

مشخصات فنی عمومی

تأسیسات مکانیکی ساختمان

(جلد ششم)

نقشه‌های جزئیات - قسمت دوم

نشریه شماره ۲-۶-۱۲۸

راهنمای استفاده از نقشه‌های جزئیات

- ۱- در این نشریه (۶- ۱۲۸) متداول‌ترین جزئیات که در نقشه‌کشی و اجرای تاسیسات مکانیکی ساختمان به کار می‌رود پیشنهاد شده است.
- ۲- نقشه‌های جزئیات اساساً راهنمای پیمانکار در اجرای کار است و به روش‌هایی اختصاص دارد که در نقشه‌های اصلی طرح معمولاً به آنها پرداخته نمی‌شود، یا نشان دادن آن‌ها در این نقشه‌ها امکان‌پذیر نیست. بنابراین نقشه‌های جزئیات قسمتی از مجموعه مدارکی است که در اختیار پیمانکار قرار می‌گیرد.
- ۳- نقشه‌های جزئیات در استانداردهای کشورهای صنعتی پیش‌رفته یکسان نیست. نقشه‌های جزئیات پیشنهادی در این نشریه، ضمن مطالعه و مقایسه‌ی تعدادی از استانداردهای خارجی بیشتر بر روش‌های معمول در اجرای کار در طرح‌های امروز کشور تاکید دارد.
- ۴- نقشه‌های جزئیات نسخه‌ای نیست که یک بار به طور نهایی تهیه شود و برای همیشه لازم‌الاجرا باشد. این نشریه در واقع راهنمایی است برای طراح، دستگاه نظارت و پیمانکار، تا با توجه به شرایط واقعی هر طرح و در هر مورد، با کمک آن نقشه‌های جزئیات نهایی مناسب را تهیه کنند.
- ۵- طبقه‌بندی نقشه‌های جزئیات در این نشریه (۶- ۱۲۸) به ترتیب زیر پیش‌بینی شده است:
 - سری ۱۰۰ - علایم نقشه‌کشی و علایم اختصاری
 - سری ۲۰۰ - تاسیسات بهداشتی
 - سری ۳۰۰ - تاسیسات گرمایی، تعویض هوا و تهویه مطبوع
 - سری ۴۰۰ - حفاظت در برابر آتش
 - سری ۵۰۰ - بست و تکیه گاه لوله
 - سری ۶۰۰ - غلاف لوله
 - سری ۷۰۰ - عایق کاری
- ۶- علاوه بر این‌ها می‌توان از سری‌های دیگری، مانند سیستم‌های کنترل، مقاوم سازی لرزه‌ای اجزای غیر سازه‌ای (مکانیکی) ساختمان، نام برد که تهیه و انتشار آن‌ها به آینده موکول می‌شود.

۷- شماره گذاری برگ‌ها، از سمت چپ به ترتیب زیر است:

M. D. ABC - DE - F

M.D. : نشان دهنده‌ی جزئیات مکانیکی

ABC: نشان دهنده‌ی سری نقشه

DE: نشان دهنده‌ی اجزای هر سری

F: نشان دهنده‌ی شماره‌ی برگ

۸- در جدول، یا یادداشت‌های زیر هر برگ، شماره‌ی ردیف از نشریه‌ی ۱۲۸، مربوط، به موضوع، اضافه شده است تا بتوان به مشخصات فنی بیشتری در مورد جزئیات مورد نظر دسترسی پیدا کرد.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان

۴- نقشه‌های جزئیات

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان

۴- نقشه‌های جزئیات

سری ۳۰۰

تأسیسات گرمایی، تعویض هوا و تهویه مطبوع

فهرست

لوله کشی آب و بخار و نصب لوازم جانبی در لوله کشی

M.D. 301 - 01 - 1	فاصله لوله های فولادی بدون فلنج
M.D. 301 - 01 - 2	فاصله لوله های فولادی فلنج دار
M.D. 301 - 01 - 3	فاصله ی لوله های فولادی فلنج دار و بدون فلنج
M.D. 301 - 01 - 4	انشعاب از لوله ی اصلی
M.D. 301 - 01 - 5	ساخت زانو از قطعات لوله فولادی
M.D. 301 - 01 - 6	استقرار لوله ها در تونل آدم رو
M.D. 301 - 02 - 1	جدا کننده های هوا از سیستم لوله کشی آب گرم کننده یا سرد کننده
M.D. 301 - 02 - 2	نصب شیر هواگیری دستی روی لوله
M.D. 301 - 02 - 3	نصب شیر هواگیری خودکار روی لوله
M.D. 301 - 02 - 4	جدا کننده هوا برای نصب روی دیگ آب گرم (خروج آب از بالای دیگ)
M.D. 301 - 02 - 5	جدا کننده هوا برای نصب روی دیگ آب گرم (خروج آب از سطح جانبی دیگ)
M.D. 301 - 02 - 6	مخزن جدا کننده هوا برای نصب در مسیر لوله کشی
M.D. 301 - 02 - 7	جدا کننده هوا برای نصب روی مخزن انبساط
M.D. 301 - 02 - 8	دیاگرام لوله کشی و ارتباط اجزای اصلی به منظور کنترل هوای محلول در آب
M.D. 301 - 03 - 1	خم انبساط برای لوله های فلزی
M.D. 301 - 03 - 2	زانوی انبساط برای لوله های فولادی
M.D. 301 - 03 - 3	دو خم انبساط برای لوله های فولادی
M.D. 301 - 03 - 4	حلقه ی انبساط برای لوله های فولادی
M.D. 301 - 03 - 5	نصب قطعه ی انبساط در لوله کشی فولادی
M.D. 301 - 04 - 1	اتصال حسگر روی زانوی لوله
M.D. 301 - 04 - 2	نصب دماسنج مستغرق روی لوله یا مخزن
M.D. 301 - 04 - 3	اتصال حسگر روی لوله های ۵۰ میلیمتر و کوچک تر
M.D. 301 - 04 - 4	اتصال فشارسنج روی لوله ی آب گرم کننده یا مخزن
M.D. 301 - 04 - 5	اتصال فشارسنج روی لوله ی آب گرم کننده و بخار
M.D. 301 - 05 - 1	نصب شیر تخلیه ی لوله ها
M.D. 301 - 06 - 1	نصب مخزن انبساط باز

M.D. 301 - 06 - 2	نصب مخزن انبساط بسته با گنجایش ۴۰۰ لیتر و کم‌تر
M.D. 301 - 06 - 3	نصب مخزن انبساط بسته با گنجایش بیش از ۴۰۰ لیتر
M.D. 301 - 06 - 4	مخزن انبساط بسته با گاز نیتروژن
M.D. 302 - 01 - 1	تخلیه‌ی کندانسیت لوله‌ی اصلی بخار در حالت راه اندازی خودکار
M.D. 302 - 01 - 2	تخلیه‌ی کندانسیت لوله‌ی اصلی بخار در حالت راه‌اندازی دستی
M.D. 302 - 01 - 3	تخلیه‌ی کندانسیت لوله‌ی اصلی بخار به لوله‌ی برگشت هم تراز با لوله بخار
M.D. 302 - 01 - 4	تخلیه‌ی کندانسیت خط اصلی بخار در حالتی که تله‌ی بخار در تراز بالاتر نصب شود.
M.D. 302 - 01 - 5	تغییر رقوم لوله‌ی بخار
M.D. 302 - 02 - 1	ایستگاه تقلیل فشار بخار یک مرحله‌ای (برای مصارف کم بخار)
M.D. 302 - 02 - 2	ایستگاه تقلیل فشار بخار یک مرحله‌ای (برای مصارف زیاد بخار)
M.D. 302 - 02 - 3	ایستگاه تقلیل فشار بخار دو مرحله‌ای
M.D. 302 - 02 - 4	ایستگاه تقلیل فشار بخار یک مرحله‌ای با استفاده از شیر فشار شکن با عملکرد مستقیم
M.D. 302 - 03 - 1	نصب شیر اطمینان بخار
M.D. 302 - 03 - 2	نصب فلاش تانک بخار
M.D. 302 - 05 - 1	لوله‌کشی بخار کوئل گرمایی در سیستم هوارسانی
M.D. 302 - 05 - 2	نصب رطوبت زن بخار در سیستم هوارسانی
M.D. 302 - 06 - 1	لوله‌کشی بخار به مخزن آب گرم مصرفی
M.D. 302 - 06 - 2	لوله‌کشی بخار به واحد گرمایی با کوئل بخار
M.D. 302 - 06 - 3	نصب مبدل گرمایی بخار به آب

کانال‌کشی هوا و نصب لوازم جانبی در کانال‌کشی

M.D. 305 - 01 - 1	اتصال طولی کانال‌های چهار گوش
M.D. 305 - 01 -	اتصال عرضی کانال‌های فولادی چهار گوش
	با فشار ± 125 پاسکال
	2
M.D. 305 - 01 - 3	با فشار ± 250 پاسکال
M.D. 305 - 01 - 4	با فشار ± 500 پاسکال
M.D. 305 - 01 - 5	با فشار ± 750 پاسکال
M.D. 305 - 01 - 6	با فشار ۱۰۰۰ پاسکال
M.D. 305 - 01 - 7	تقویت اتصال عرضی در کانال‌های فولادی چهار گوش (قسمت اول)
M.D. 305 - 01 - 8	تقویت اتصال عرضی در کانال‌های فولادی چهار گوش (قسمت دوم)
M.D. 305 - 01 - 9	انواع اتصال عرضی در کانال‌های فولادی چهار گوش (قسمت اول)
M.D. 305 - 01 - 10	انواع اتصال عرضی در کانال‌های فولادی چهار گوش (قسمت دوم)

M.D. 305 - 01 - 11	ساخت کانال چهارگوش با ورق آلومینیومی
M.D. 305 - 01 - 12	نصب قطعه‌ی قابل انعطاف در کانال کشی
M.D. 305 - 02 - 1	زانو و خم در کانال‌های چهارگوش
M.D. 305 - 02 - 2	تیغه‌های جدا کننده‌ی هوا
M.D. 305 - 02 - 3	پره‌های هدایت کننده‌ی هوا
M.D. 305 - 02 - 4	قاب نگه دارنده‌ی پره‌های هدایت کننده‌ی هوا
M.D. 305 - 02 - 5	تبدیل و دوخم در کانال‌های چهارگوش و گرد
M.D. 305 - 03 - 1	انشعاب از کانال چهارگوش با جریان هوای موازی
M.D. 305 - 03 - 2	انشعاب از کانال چهارگوش با زاویه‌ی ۴۵ درجه
M.D. 305 - 03 - 3	انشعاب مستقیم از کانال چهارگوش
M.D. 305 - 04 - 1	انشعاب از کانال گرد
M.D. 305 - 04 - 2	انشعاب مخروطی از کانال گرد
M.D. 305 - 05 - 1	نصب دمپر آتش روی جدار آتش
M.D. 305 - 05 - 2	نصب دمپر آتش در مجاورت جدار آتش
M.D. 305 - 05 - 3	انواع دمپر آتش
M.D. 305 - 06 - 1	نصب دریچه‌ی سقفی هوای رفت در انتهای شاخه‌ی افقی کانال هوا
M.D. 305 - 06 - 2	نصب دریچه‌ی سقفی هوای رفت
M.D. 305 - 06 - 3	نصب دریچه‌ی هوای رفت از نوع دیواری
M.D. 305 - 06 - 4	نصب دریچه‌ی دریافت هوای بیرون
M.D. 305 - 06 - 5	دریچه‌ی ماسه‌گیر دریافت هوای بیرون با پره‌های قائم
M.D. 305 - 06 - 6	دریچه‌ی ماسه‌گیر دریافت هوای بیرون با پره‌های شیب‌دار
M.D. 305 - 06 - 7	پلنوم دریچه‌های خطی
M.D. 305 - 06 - 10	هود آشپزخانه نوع I، چهار طرفه
M.D. 305 - 06 - 11	هود آشپزخانه نوع I، سه طرفه، برای فعالیت زیاد
M.D. 305 - 06 - 12	هود آشپزخانه نوع I، سه طرفه، برای فعالیت متوسط
M.D. 305 - 07 - 1	انتهای کانال تخلیه یا مکش هوا روی بام
M.D. 305 - 07 - 2	انتهای کانال تخلیه یا مکش هوا روی بام
M.D. 305 - 07 - 3	کلاهک باران گیر دهانه‌ی ورود یا خروج هوا
M.D. 305 - 08 - 1	نصب نشان دهنده‌ی افت فشار فیلتر هوا
M.D. 305 - 08 - 2	دریچه بازدید و دسترسی روی کانال فولادی چهارگوش (قسمت اول)
M.D. 305 - 08 - 3	دریچه بازدید و دسترسی روی کانال چهارگوش فولادی (قسمت دوم)
M.D. 305 - 08 - 4	دریچه بازدید و دسترسی روی کانال گرد

M.D. 305 - 09 - 1	نصب بادزن کانالی
M.D. 305 - 09 - 2	نصب مکنده‌ی تخلیه هوای سقفی روی بام (بدون دمپر)
M.D. 305 - 09 - 3	نصب مکنده‌ی تخلیه‌ی هوای سقفی روی بام (با دمپر)
M.D. 305 - 09 - 4	نصب مکنده‌ی هوای دیواری
M.D. 305 - 09 - 5	نصب مکنده‌ی هوای روی بام، نوع یوتیلیتی
M.D. 305 - 09 - 6	نصب کانال قایم تخلیه‌ی هوا روی بام

دودکش

M.D. 305 - 10 - 1	کلاهک باران گیر دودکش
M.D. 305 - 10 - 2	عبور دودکش از ضخامت سقف و بام با مصالح نسوختنی
M.D. 305 - 10 - 4	کنترل انبساط دودکش فلزی
M.D. 305 - 10 - 5	فاصله‌های انتهایی دودکش

بست و تکیه‌گاه کانال‌های هوا

M.D. 305 - 11 - 1	آویز گهواره‌ای کانال چهارگوش افقی
M.D. 305 - 11 - 2	آویز کانال گرد افقی از سقف
M.D. 305 - 11 - 3	اتصال آویز کانال به اجزای ساختمان
M.D. 305 - 11 - 4	بست و تکیه‌گاه کانال چهارگوش قایم
M.D. 305 - 11 - 5	اتصال کانال چهارگوش قایم به دیوار
M.D. 305 - 11 - 6	بست و آویز کانال قابل انعطاف

نصب کویل در داخل کانال هوا

M.D. 305 - 12 - 1	نصب کویل آب سرد کننده در داخل کانال هوا
M.D. 305 - 12 - 2	نصب کویل دوباره گرم کن در داخل کانال هوا

تامین هوای احتراق دستگاه‌های با سوخت مایع یا گاز

M.D. 305 - 13 - 1	تامین هوای احتراق دستگاه‌های با سوخت مایع یا گاز (قسمت اول)
M.D. 305 - 13 - 2	تامین هوای احتراق دستگاه‌های با سوخت مایع یا گاز (قسمت دوم)

لوله‌کشی سردخانه

M.D. 310 - 01 - 1	دیاگرام لوله‌کشی سردخانه (کمپرسور بالاتر از اواپراتور)
M.D. 310 - 01 - 2	دیاگرام لوله‌کشی سردخانه (کمپرسور پایین‌تر از اواپراتور)

تغذیه‌ی سیستم لوله‌کشی با محلول گلیکول

M.D. 311 - 01 - 1	دیاگرام تغذیه سیستم لوله‌کشی آب گرم کننده یا سرد کننده با محلول ایتلن گلیکول
-------------------	--

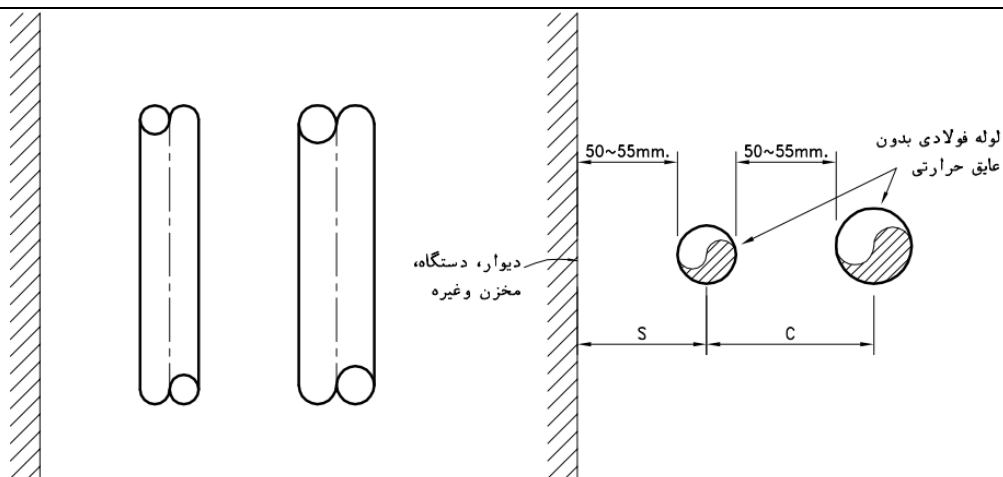
لوله‌کشی و نصب مخزن سوخت مایع

M.D. 314 - 01 - 1	نصب مخزن دفنی سوخت مایع (قسمت اول)
M.D. 314 - 01 - 2	نصب مخزن دفنی سوخت مایع (قسمت دوم)

M.D. 314 - 01 - 3	نصب مخزن دفنی سوخت مایع (قسمت سوم)
M.D. 314 - 01 - 4	نصب مخزن دفنی سوخت مایع (قسمت چهارم)
M.D. 314 - 01 - 5	یادداشت‌های نقشه‌های نصب مخزن دفنی سوخت مایع

نصب دستگاه‌ها

M.D. 315 - 01 - 1	نصب پمپ روی لوله‌ی قائم (خطی)
M.D. 315 - 01 - 2	نصب پمپ روی لوله‌ی افقی (خطی)
M.D. 315 - 01 - 3	نصب پمپ روی فونداسیون
M.D. 315 - 02 - 1	نصب مخزن ایستاده تهیه و ذخیره‌ی آب گرم مصرفی
M.D. 315 - 02 - 2	نصب مخزن خوابیده تهیه و ذخیره‌ی آب گرم مصرفی
M.D. 315 - 03 - 1	نصب مبدل گرمایی آب به آب
M.D. 315 - 04 - 1	نصب دیگ چدنی آب گرم
M.D. 315 - 04 - 2	نصب دیگ فولادی آب گرم
M.D. 315 - 05 - 1	نصب دیگ بخار افقی
M.D. 315 - 07 - 1	نصب چیلر تراکمی از نوع ضربه‌ای
M.D. 315 - 10 - 1	نصب رادیاتور
M.D. 315 - 10 - 2	لوله‌کشی کنوکتور آب گرم
M.D. 315 - 10 - 3	لوله‌کشی فن کویل، بدون شیر کنترل خودکار
M.D. 315 - 10 - 4	لوله‌کشی فن کویل، با شیر کنترل دو راهه‌ی خودکار
M.D. 315 - 10 - 5	لوله‌کشی فن کویل، با شیر کنترل سه راهه‌ی خودکار
M.D. 315 - 10 - 6	نصب فن کویل سقفی آشکار
M.D. 315 - 10 - 7	نصب فن کویل سقفی در داخل سقف کاذب با دریچه خروج هوای سقفی
M.D. 315 - 10 - 8	نصب فن کویل سقفی در داخل سقف کاذب با دریچه خروج هوای دیواری
M.D. 315 - 10 - 9	نصب فن کویل کانالی افقی در داخل سقف کاذب
M.D. 315 - 10 - 11	نصب واحد گرمایی با آب گرم کننده، نوع افقی
M.D. 315 - 10 - 12	نصب واحد گرمایی با آب گرم کننده نوع قائم
M.D. 315 - 10 - 13	نصب دستگاه تهویه مطبوع یکپارچه اتاقی روی دیوار یا پنجره
M.D. 315 - 10 - 14	نصب کولر آبی
M.D. 315 - 20 - 1	نصب زیر سری فولادی برای مخازن افقی

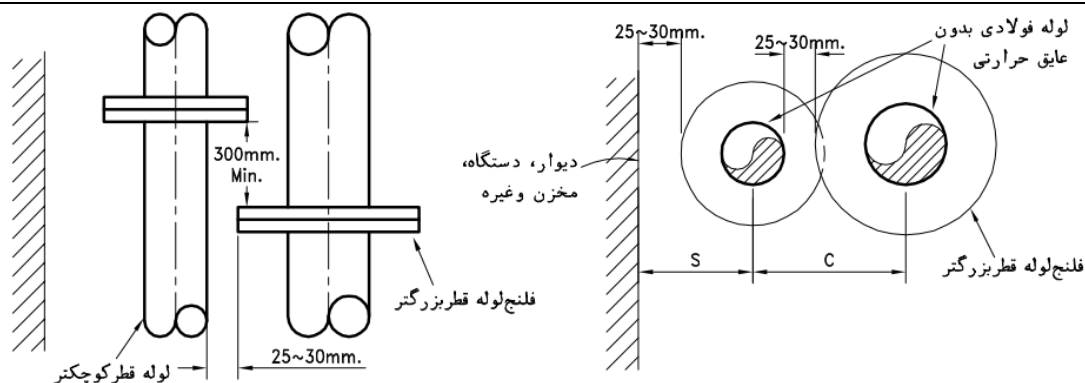


S "میلیمتر"	C "میلیمتر"																قطر نامی لوله "میلیمتر"
	600	500	450	400	350	300	250	200	150	125	100	80	65	50	40	25	
70	375	320	295	270	245	230	205	180	150	140	125	110	105	100	95	85	25
80	380	330	305	280	255	240	215	185	160	150	135	120	115	110	100	95	40
85	385	335	310	285	260	245	220	190	165	155	140	125	120	115	110	100	50
90	395	345	320	295	270	250	230	200	175	160	145	135	125	120	115	105	65
95	400	350	325	300	275	260	235	205	180	165	155	140	135	125	120	110	80
110	415	365	340	315	285	270	245	220	195	180	165	155	145	140	135	125	100
125	430	380	355	330	300	285	260	235	205	195	180	165	160	155	150	140	125
135	440	390	365	340	315	300	275	245	220	205	195	180	175	165	160	150	150
160	465	415	390	365	340	325	300	270	245	235	220	205	200	190	185	180	200
190	495	445	420	390	365	350	325	300	275	260	245	235	230	220	215	205	250
215	520	470	445	420	390	375	350	325	300	285	270	260	250	245	240	230	300
230	535	485	460	435	410	390	365	340	315	300	285	275	270	260	255	245	350
255	560	510	485	460	435	420	390	365	340	330	315	300	295	285	280	270	400
280	585	535	510	485	460	445	420	390	365	355	340	325	320	310	305	295	450
305	610	560	535	510	485	470	445	415	390	380	365	350	345	335	330	320	500
355	660	610	585	560	535	520	495	465	440	430	415	400	395	385	380	375	600

یادداشت:

- ۱- این نقشه، حداقل فاصله بین لوله‌های فولادی بدون فلنج و بدون عایق حرارتی را، از یکدیگر و از دیوار یا دستگاه‌های مجاور نشان می‌دهد.
- ۲- در صورتیکه لوله عایق‌دار باشد باید ضخامت عایق یک یا هر دو لوله مجاور به مقادیر C و S اضافه شود.
- ۳- اگر لوله در معرض حرکات ناشی از انقباض و انقباض باشد مقدار حرکت عرضی لوله پیش‌بینی شود و در صورت لزوم به ارقام جدول اضافه شود.
- ۴- در مورد لوله‌های غیر فولادی می‌توان با استفاده از اندازه‌های نشان داده شده در شکل و قطر خارجی لوله‌ها، مقادیر C و S را محاسبه نمود.
- ۵- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱-۱۲۸ ردیف (۲-۲-۱۴-۱۴) مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان		تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات		طراح:	تصویب:	
معاونت نظارت راهبردی	عنوان نقشه:		شماره نقشه:		
دفتر نظام فنی اجرایی	فاصله لوله‌های فولادی بدون فلنج		M. D. 301 - 01 - 1		

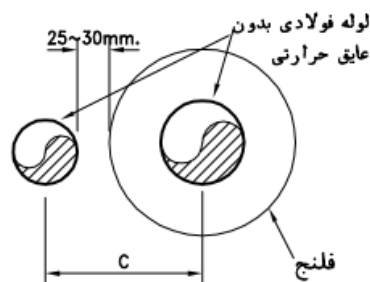
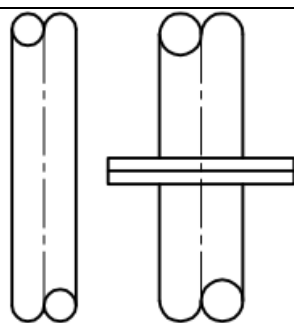


S "میلیمتر"	C "میلیمتر"																								طرز نامی لوله "میلیمتر" قطر نامی لوله "میلیمتر" کلاس فلنج	
	600		500		450		400		350		300		250		200		150		100		80		50			
	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150	300	150
105	515	465	445	405	415	375	380	355	350	325	320	300	280	260	250	230	215	200	185	170	165	155	140	135	150	50
110	515	465	445	405	415	375	380	355	350	325	320	300	280	260	250	230	215	200	185	170	165	155	140	140	300	
125	530	480	460	420	430	390	395	370	365	340	335	315	295	275	265	245	230	210	200	185	175	170	155	155	150	80
130	530	480	460	420	430	390	395	370	365	340	335	315	295	275	265	245	230	215	200	190	175	175	165	165	300	
140	540	490	470	435	440	405	410	385	375	350	345	325	305	290	275	255	245	225	210	200	190	185	170	170	150	100
155	540	490	470	435	440	405	410	385	375	350	345	325	305	290	275	265	245	240	210	210	200	200	185	185	300	
165	570	520	500	460	470	430	435	410	405	380	370	355	335	315	305	285	270	250	240	225	215	210	200	200	150	150
185	570	520	500	460	470	430	435	410	405	380	370	355	335	325	305	295	270	270	245	245	230	230	215	215	300	
200	595	545	525	485	495	455	460	435	430	405	400	380	360	340	330	310	295	285	265	255	245	245	230	230	150	200
220	595	545	525	485	495	455	460	435	430	405	400	380	360	355	330	330	305	305	275	275	265	265	250	250	300	
230	620	570	550	515	520	480	490	465	455	430	425	405	385	370	355	340	325	315	290	290	275	275	260	260	150	250
250	620	570	550	515	520	480	490	465	455	430	425	410	385	385	360	360	335	335	305	305	295	295	280	280	300	
270	645	595	575	540	545	505	515	490	480	455	450	430	410	405	380	380	355	355	325	325	315	315	300	300	150	300
290	645	595	575	540	545	505	515	490	480	465	450	450	425	425	400	400	370	370	345	345	335	335	320	320	300	
295	665	610	595	555	560	525	530	505	500	470	465	455	430	430	405	405	380	380	350	350	340	340	325	325	150	350
320	665	625	595	575	560	550	530	525	500	500	480	480	455	455	430	430	405	405	375	375	365	365	350	350	300	
325	690	640	620	580	585	555	555	530	525	505	490	490	465	465	435	435	410	410	385	385	370	370	355	355	150	400
350	690	655	620	605	585	580	555	555	530	530	515	515	490	490	460	460	435	435	410	410	395	395	380	380	300	
345	715	665	645	605	610	575	580	555	550	525	505	505	480	480	455	455	430	430	405	405	390	390	375	375	150	450
385	715	690	645	640	610	610	585	585	560	560	545	545	520	520	495	495	470	470	440	440	430	430	415	415	300	
375	740	690	670	630	640	605	605	580	575	555	540	540	515	515	485	485	460	460	435	435	420	420	405	405	150	500
415	740	720	670	670	645	645	620	620	595	595	575	575	550	550	525	525	500	500	470	470	460	460	445	445	300	
435	790	740	720	690	690	665	655	640	625	610	595	595	570	570	545	545	520	520	490	490	480	480	465	465	150	600
485	790	790	740	740	715	715	690	690	665	665	645	645	620	620	595	595	570	570	540	540	530	530	515	515	300	

یادداشت:

- این نقشه، حداقل فاصله بین لوله‌های فولادی فلنج دار و بدون عایق حرارتی را، از یکدیگر و از دیوار یا دستگاه‌های مجاور نشان می‌دهد.
- ارقام جدول برای حالتی است که اتصالات دو لوله موازی مجاور، در طول لوله‌ها طوری قرار گیرند که بین فلنج‌های دو لوله دست کم ۳۰۰ میلیمتر فاصله طولی باشد.
- در صورتیکه لوله عایق دار باشد باید ضخامت عایق یک یا هر دو لوله مجاور به مقادیر S و C اضافه شود.
- اگر لوله در معرض حرکات ناشی از انبساط و انقباض باشد باید مقدار حرکت عرضی لوله پیش‌بینی شود و در صورت لزوم به ارقام جدول اضافه شود.
- کلاس فشار 150 و 300 برای فلنج، به ترتیب معادل PN20 و PN50 می‌باشد. اگر کلاس فشار فلنج غیر از 150 یا 300 پوند بر اینچ مربع باشد، می‌توان مقادیر S و C را با استفاده از اندازه‌های نشان داده شده در شکل و قطر خارجی لوله و فلنج، به دست آورد.
- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱۲۸-۱ ردیف (۲-۲-۱۴-۱۴) مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
معاونت نظارت راهبردی	عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
دفتر نظام فنی اجرایی	فاصله لوله‌های فولادی فلنج دار	M. D. 301 - 01 – 2		



C "میلیمتر"														کلاس فشار فلنج PSI	قطر نامی لوله فلنج دار "میلیمتر"
قطر نامی لوله بدون فلنج "میلیمتر"															
600	500	450	400	350	300	250	200	150	100	80	50	40	25		
385	335	310	285	260	245	220	190	165	140	125	110	105	100	150	25
395	345	320	290	265	255	230	195	170	145	135	120	115	110	300	
395	345	320	295	270	255	230	200	175	150	135	120	115	110	150	40
410	360	335	310	285	270	245	215	190	160	150	135	130	120	300	
410	355	330	305	280	265	240	210	185	160	150	140	130	120	150	50
415	365	340	315	290	275	250	220	195	165	155	140	140	130	300	
425	375	350	325	300	285	260	230	205	180	170	150	140	140	150	80
435	385	360	335	310	295	270	240	215	190	180	160	155	150	300	
445	395	370	345	320	305	280	250	225	200	190	170	170	160	150	100
460	410	385	355	330	320	295	260	235	210	200	190	180	170	300	
470	420	395	370	345	330	305	275	250	230	210	200	190	190	150	150
490	440	415	390	365	350	325	295	270	245	230	220	210	200	300	
505	455	430	400	375	365	340	310	285	255	245	230	230	220	150	200
525	470	445	420	395	380	355	330	300	280	270	250	240	240	300	
535	485	460	435	410	395	370	340	320	290	280	260	255	250	150	250
555	505	480	450	425	415	390	360	335	305	295	280	280	270	300	
575	525	500	470	445	435	410	380	355	325	315	300	295	285	150	300
595	540	515	490	465	450	425	395	370	345	330	320	310	305	300	
600	550	525	495	470	460	435	405	380	355	340	325	320	310	150	350
625	575	550	520	495	485	460	430	405	380	365	350	345	335	300	
630	580	555	530	505	495	470	435	410	385	370	355	350	345	150	400
655	605	580	555	530	520	495	460	435	410	395	380	375	370	300	
650	600	575	550	520	510	485	455	430	400	390	375	370	360	150	450
690	635	610	585	560	550	525	495	465	440	430	415	410	400	300	
680	630	605	580	555	540	515	485	460	435	420	405	400	395	150	500
720	670	645	620	590	580	555	525	500	470	460	445	440	430	300	
740	690	660	635	610	600	575	545	515	490	480	465	460	450	150	600
790	740	710	685	660	650	625	590	565	540	530	515	510	500	300	

یادداشت:

۱- این نقشه، حداقل فاصله بین لوله‌های فولادی فلنج دار و بدون فلنج که فاقد عایق حرارتی هستند را، از یکدیگر نشان می‌دهد.

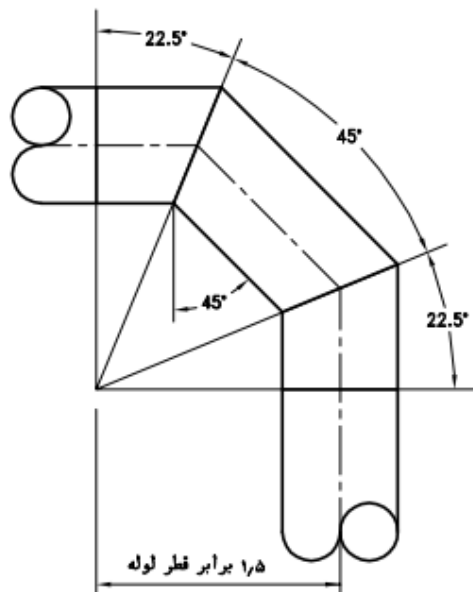
۲- در صورتیکه لوله عایق دار باشد باید ضخامت عایق یک یا هر دو لوله مجاور به مقدار C اضافه شود طوری که فاصله عرضی بین دو لوله عایق شده حداقل ۵۰ میلیمتر و بین فلنج و لوله مجاور حداقل ۲۵ میلیمتر تامین شود.

۳- اگر لوله در معرض حرکات ناشی از انقباض و انقباض باشد مقدار حرکت عرضی لوله پیش‌بینی شود و در صورت لزوم به ارقام جدول اضافه شود.

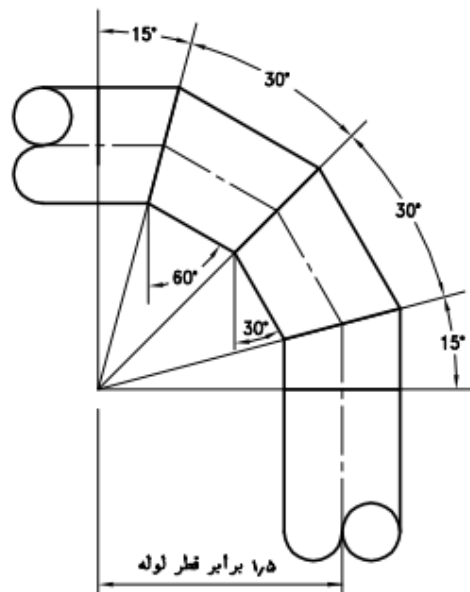
۴- کلاس فشار ۱۵۰ و ۳۰۰ برای فلنج، به ترتیب معادل PN20 و PN50 می‌باشد. اگر کلاس فشار فلنج غیر از ۱۵۰ یا ۳۰۰ پوند بر اینچ مربع باشد، می‌توان مقادیر C و S را با استفاده از اندازه‌های نشان داده شده در شکل و قطر خارجی لوله و فلنج، به دست آورد.

۵- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱-۱۲۸ ردیف (۲-۲-۱۴-۱۴) مراجعه شود.

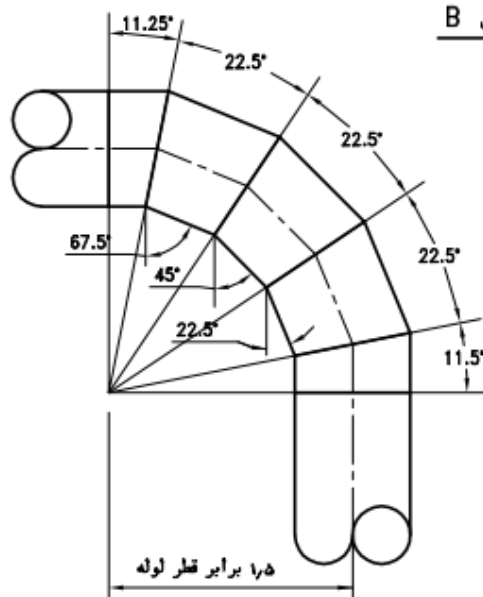
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	عنوان نقشه: فاصله لوله‌های فولادی فلنج دار و بدون فلنج	شماره نقشه:		
		M. D. 301 - 01 - 3		



شکل A



شکل B



شکل C

یادداشت:

۱- این نقشه روش ساخت زانو از قطعات لوله، در لوله کشی فولادی را نشان می دهد.

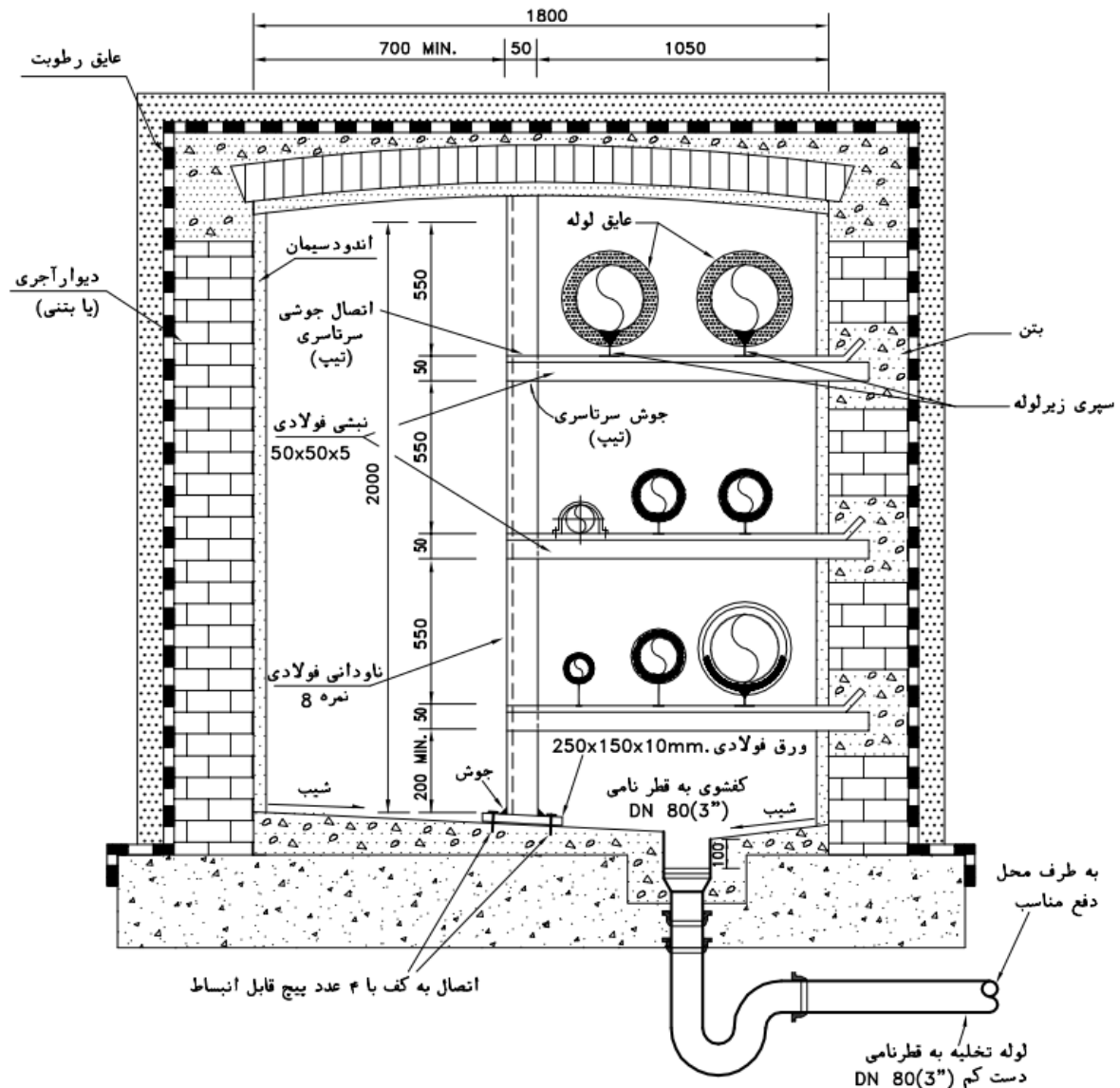
۲- ساخت زانو از قطعات لوله می تواند در لوله کشی فولادی، بزرگتر از قطر نامی $2\frac{1}{2}$ انجام شود.

۳- در لوله کشی گردش آب گرم کننده و سرد کننده که در قطر نامی بزرگتر از $2\frac{1}{2}$ همه اتصالات جوشی و فلنجی است، ساخت زانوی 90° درجه از قطعات لوله امکان پذیر است.

۴- در این جزئیات سه نوع زانو نشان داده شده است:

- شکل A از ۳ قطعه
- شکل B از ۴ قطعه
- شکل C از ۵ قطعه

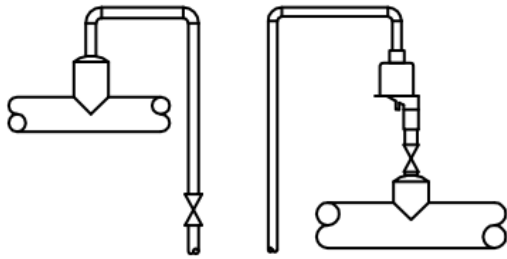
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
M. D. 301 - 01 - 5		عنوان نقشه: ساخت زانو از قطعات لوله	



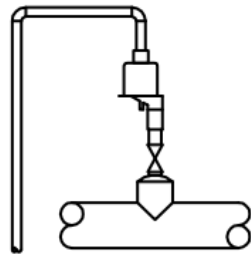
یادداشت:

- ۱- این نقشه استقرار لوله‌های افقی مختلف را در **داخل تونل آدم رو** نشان می‌دهد، تعداد، اندازه و ترتیب استقرار لوله‌ها در این نقشه شماتیک می‌باشد و در هر طرح مشخص باید با توجه به **تعداد، نوع و قطر لوله‌ها ترتیب استقرار صحیح** برای آن پروژه خاص تهیه گردد. **ارتفاع مفید تونل آدم رو** نباید کمتر از ۱۸۰۰ میلیمتر باشد، جزئیات ساختمانی تونل باید طبق **نقشه‌های معماری و سازه** باشد.
- ۲- اندازه‌های داده شده در این نقشه برای لوله‌های تا قطر نامی (۶") DN 150 می‌تواند کاربرد داشته باشد، در قطرهای بالاتر باید اندازه‌ها کنترل شود.
- ۳- در این نقشه **حداکثر فاصله بین دو تکیه گاه مجاور در داخل تونل**، سه متر در نظر گرفته شده است.
- ۴- **نشی‌های فولادی نگه دارنده لوله‌ها** می‌تواند موقع **ساخت تونل**، در **بتن دیوار** کار گذاشته شود و یا بعد از ساخت تونل، مانند انتهای دیگر نشی‌ها، با **نصب یک پروفیل ناودانی قائم در کنار دیوار** که با **پیچ‌های قابل انبساط به کف و دیوار** متصل شده باشد، **نشی‌ها** با **اتصال جوشی** به آن متصل شوند.
- ۵- اگر **تونل آدم رو** در **داخل ساختمان** قرار داشته باشد، می‌توان **عایق رطوبت روی تونل** را اجرا نکرد.
- ۶- برای دیدن **حداقل فاصله بین لوله‌ها** به نقشه‌های شماره 1 - M. D. 301 - 01 تا 3 - M. D. 301 - 01 نگاه کنید.
- ۷- تونل آدم رو باید در **دریچه** آدم رو، **دریچه ورود لوازم لوله کشی و ابزار کار** (از جمله **دستگاه جوشکاری**)، **روشنائی و تعویض هوای مناسب** داشته باشد.

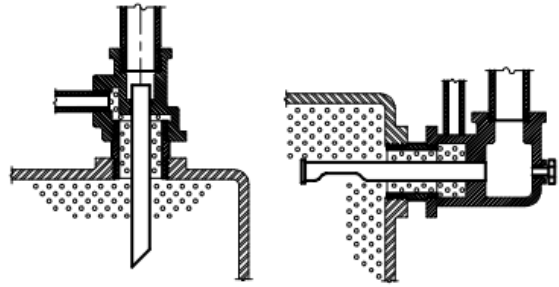
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویر:	طراح:		
M. D. 301 - 01 - 6		عنوان نقشه: استقرار لوله‌ها در تونل آدم‌رو	



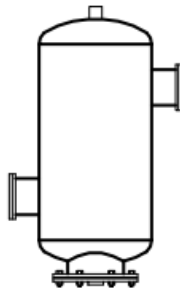
شیر هواگیری دستی



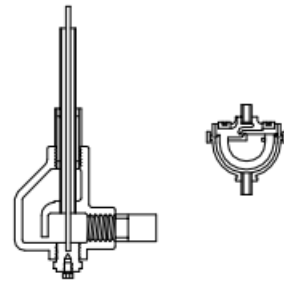
شیر هواگیری خودکار



جداکننده هوا برای نصب روی دیگ



مخزن جداکننده هوا (برای نصب در مسیر لوله کشی)



جداکننده هوا برای نصب روی مخزن انبساط بسته

یادداشت:

۱- هوا از راه‌های زیر ممکن است وارد مدار بسته لوله کشی آب گرم کننده یا سردکننده شود:

- هنگام پر کردن اولیه سیستم

- بصورت محلول در آب تغذیه

- نفوذ از بیرون در نقاطی از لوله کشی که فشار آب به هر دلیل به پایین‌تر از فشار اتمسفر برسد.

۲- وجود حباب‌های هوا در لوله کشی تاسیسات گرمائی و سرمائی مشکلاتی بشرح زیر ایجاد می‌کند:

- انتقال گرما در واحدهای گرمائی یا سرمائی بطور کامل انجام نمی‌گیرد و قسمتی از دستگاه به علت جمع شدن هوا بی‌خاصیت می‌ماند.

- باعث ایجاد سروصدا در گردش آب سیستم می‌شود.

- باعث خوردگی و صدمه دیدن لوله یا واحدهای گرمائی و دیگر اجزای سیستم می‌شود.

- جمع شدن هوا در ناحیه‌ای از لوله کشی، حتی ممکن است جلو گردش آب را کاملاً سد کند.

۳- حباب‌های هوای محلول در آب، در اثر افزایش دما یا کاهش فشار، از آب جدا می‌شوند و اگر از مجاورت آب خارج نشوند می‌توانند در اثر کاهش دما یا افزایش فشار، مجدداً در آب حل شوند.

۴- برای جلوگیری از نفوذ هوا و خارج نمودن هوای محلول در سیستم لوله کشی آب گرم کننده یا سردکننده، متناسب با نوع تجهیزات و سیستم لوله کشی، تعدادی از روش‌های زیر را می‌توان به کار برد:

- با نصب شیرهای هواگیری دستی در بالاترین نقاط لوله کشی، هوای جمع شده در این نقاط در هنگام پر کردن اولیه سیستم را می‌توان تخلیه نمود.

- با اتصال مخزن انبساط به سیستم در طرف مکش پمپ گردش آب، فشار پمپ در مسیر لوله کشی بصورت مثبت عمل کرده و احتمال ایجاد خلاء نسبی در نقطه‌ای از سیستم و در نتیجه امکان نفوذ هوا به داخل سیستم در اثر کاهش فشار حذف می‌شود.

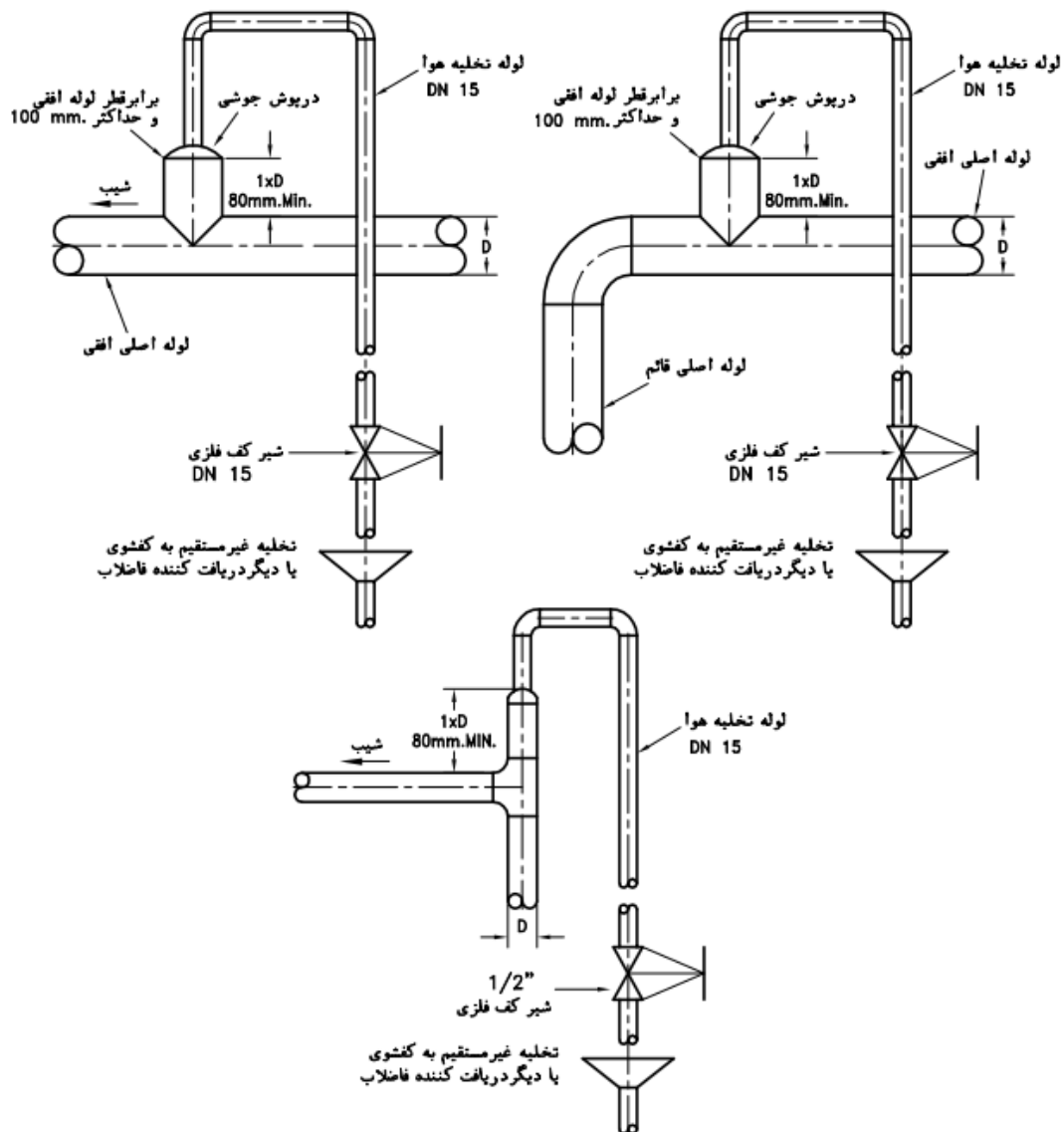
- استفاده از پمپ‌های گردش آب که سیستم آببندی آنها غیر مکانیکی است احتمال نفوذ هوا به داخل سیستم در آن ناحیه را افزایش می‌دهد. با نصب پمپ‌هایی که دارای آببندی مکانیکی هستند احتمال نفوذ هوا در آن نقطه از بین می‌رود.

- شیرهای هواگیری خودکار در شرایط خاصی ممکن است خود عامل نفوذ هوا به داخل سیستم شوند، بنابراین توصیه می‌شود حتی الامکان از این نوع شیرها در لوله کشی استفاده نشود.

- با نصب صحیح جداکننده‌های هوا در نقاط مناسب لوله کشی، هوای محلول در آب را می‌توان بطور مداوم از سیستم خارج نمود.

۵- شکل و نام انواع جداکننده هوا که در سیستم‌های لوله کشی آب گرم کننده یا سردکننده کاربرد دارند در این نقشه نشان داده شده است. جزئیات نصب و شرح عملکرد هر کدام از آنها در نقشه جداگانه آمده است.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری		تاریخ:	مقیاس: ندارد
معاونت نظارت راهبردی		طراح:	تصویر:
دفتر نظام فنی اجرایی		شماره نقشه:	M. D. 301 - 02 - 1
		عنوان نقشه: جدا کننده‌های هوا از سیستم لوله کشی آب گرم کننده یا سرد کننده	



یادداشت:

۱- نصب شیر هواگیری (دستی یا خودکار) در بالاترین نقاط لوله کشی تاسیسات گرمائی یا سرمائی ضروری است.

۲- کاربرد عمده شیر هواگیری، در موقع پر کردن اولیه و راه اندازی سیستم می باشد. هوای موجود در داخل لوله ها هنگام پر کردن سیستم با آب، بطور طبیعی به بالاترین نقاط حرکت کرده و در آن نقاط جمع می شوند. در این حالت با باز کردن شیر هواگیری، هوا و مقداری آب از سیستم خارج می شود. بعد از اطمینان از خارج شدن کامل هوای جمع شده، شیر بسته می شود.

۳- بعد از راه اندازی و پایدار شدن سیستم، عمل خارج کردن حباب های هوا که بصورت محلول در آب وارد شبکه لوله کشی تاسیسات گرمائی یا سرمائی شده اند و یا بعداً همراه آب تغذیه (MAKE UP) وارد می شوند، به عهده جدا کننده هوا (AIR SEPARATOR) می باشد و در صورت انتخاب و نصب صحیح جدا کننده هوا در سیستم، معمولاً دیگر نیاز به تخلیه هوای سیستم از طریق شیرهای هواگیری نخواهد بود مگر اینکه آب موجود در لوله ها به دلیل تعمیرات یا هر دلیل دیگری تخلیه و مجدداً پر شود.

۴- این نقشه حالات مختلف نصب شیر هواگیری دستی روی لوله های افقی و قائم را نشان می دهد.

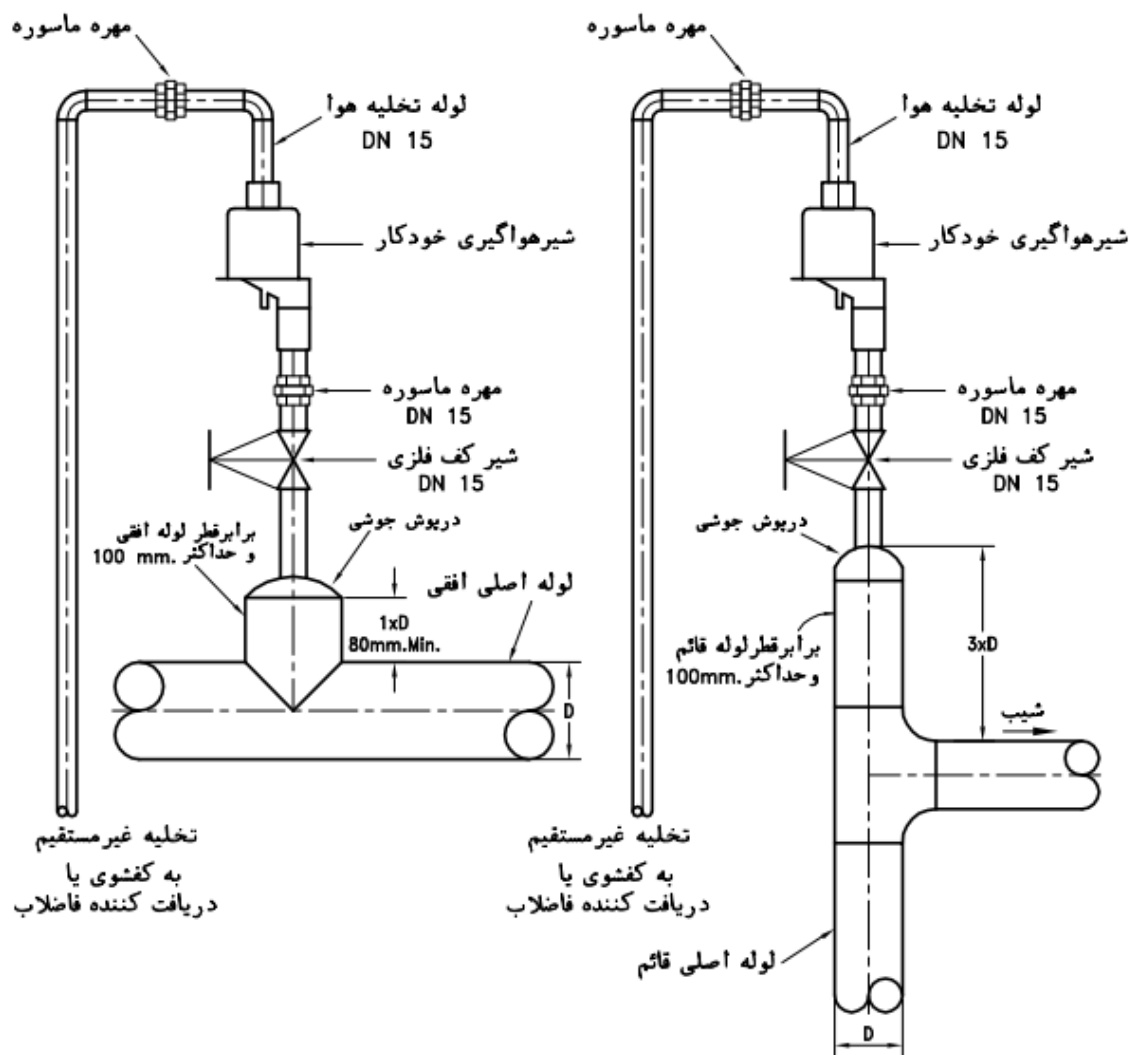
۵- اتصالات، متناسب با اندازه لوله ها، دنده ای یا جوشی است (تا DN 50 دنده ای و بزرگتر از آن جوشی).

۶- لوله تخلیه هوا از جنس فولادی گالوانیزه یا ترموپلاستیک مورد تأیید می باشد.

۷- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱ - ۱۲۸ ردیف (۲-۱۴-۵) "ت" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 301 - 02 - 2	
	جزئیات نصب شیر هواگیری دستی روی لوله‌ها			

جزئیات نصب شیر هواگیری دستی روی لوله ها



شیر هواگیری خودکار روی لوله افقی

شیر هواگیری خودکار روی لوله قائم

یادداشت:

۱- نصب شیر هواگیری (دستی یا خودکار) در بالاترین نقاط لوله کشی تاسیسات گرمائی یا سرمائی ضروری است.

۲- شیر هواگیری خودکار، در موقع پر کردن اولیه سیستم و در دوران کارکرد عادی سیستم، در صورت رسیدن حباب‌های هوا به آن باز شده و هوا را تخلیه می‌کند و به محض رسیدن آب به آن بلافاصله شیر بسته می‌شود.

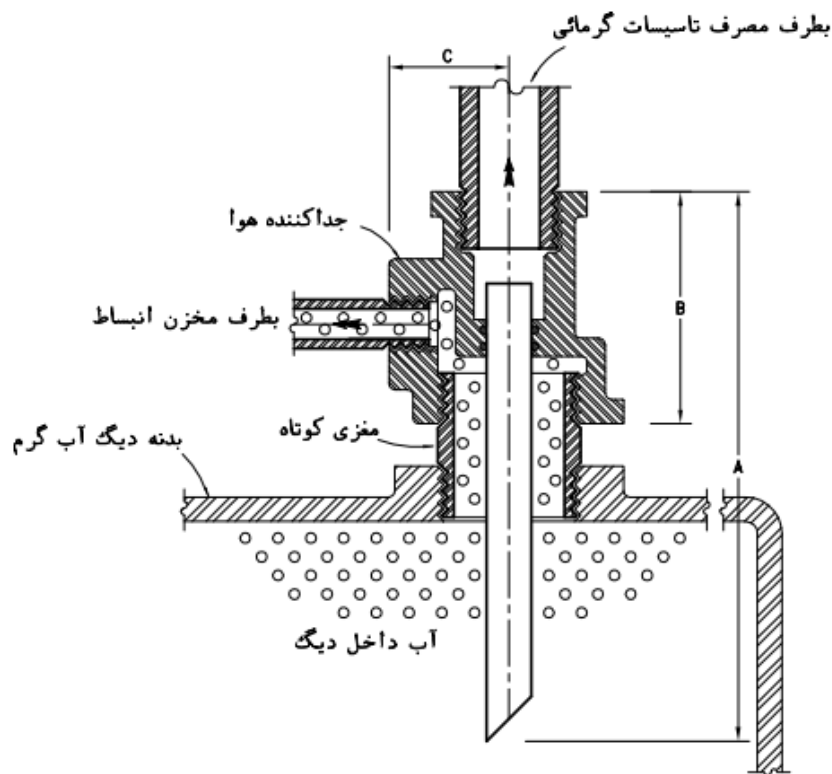
در این شیرها معمولاً مقداری آب نیز همراه هوا از سیستم خارج می‌گردد، بنابراین لوله تخلیه هوا باید تا نزدیکی یک کفشوی یا سایر دریافت کننده‌ی فاضلاب ادامه یابد.

۳- این نقشه جزئیات نصب شیر هواگیری خودکار روی لوله‌های افقی و قائم را نشان می‌دهد.

۴- لوله تخلیه هوا از جنس فولادی گالوانیزه یا ترموپلاستیک مورد تأیید می‌باشد.

۵- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱ - ۱۲۸ ردیف (۲-۲-۱۴-۵) "ت" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری		مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
معاونت نظارت راهبردی			طراح:	تصویر:	
دفتر نظام فنی اجرایی		عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
		جزئیات نصب شیر هواگیری خودکار	3 - 02 - 301 - M. D.		
		روی لوله‌ها			



قطر نامی جداکننده هوا اینچ میلیمتر		حداکثر جریان آب GPM L/S		قطر اتصالات جداکننده هوا-میلیمتر مصرف مخزن انبساط دیگ		ابعاد تقریبی جداکننده هوا-میلیمتر C B A		
1	25	12	0.76	25	20	330	64	50
1 1/4	32	19	1.20	32	20	330	64	50
1 1/2	40	26	1.64	40	20	330	67	50
2	50	46	2.90	50	20	385	100	64
2 1/2	65	68	4.28	65	20	400	114	64
3	80	125	7.87	80	25	440	117	76
4	100	220	13.86	100	32	514	120	105

یادداشت:

۱- این نقشه جزئیات نصب یک نوع جدا کننده هوا (AIR SEPARATOR) مخصوص نصب روی دیگ آب گرم، که خروج آب از آن از بالای دیگ می باشد، را نشان می دهد.

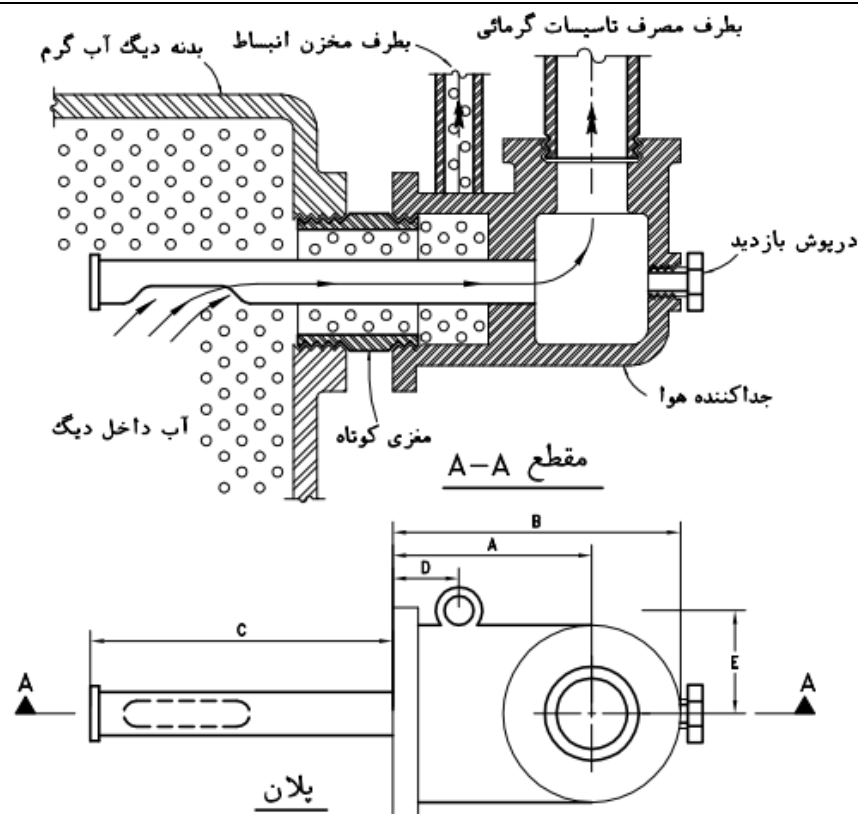
۲- جنس جدا کننده هوا برنز یا چدن ریختگی است و فشار کار و دمای کار آن نباید کمتر از حداکثر فشار کار و دمای کار سیستم باشد.

لوله ای که داخل آب دیگ فرو می رود، مسی و طول آن تا حدودی قابل تنظیم است ولی این لوله نباید بریده و کوتاه شود.

۳- به دلیل سرعت کم آب در داخل دیگ و بالا بودن درجه حرارت، حباب های هوا به آسانی از آب جدا شده و در قسمت بالای دیگ جمع شده و از مسیر پیش بینی شده به مخزن انبساط هدایت می گردند و آب عاری از حباب های هوا از طریق لوله مسی که به اندازه کافی در آب دیگ پائین رفته است، بطرف مدار گردش آب تاسیسات گرمائی ساختمان هدایت می گردد.

۴- برای دیدن جزئیات جدا کننده هوا مخصوص نصب روی دیگ آب گرم در حالتی که خروج آب دیگ از پهلوی باشد به نقشه شماره 5 - 02 - 301 - M. D. نگاه کنید.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:		شماره نقشه:		
جداکننده هوا برای نصب روی دیگ آب گرم AIR SEPARATOR - BOILER FITTING (TOP OUTLET)		M. D. 301 - 02 - 4		



ابعاد تقریبی جداکننده هوا-میلیمتر					قطر درپوش باز دید میلیمتر		قطر اتصالات جداکننده هوا-میلیمتر		حداکثر جریان آب		قطر نامی جداکننده هوا	
E	D	C	B	A			مخزن انبساط	دیگ	GPM	L/S	انچ	میلیمتر
50	50	114	110	75	20	40	20	40	8	0.50	1 1/2	40
50	55	125	130	90	20	50	20	50	15	0.95	2	50
60	60	150	155	95	20	65	20	65	18	1.13	2 1/2	65
60	70	150	170	114	20	80	20	80	37	2.33	3	80
70	90	240	220	140	20	100	20	100	42	2.65	4	100
80	114	200	270	165	50	150	25	150	180	11.34	6	150

یادداشت:

۱- این نقشه، جزئیات نصب یک نوع جدا کننده هوا (AIR SEPARATOR) مخصوص نصب روی دیگ آب گرم که خروج آب از آن از سطح جانبی دیگ می باشد را نشان می دهد.

۲- جنس جدا کننده هوا برنز یا چدن ریختگی است و فشار کار و دمای کار آن نباید کمتر از حداکثر فشار کار و دمای کارسیستم باشد.

لوله ای که داخل آب دیگ فرو می رود، مسی یا فولادی و طول آن ثابت می باشد.

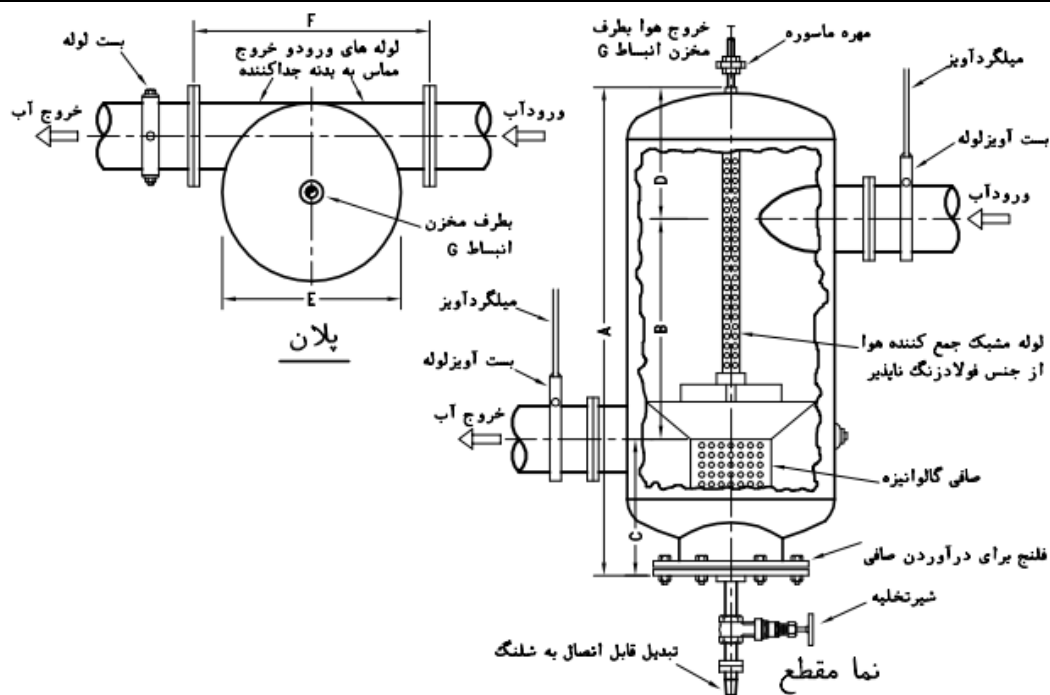
۳- هنگام نصب این نوع جدا کننده هوا باید دقت شود که قسمت باز لوله افقی که مقطع آن بصورت بیضی می باشد کاملاً رو به پائین قرار گیرد.

۴- به دلیل سرعت کم آب در داخل دیگ و بالا بودن درجه حرارت، حباب های هوا به آسانی از آب جدا شده و در قسمت بالای دیگ جمع می شوند و از مسیر پیش بینی شده به مخزن انبساط هدایت می گردند و آب عاری از حباب های هوا از طریق قسمت باز لوله افقی، بطرف مدار گردش آب تاسیسات گرمائی ساختمان هدایت می گردد.

۵- کارائی این نوع هواگیر، پائین تر از جدا کننده هوا که در بالای دیگ نصب می شود است و ممکن است برخی از حباب های هوا وارد مسیر آب بشود.

۵- برای دیدن جزئیات جدا کننده هوا مخصوص نصب روی دیگ آب گرم در حالتی که خروج آب دیگ از بالا باشد به نقشه شماره 4 - 02 - 301 M. D. نگاه کنید.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه های جزئیات	طراح:	تصویر:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 301 - 02 - 5		
	جداکننده هوا برای نصب روی دیگ آب گرم AIR SEPARATOR - BOILER FITTING (SIDE OUTLET)			

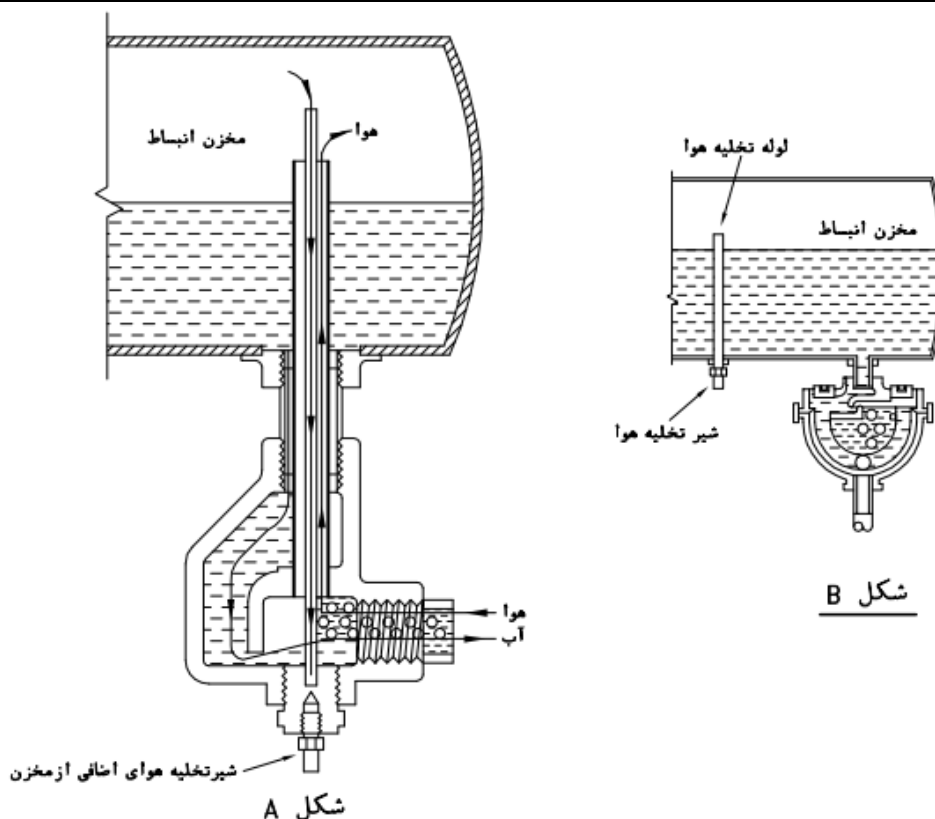


ظرفیت						ابعاد تقریبی جداکننده هوا-میلیمتر					
GPM	L/S	اینچ	میلیمتر	A	B	C	D	E	F	قطر نامی G	
56	3.53	2	50	405	180	100	125	170	200	25	
90	5.67	2 1/2	65	445	190	115	140	220	250	25	
170	10.71	3	80	650	200	245	205	275	420	32	
300	18.9	4	100	780	250	290	240	325	520	40	
500	31.5	5	125	920	300	340	280	400	600	40	
700	44.1	6	150	1080	350	395	335	450	650	40	
1300	81.9	8	200	1360	450	490	420	600	800	50	
2000	126	10	250	1635	550	575	510	750	1000	50	
2750	173.25	12	300	1945	680	695	570	900	1200	50	

یادداشت:

- این نوع جدا کننده هوا (AIR SEPARATOR) که مناسب ترین نقطه برای نصب آن در تاسیسات گرمائی، بلافاصله بعد از دیگ و روی لوله آب خروجی از دیگ یا مبدل گرمائی می باشد، معمولاً از چدن یا فولاد ساخته می شود. دهانه ورود آب در قسمت بالا و دهانه خروج آب در قسمت پائین و هر دو مماس بر دیواره جدا کننده می باشند.
- طراحی این جدا کننده بر مبنای کاهش سرعت آب و ایجاد حرکت گردابی آب در آن می باشد، در اثر حرکت گردابی آب مولکول های آب که سنگین تر هستند بطرف دیواره جدا کننده متمایل شده و حباب های هوا در وسط جمع می شوند که از طریق یک لوله مشبک در امتداد محور قائم جدا کننده به لوله خروجی از بالای جدا کننده که به منبع انبساط سیستم متصل شده است هدایت می شوند.
- اندازه این نوع جدا کننده بر مبنای دبی آب عبوری تعیین می شود.
- جدا کننده باید طوری نصب شود که در صورت نیاز بتوان آن را به آسانی از سیستم جدا نمود.
- این وسیله علاوه بر جدا نمودن حباب های هوا از سیستم، به علت ایجاد سرعت کم جریان سیال در آن، وسیله مناسبی برای جدا کردن ذرات اضافی و رسوب از آب در گردش می باشد. در صورت نصب صافی در قسمت پائین جدا کننده هوا، قطر سوراخ های صافی حدود ۵ میلیمتر و مساحت خالص سوراخ ها باید دست کم ۵ برابر سطح مقطع دهانه ورودی یا خروجی باشد. بعد از راه اندازی اولیه و پایدار شدن سیستم، باید صافی جدا کننده باز و کاملاً تمیز گردد.
- این وسیله در شکل های مختلف ممکن است ساخته شود. شکل نشان داده شده در این نقشه یک نوع از آن و بعنوان راهنما می باشد.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: مخزن جدا کننده هوا (برای نصب در مسیر لوله کشی) AIR RELEASE TANK	شماره نقشه:			
	M. D. 301 - 02 - 6			



یادداشت:

۱- حباب‌های هوای محلول در آب سیستم تاسیسات گرمائی، توسط یکی از لوازم جدا کننده هوا، از سیستم جدا شده و معمولاً به مخزن انبساط هدایت می‌شود.

۲- نصب جدا کننده هوا روی مخزن انبساط دو اثر عمده در سیستم دارد:

الف- از حرکت ثقیل آب ناشی از پدیده ترموسیفون در مخزن و سیستم، جلوگیری کرده و در نتیجه مانع افزایش دمای آب در مخزن انبساط می‌شود.

ب- مانع جذب حباب‌های هوا توسط آب مخزن و جریان یافتن آنها به طرف سیستم در موقع سرد شدن آب داخل سیستم و یا نیاز به جبران آب از مخزن انبساط می‌گردد.

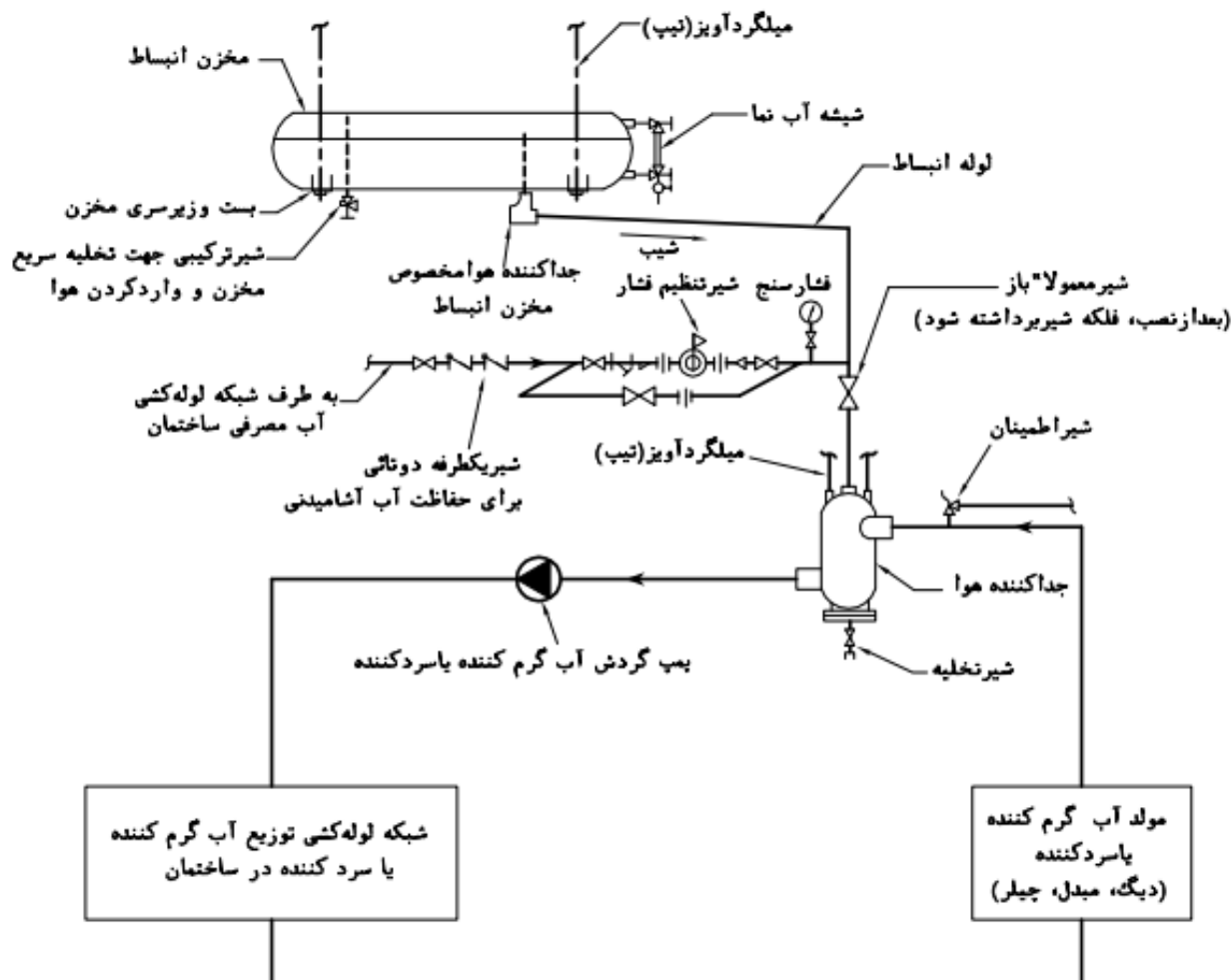
۳- در این نقشه شکل دو نوع جدا کننده هوا مخصوص نصب روی مخزن انبساط نشان داده شده است.

۴- در شکل A جهت جریان حباب‌های هوا و آب در جدا کننده هوا، با فلش نشان داده شده است. این نوع جدا کننده باید متناسب با قطر مخزن انتخاب شود طوری که دهانه خروج حباب‌های هوا همیشه بالاتر از بالاترین سطح آب در مخزن باشد. این نوع جدا کننده هوا معمولاً برای مخازن تا قطر ۶۰ سانتیمتر تولید می‌شود. لوله باریک در مرکز جدا کننده برای تخلیه هوای اضافی و تنظیم سطح آب در مخزن می‌باشد که در صورت لزوم شیر آن بصورت دستی باز و با کنترل شیشه آب‌نمای مخزن، سطح آب به میزان لازم تنظیم می‌گردد. در صورتی که مخزن فاقد شیشه آب‌نما باشد، دهانه لوله تخلیه هوا باید در فاصله ۱۵ سانتیمتری بالای مخزن باشد و هنگام پر کردن اولیه سیستم، هوای بالای مخزن آنقدر تخلیه شود که آب از لوله تخلیه هوا خارج شود، در این لحظه شیر تخلیه هوا باید بصورت کاملاً هوابند بسته شود.

۵- شکل B نوع دیگر جدا کننده هوا مخصوص نصب روی مخزن انبساط را نشان می‌دهد که بدون توجه به ابعاد مخزن، روی هر اندازه مخزن انبساط قابل نصب است ولی معمولاً روی مخازن با قطر بیش از ۶۰ سانتیمتر نصب می‌شود. در صورت استفاده از این نوع جدا کننده، باید یک لوله تخلیه هوای جداگانه برای تخلیه هوای اضافی و تنظیم سطح آب مخزن، روی مخزن انبساط نصب شود. طول این لوله باید طوری باشد که بعد از نصب، فاصله دهانه لوله از بالای مخزن حدود ۲۰ سانتیمتر باشد. اگر مخزن انبساط فاقد شیشه آب‌نما باشد، هنگام پر کردن اولیه سیستم، سطح آب برابر سطح دهانه این لوله تنظیم و سپس شیر تخلیه هوا بصورت کاملاً هوابند بسته می‌شود.

۶- در جدا کننده شکل B همانطور که در شکل دیده می‌شود حباب‌های هوا از اطراف لوله مسی U شکل عبور کرده و در قسمت بالای جدا کننده هوا، ضمن تشکیل یک محفظه هوا، وارد مخزن می‌شوند. در صورت کاهش دمای آب و کاهش حجم آب سیستم که باعث ایجاد اختلاف فشار بین مخزن انبساط و سیستم می‌شود، جریان آب از مخزن انبساط به طرف سیستم برقرار می‌گردد. در این حالت محفظه هوا به عنوان مانعی در مقابل جریان آب عمل نموده و آب در عبور از لوله مسی U شکل باعث حرکت گوی غیر آهنی داخل لوله از روی دریچه کوچک شده و آب مخزن از طریق آن دریچه به سیستم بر می‌گردد. در صورتیکه اختلاف فشار بین مخزن و سیستم قابل توجه باشد، گوی کوچک در اثر نیروی ناشی از اختلاف فشار به یک انتهای لوله U شکل حرکت کرده و جریان آب از مخزن به طرف سیستم و یا برعکس برقرار می‌شود.

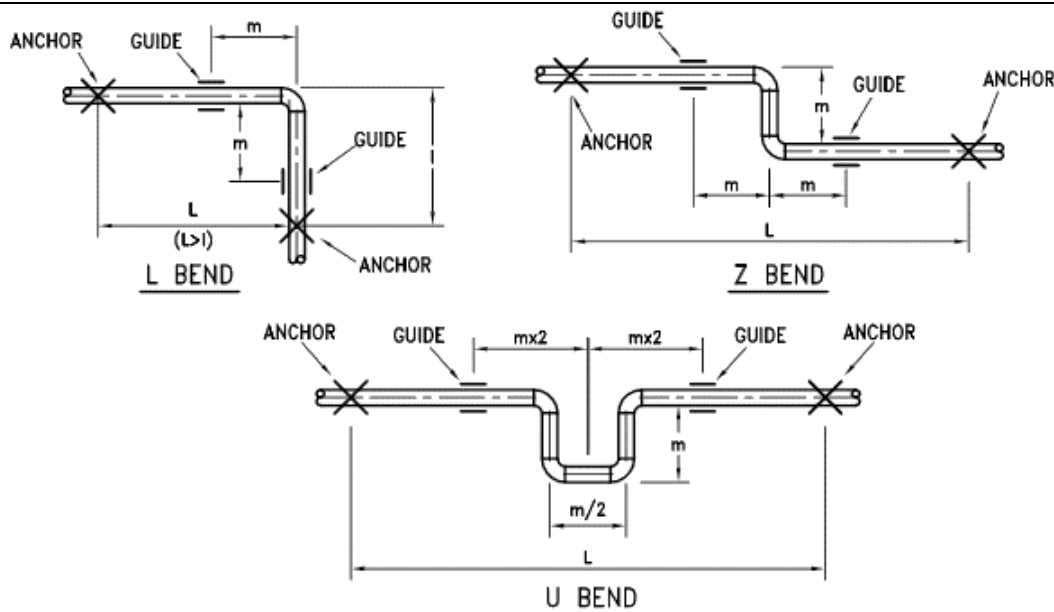
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری		مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس: ندارد
معاونت نظارت راهبردی			طراح:	تصویب:
دفتر نظام فنی اجرایی			شماره نقشه:	
		عنوان نقشه:	<u>جداکننده هوا برای نصب روی مخزن انبساط بسته</u> AIRTROL TANK FITTING	



یادداشت:

- ۱- این نقشه دیاگرام لوله کشی و ارتباط اجزای اصلی متصل به سیستم تأسیسات گرمائی و سرمائی را بخصوص در رابطه با کنترل هوای محلول در آب نشان می‌دهد.
- ۲- شیر اطمینان نشان داده شده معمولاً در لوله کشی آب سرد کننده کاربرد دارد. در صورتیکه دیگ یا مبدل گرمائی مجهز به شیر اطمینان باشد، در تأسیسات گرمائی می‌توان شیر اطمینان نشان داده شده در این نقشه را حذف نمود.
- ۳- پمپ گردش آب گرم کننده یا سرد کننده باید طوری در سیستم قرار گیرد که نقطه اتصال مخزن انبساط به سیستم، در سمت دهانه مکش پمپ و حتی‌الامکان نزدیک به آن باشد.
- ۴- مشخصات اجزای سیستم و اندازه لوله‌ها باید طبق مشخصات طرح مورد نظر باشد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
دیاگرام لوله‌کشی و ارتباط اجزای اصلی در تأسیسات آب گرم کننده یا سرد کننده برای کنترل هوای محلول در آب		شماره نقشه:	M. D. 301 - 02 - 8	



یادداشت:

۱- هر نوع لوله، در اثر تغییر دما دچار انقباض یا انقباض می‌شود و اگر امکان جابجائی لوله پیش‌بینی نشده باشد تنش ناشی از انقباض یا انقباض لوله، به سیستم لوله کشی و اجزای متصل به آن صدمه خواهد زد. بهترین روش برای کنترل انقباض و انقباض لوله‌ها، فراهم نمودن شرایط انعطاف پذیری کافی در لوله‌ها با تغییر امتداد و ایجاد خم‌های گوناگون در لوله کشی می‌باشد. در شرایطی که امکان ایجاد خم انقباض در لوله کشی وجود نداشته باشد، باید از قطعات انقباض پیش ساخته (EXPANSION JOINT) استفاده شود.

۲- خم‌های انقباض بطور معمول به صورت زانوی ساده (L BEND)، دوخم (Z BEND یا OFFSET) و حلقه (U BEND یا OOP) می‌باشد.

۳- نقاط مهار لوله کشی (ANCHOR POINTS) باید طوری باشد که در مقابل حداکثر نیروی وارده ناشی از انقباض و انقباض لوله، مقاوم بوده و هیچگونه جابجائی لوله در آن نقاط اتفاق نیفتد، در سایر نقاط، با نصب هادی‌های مناسب (GUIDE)، جابجائی بدون مانع لوله در جهات تعیین شده باید فراهم شود.

۴- مقدار انقباض یا انقباض لوله، به ضریب انقباض طولی آن بستگی دارد. ضریب انقباض طولی مواد در دماهای مختلف متفاوت است. این ضریب در محدوده تغییرات دمائی رایج در تاسیسات گرمائی و سرمائی، بر حسب میلی‌متر بر متر در مقابل یک درجه سانتیگراد تغییر دما، برای لوله فولادی 0.0114 و برای لوله ساخته شده از فولاد زنگ ناپذیر تیب 304 برابر 0.0168 و برای لوله مسی 0.017 می‌باشد.

۵- در حد فاصل دوهادی (GUIDE) لوله باید روی تکیه گاه ساده با امکان حرکت طولی و عرضی قرار داشته باشد.

۶- محاسبه دقیق خم‌های انقباض در اختلاف دماهای مختلف مستلزم محاسبات مفصل و تجزیه و تحلیل دقیق تنش‌های وارد به لوله می‌باشد ولی در تاسیسات گرمائی و سرمائی ساختمان‌ها که تغییرات دما بسیار محدود می‌باشد، با تقریب قابل قبول می‌توان از فرمول‌های خلاصه شده در جدول زیر برای محاسبه مقدار خم در لوله‌های فولادی استفاده نمود:

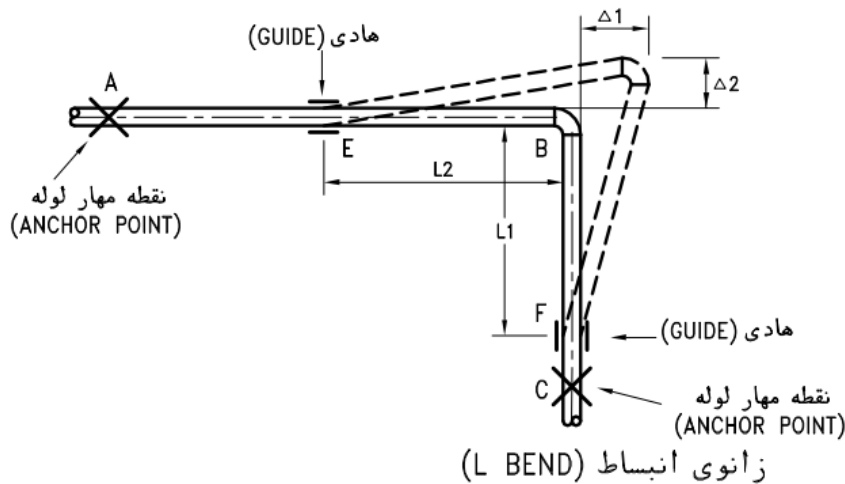
۷- اندازه خم انقباض برای بعضی حالات در نقشه‌های 4~ 2 - 03 - 301 M. D. جدول شده است.

نوع خم انقباض	D = قطر خارجی لوله فولادی (میلی‌متر) L = طول مطابق شکل (متر) $T.D.$ = حداکثر تغییر درجه حرارت لوله (درجه سانتیگراد) m = حداقل اندازه خم مطابق شکل (میلی‌متر)	D = قطر خارجی لوله فولادی (اینچ) L = طول مطابق شکل (فوت) $T.D.$ = حداکثر تغییر درجه حرارت لوله (درجه فارنهایت) m = حداقل اندازه خم مطابق شکل (اینچ)
L BEND	$m = 6.86\sqrt{D \times L \times T.D.}$	$m = 0.56\sqrt{D \times L \times T.D.}$
Z BEND	$m = 4.42\sqrt{D \times L \times T.D.}$	$m = 0.36\sqrt{D \times L \times T.D.}$
U BEND	$m = 6 \times D^{0.48} \times L^{0.46} \times T.D.^{0.46}$	$m = 0.492 \times D^{0.48} \times L^{0.46} \times T.D.^{0.46}$

- در مورد لوله‌های ساخته شده از فولاد زنگ ناپذیر تیب 304 و لوله‌های مسی، مقدار (m) بدست آمده از فرمول‌های فوق باید در ضریب ۱/۲ ضرب شود.

۸- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱ - ۱۲۸ ردیف (۲-۱۴-۷) "ب" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان		تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات		طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:		شماره نقشه:		M. D. 301 - 03 - 1	
معاونت نظارت راهبردی		معاونت نظام فنی اجرایی		خم انقباض برای لوله‌های فلزی	



یادداشت:

- ۱- **زانوی انبساط (L BEND)** برای کنترل انقباض و انقباض لوله ناشی از **تغییر دمای سیال** داخل آن است.
- ۲- در شکل، $\Delta 1$ **افزایش طول قطعه لوله AB** و $\Delta 2$ **افزایش طول قطعه لوله BC** است. طول BF ($L1$) باید بتواند با تغییر زاویه B افزایش یا کاهش طول قطعه لوله AB را به اندازه $\Delta 1$ امکان پذیر کند. طول BF ($L2$) باید بتواند با **تغییر زاویه B** افزایش یا کاهش طول قطعه لوله BC را به اندازه $\Delta 2$ امکان پذیر کند.
- ۳- **در محاسبه زانوی انبساط** کافی است مقدار $L1$ یا $L2$ فقط برای **طولانی ترین قطعه لوله** محاسبه و برای قطعه دیگر نیز منظور شود.
- ۴- در **حد فاصل دهادی (GUIDE)**، لوله باید **روی تکیه گاه ساده** با امکان حرکت طولی و عرضی قرار داشته باشد و اگر یک ضلع خم، قائم و ضلع دیگر افقی باشد، لوله افقی در محدوده هادی تا زانو باید امکان حرکت طولی و در ارتفاع را داشته باشد و در صورت نیاز به اجرای بست، **بست باید از نوع آویز فنی** باشد.
- ۵- جدول زیر حداقل مقدار $L1$ یا $L2$ را بر حسب میلیمتر، برای لوله های فولادی ساخته شده طبق استاندارد "B" یا "A" ASTM A53 GRADE متناسب با **مقدار انقباض یا انقباضی** طول لوله AB یا BC و قطر نامی لوله در محل **زانوی انقباض** به دست می دهد:

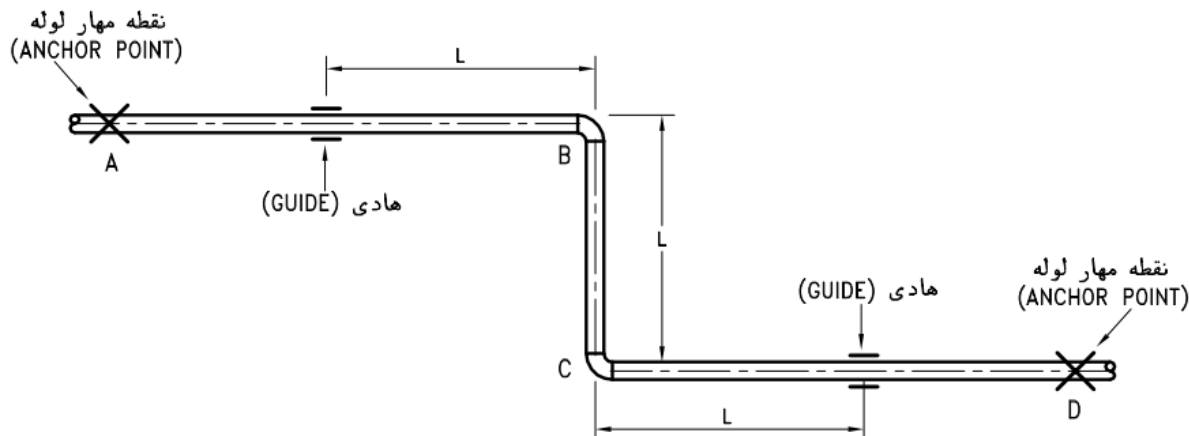
مقدار انقباض با انقباض "میلیمتر"										قطر نامی لوله "میلیمتر"
120	100	90	80	70	60	50	40	30	20	
5500	5000	4800	4500	4200	3900	3600	3200	2800	2300	50
6100	5500	5300	5000	4600	4300	4000	3500	3000	2500	65
6700	6100	5800	5500	5100	4700	4300	3900	3200	2800	80
7600	6900	6600	6200	5800	5400	4900	4400	3800	3100	100
8400	7700	7300	6900	6400	6000	5400	4900	4200	3500	125
9200	8400	8000	7500	7000	6500	6000	5300	4600	3800	150
10500	9600	9100	8600	8000	7400	6800	6100	5300	4300	200
11700	10700	10100	9500	8900	8300	7600	6800	5900	4800	250
12700	11600	11000	10400	9700	9000	8200	7400	6400	5200	300

- استفاده از جدول فوق برای لوله فولادی از استانداردهای دیگر به شرطی امکان پذیر است که **تنش مجاز لوله** دست کم 103MPa و **مدول الاستیسیته** آن حداکثر 193GPa باشد.
- ۶- جدول زیر مقدار انقباض لوله را بر حسب میلیمتر بر متر طول لوله بر مبنای نصب صفر درجه سانتیگراد، در درجه حرارت های مختلف به دست می دهد.

دمای لوله °C	0	20	40	60	80	100	120	160	200	300
مقدار انقباض لوله mm./m.	0	0.22	0.45	0.68	0.92	1.15	1.39	1.91	2.43	3.85

- ۷- **نقاط مهار لوله (ANCHOR POINTS)** باید قادر به تحمل نیروی وارد به آن نقاط در اثر انقباض و انقباض لوله باشند. تعیین دقیق نیروی مذکور مستلزم محاسبات نسبتاً پیچیده است ولی در چهار چوب تاسیسات گرمائی و سرمائی ساختمان ها، در صورت اجرای زانوی انقباض با شرایط بالا، می توان **نیروی وارد به نقاط مهار لوله** را معادل ۹۰ نیوتون به ازاء یک میلیمتر قطر خارجی لوله در نظر گرفت.
- ۸- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱۲۸-۱ (۷-۱۴-۲) "ب" مراجعه شود.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
زانوی انقباض (L BEND) برای لوله فولادی		شماره نقشه:	M. D. 301 - 03 - 2	



دو خم انبساط (Z BEND)

یادداشت:

۱- شکل، **دو خم انبساط (Z BEND)** برای کنترل انبساط و انقباض لوله ناشی از **تغییر دمای سیال** داخل آن را نشان می‌دهد.

۲- طول قطعه BC (L) باید بتواند با تغییر زاویه‌های B و C، افزایش طول لوله AD را امکان پذیر کند.

۳- در صورت **نصب هادی (GUIDE)** روی لوله، **فاصله هادی (GUIDE)** تا زانوی B یا C دست کم باید برابر L باشد.

۴- در **حد فاصل دو هادی (GUIDE)**، لوله باید روی تکیه گاه ساده با امکان **حرکت طولی و عرضی** قرار داشته باشد و اگر قطعات AB و CD، قائم و قطعه BC افقی باشد، **بست لوله افقی** باید از نوع **آویز فنی** باشد.

۵- جدول زیر حداقل مقدار L را بر حسب میلی‌متر، برای لوله‌های فولادی ساخته شده طبق استاندارد "A" یا "B" ASTM A53 GRADE متناسب با مقدار انبساط یا انقباض طول لوله AD و قطر نامی لوله در محل دو خم انبساط به دست می‌دهد:

مقدار انبساط یا انقباض "میلی‌متر"										قطر نامی لوله "میلی‌متر"
120	100	90	80	70	60	50	40	30	20	
3600	3300	3200	3000	2800	2600	2400	2100	1900	1500	50
4000	3600	3500	3300	3000	2800	2600	2300	2000	1700	65
4400	4000	3800	3600	3400	3100	2800	2600	2100	1900	80
5000	4500	4300	4100	3800	3600	3200	2900	2500	2100	100
5500	5100	4800	4500	4200	3900	3600	3200	2800	2300	125
6000	5500	5200	4900	4600	4300	3900	3500	3000	2500	150
6900	6300	6000	5600	5200	4900	4500	4000	3500	2800	200
7700	7000	6600	6200	5800	5400	5000	4500	3900	3200	250
8300	7600	7200	6800	6400	5900	5400	4900	4200	3400	300

۶- استفاده از جدول فوق برای لوله فولادی از استانداردهای دیگر به شرطی امکان پذیر است که **تنش مجاز لوله** دست کم 103 MPa و **مدول الاستیسیته** آن حداکثر 193 GPa باشد.

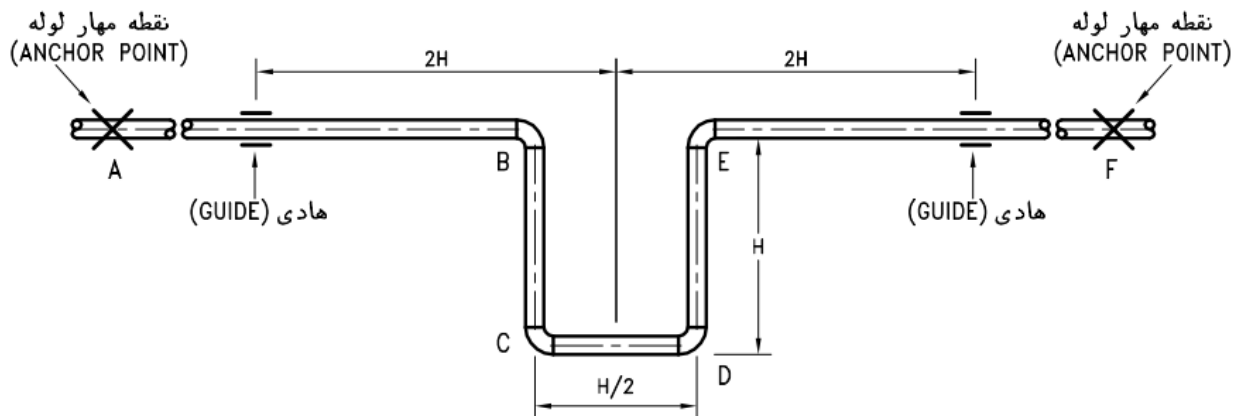
۶- جدول زیر مقدار انبساط لوله را بر حسب میلی‌متر بر متر طول لوله بر مبنای دمای نصب صفر درجه سانتیگراد، در درجه حرارت‌های مختلف به دست می‌دهد.

دمای لوله °C	0	20	40	60	80	100	120	160	200	300
مقدار انبساط لوله mm./m.	0	0.22	0.45	0.68	0.92	1.15	1.39	1.91	2.43	3.85

۷- **نقاط مهار لوله (ANCHOR POINTS)** باید قادر به تحمل نیروی وارد به آن نقاط در اثر انبساط و انقباض لوله باشند. تعیین دقیق نیروی مذکور مستلزم محاسبات نسبتاً پیچیده است ولی در چهارچوب تاسیسات گرمائی و سرمائی ساختمان‌ها، در صورت اجرای زانوی انبساط با شرایط بالا، می‌توان **نیروی وارد به نقاط مهار لوله** را معادل ۴۵ نیوتون به ازاء یک میلی‌متر قطر خارجی لوله در نظر گرفت.

۸- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱۲۸-۱ (دیف ۷-۱۴-۲) "ب" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
دو خم انبساط (Z BEND) برای لوله فولادی				



حلقه انبساط (U BEND)

یادداشت:

- ۱- **حلقه انبساط (U BEND)** کاربرد نسبتاً زیادی برای کنترل انبساط و انقباض لوله ناشی از تغییر دمای سیال داخل آن دارد.
- ۲- طول خم‌های BC، CD و DE باید بتواند با تغییر زوایای B، C، D و E افزایش یا کاهش طول لوله AF را به میزان لازم، امکان پذیر کند.
- ۳- **فاصله اولین هادی (GUIDE)** در طرفین حلقه، از **محور تقارن حلقه انبساط** دست کم باید دو برابر BC یا DE باشد.
- ۴- در **حد فاصل دو هادی (GUIDE)**، لوله باید روی **تکیه گاه ساده با امکان حرکت طولی و عرضی** قرار داشته باشد و اگر قطعات AB و EF قائم باشند، در صورت نیاز به اجرای بست روی لوله‌های افقی حلقه انبساط، بست باید از نوع **آویز فنری** باشد.
- ۵- جدول زیر حداقل مقدار H را بر حسب میلی‌متر، برای لوله‌های فولادی ساخته شده طبق استاندارد "B" یا "A" ASTM A53 GRADE متناسب با مقدار انبساط یا انقباض طول لوله AF و قطر نامی لوله در محل حلقه انبساط به دست می‌دهد:

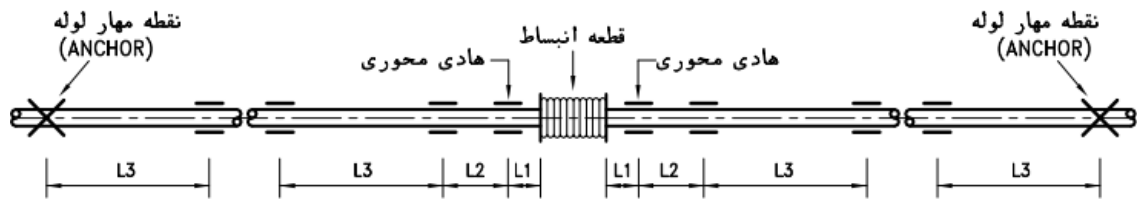
مقدار انبساط با انقباض "میلی‌متر"										قطر نامی لوله "میلی‌متر"
120	100	90	80	70	60	50	40	30	20	
3040	2800	2670	2520	2370	2210	2030	1840	1600	1340	50
3330	3070	2920	2770	2600	2429	2230	2010	1760	1460	65
3660	3370	3210	3040	2860	2660	2450	2210	1940	1610	80
4130	3800	3620	3430	3230	3000	2760	2490	2180	1810	100
4580	4210	4010	3800	3570	3330	3060	2760	2420	2010	125
4980	4580	4360	4130	3880	3620	3330	3000	2630	2180	150
5650	5190	4950	4690	4410	4110	3780	3410	2980	2480	200
6280	5770	5500	5210	4900	4570	4200	3790	3320	2750	250
6820	6270	5970	5660	5320	4950	4560	4110	3600	2990	300

- ۷- استفاده از جدول فوق برای لوله فولادی از استانداردهای دیگر به شرطی امکان‌پذیر است که **تنش مجاز لوله** دست کم 103 MPa و **مدول الاستیسیته** آن حداکثر 193 GPa باشد.
- ۶- جدول زیر مقدار انبساط لوله را بر حسب میلی‌متر بر متر طول لوله بر مبنای دمای نصب صفر درجه سانتیگراد، در درجه حرارت‌های مختلف به دست می‌دهد.

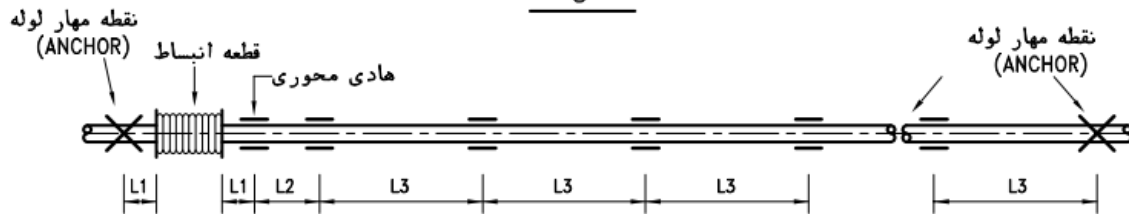
دمای لوله °C	0	20	40	60	80	100	120	160	200	300
مقدار انبساط لوله mm./m.	0	0.22	0.45	0.68	0.92	1.15	1.39	1.91	2.43	3.85

- ۷- **نقاط مهار لوله (ANCHOR POINTS)** باید قادر به تحمل نیروی وارد به آن نقاط در اثر انبساط و انقباض لوله باشند. تعیین دقیق نیروی مذکور مستلزم محاسبات نسبتاً پیچیده است ولی در چهارچوب تأسیسات گرمائی و سرمائی ساختمان‌ها، در صورت **اجرای زانوی انبساط با شرایط بالا**، می‌توان **نیروی وارد به نقاط مهار لوله** را معادل ۳۵ نیوتون به ازاء یک میلی‌متر قطر خارجی لوله در نظر گرفت.
- ۸- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات به نشریه شماره ۱۲۸-۱۰-۱۴-۲ "ب" مراجعه شود.

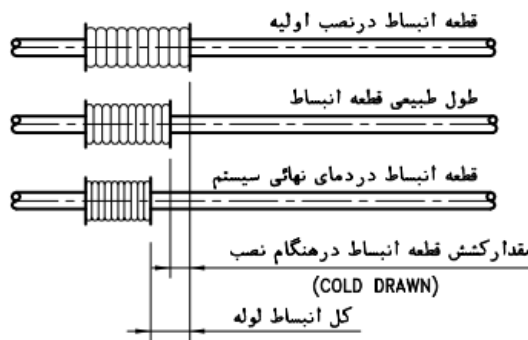
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
	حلقه انبساط (U BEND) برای لوله فولادی	شماره نقشه:		
M. D. 301 - 03 - 4				



شکل ۱



شکل ۲

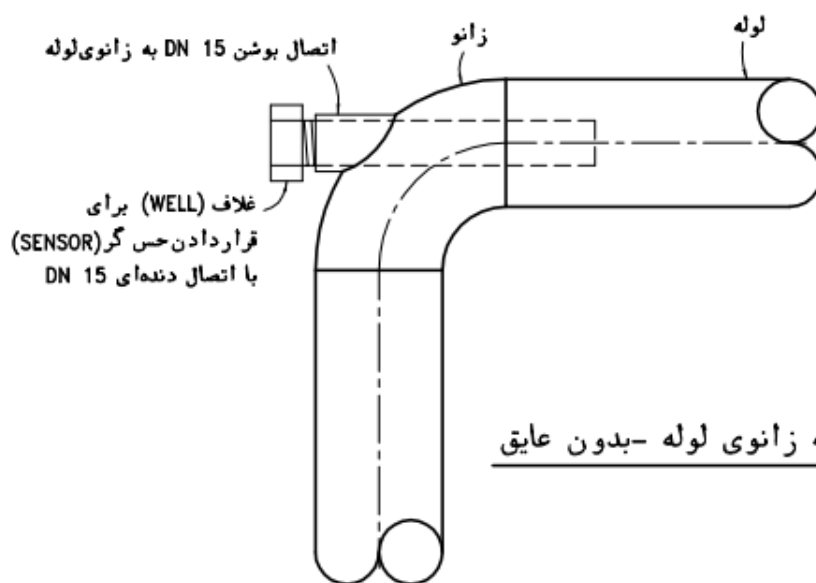


شکل ۳

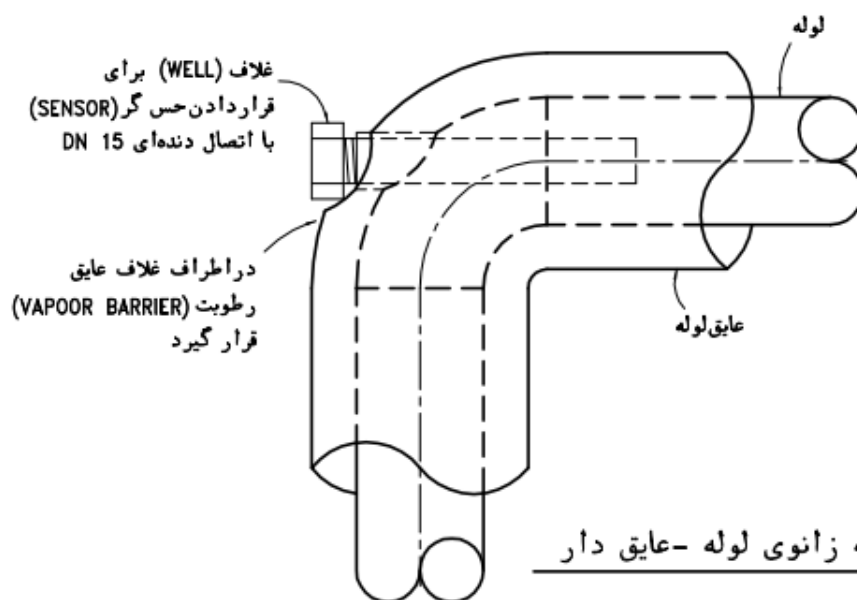
یادداشت:

- ۱- در لوله کشی تاسیسات گرمائی یا سرمائی، اگر نتوان انبساط و انقباض لوله، ناشی از تغییر دمای سیال داخل لوله را با ایجاد خم‌های انبساط کنترل کرد، می‌توان از قطعه انبساط برای این منظور استفاده نمود.
- ۲- جنس و مشخصات قطعه انبساط باید متناسب با حداکثر دما و حداکثر فشار کار سیستم باشد.
- ۳- قطعه انبساط باید قادر به جذب حداکثر تغییر طول لوله بین دو مهار، در اثر انبساط یا انقباض باشد.
- ۴- قطعه انبساط بین دو نقطه مهار (ANCHOR POINT) لوله کشی نصب می‌شود. در شکل ۱ قطعه انبساط در وسط لوله و در شکل ۲ قطعه انبساط در یک انتهای لوله، نزدیک به نقطه مهار لوله نشان داده شده است.
- ۵- قطعه انبساط ممکن است محوری یا قابل انعطاف باشد. قطعه انبساط قابل انعطاف، به میزان محدود، امکان جذب حرکات عرضی لوله را دارد.
- ۶- در استفاده از قطعه انبساط محوری، ثابت نگه داشتن لوله در امتداد محور آن بسیار مهم است در غیر اینصورت قطعه انبساط صدمه خواهد دید. به این منظور در سرتاسر طول لوله باید از هادی‌های محوری (ALIGNMENT GUIDES) به عنوان تکیه گاه لوله استفاده نمود. هادی محوری امکان حرکت لوله در امتداد محور آن را ممکن نموده و مانع هرگونه حرکت عرضی و به طرف بالا و پایین لوله می‌شود. فاصله بین هادی‌های محوری مطابق شکل، به ترتیب زیر است:
 $L1 =$ یک تا یک و نیم برابر قطر لوله
 $L2 = 15$ تا 20 برابر قطر لوله
 $L3 =$ فاصله استاندارد بین دو تکیه گاه مجاور، متناسب با قطر نامی لوله، وزن سیال و غیره
- ۷- در صورتیکه بست و تکیه گاه لوله از نوع آویز باشد، به دلیل عدم امکان کنترل حرکت عرضی لوله، نباید از قطعه انبساط محوری استفاده شود.
- ۸- در استفاده از قطعه انبساط توصیه می‌شود هنگام نصب اولیه قطعه انبساط به اندازه نصف حداکثر تغییر طول محاسبه شده لوله در طرح، کشیده شود (COLD DRAWN) به این ترتیب قطعه انبساط نصف تغییر طول لوله را در حالت کشش و نصف دیگر آنرا در حالت فشار جذب خواهد نمود و عمر آن حداکثر خواهد شد (شکل ۳).
- ۹- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات به نشریه شماره ۱-۱۲۸ ردیف (۲-۱۴-۷) "ب" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
نصب قطعه انبساط در لوله کشی فولادی		شماره نقشه:	M. D. 301 - 03 - 5	



"A" اتصال به زانوی لوله - بدون عایق



"B" اتصال به زانوی لوله - عایق دار

یادداشت:

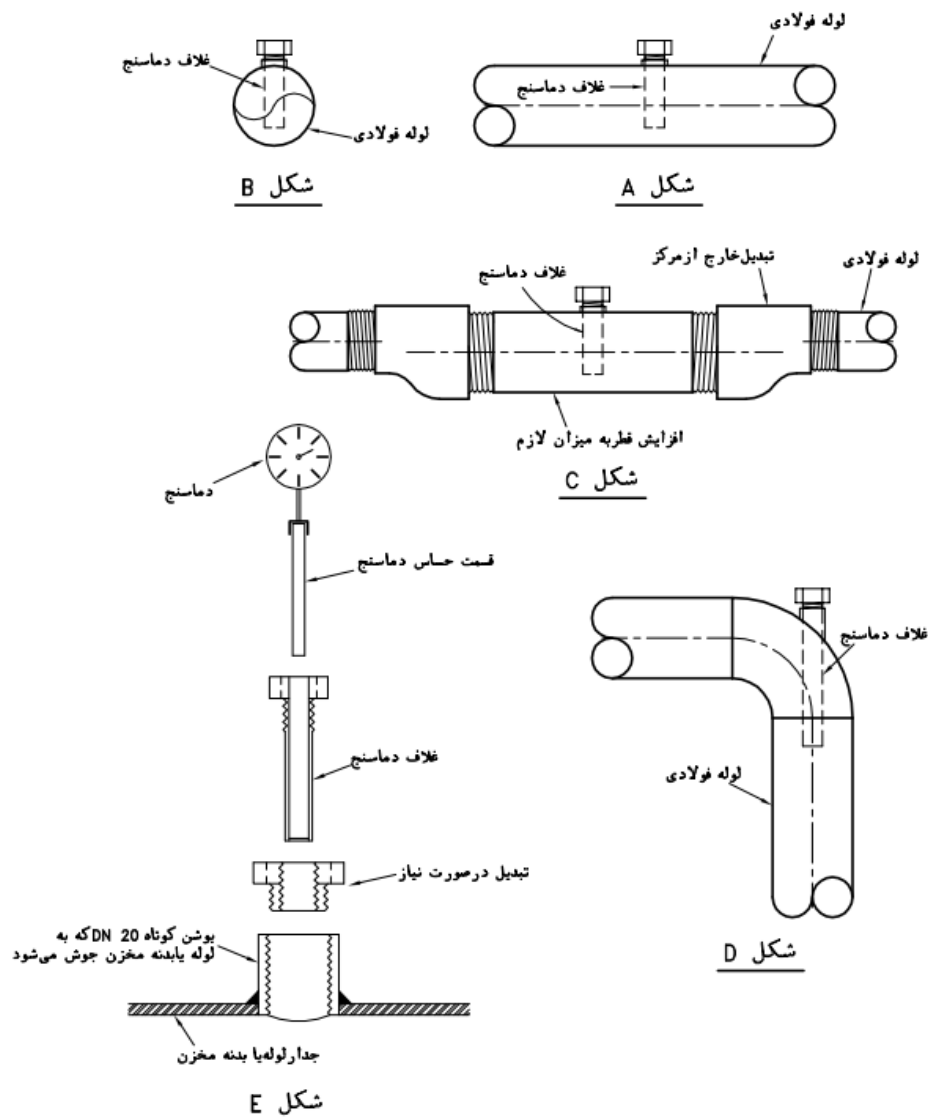
۱- این نقشه جزئیات نصب غلاف (WELL) برای قرار دادن حس گر (SENSOR) یا دماسنج روی زانو را نشان می دهد.

۲- این جزئیات مخصوص زانوی فولادی است.

۳- در شکل "A" لوله و زانو بدون عایق است.

۴- در شکل "B" لوله و زانو عایق دار است.

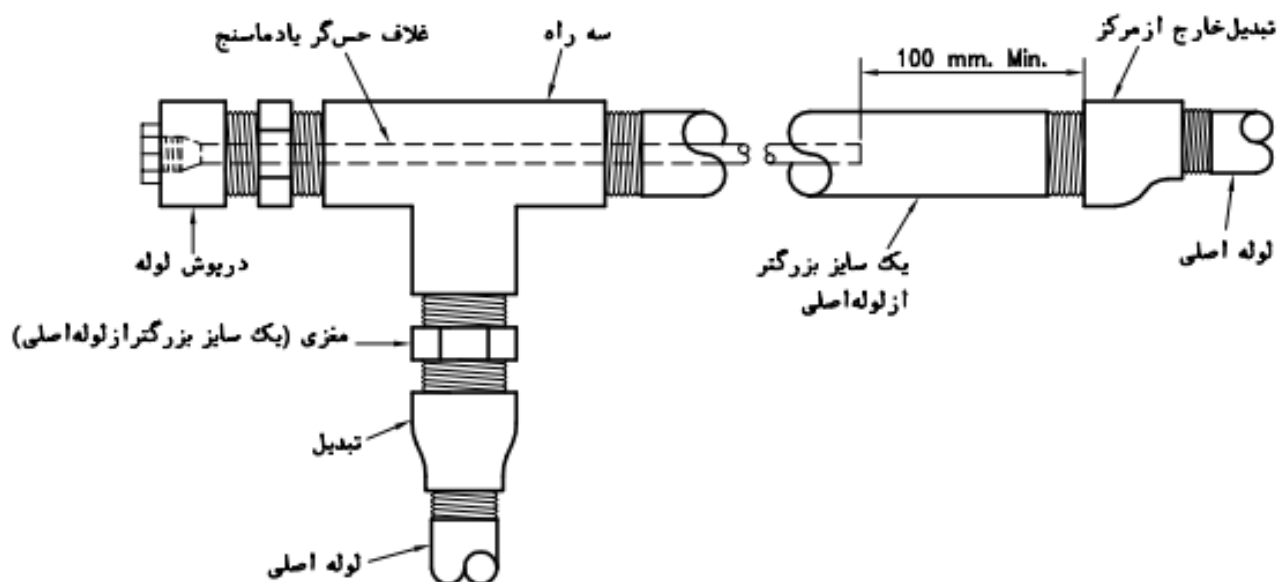
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 301 - 04 - 1		عنوان نقشه: <u>اتصال حس گر (SENSOR) روی زانوی لوله</u>	



یادداشت:

- ۱- این نکته جزئیات نصب دماسنج متفرق را در حالات مختلف نشان می‌دهد.
- ۲- دماسنج ممکن است از نوع میله‌ای و یا عقربه‌ای یا صفحه مدور باشد.
- ۳- قسمت حساس دماسنج مستغرق باید بطور کامل در داخل غلاف (THERMOMETER POCKET / THERMOWELL) و یا مستقیماً در داخل سیال قرار گیرد.
- ۴- طول قسمت حساس دماسنج در محصولات کارخانجات مختلف متفاوت است. در صورتیکه قطر داخلی لوله مناسب با طول قسمت حساس دماسنج نباشد می‌توان مطابق شکل (C) در محل نصب دماسنج قطر لوله را افزایش داد.
- ۵- غلاف دماسنج جزء ملحقات آن است و توسط سازنده دماسنج تامین می‌گردد و جنس آن مقاوم در برابر خوردگی و معمولاً از فولاد زنگ ناپذیر و در برخی موارد برنجی یا فولادی است.
- ۶- در مواقعی که دماسنج در داخل غلاف نیست، دهانه غلاف باید با درپوش مخصوص بسته شود تا گرد و خاک و مواد خارجی داخل آن نگرند.
- ۷- اتصالات لوله‌ها تا قطر نامی **DN 50** دنده‌ای و بزرگتر از آن جوشی است.

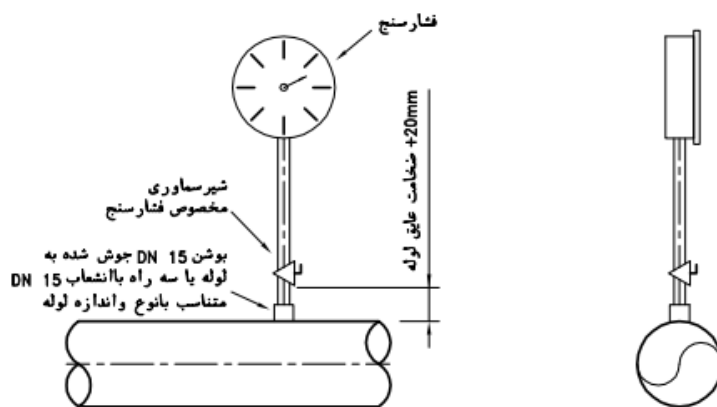
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 301 - 04 - 2	
	<u>نصب دماسنج مستغرق روی لوله یا مخزن</u>			



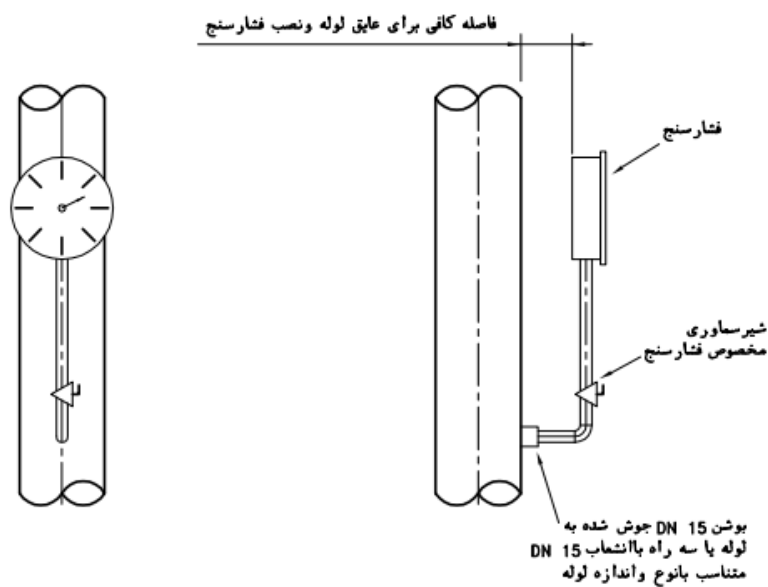
یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب **غلاف (THERMOWELL)** برای قرار دادن **حس گر یا دماسنج** روی لوله‌های DN 50 یا کوچکتر را نشان می‌دهد.
- ۲- لوله‌ای که غلاف در آن قرار داده می‌شود دست کم یک سایز از لوله اصلی بزرگتر باشد. طوری که **سطح مقطع خالص لوله بعد از نصب غلاف** کمتر از لوله اصلی نباشد.
- ۳- اگر **تبدیل**، روی لوله افقی نصب شود باید از نوع **خارج از مرکز** باشد.
- ۴- اتصالات لوله‌ها تا قطر نامی DN 50 **دنده‌ای و بزرگتر از آن جوشی** است.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
M. D. 301 - 04 - 3		عنوان نقشه: اتصال حس گر (SENSOR) روی لوله به قطر نامی ۵۰ میلیمتر و کوچک‌تر	



نصب فشارسنج روی لوله افقی

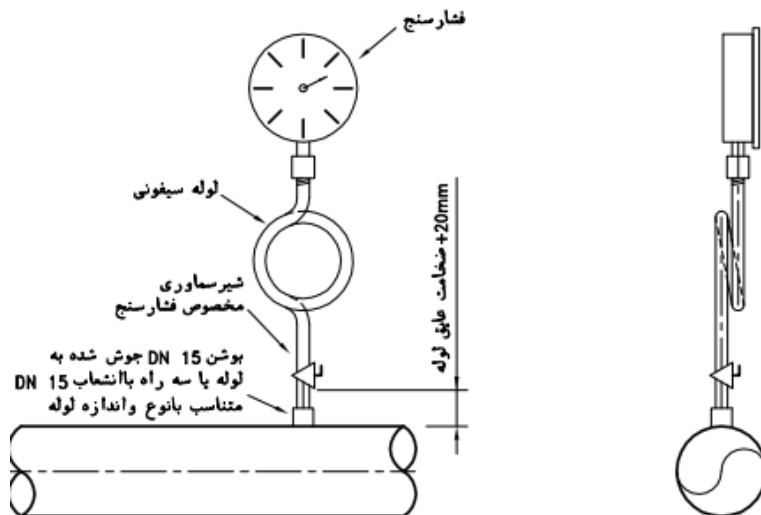


نصب فشارسنج روی لوله قائم

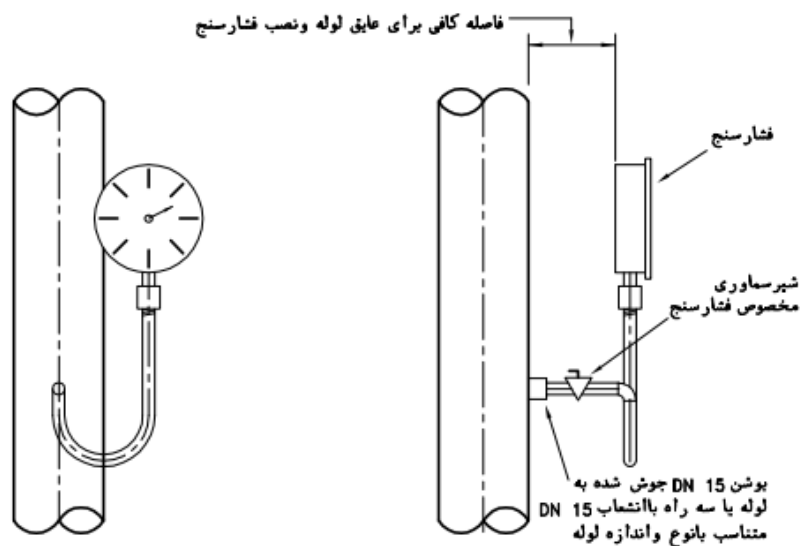
یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب فشارسنج را روی لوله افقی و قائم را نشان می‌دهد.
- ۲- این جزئیات مخصوص فشار حداکثر ۱۶ بار و دمای حداکثر ۹۵ درجه سانتیگراد است. در دماهای بالاتر باید از لوله سیفونی استفاده شود.
- ۳- وقتی شیر مخصوص باز است فشار داخل لوله به فشارسنج منتقل می‌شود.
- ۴- وقتی شیر مخصوص بسته می‌شود آب داخل فشارسنج از سوراخ تخلیه خارج می‌شود و فشارسنج دیگر زیر فشار نیست.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
M. D. 301 - 04 - 4		عنوان نقشه: <u>اتصال فشارسنج روی لوله</u> <u>آب گرم کننده یا سرد کننده</u>	



نصب فشارسنج روی لوله افقی

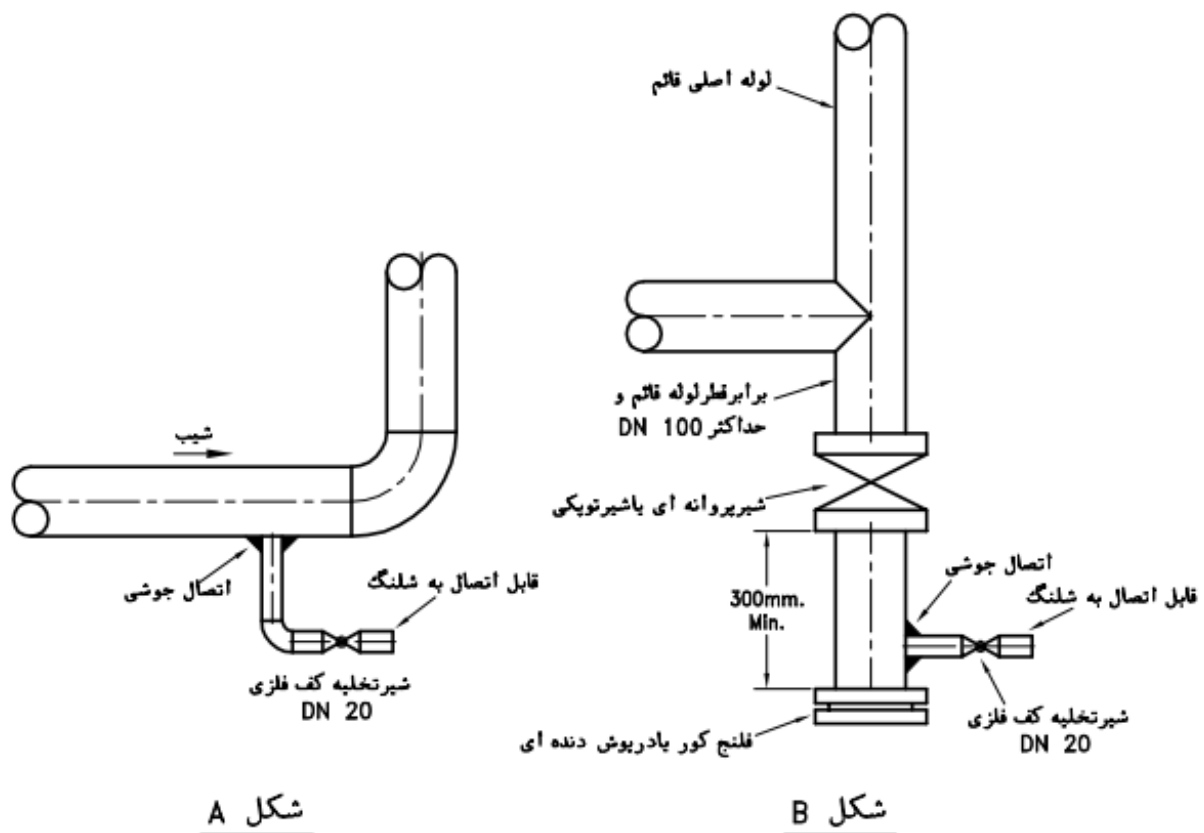


نصب فشارسنج روی لوله قائم

یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب فشارسنج روی لوله آب گرم کننده با دمای بیش از ۹۵ درجه سانتیگراد و یا بخار را نشان می‌دهد.
- ۲- در دمای بالاتر از ۹۵ درجه سانتیگراد برای حفاظت فشارسنج از تاثیر دمای بالای سیال بر آن، نصب لوله سیفونی ضروری است.
- ۳- لوله سیفونی ممکن است U شکل و یا شیپوری شکل (TRUMPET FORM) باشد. لوله سیفونی U شکل برای اتصال افقی به سیستم و لوله شیپوری شکل برای اتصال قائم مناسب است.
- ۴- لوله سیفونی باعث می‌شود که همیشه مقداری سیال در آن باقی بماند و بخار یا سیال داغ داخل لوله مستقیماً با فشارسنج تماس نیابد. همچنین اثر تغییر ناگهانی فشار را کاهش می‌دهد.
- ۵- جنس لوله سیفونی ممکن است مسی، فولادی و یا زنگ ناپذیر باشد و در هر حال فشار کار و دمای کار آن نباید کمتر از حداکثر فشار کار و دمای کار سیستم باشد.
- ۶- وقتی شیر مخصوص باز است فشار داخل لوله به فشارسنج منتقل می‌شود.
- ۷- وقتی شیر مخصوص بسته می‌شود آب داخل فشارسنج از سوراخ تخلیه خارج می‌شود و فشارسنج دیگر زیر فشار نیست.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری		مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
معاونت نظارت راهبردی			طراح:	تصویب:	
دفتر نظام فنی اجرایی		عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 301 - 04 - 5	
		<u>اتصال فشارسنج روی لوله آب گرم کننده و بخار</u>			



یادداشت:

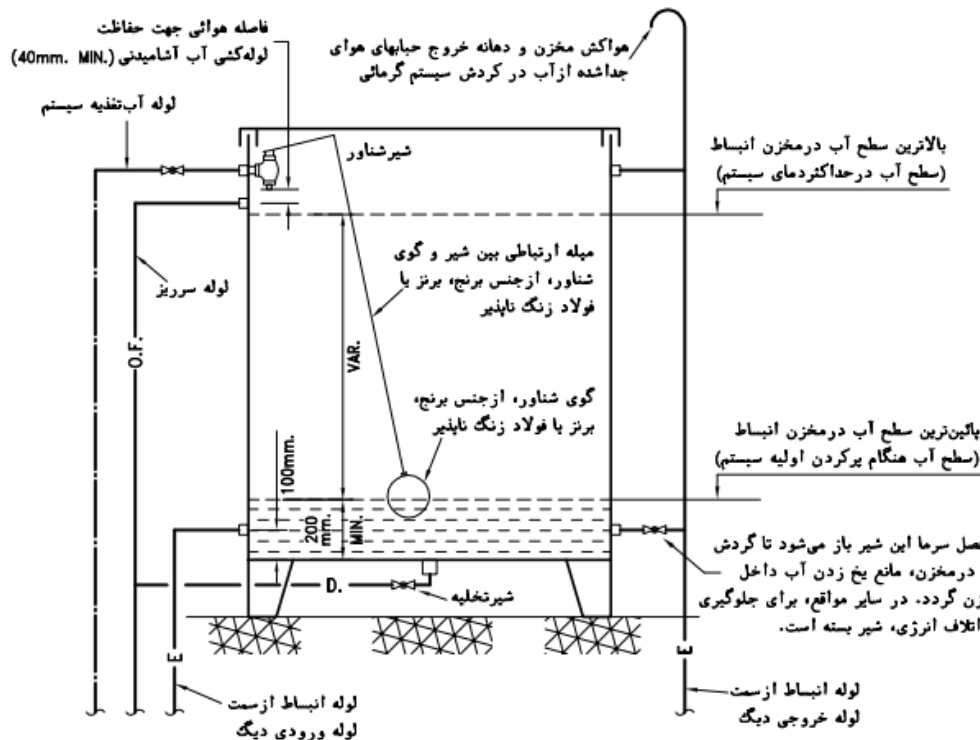
۱- نصب شیر تخلیه در پائین ترین نقاط لوله کشی آب گرم کننده و سرد کننده ضروری است.

۲- شکل A نصب شیر تخلیه در پائین ترین نقاط لوله های فولادی افقی را نشان می دهد. ادامه لوله تخلیه بعد از شیر تخلیه، می تواند تا نزدیک یک دریافت کننده فاضلاب مانند کفشوی ادامه یابد و یا با نصب تبدیل مناسب، قابل اتصال به شلنگ باشد.

۳- شکل B جزئیات پائین لوله های قائم اصلی را نشان می دهد. در این جزئیات علاوه بر تخلیه آب لوله قائم اصلی تخلیه ذرات اضافی جمع شده در پائین لوله قائم نیز امکان پذیر است. ادامه لوله تخلیه بعد از شیر تخلیه می تواند تا نزدیک یک دریافت کننده فاضلاب مانند کفشوی ادامه یابد و یا با نصب تبدیل مناسب، قابل اتصال به شلنگ باشد.

۴- برای دسترسی به مشخصات فنی بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱۲۸-۱ ردیف (۲-۲-۱۴-۵) "پ" مراجعه شود.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 301 - 05 - 1		
<u>نصب شیر تخلیه لوله ها</u>				



یادداشت:

۱- این نقشه، جزئیات لوله کشی مخزن انبساط باز که با هوای آزاد در ارتباط مستقیم است را نشان می‌دهد. مخزن انبساط ممکن است به شکل مکعب مستطیل یا استوانه‌ای افقی یا قائم باشد.

۲- وظیفه اصلی مخزن انبساط تامین حجم کافی برای انبساط و انقباض آب سیستم در اثر تغییر درجه حرارت آب می‌باشد طوری که در اثر افزایش دمای آب که حجم آب سیستم افزایش می‌یابد آب از سیستم خارج نشود و برعکس در هنگام سرد شدن آب که حجم آن کاهش می‌یابد، تزریق آب جدید به سیستم ضرورت نداشته باشد زیرا هرگونه تزریق آب جدید به سیستم باعث ورود هوای محلول در آب و افزایش املاح موجود در سیستم می‌شود. آب تغذیه سیستم ممکن است آب تصفیه شده خاص باشد و یا مستقیماً از شبكة آب مصرفی ساختمان انشعاب گرفته شده باشد.

۳- مخزن انبساط باز علاوه بر وظیفه اصلی ذکر شده در بالا، فشار سیستم را نیز محدود می‌کند. فشار سیستم در نقطه اتصال لوله‌های انبساط به سیستم همیشه ثابت و برابر با ارتفاع استاتیک مخزن انبساط در آن نقطه می‌باشد و به این دلیل، مخزن انبساط باز به عنوان یک وسیله ایمنی کنترل فشار نیز در تاسیسات گرمائی و سرمائی مورد توجه است.

۴- قطر داخلی لوله‌هایی که انبساط سیستم تاسیسات گرمائی را به مخزن انبساط باز مرتبط می‌کنند از فرمول‌های زیر قابل محاسبه هستند و در هر حال نباید از 25 mm کمتر باشند.

$$\text{حداقل قطر داخلی لوله‌ای که لوله خروجی دیگ را به مخزن انبساط مرتبط می‌کند برحسب میلی‌متر} = 15 + 1.5 \times \sqrt{\frac{Q}{1000}}$$

$$\text{حداقل قطر داخلی لوله‌ای که لوله برگشت دیگ را به مخزن انبساط مرتبط می‌کند برحسب میلی‌متر} = 15 + \sqrt{\frac{Q}{1000}}$$

$Q =$ مجموع ظرفیت حرارتی دیگ‌ها یا مبدل‌های گرمائی برحسب کیلوکالری در ساعت که مخزن انبساط برای آنها منظور شده است.

۵- در صورتیکه مخزن انبساط باز فقط برای سیستم تاسیسات سرمائی منظور شده باشد قطر داخلی لوله‌های انبساط، ۲۵ میلی‌متر خواهد بود.

۶- قطر لوله‌های هواکش و سرریز مخزن انبساط باید دست کم برابر با قطر لوله انبساط مرتبط به لوله خروجی دیگ باشد.

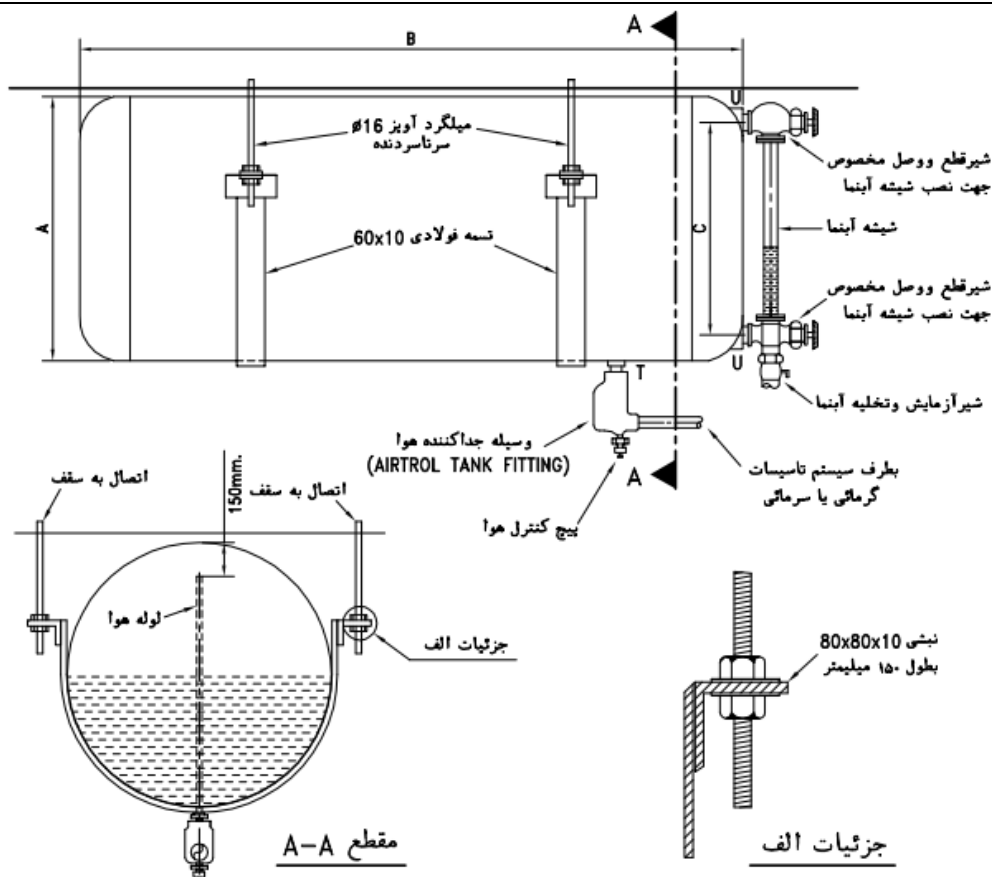
۷- انتهای لوله سرریز مخزن انبساط باید تا موتور خانه امتداد یافته و دهانه آن کاملاً در معرض دید باشد.

۸- لوله‌های انبساط باید طوری لوله کشی و به مخزن متصل شوند که احتمال بسته شدن مسیر به هیچ وجه وجود نداشته باشد و حباب‌های هوا که وارد لوله انبساط می‌شوند بتوانند به آسانی از سیستم خارج شوند. برای این منظور لوله‌های انبساط باید حتی‌الامکان قائم اجرا شوند. در صورتیکه بخشی از لوله‌های انبساط ناگزیر حرکت افقی داشته باشد، لوله‌های افقی باید شیب مطمئن و خوبی به طرف نقطه اتصال به سیستم داشته باشند و طول قسمت افقی لوله‌های انبساط نباید بیش از ده برابر قسمت قائم لوله انبساط در حدفصل بین دیگ تا محل تغییر امتداد لوله انبساط باشد. همچنین در لوله‌کشی مخزن انبساط باید از زانوهای دوردار استفاده شود طوری که شعاع قوسی محور زانو دست کم سه برابر قطر لوله باشد.

۹- برای چند دیگ یا چیلر که فشار عملکرد یکسان دارند می‌توان یک مخزن انبساط نصب نمود.

۱۰- در نقاط سردسیر، مخزن انبساط و لوله‌های مرتبط به آن باید با عایق گرمائی مناسب و پوشش محافظ رطوبت، از یخ زدن محافظت گردد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:			
<u>جزئیات نصب مخزن انبساط باز</u>		M. D. 301 - 06 - 1		

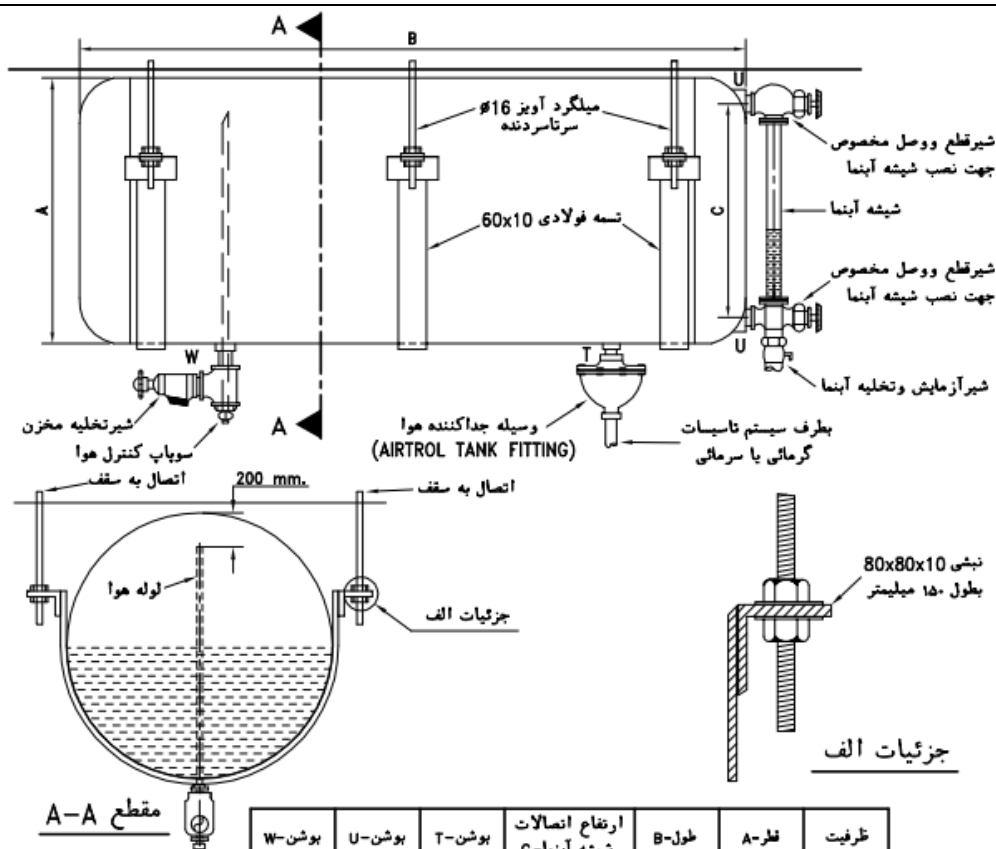


ظرفیت لیتر	قطر A- میلیمتر	طول B- میلیمتر	ارتفاع اتصالات نشیه آبنا C- میلیمتر	بوشن T- DN	بوشن U- DN
100	350	1500	200	32	15
150	400	1500	250	32	15
200	450	1600	300	32	15
300	500	1600	350	32	15
400	600	1700	450	32	15

یادداشت:

- این نقشه شکل عمومی نصب مخزن انبساط بسته با ظرفیت ۴۰۰ لیتر و کمتر را نشان می‌دهد.
- مخزن انبساط می‌تواند روی پایه قرار گیرد و یا همانطور که در این نقشه نشان داده شده است، از سقف آویزان شود.
- مخزن انبساط بسته جزء مخازن تحت فشار است و کلیه الزامات مقرر در رابطه با مخازن تحت فشار، باید در ساخت، آزمایش و نصب آن رعایت شود. ظرفیت و فشار کار مخزن انبساط در هر ساختمان، طبق مشخصات تعیین شده در طرح تاسیسات آن ساختمان می‌باشد.
- برای دیدن جزئیات جدا کننده هوا و نصب آن روی مخزن انبساط، به نقشه شماره 7 - 02 - M. D. 301 مراجعه شود.
- مناسب ترین نقطه اتصال مخزن انبساط به سیستم تاسیسات گرمایی یا سرمایی، روی لوله رفت و قبل از پمپ گردش آب گرم کننده یا سرد کننده می‌باشد. در صورت نصب جدا کننده هوا روی دیگ یا بعد از دیگ، خط انبساط به محل اتصال مخصوص روی جدا کننده هوا نصب می‌شود.
- مخزن انبساط باید از ورق فولادی گالوانیزه با ضخامت متناسب با حداکثر فشار کار مخزن ساخته شود. ابعاد نشان داده شده برای مخزن انبساط در این نقشه، ابعاد پیشنهادی است. برای یک ظرفیت مشخص، مخزن انبساط ممکن است با ابعاد متفاوت ساخته شود.
- نصب شیر اطمینان روی سیستم لوله کشی از جمله روی لوله انبساط، کلکتور یا دیگ ضروری است.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
جزئیات مخزن انبساط بسته برای ظرفیت ۴۰۰ لیتر و کمتر		شماره نقشه:	M. D. 301 - 06 - 2	



ظرفیت لیتر	قطر A- میلیمتر	طول B- میلیمتر	ارتفاع اتصالات شیشه آبنا- C میلیمتر	پوشن T- DN	پوشن U- DN	پوشن W- DN
500	700	1500	500	32	15	15
600	800	1350	600	32	15	15
750	800	1650	600	32	15	15
900	800	1950	600	32	15	15
1000	800	2200	600	32	15	15
1150	800	2500	600	32	15	15
1300	900	2200	700	32	15	15
1500	900	2500	700	32	15	15

یادداشت:

۱- این نقشه شکل عمومی نصب مخزن انبساط بسته با ظرفیت بیش از ۴۰۰ لیتر را نشان می‌دهد.

۲- سوچاپ کنترل هوا برای تخلیه هوای اضافی و یا در صورت نیاز تزریق هوا، کاربرد دارد.

۳- مخزن انبساط می‌تواند روی پایه قرار گیرد و یا همانطور که در این نقشه نشان داده شده است، از سقف آویزان شود.

۴- مخزن انبساط بسته جزء مخازن تحت فشار است و کلیه الزامات مقرر در رابطه با مخازن تحت فشار، باید در ساخت، آزمایش و نصب آن رعایت شود. ظرفیت و فشار کار مخزن انبساط در هر ساختمان، طبق مشخصات تعیین شده در طرح تاسیسات آن ساختمان می‌باشد.

۵- برای دیدن جزئیات جدا کننده هوا و نصب آن روی مخزن انبساط، به نقشه شماره 7 - 02 - M. D. 301 مراجعه شود.

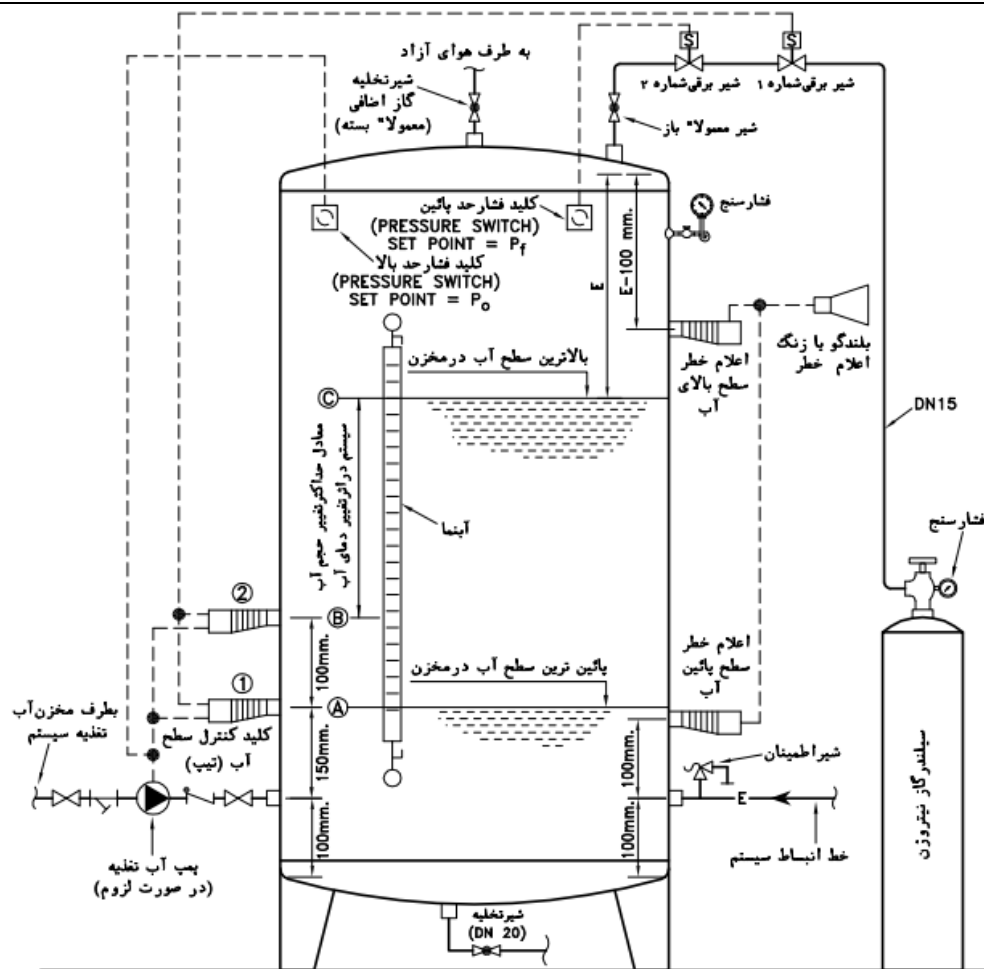
۶- مناسب ترین نقطه اتصال مخزن انبساط به سیستم تاسیسات گرمایی یا سرمایی، روی لوله رفت و قبل از پمپ گردش آب گرم کننده یا سرد کننده می‌باشد. در صورت نصب جدا کننده هوا روی دیگ یا بعد از دیگ، خط انبساط به محل اتصال مخصوص روی جدا کننده هوا نصب می‌شود.

۷- مخزن انبساط باید از ورق فولادی گالوانیزه با ضخامت متناسب با حداکثر فشار کار مخزن ساخته شود. ابعاد نشان داده شده برای مخزن انبساط در این نقشه، ابعاد پیشنهادی است. برای یک ظرفیت مشخص، مخزن انبساط ممکن است با ابعاد متفاوت ساخته شود.

۸- نصب شیر اطمینان روی سیستم لوله کشی از جمله روی لوله انبساط، کلکتور یا دیگ ضروری است.

۹- تعداد و قطر میلگردهای آویز مورد نیاز، با توجه به وزن مخزن، متعلقات مخزن و وزن آب، بایستی توسط مهندس محاسب محاسبه گردد.

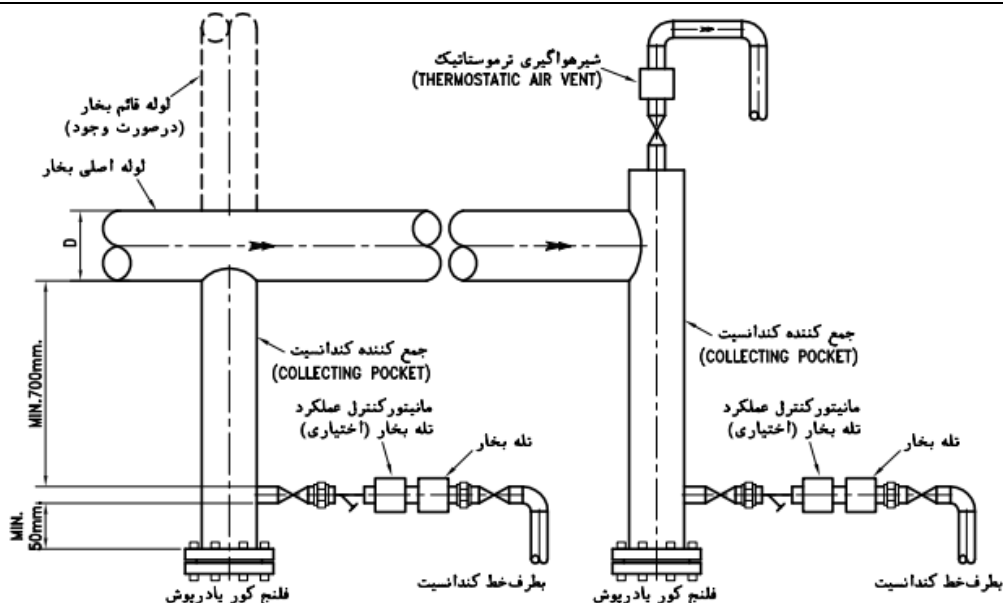
معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	جزئیات مخزن انبساط بسته برای ظرفیت بیش از ۴۰۰ لیتر	شماره نقشه:		
		M. D. 301 - 06 - 3		



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات مخزن انبساط بسته با استفاده از گاز نیتروژن را که معمولاً در سیستم‌های بزرگ کاربرد دارد نشان می‌دهد.
- ۲- مخزن انبساط بسته جزء مخازن تحت فشار است و کلیه الزامات مقرر در رابطه با مخازن تحت فشار، باید در ساخت، آزمایش و نصب آن رعایت شود. ظرفیت و فشار کار مخزن انبساط در هر ساختمان، طبق مشخصات تعیین شده در طرح تأسیسات آن ساختمان می‌باشد.
- ۳- فشار سیستم در محل مخزن انبساط بین حداقل P_f و حداکثر P_o متغیر است، مقدار P_f برابر ارتفاع استاتیک سیستم به علاوه فشار لازم برای هواگیری و یا جلوگیری از تبخیر آب (FLASHING) در حداکثر دمای کار سیستم می‌باشد. مقدار P_o حداکثر فشار ممکن در محل مخزن انبساط است که ممکن است برابر با فشار کار دیگ و یا کمتر باشد. نحوه عملکرد کنترل کننده‌های سطح آب، به شرح زیر است:
- تغذیه آب و جریان گاز نیتروژن هیچوقت همزمان نیست، هنگامی که سطح آب در تراز A یا پائین‌تر باشد، کلید کنترل سطح شماره ۱ شیر برقی شماره ۱ را بسته و پمپ آب تغذیه یا شیر برقی آب تغذیه سیستم را روشن می‌کند و جریان آب تغذیه را برقرار می‌کند. در تراز B، کلید کنترل سطح شماره ۲ جریان آب تغذیه را قطع و شیر برقی شماره ۱ را باز می‌کند. ورود آب تغذیه توسط یک کلید فشار حد بالا نیز که با کلید کنترل سطح، بصورت سری در مدار کنترل سیستم آب تغذیه قرار می‌گیرد، کنترل می‌شود. به این ترتیب که اگر قبل از رسیدن سطح آب به تراز B فشار در مخزن به P_o برسد، جریان آب تغذیه قطع و در فشار 10% پائین‌تر از P_o اگر هنوز سطح آب پائین‌تر از تراز B باشد، مجدداً برقرار می‌شود. کلید فشار دیگری، شیر برقی شماره ۲ را کنترل می‌کند به این ترتیب که اگر فشار در مخزن کمتر از P_f باشد، شیر برقی شماره ۲ باز و در فشار ۱۰ درصد بالاتر از P_f بسته می‌شود. ورود گاز به مخزن مستلزم آن است که شیرهای برقی شماره ۱ و ۲ هر دو باز باشند. با استفاده از مدار کنترل مناسب می‌توان به جای دو شیر برقی، از یک شیر برقی استفاده کرد.
- ۴- باتوجه به ارتفاع مخزن انبساط و محدودیت طول لوله آبنا، در صورت لزوم باید دو یا چند لوله آبنا در ارتفاع نصب شود طوری که سطح آب در مخزن در هر شرایط قابل کنترل باشد. اندازه E در هر مورد با توجه به قطر مخزن و شرایط طرح محاسبه می‌شود.
- ۵- فشار پمپ آب تغذیه، دست کم ده درصد بالاتر از حداکثر فشار عملکرد سیستم در محل مخزن انبساط (P_o) می‌باشد. اگر تغذیه آب سیستم از یک شبکه لوله کشی تحت فشار مناسب انجام گیرد، به جای پمپ آب تغذیه نشان داده شده در نقشه، یک شیر برقی نصب می‌شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: جزئیات مخزن انبساط بسته با استفاده از گاز نیتروژن	شماره نقشه:	M. D. 301 - 06 - 4		



یادداشت:

۱- راه اندازی سیستم بخار با روش خودکار، معمولاً در سیستم‌های کوچک و متوسط که احتمال قطع و وصل متعدد جریان بخار در طول سال وجود دارد، اجرا می‌شود. در هر نوبت راه اندازی سیستم و ورود بخار به لوله‌ها، به دلیل سرد بودن لوله‌ها و اجزای متصل به آن، مقدار نسبتاً زیادی کندانسیت ایجاد می‌شود و تا پر شدن تمام لوله‌ها از بخار و افزایش دما و فشار بخار به میزان مورد نظر، مدتی طول می‌کشد (HEAT-UP TIME). در روش راه اندازی خودکار، تخلیه کندانسیت ایجاد شده در شروع راه اندازی، بصورت خودکار و از طریق جمع کننده‌های کندانسیت و تله‌های بخار پیش‌بینی شده، انجام می‌گیرد.

۲- ایجاد کندانسیت در لوله‌های بخار، در جریان کار عادی سیستم نیز به دلیل انتقال گرما بین لوله حامل بخار و محیط اطراف، بطور دائم اتفاق می‌افتد. کندانسیت ایجاد شده باید به نحو صحیحی از سیستم خارج شود، در غیر اینصورت تجمع کندانسیت در لوله انتقال بخار ممکن است باعث پر شدن ناگهانی مقطع کامل لوله بخار با آب و ضربه قوچ بسیار شدید گردد که آسیب دیدن تجهیزات نصب شده در سیستم از جمله شیرهای فشار شکن، شیرهای کنترل، و تله‌های بخار می‌گردد.

۳- برای تخلیه کندانسیت لوله اصلی بخار، اجرای لوله جمع کننده کندانسیت (COLLECTING POCKET) یا (DRIP LEG) طبق این نقشه، در نقاط زیر ضروری است حتی اگر در نقشه‌ها نشان داده نشده باشد:

- روی لوله افقی بخار در هر فاصله حداکثر ۶۰ متر

- زیر هر لوله قائم اصلی بخار

- در هر نقطه تغییر ارتفاع لوله افقی بخار به سمت بالا

- در انتهای لوله افقی بخار

- قبل از شیرهای فشار شکن و شیرهای کنترل دما

- قبل از قطعات انبساط

- روی جدا کننده‌های بخار

۴- قطر لوله جمع کننده کندانسیت، در لوله کشی‌های تا ۶ اینچ، برابر قطر لوله بخار و در سایزهای بالاتر ۲ یا ۳ سایز کوچکتر از لوله بخار و دست کم ۶ اینچ می‌باشد.

۵- به دلیل اینکه در شروع راه اندازی و زمان گرم شدن سیستم (HEAT-UP TIME)، هنوز فشار بخار در سیستم ظاهر نشده است، تخلیه کندانسیت از تله‌های بخار مستلزم تامین حداقل فشار هیدرولیکی لازم می‌باشد. ارتفاع جمع کننده کندانسیت در نقشه، بر این اساس نشان داده شده است.

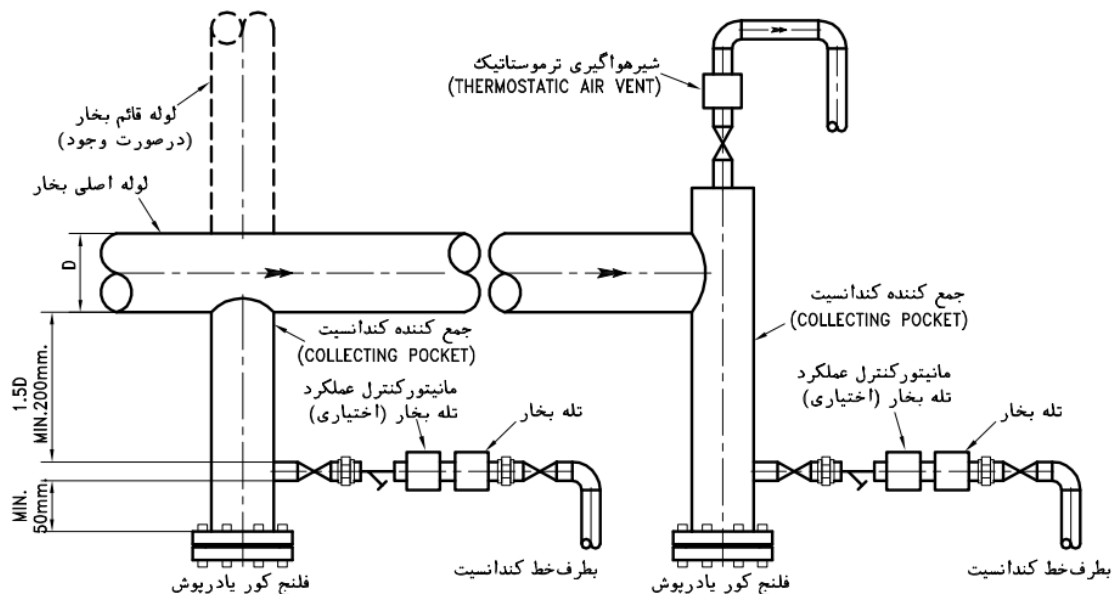
۶- نوع تله بخار برای بخار کم فشار، از نوع شناور (FLOAT TRAP) و در لوله کشی بخار فشار بالا، از نوع ترمودینامیک (THERMODYNAMIC TRAP) توصیه می‌شود، در صورتیکه تله بخار خود مجهز به صافی باشد، نصب صافی قبل از تله بخار لازم نیست.

۷- برای امکان تخلیه کندانسیت در راه اندازی سیستم، لوله کندانسیت باید پائین‌تر از لوله بخار و پائین‌تر از تله بخار تخلیه کندانسیت باشد.

۸- برای تخلیه هوا از خط اصلی بخار، طبق جزئیات نشان داده شده در این نقشه یک شیر هواگیری خودکار از نوع ترموستاتیک (THERMOSTATIC AIR VENT) در انتهای لوله بخار نصب می‌شود. ضمناً برخی از تله‌های بخار مجهز به شیر ترموستاتیک هوا می‌باشند که می‌توان از این نوع تله‌های بخار نیز برای تخلیه هوا استفاده نمود.

۹- برای اطمینان از کارکرد درست تله بخار، روی خط ورودی به آن، می‌توان یک قطعه مخصوص مانیتور کنترل (SENSOR CHAMBER) نصب کرد، با اتصال سنسور به این قطعه می‌توان صحت کارکرد تله بخار را روی مانیتور کنترل کرد.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویر:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 302 - 01 - 1	
تخلیه کندانسیت لوله اصلی بخار در حالت راه‌اندازی خودکار (AUTOMATIC HEAT - UP)		معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	



یادداشت:

۱- راه اندازی سیستم بخار با روش دستی، معمولاً در سیستم‌های بزرگ توزیع بخار که بعد از راه اندازی اولیه، دیگر احتمال قطع جریان بخار در طول سال وجود ندارد، اجرا می‌شود. در راه اندازی اولیه سیستم و ورود بخار به لوله‌ها، به دلیل سرد بودن لوله‌ها و اجزای متصل به آن، مقدار نسبتاً زیادی کندانسیت ایجاد می‌شود و تا پر شدن تمام لوله‌ها از بخار و افزایش دما و فشار بخار به میزان مورد نظر، مدتی طول می‌کشد (**HEAT-UP TIME**). در روش راه اندازی دستی، تخلیه کندانسیت ایجاد شده در شروع راه اندازی، بصورت دستی و از طریق جمع کننده‌های کندانسیت و شیرهای تخلیه دستی که در نقاط مختلف سیستم پیش‌بینی شده است، انجام می‌گیرد و پس از گرم شدن لوله‌ها این شیرهای تخلیه کاملاً بسته شده و تخلیه کندانسیت عادی لوله‌ها، توسط تله‌های بخار پیش‌بینی شده تداوم می‌یابد.

۲- ایجاد کندانسیت در لوله‌های بخار، در جریان کار عادی سیستم نیز به دلیل انتقال گرما بین لوله حامل بخار و محیط اطراف، بطور دائم اتفاق می‌افتد. کندانسیت ایجاد شده باید به نحو صحیحی از سیستم خارج شود، در غیر اینصورت تجمع کندانسیت در لوله انتقال بخار ممکن است باعث پر شدن ناگهانی مقطع کامل لوله بخار با آب و ضربه قوچ بسیار شدید گردد که آسیب دیدن تجهیزات نصب شده در سیستم از جمله شیرهای فشار شکن، شیرهای کنترل، و تله‌های بخار می‌گردد.

۳- برای تخلیه کندانسیت لوله اصلی بخار، اجرای لوله جمع کننده کندانسیت (COLLECTING POCKET) یا (DRIP LEG) طبق این نقشه، در نقاط زیر ضروری است حتی اگر در نقشه‌ها نشان داده نشده باشد:

- روی لوله افقی بخار در هر فاصله حداکثر ۱۵۰ متر

- زیر هر لوله قائم اصلی بخار

- در هر نقطه تغییر ارتفاع لوله افقی بخار به سمت بالا

- در انتهای لوله افقی بخار

- قبل از شیرهای فشار شکن و شیرهای کنترل دما

- قبل از قطعات انبساط

- روی جدا کننده‌های بخار

۴- قطر لوله جمع کننده کندانسیت در لوله کشی‌های ۶ تا ۱۶ اینچ، برابر قطر لوله بخار و در سایزهای بالاتر ۲ یا ۳ سایز کوچکتر از لوله بخار و دست کم ۶ اینچ می‌باشد.

۵- در این روش نیاز به ارتفاع هیدرولیکی خاصی جهت تخلیه کندانسیت در راه اندازی اولیه نیست و ارتفاع لوله کندانسیت طبق مقدار نشان داده شده در این نقشه خواهد بود.

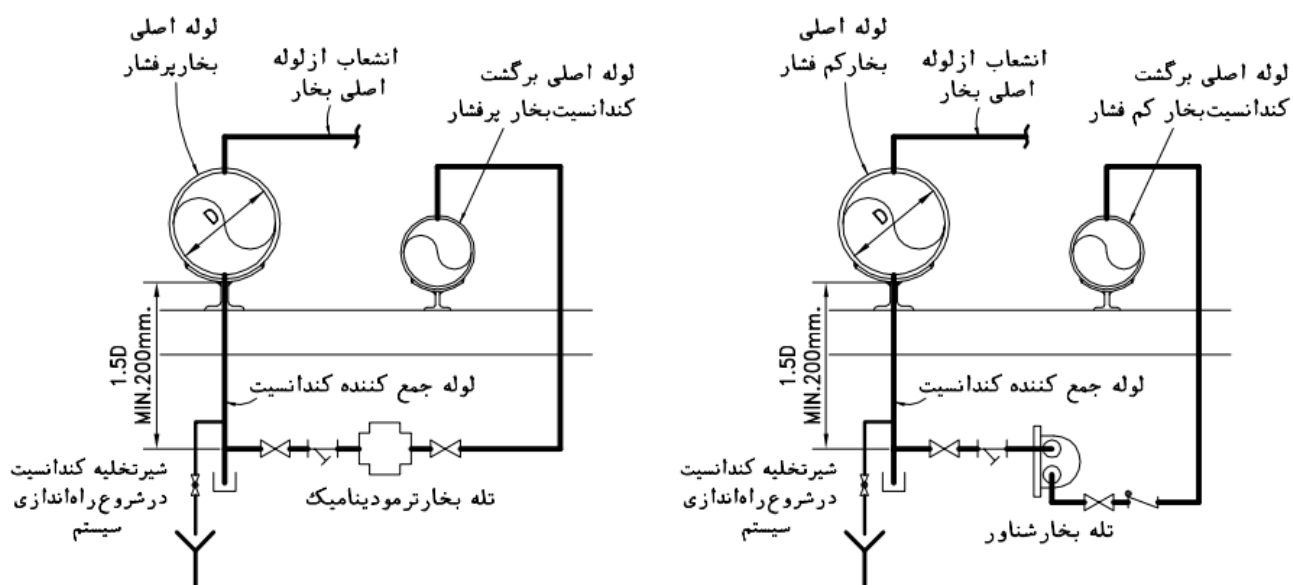
۶- نوع تله بخار برای بخار کم فشار، از نوع شناور (FLOAT TRAP) و در لوله کشی بخار فشار بالا، از نوع ترمودینامیک (THERMODYNAMIC TRAP) توصیه می‌شود، در صورتیکه تله بخار خود مجهز به صافی باشد، نصب صافی قبل از تله بخار لازم نیست.

۷- برای امکان تخلیه کندانسیت به لوله برگشت در شروع راه اندازی سیستم، لوله برگشت کندانسیت باید پائین‌تر از لوله بخار باشد در غیر اینصورت کندانسیت ایجاد شده در زمان (**HEAT UP**) باید به بیرون تخلیه گردد.

۸- برای تخلیه هوا از خط اصلی بخار، طبق جزئیات نشان داده شده در این نقشه یک شیر هواگیری خودکار از نوع ترموستاتیک (THERMOSTATIC AIR VENT) در انتهای لوله بخار نصب می‌شود. ضمناً برخی از تله‌های بخار مجهز به شیر ترموستاتیک هوا می‌باشند که می‌توان از این نوع تله‌های بخار نیز برای تخلیه هوا استفاده نمود.

۹- برای اطمینان از کارکرد درست تله بخار، روی خط ورودی به آن، می‌توان یک قطعه مخصوص مانیتور کنترل (SENSOR CHAMBER) نصب کرد. با اتصال سنسور به این قطعه می‌توان صحت کارکرد تله بخار را روی مانیتور کنترل کرد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری		مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
معاونت نظارت راهبردی		نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
دفتر نظام فنی اجرایی		عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
		تخلیه کندانسیت لوله اصلی بخار در حالت راه‌اندازی دستی (SUPERVISED HEAT - UP)	M. D. 302 - 01 - 2		



یادداشت:

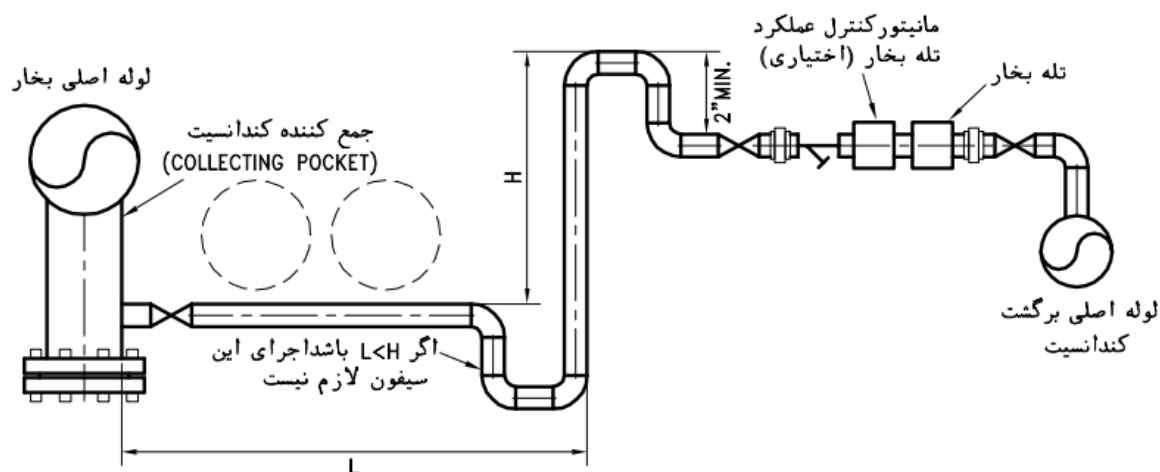
۱- این نقشه، دیاگرام تخلیه کندانسیت لوله اصلی بخار به لوله برگشت هم تراز با لوله بخار را در وضعیت عادی کار سیستم نشان می‌دهد.

۲- این دیاگرام در راه اندازی اولیه سیستم که فشار و دمای بخار در لوله اصلی هنوز به میزان مورد نظر نرسیده است کاربرد ندارد.

۳- این دیاگرام در سیستم‌هایی کاربرد دارد که راه اندازی سیستم با روش دستی (SUPERVISED HEAT-UP) انجام گیرد و کندانسیت ایجاد شده در شروع راه اندازی، با باز نمودن شیرهای تخلیه مناسب به بیرون تخلیه شود.

۴- در طرفین تله‌های بخار، باید اتصال باز شو برای باز کردن تله بخار پیش‌بینی شود.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 302 - 01 - 3		عنوان نقشه: تخلیه کندانسیت لوله اصلی بخار به لوله برگشت هم تراز با لوله بخار	



یادداشت:

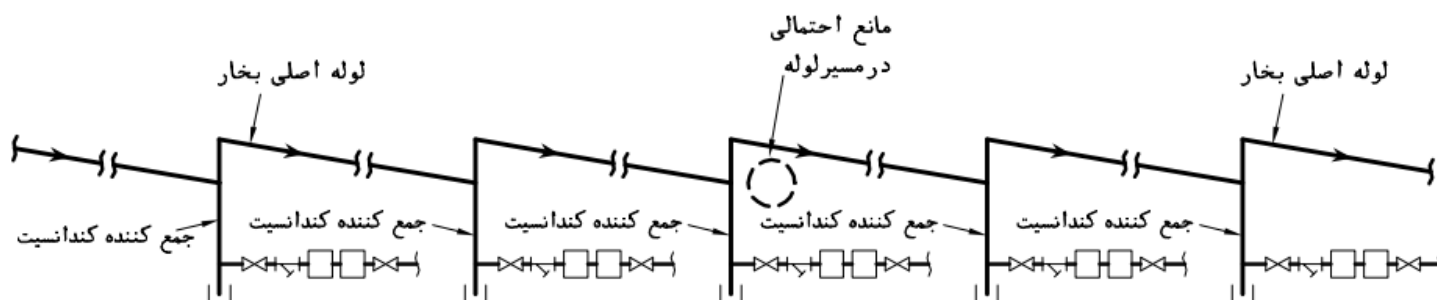
۱- در تخلیه کندانسیت خط اصلی بخار، ممکن است به دلیل وجود سایر لوله‌های مربوط به تاسیسات یا فرآیندهای دیگر در مجاورت لوله اصلی بخار، امکان نصب تله بخار بلافاصله بعد از جمع کننده کندانسیت وجود نداشته باشد.

۲- این دیاگرام حالتی را نشان می‌دهد که تله بخار ناگزیر بالاتر از لوله خروجی از جمع کننده کندانسیت نصب شود.

۳- برای جلوگیری از احتمال ورود ناخواسته و متناوب بخار به تله بخار و ایجاد اختلال در جریان تخلیه کندانسیت، لوله ارتباطی بین جمع کننده کندانسیت و تله بخار، مطابق شکل حالت سیفونی دارد.

۴- بدون این حالت سیفونی، بویژه در حالتی که طول L بزرگتر از ارتفاع H است، ممکن است قبل از تخلیه کامل کندانسیت، بخار از لوله قائم H عبور کند و موجب بسته شدن دریچه تخلیه تله بخار گردد و این حالت ممکن است چندین مرتبه پی در پی تکرار شود.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 302 - 01 - 4	
تخلیه کندانسیت خط اصلی بخار در حالتی که تله بخار در تراز بالاتر نصب شود		معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	



یادداشت:

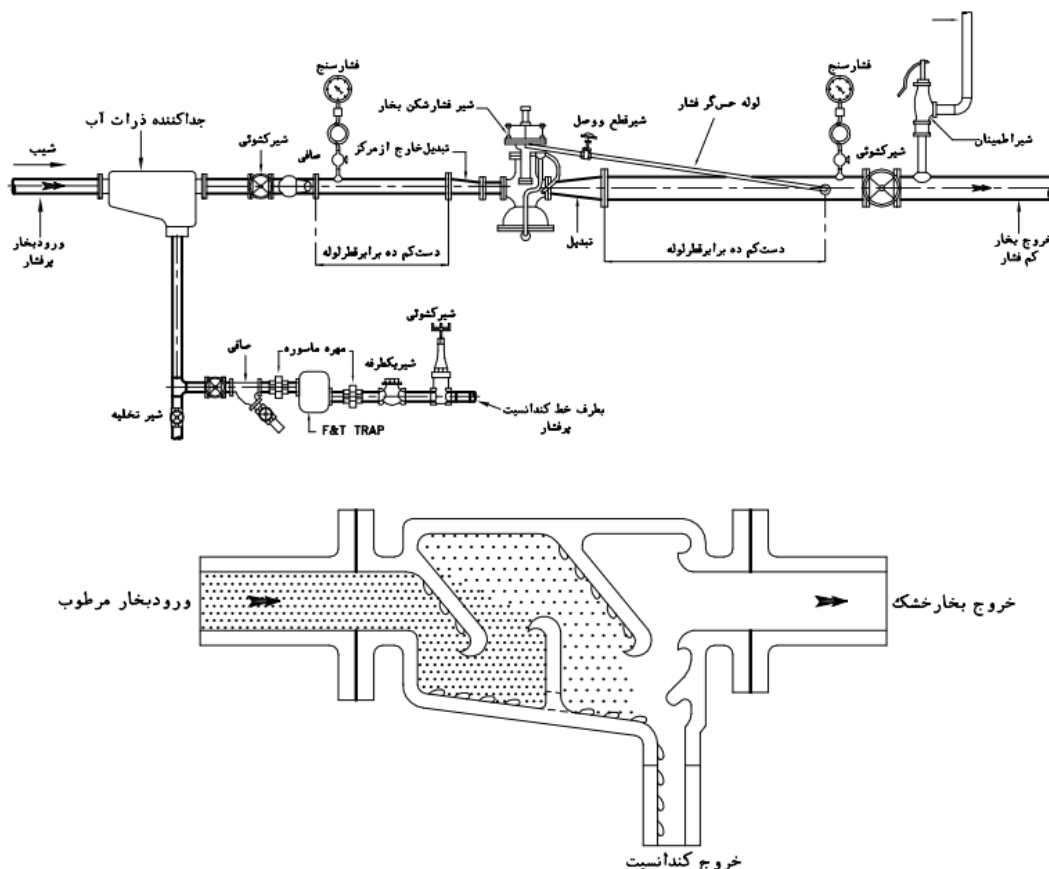
۱- در اجرای لوله کشی افقی بخار، بویژه در مسیرهای طولانی، به دلیل ضرورت شیب بندی لوله بخار برای تخلیه کندانسیت ایجاد شده در لوله‌ها ممکن است تغییر رقوم لوله افقی حامل بخار، اجتناب ناپذیر باشد یا تغییر رقوم لوله حامل بخار، ممکن است به دلیل برخورد با موانع گوناگون و با محدودیت در ارتفاع فضای عبور لوله، ضروری باشد. با اجرای جزئیات نشان داده شده در این نقشه، می‌توان رقوم لوله بخار را در هر نقطه که لازم باشد، تغییر داد.

۲- در صورتیکه تغییر رقوم لوله حامل بخار، در جهت کاهش ارتفاع انجام گیرد، پیش‌بینی‌های خاصی ضرورت ندارد.

۳- در صورتیکه تغییر رقوم لوله افقی حامل بخار، در جهت افزایش ارتفاع انجام گیرد، نصب تله بخار و جمع کننده کندانسیت در پایین‌ترین نقاط لوله افقی، قبل از تغییر رقوم لوله، ضروری است.

۴- برای دیدن توضیحات بیشتر در رابطه با نصب تله بخار تخلیه کندانسیت لوله بخار به نقشه‌های شماره 1 - 01 - 302 M. D. و 2 - 01 - 302 M. D. نگاه کنید.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
تغییر رقوم لوله افقی بخار		شماره نقشه:	M. D. 302 - 01 - 5	

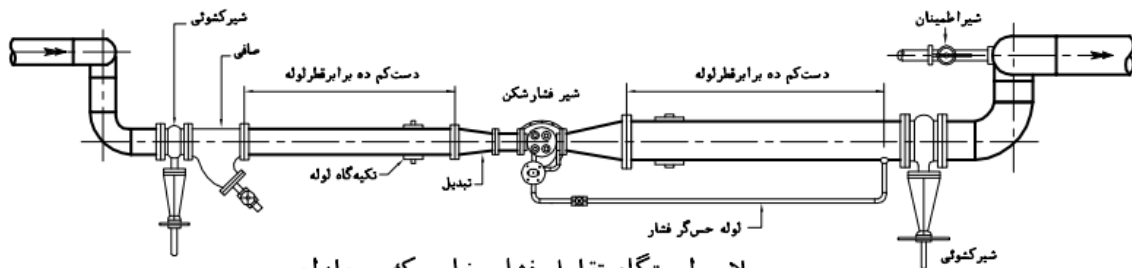


مقطع جداکننده ذرات آب (MOISTURE SEPARATOR)

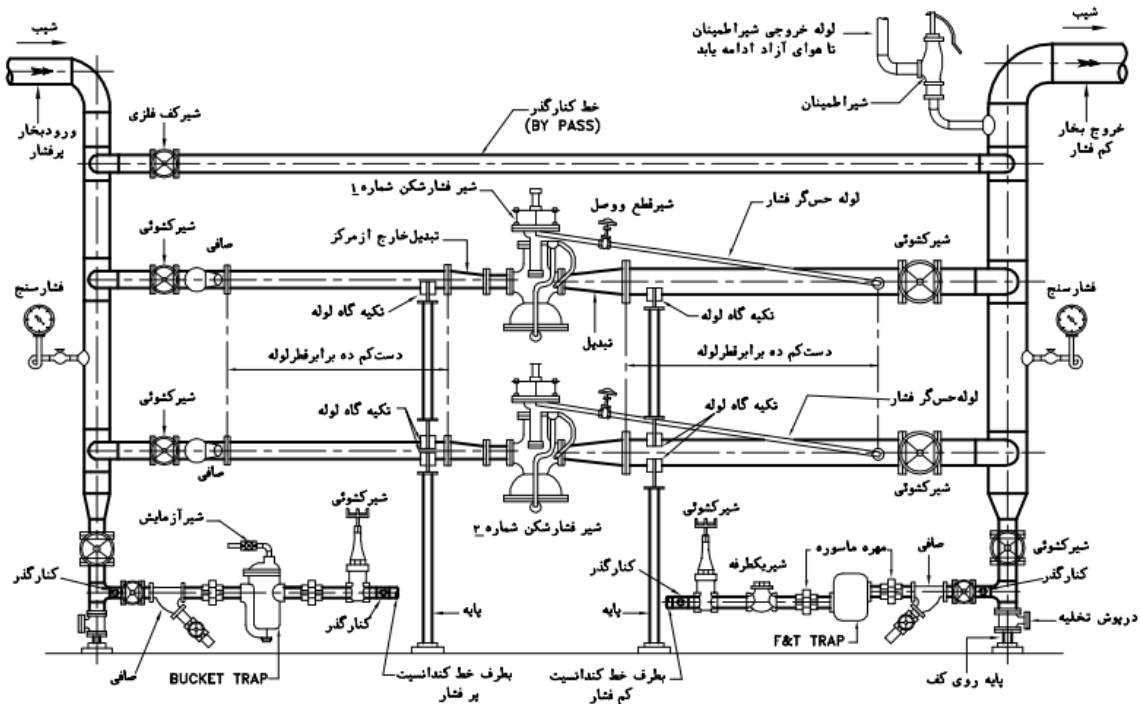
یادداشت:

- ۱- این نقشه دیاگرام نصب شیر فشار شکن بخار یک مرحله‌ای را در حالتی که مصرف بخار کم است نشان می‌دهد.
- ۲- در این دیاگرام شیر فشار شکن از نوع پایلوت دار (PILOT OPERATED) است که سنسور آن در بیرون شیر به خط بخار خروجی از شیر متصل می‌شود. پایلوت شیر فشار شکن، تغییرات فشار طرف دوم را از حس گر (SENSOR) دریافت و متناسب با آن موقعیت دیافراگم شیر را تنظیم می‌کند. خط لوله حس گر فشار، باید به سمت لوله بخار طرف دوم شیب داشته باشد. در برخی از شیرهای فشار شکن پایلوت دار، اتصال سنسور پایلوت به مسیر بخار خروجی در داخل شیر قرار دارد که دقت عمل این شیرها نسبت به شیرهای نشان داده شده در این نقشه کمتر است.
- ۳- نقطه اتصال حس گر (SENSOR) پایلوت شیر فشار شکن به طرف دوم شیر، دست کم ده برابر قطر لوله بخار، از شیر فشار شکن فاصله دارد تا فشار و جریان بخار در مقطع لوله، نسبتاً پایدار و یکنواخت شده باشد.
- ۴- شیر فشار شکن بخار نباید بزرگتر از اندازه لازم انتخاب شود در غیر اینصورت به دلیل اینکه شیر اغلب باید در حالت نزدیک به بسته کار کند، سرعت سیال در آن بالا رفته و باعث خوردگی و استهلاک سریع‌تر شیر می‌گردد.
- ۵- نصب جدا کننده رطوبت (MOISTURE SEPARATOR) روی خط بخار قبل از شیر فشار شکن، باعث جدا شدن ذرات آب همراه با بخار و فیلم آب روی سطوح داخلی لوله می‌گردد که برای عملکرد صحیح شیر فشار شکن توصیه می‌شود.
- ۶- برای جلوگیری از جمع شدن کندانسیت در صافی قبل از شیر فشار شکن بخار که ممکن است باعث صدمه دیدن شیر فشار شکن گردد، لازم است که محور توری آن، افقی نصب شود. به همان دلیل، تبدیل قبل از شیر از نوع خارج از مرکز (ECCENTRIC) است تا تراز زیر لوله ثابت بماند.
- ۷- روی خط بخار طرف دوم شیر فشار شکن، باید شیر اطمینان با ظرفیت برابر با حداکثر جریان بخار نصب شود که در فشاری برابر 10% بالاتر از فشار بخار طرف دوم، باز کند و مانع از بالا رفتن بیشتر فشار بخار گردد.
- ۸- شیر فشار شکن ممکن است تک نشیمن (SINGLE SEATED) یا دو نشیمن (DOUBLE SEATED) باشد. در سیستمی که گاه (بر اثر نبودن مصرف) لازم است شیر کاملاً بسته شود انتخاب شیر نوع دو نشیمن اطمینان بخش‌تر است.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	ایستگاه تقلیل فشار بخار یک مرحله‌ای (برای مصارف کم بخار)	شماره نقشه:		
		M. D. 302 - 02 - 1		



پلان ایستگاه تقلیل فشار بخار یک مرحله ای

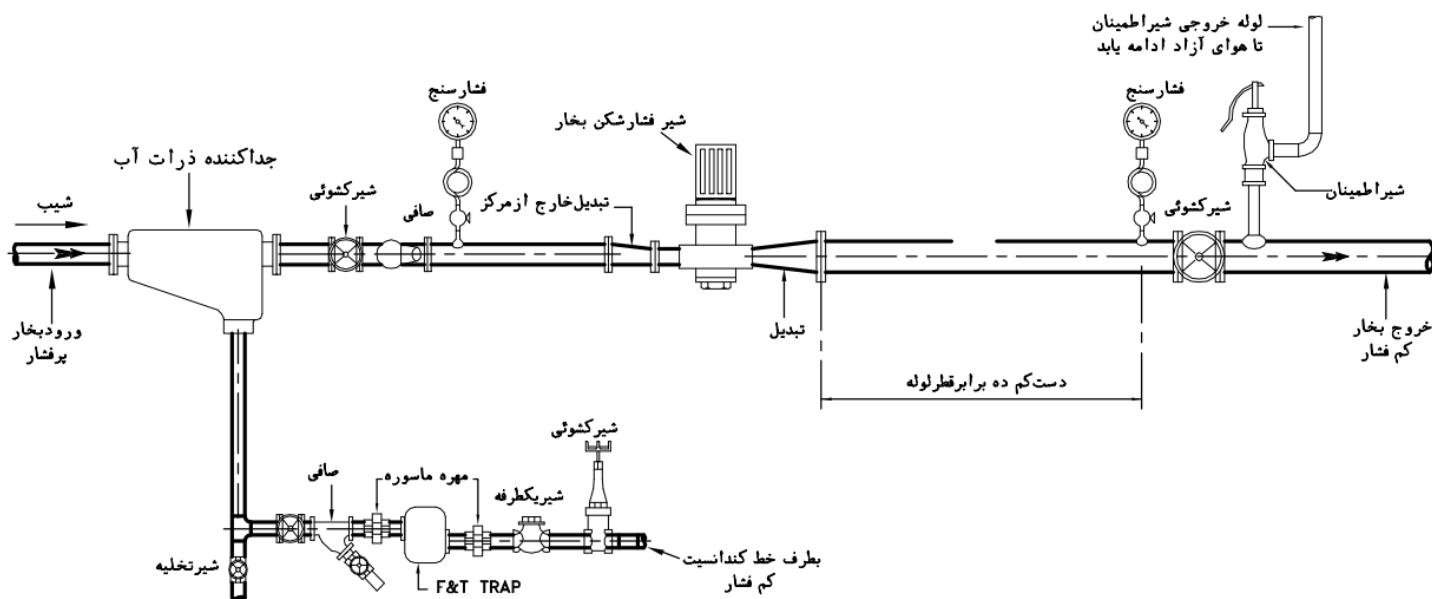


نمای ایستگاه تقلیل فشار بخار یک مرحله ای

یادداشت:

- این نقشه، دیاگرام ایستگاه تقلیل فشار بخار یک مرحله ای را در حالتی که مصرف بخار زیاد و یا مصارف متفاوت و متعدد در سیستم توزیع بخار باشد، نشان می دهد.
- در این دیاگرام شیر فشار شکن از نوع پایلوت دار (PILOT OPERATED) است که سنسور آن در بیرون شیر به خط بخار خروجی از شیر متصل می شود. پایلوت شیر فشار شکن، تغییرات فشار طرف دوم را از حس گر (SENSOR) دریافت و متناسب با آن موقعیت دیاگرام شیر را تنظیم می کند. خط لوله حس گر فشار، باید به سمت لوله بخار طرف دوم شیب داشته باشد. در برخی از شیرهای فشار شکن پایلوت دار، اتصال سنسور پایلوت به مسیر بخار خروجی در داخل شیر قرار دارد که دقت عمل این شیرها نسبت به شیرهای نشان داده شده در این نقشه کمتر است.
- نقطه اتصال حس گر (SENSOR) پایلوت شیر فشار شکن به طرف دوم شیر، دست کم ده برابر قطر لوله بخار، از شیر فشار شکن فاصله دارد تا فشار و جریان بخار در مقطع لوله، نسبتاً پایدار و یکنواخت شده باشد.
- شیر فشار شکن بخار نباید بزرگتر از اندازه لازم انتخاب شود در غیر اینصورت به دلیل اینکه شیر اغلب باید در حالت نزدیک به بسته کار کند، سرعت سیال در آن بالا رفته و باعث خوردگی و استهلاک سریع تر شیر می گردد. در حالتی که چند مصرف کننده در سیستم توزیع بخار باشد که کارکرد همزمان نداشته باشند، باید دو یا چند شیر فشار شکن بخار، طبق این دیاگرام بطور موازی نصب شود طوری که ظرفیت هر شیر مناسب یک یا چند مصرف همزمان باشد.
- روی خط بخار طرف دوم ایستگاه تقلیل فشار، باید شیر اطمینان نصب شود. شیر اطمینان باید برای حداکثر جریان بخار در طرف دوم، که برابر مجموع ظرفیت شیرهای فشار شکن بخار که ممکن است همزمان در مدار باشند است، اندازه گذاری شود.
- نقطه تنظیم شیر اطمینان، 5 PSI (۳ متر) بالاتر از فشار نرمال در طرف دوم ایستگاه فشار شکن می باشد.
- برای جلوگیری از جمع شدن کندانسیت در صافی قبل از شیر فشار شکن بخار که ممکن است باعث صدمه دیدن شیر فشار شکن گردد، لازم است که محور توری آن، افقی نصب شود. به همان دلیل، تبدیل قبل از شیر از نوع خارج از مرکز (ECCENTRIC) است تا تراز زیر لوله ثابت بماند.
- برای تخلیه کندانسیت بخار، می توان از انواع دیگر تله بخار، با توجه به فشار بخار در طرفین ایستگاه استفاده نمود.

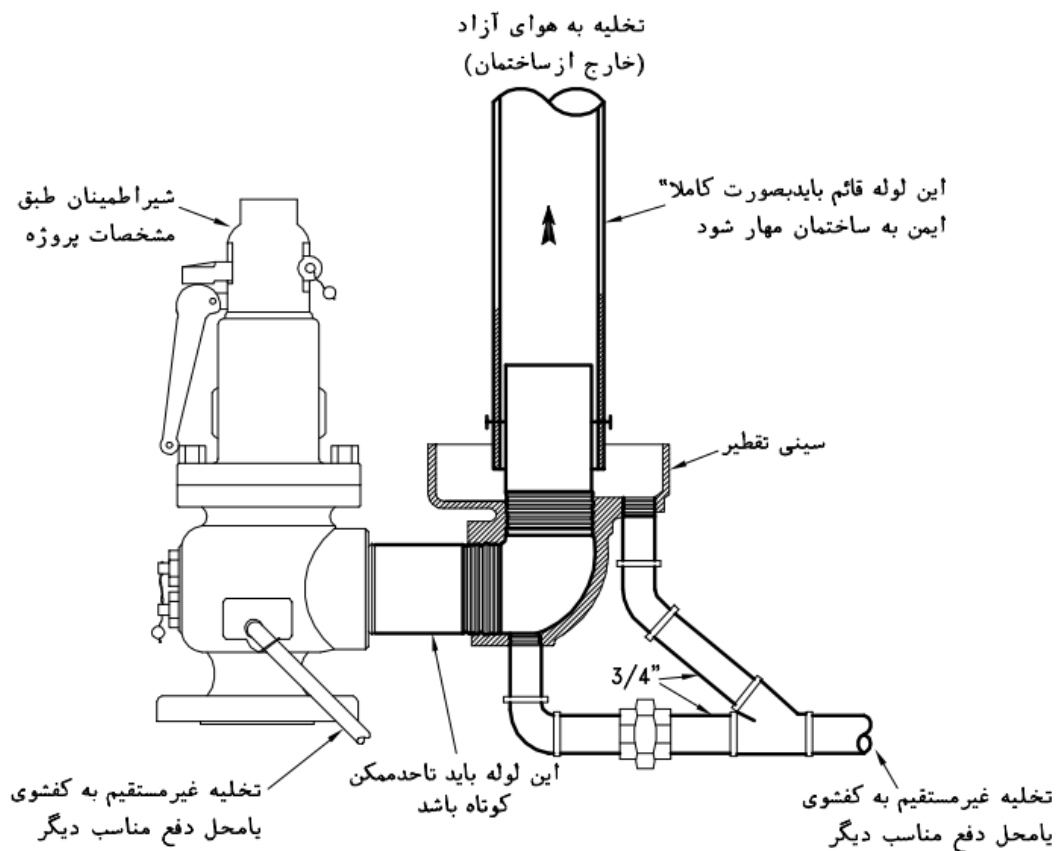
مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 302 - 02 - 2	
ایستگاه تقلیل فشار بخار یک مرحله ای (برای مصارف زیاد بخار)		معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	



یادداشت:

- ۱- این نقشه دیاگرام نصب شیر فشار شکن بخار با عملکرد مستقیم (DIRECT ACTING) را نشان می دهد.
- ۲- شیرهای فشار شکن بخار با عملکرد مستقیم (DIRECT ACTING) ساده ترین و ارزان ترین نوع شیرهای فشار شکن بخار هستند. دقت عملکرد این شیرها $\pm 10\%$ فشار ثانویه است.
- ۳- در این نوع شیر، فشار خروجی با تغییر نیروی فنر که بالای دیافراگم شیر قرار دارد تنظیم میشود و فاقد سنسور خارجی جهت کنترل فشار پایین دست می باشد. بعد از تنظیم شیر، اگر فشار بخار ورودی به شیر تغییر کند، فشار خروجی هم تغییر خواهد کرد بنابراین استفاده از این شیر برای سیستمهایی مناسب است که:
 - فشار اولیه ورودی به شیر ثابت و پایدار باشد.
 - میزان گذر بخار نسبتاً کم باشد.
 - کنترل بسیار دقیق فشار بخار خروجی ضروری نباشد.
- ۴- نصب جدا کننده رطوبت (MOISTURE SEPARATOR) قبل از شیر فشار شکن توصیه می شود.
- ۵- صافی قبل از شیر فشار شکن طوری نصب شود که محور توری آن افقی قرار بگیرد.
- ۶- روی خط بخار طرف دوم شیر فشار شکن، باید شیر اطمینان با ظرفیت برابر یا حداکثر جریان بخار نصب شود که در فشاری برابر 5 PSI (۳ متر) بالاتر از حداکثر فشار بخار طرف دوم، باز کند و مانع از بالا رفتن بیشتر فشار بخار گردد.
- ۷- در طرفین شیر فشار شکن، باید اتصال باز شو برای باز کردن شیر پیش بینی شود.

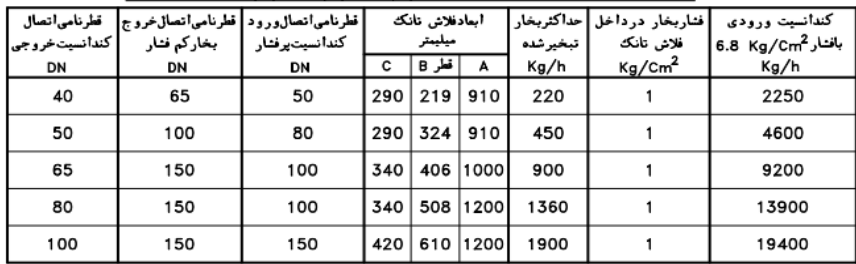
مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 302 - 02 - 4	
ایستگاه تقلیل فشار بخار یک مرحله ای با استفاده از شیر فشار شکن با عملکرد مستقیم		معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	



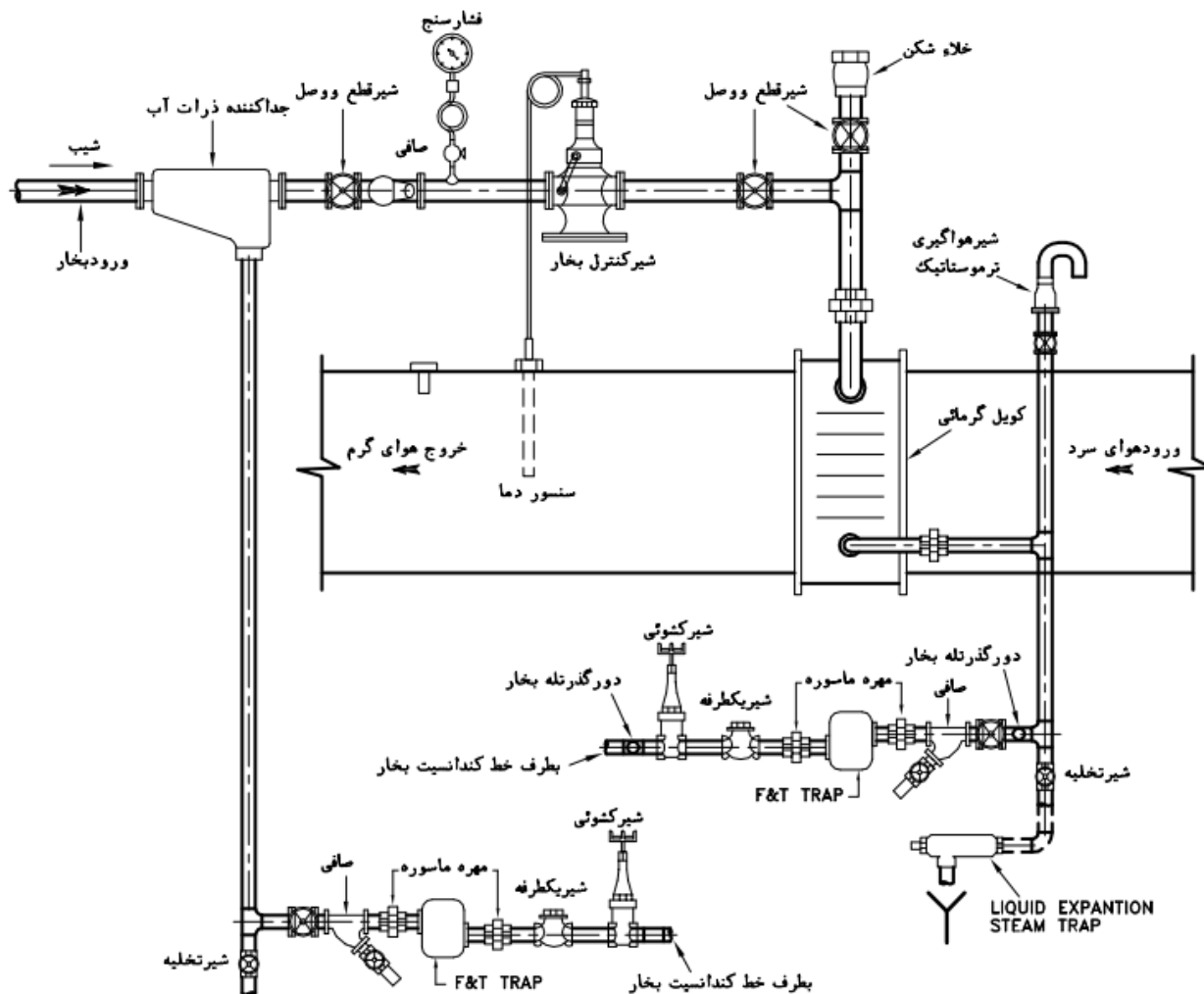
یادداشت:

- ۱- شیر اطمینان بخار (STEAM SAFETY / RELIEF VALVE) باید برای حداکثر جریان بخار در فشار موردنظر انتخاب شود.
- ۲- لوله خروجی شیر اطمینان باید تا هوای آزاد ادامه یابد و موقعیت انتهایی آن طوری باشد که خروج بخار از آن به افراد یا تجهیزاتی که ممکن است در مجاورت آن باشند، آسیب نرساند.
- ۳- اگر لوله خروجی شیر اطمینان از دیوار خارجی ساختمان خارج شود، ارتفاع زیر لوله از سطح زمین دست کم باید سه متر باشد و دهانه لوله خروجی رو به بالا باشد.
- ۴- قطر نامی لوله قائم که بخار خروجی از شیر اطمینان را به هوای آزاد منتقل می کند، برای شیرهای اطمینان تا قطر نامی ۳ اینچ، دست کم یک اینچ بزرگتر از شیر و برای شیرهای اطمینان بزرگتر از ۳ اینچ، دست کم ۲ اینچ بزرگتر از قطر نامی شیر خواهد بود.
- ۵- در زیر لوله خروجی بخار، سینی تقطیر (DRIP PAN) برای تخلیه قطرات کندانسیت از لوله قائم خروجی و نیز از زانو، پیش بینی شود.
- ۶- برای تخلیه کندانسیت از دریچه شیر (VALVE SEAT) لوله تخلیه در زیر شیر نصب شود و تا محل تخلیه مناسب ادامه یابد.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
	جزئیات نصب شیر اطمینان بخار	شماره نقشه:	M. D. 302 - 03 - 1	



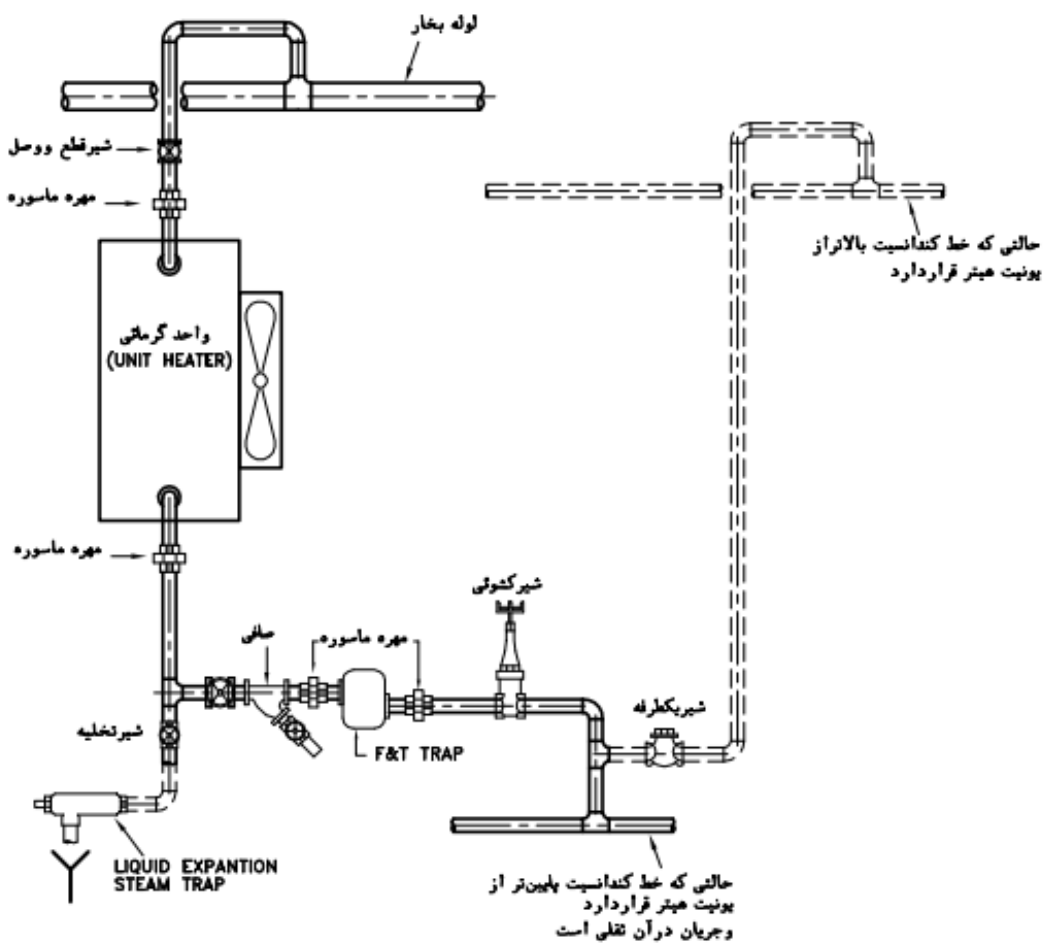
معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری		مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی			طراح:	تصویب:	
		عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
		<u>جزئیات فلاش تانک بخار</u>	M. D. 302 - 03 - 2		



یادداشت:

- ۱- این نقشه، جزئیات لوله کشی بخار برای کویل گرمائی دستگاه هوارسان یا کویل گرمائی در کانالهای هوارسانی را نشان می‌دهد.
- ۲- در این دیاگرام شیر کنترل از نوع ترموستاتیک (SELF ACTUATED THERMOSTATIC CONTROL VALVE) نشان داده شده است که تغییرات درجه حرارت هوای خروجی از کویل بصورت تغییر فشار ماده سریع التبخیر داخل سنسور و از طریق یک لوله موئین به شیر کنترل منتقل و متناسب با آن میزان باز و بسته بودن شیر در مقایسه با مقدار از قبل تنظیم شده کنترل می‌گردد.
- ۳- در صورت استفاده از شیر کنترل الکتریکی یا نیوماتیکی، دیاگرام لوله کشی بخار تغییری نمی‌کند.
- ۴- در طرفین شیر کنترل و کویل، باید اتصال باز شو برای باز کردن شیر یا کویل پیش‌بینی شود.
- ۵- صافی قبل از شیر کنترل باید طوری نصب شود که محور توری آن افقی قرار بگیرد تا احتمال جمع شدن آب در آن که می‌تواند به شیر کنترل صدمه بزند، وجود نداشته باشد.
- ۶- برای تامین بخار خشک در ورود به شیر کنترل، نصب جدا کننده ذرات آب (MOISTURE SEPARATOR) قبل از شیر کنترل، توصیه می‌شود.
- ۷- معمولاً فشار بخار کویل گرم کننده در سیستم‌های هوارسانی، کم فشار است ولی ممکن است از بخار میان فشار نیز برای این منظور استفاده شود.
- ۸- جهت تخلیه کامل کویل در شرایط بسته بودن شیر کنترل، تخلیه کندانسیت بخار ثقیلی توصیه می‌شود.
- ۹- برای تخلیه کویل‌های بخار در موقع قطع جریان بخار، می‌توان از وسیله ای به نام (LIQUID EXPANSION STEAM TRAP) استفاده کرد.
- با نصب این وسیله در انتهای لوله خروجی کویل، در صورت قطع جریان بخار به هر دلیل، کندانسیت داخل کویل کاملاً تخلیه شده و از آسیب دیدن کویل در اثر خوردگی یا یخ زدگی احتمالی جلوگیری می‌شود.
- ۱۰- در سیستم‌هایی که کار دائمی و بدون وقفه سیستم لازم باشد، پیش‌بینی مدار دور گذر (BY PASS) برای تله بخار توصیه می‌شود. مدار دور گذر باید افقی قرار گیرد و دارای یک شیر کف فلزی (GLOBE VALVE) باشد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ: مقیاس: نقشه:	ندارد
	عنوان نقشه: لوله کشی بخار کویل گرمائی در سیستم‌های هوارسانی	طراح: شماره نقشه:	M. D. 302 - 05 - 1



یادداشت:

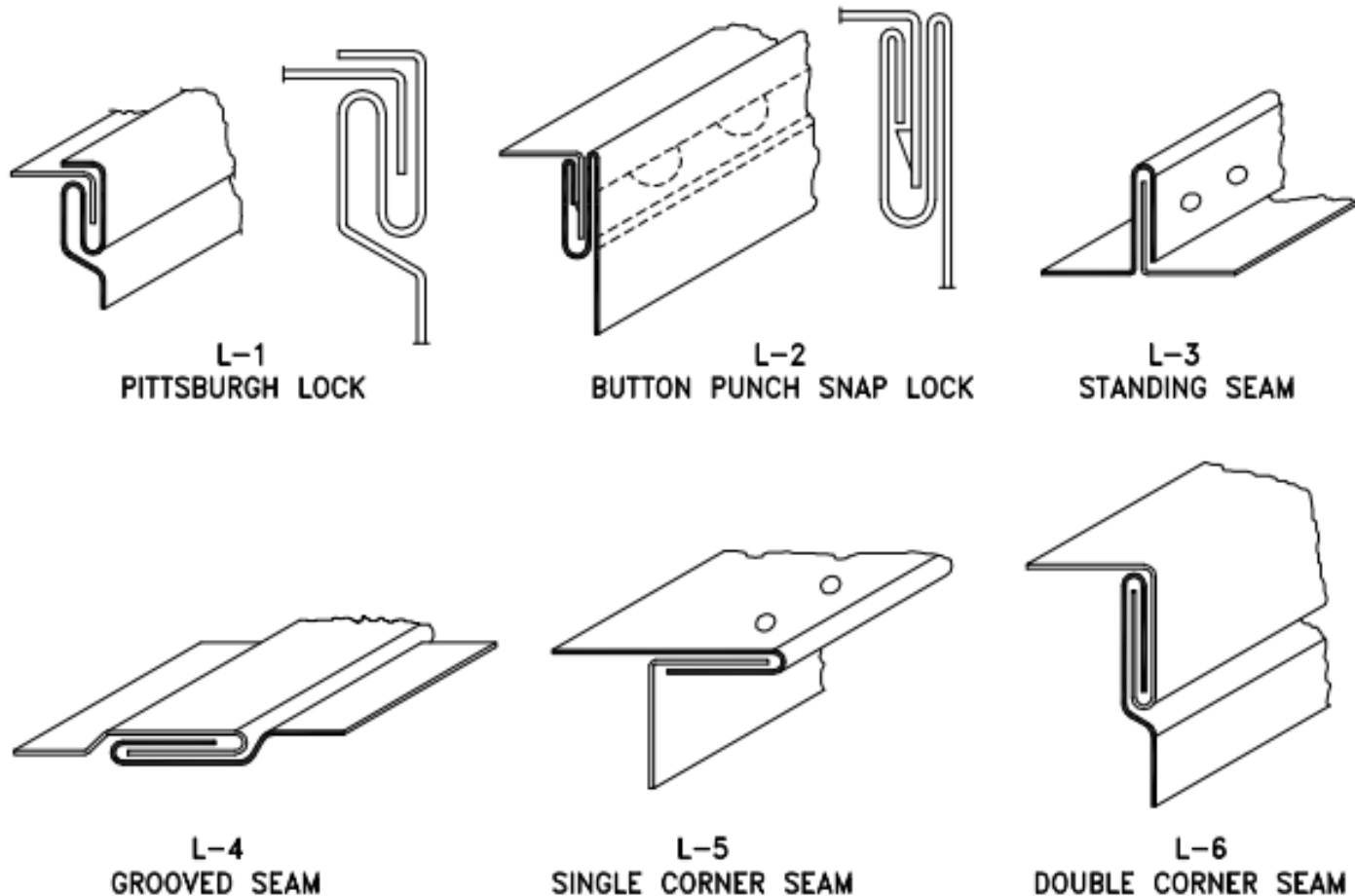
۱- این دیاگرام اتصال لوله بخار و برگشت کندانسیت را به واحد گرم کننده با کویل بخار (STEAM UNIT HEATER) نشان می دهد.

۲- برای فشار بخار تا چهار بار، تله بخار از نوع شناور (FLOAT STEAM TAP) و برای فشارهای بالاتر تله بخار ترمودینامیک توصیه می شود.

۳- برای تخلیه کویل های بخار در موقع قطع جریان بخار، می توان از وسیله ای به نام (LIQUID EXPANSION STEAM TRAP) استفاده کرد.

با نصب این وسیله در انتهای لوله خروجی کویل، در صورت قطع جریان بخار به هر دلیل، کندانسیت داخل کویل کاملاً تخلیه شده و از آسیب دیدن کویل در اثر خوردگی یا یخ زدگی احتمالی جلوگیری می شود.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 302 - 06 - 2		عنوان نقشه: لوله کشی بخار به واحد گرمایی با کویل بخار (STEAM UNIT HEATER)	



یادداشت:

- ۱- در این شکل انواع اتصال طولی در کانال‌های چهارگوش ساخته شده از ورق فولادی گالوانیزه یا آلومینیوم مناسب برای فشار کار حداکثر ۵۰۰ پاسکال، که اتصال طولی با خم کردن ورق صورت می‌گیرد، نشان داده شده است.
- ۲- اتصال طولی کانال‌های فولادی چهارگوش ممکن است با روش‌های دیگری از قبیل جوش لب به لب، جوش نقطه‌ای یا خطی نیز انجام گیرد. انتخاب نوع اتصال در هر مورد بستگی به ابعاد کانال، جنس، ضخامت ورق، امکانات ساخت و مشخصات طرح دارد.
- ۳- ضخامت ورق در هر مورد طبق مشخصات طرح خواهد بود. در صورت مشخص نبودن، برای انتخاب ضخامت ورق با توجه به شرایط طرح و ابعاد کانال به ردیف‌های ۲-۴-۴-۲ یا ۳-۴-۴-۲ نشریه شماره ۱۲۸-۳ مراجعه شود.
- ۴- اتصال نوع ۱ - L که بیشترین کاربرد را در ساخت کانال دارد، مخصوص کانال مستقیم است و عمق شکاف معمولاً بین ۸ تا ۱۰ میلیمتر است.
- ۵- اتصال نوع ۲ - L برای کانال‌های آلومینیومی توصیه نمی‌شود. عمق شکاف در این نوع اتصال ۱۲ تا ۱۵ میلیمتر است. این نوع اتصال با ماشین مخصوص ساخته می‌شود.
- ۶- اتصال نوع ۳ - L از نوع ایستاده است و می‌تواند در حالتی که اتصال طولی در گوشه‌های کانال چهارگوش نباشد، استفاده شود. قسمت برجسته اتصال ممکن است در طرف بیرون یا داخل کانال قرار گیرد. ارتفاع این اتصال برای کانال‌های تا ۱۰۵ سانتیمتر ۲۵ میلیمتر و برای کانال‌های بزرگتر ۴۰ میلیمتر می‌باشد. لبه‌های اتصال در دو انتهای کانال باید با حداقل دو میخ پرچ یا پیچ و مهره با فاصله حداکثر ۲۰۰ میلیمتر از هم، به یکدیگر محکم شود.
- ۷- اتصال نوع ۴ - L در حالتی کاربرد دارد که محل اتصال طولی در گوشه‌های کانال نباشد.
- ۸- اتصال نوع ۵ - L مشابه اتصال نوع ۳ - L، ولی مخصوص گوشه کانال چهارگوش می‌باشد.
- ۹- اتصال نوع ۶ - L، اتصال دولا به دولا مخصوص گوشه‌های کانال چهارگوش است و معمولاً با ماشین ساخته می‌شود.
- ۱۰- آن قسمت از کانال‌های فولادی گالوانیزه که در اثر جوشکاری یا لحیم کاری آسیب دیده باشد، بعد از انجام جوشکاری باید توسط رنگ مناسب (ZINC-RICH) از داخل و خارج ترمیم شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: <u>جزئیات اتصال طولی کانال‌های چهارگوش</u>	شماره نقشه:	M. D. 305 - 01 - 1		

درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌ها در کانال کشی با فشار استاتیک حداکثر ± 125 پاسکال (± 0.50 اینچ ستون آب)						
ضخامت استاندارد ورق فولادی گالوانیزه						اندازه ضلع بزرگ مقطع کانال میلی‌متر
1.50 mm. (GAGE 16)	1.25 mm. (GAGE 18)	1.00 mm. (GAGE 20)	0.75 mm. (GAGE 22)	0.60 mm. (GAGE 24)	0.50 mm. (GAGE 26)	
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	200 و کوچکتر
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	210 تا 250
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	260 تا 300
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	310 تا 350
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	360 تا 400
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	410 تا 450
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	460 تا 500
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 3.00	510 تا 550
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 3.00	560 تا 600
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 3.00	A - 3.00	610 تا 650
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	B - 3.00	B - 3.00	B - 3.00	B - 2.40	660 تا 700
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	B - 3.00	B - 3.00	B - 3.00	B - 2.40	710 تا 750
محدودیت ندارد	C - 3.00	C - 3.00	C - 3.00	C - 2.40	C - 1.50	760 تا 900
D - 3.00	D - 3.00	D - 3.00	D - 2.40	D - 2.40	D - 1.50	910 تا 1050
E - 3.00	E - 3.00	E - 3.00	D - 2.40	D - 1.50	D - 1.50	1060 تا 1200
E - 3.00	E - 3.00	E - 2.40	D - 1.50	D - 1.50	D - 1.50	1210 تا 1350
F - 3.00	F - 3.00	F - 2.40	E - 1.50	E - 1.50	E - 1.20	1360 تا 1500
H - 3.00	G - 2.40	F - 1.50	F - 1.50	F - 1.20	توصیه نمی‌شود	1510 تا 1800
H - 2.40	H - 2.40	H - 1.50	H - 1.50	G - 1.20	توصیه نمی‌شود	1810 تا 2100
I - 2.40	H - 2.40	H - 1.50	H - 1.20	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	2110 تا 2400

یادداشت:

۱- این جدول، درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌های چهارگوش فولادی را برای ابعاد مختلف کانال و ضخامت ورق‌های مختلف در فشار استاتیکی حداکثر ± 125 پاسکال (± 0.50 اینچ ستون آب) نشان می‌دهد. درجه استحکام اتصال عرضی ضریبی است که با مدول الاستیسیته و ممان اینرسی اجزای اتصال و تقویت آن متناسب است و با واحد KN.m^2 یا lb.in^2 بیان می‌شود.

۲- درجه استحکام اتصال عرضی در این جدول به ترتیب با حروف A, B, C, ... مشخص شده است و عدد بعد از آن، حداکثر فاصله تقویت کننده‌های اتصالات عرضی از یکدیگر را در طول کانال، به متر نشان می‌دهد. درجه استحکام با علامت A معادل 0.15 KN.m^2 ($0.5 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) و با علامت L معادل 60 KN.m^2 ($200 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) می‌باشد.

۳- هر کدام از حروف A, B, C, ... نشان دهنده یک گروه اتصال عرضی با درجه استحکام یکسان می‌باشد. برای دیدن جزئیات اتصالات عرضی با درجه استحکام‌های A, B, C, ... به نقشه‌های شماره M. D. 305 - 01 - 7 و M. D. 305 - 01 - 8 نگاه کنید.

۴- درجه استحکام نشان داده شده در این جدول، حداقل مورد نیاز در شرایط مشخص شده می‌باشد. در هر مورد، استفاده از اتصالات عرضی با درجه استحکام بالاتر، از نظر فنی مجاز است.

۵- در صورتی که ساخت کانال از ورق آلومینیومی مورد نظر باشد، برای تعیین ضخامت ورق معادل، به جدول نشان داده شده در نقشه شماره M. D. 305 - 01 - 11 نگاه کنید.

۶- در ردیف‌هایی که با عبارت "محدودیت ندارد" مشخص شده، هر نوع اتصال عرضی نشان داده شده در نقشه‌های شماره M. D. 305 - 01 - 9 و M. D. 305 - 01 - 10 با رعایت فشار کار مورد نظر، با هر فاصله‌ای از یکدیگر و بدون تقویت کننده، قابل استفاده است. ساده‌ترین نوع اتصال عرضی، اتصالات تخت می‌باشند.

۷- برای دیدن توضیحات بیشتر در رابطه با مشخصات فنی ورق‌های فلزی برای ساخت کانال هوا به ردیف ۵-۲-۴-۲۸-۳ "مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان - کانال کشی" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 01 - 2	
<u>اتصال عرضی کانال‌های فولادی چهارگوش با</u> فشار کار ± 125 پاسکال				

درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌ها در کانال کشی با فشار استاتیک حداکثر ± 250 پاسکال (± 1 اینچ ستون آب)						
ضخامت استاندارد ورق فولادی گالوانیزه						اندازه ضلع بزرگ مقطع کانال میلی‌متر
1.50 mm. (GAGE 16)	1.25 mm. (GAGE 18)	1.00 mm. (GAGE 20)	0.75 mm. (GAGE 22)	0.60 mm. (GAGE 24)	0.50 mm. (GAGE 26)	
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	200 و کوچکتر
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	210 تا 250
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	260 تا 300
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	310 تا 350
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 2.40	360 تا 400
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 2.40	410 تا 450
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 3.00	A - 2.40	460 تا 500
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 3.00	A - 3.00	A - 1.50	510 تا 550
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	B - 3.00	B - 3.00	B - 3.00	A - 1.50	560 تا 600
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	B - 3.00	B - 3.00	B - 2.40	A - 1.50	610 تا 650
محدودیت ندارد	C - 3.00	C - 3.00	C - 3.00	C - 2.40	B - 1.50	660 تا 700
محدودیت ندارد	C - 3.00	C - 3.00	C - 3.00	C - 2.40	B - 1.50	710 تا 750
D - 3.00	D - 3.00	D - 3.00	D - 2.40	C - 1.50	C - 1.50	760 تا 900
E - 3.00	E - 3.00	D - 2.40	D - 1.50	D - 1.50	D - 1.20	910 تا 1050
F - 3.00	E - 2.40	E - 1.50	E - 1.50	E - 1.50	D - 1.20	1060 تا 1200
G - 3.00	F - 2.40	E - 1.50	E - 1.50	E - 1.20	توصیه نمی‌شود	1210 تا 1350
G - 2.40	F - 1.50	F - 1.50	F - 1.50	F - 1.20	توصیه نمی‌شود	1360 تا 1500
H - 1.50	H - 1.50	G - 1.20	G - 1.20	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	1510 تا 1800
I - 1.50	I - 1.50	H - 1.20	H - 1.20	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	1810 تا 2100
J - 1.50	I - 1.20	I - 0.90	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	2110 تا 2400

یادداشت:

۱- این جدول، درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌های چهارگوش فولادی را برای ابعاد مختلف کانال و ضخامت ورق‌های مختلف در فشار استاتیکی حداکثر ± 250 پاسکال (± 1 اینچ ستون آب) نشان می‌دهد. درجه استحکام اتصال عرضی ضریبی است که با مدول الاستیسیته و ممان اینرسی اجزای اتصال و تقویت آن متناسب است و با واحد KN.m^2 یا lb.in^2 بیان می‌شود.

۲- درجه استحکام اتصال عرضی در این جدول به ترتیب با حروف A, B, C, ... مشخص شده است و عدد بعد از آن، حداکثر فاصله تقویت کننده‌های اتصالات عرضی از یکدیگر را در طول کانال، به متر نشان می‌دهد. درجه استحکام با علامت A معادل 0.15 KN.m^2 ($0.5 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) و با علامت L معادل 60 KN.m^2 ($200 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) می‌باشد.

۳- هر کدام از حروف A, B, C, ... نشان دهنده یک گروه اتصال عرضی با درجه استحکام یکسان می‌باشد. برای دیدن جزئیات اتصالات عرضی گروه‌های A, B, C, ... به نقشه‌های شماره 7 - 01 - 305 M. D. و 8 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید.

۴- درجه استحکام نشان داده شده در این جدول، حداقل مورد نیاز در شرایط مشخص شده می‌باشد. در هر مورد، استفاده از اتصالات عرضی با درجه استحکام بالاتر، از نظر فنی مجاز است.

۵- در صورتیکه ساخت کانال از ورق آلومینیومی مورد نظر باشد، برای تعیین ضخامت ورق معادل، به جدول نشان داده شده در نقشه شماره 11 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید.

۶- در ردیف‌هایی که با عبارت "محدودیت ندارد" مشخص شده، هر نوع اتصال عرضی نشان داده شده در نقشه‌های شماره 9 - 01 - 305 M. D. و 10 - 01 - 305 M. D. با رعایت فشار کار مورد نظر، با هر فاصله‌ای از یکدیگر و بدون تقویت کننده، قابل استفاده است. ساده‌ترین نوع اتصال عرضی، اتصالات تخت می‌باشد.

۷- برای دیدن توضیحات بیشتر در رابطه با مشخصات فنی ورق‌های فلزی برای ساخت کانال هوا به ردیف ۵-۲-۴-۲-۳ نشریه شماره ۱۲۸-۳ "مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان - کانال کشی" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری	مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان		تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات		طراح:	تصویب:	
معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	عنوان نقشه:		شماره نقشه:		
	<u>اتصال عرضی کانال‌های فولادی چهارگوش با فشار کار ± 250 پاسکال</u>		M. D. 305 - 01 - 3		

درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌ها در کانال کشی با فشار استاتیک حداکثر ± 500 پاسکال (± 2 اینچ ستون آب)						
ضخامت استاندارد ورق فولادی گالوانیزه						اندازه ضلع بزرگ مقطع کانال میلی‌متر
1.50 mm. (GAGE 16)	1.25 mm. (GAGE 18)	1.00 mm. (GAGE 20)	0.75 mm. (GAGE 22)	0.60 mm. (GAGE 24)	0.50 mm. (GAGE 26)	
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	200 و کوچکتر
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	210 تا 250
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 2.40	260 تا 300
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 2.40	A - 1.50	310 تا 350
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 2.40	A - 1.50	360 تا 400
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 2.40	A - 1.50	410 تا 450
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	B - 3.00	B - 2.40	A - 1.50	A - 1.50	460 تا 500
محدودیت ندارد	B - 3.00	B - 3.00	B - 2.40	A - 1.50	A - 1.50	510 تا 550
محدودیت ندارد	C - 3.00	C - 3.00	C - 2.40	B - 1.50	B - 1.50	560 تا 600
C - 3.00	C - 3.00	C - 3.00	C - 2.40	B - 1.50	B - 1.50	610 تا 650
C - 3.00	C - 3.00	C - 2.40	C - 1.50	C - 1.50	B - 1.20	660 تا 700
D - 3.00	D - 3.00	D - 2.40	C - 1.50	C - 1.50	C - 1.20	710 تا 750
E - 3.00	E - 2.40	D - 1.50	D - 1.50	D - 1.20	توصیه نمی‌شود	760 تا 900
E - 2.40	E - 1.50	E - 1.50	E - 1.50	E - 1.20	توصیه نمی‌شود	910 تا 1050
G - 2.40	F - 1.50	F - 1.50	E - 1.20	E - 0.90	توصیه نمی‌شود	1060 تا 1200
G - 1.50	G - 1.50	F - 1.20	F - 0.90	F - 0.90	توصیه نمی‌شود	1210 تا 1350
H - 1.50	H - 1.50	G - 1.20	G - 0.90	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	1360 تا 1500
I - 1.50	H - 1.20	H - 0.90	H - 0.90	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	1510 تا 1800
J - 1.20	J - 1.20	I - 0.90	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	1810 تا 2100
K - 1.20	K - 0.90	J - 0.75	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	2110 تا 2400

یادداشت:

۱- این جدول، درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌های چهارگوش فولادی را برای ابعاد مختلف کانال و ضخامت ورق‌های مختلف در فشار استاتیکی حداکثر ± 500 پاسکال (± 2 اینچ ستون آب) نشان می‌دهد. درجه استحکام اتصال عرضی ضریبی است که با مدول الاستیسیته و ممان اینرسی اجزای اتصال و تقویت آن متناسب است و با واحد KN.m^2 یا lb.in^2 بیان می‌شود.

۲- درجه استحکام اتصال عرضی در این جدول به ترتیب با حروف A, B, C, ... مشخص شده است و عدد بعد از آن، حداکثر فاصله تقویت کننده‌های اتصالات عرضی از یکدیگر را در طول کانال، به متر نشان می‌دهد. درجه استحکام با علامت A معادل 0.15 KN.m^2 ($0.5 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) و با علامت L معادل 60 KN.m^2 ($200 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) می‌باشد.

۳- هر کدام از حروف A, B, C, ... نشان دهنده یک گروه اتصال عرضی با درجه استحکام یکسان می‌باشد. برای دیدن جزئیات اتصالات عرضی گروه‌های A, B, C, ... به نقشه‌های شماره 7 - 01 - 305 M. D. و 8 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید.

۴- درجه استحکام نشان داده شده در این جدول، حداقل مورد نیاز در شرایط مشخص شده می‌باشد. در هر مورد، استفاده از اتصالات عرضی با درجه استحکام بالاتر، از نظر فنی مجاز است.

۵- در صورتیکه ساخت کانال از ورق آلومینیومی مورد نظر باشد، برای تعیین ضخامت ورق معادل، به جدول نشان داده شده در نقشه شماره 11 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید.

۶- در ردیف‌هایی که با عبارت "محدودیت ندارد" مشخص شده، هر نوع اتصال عرضی نشان داده شده در نقشه‌های شماره 9 - 01 - 305 M. D. و 10 - 01 - 305 M. D. با رعایت فشار کار مورد نظر، با هر فاصله‌ای از یکدیگر و بدون تقویت کننده، قابل استفاده است. ساده‌ترین نوع اتصال عرضی، اتصالات تخت می‌باشند.

۷- برای دیدن توضیحات بیشتر در رابطه با مشخصات فنی ورق‌های فلزی برای ساخت کانال هوا به ردیف ۵-۲-۴-۲-۴-۳ "مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان - کانال کشی" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویر:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:		M. D. 305 - 01 - 4
	<u>اتصال عرضی کانال‌های فولادی چهارگوش با فشار کار ± 500 پاسکال</u>			

درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌ها در کانال کشی با فشار استاتیک حداکثر ± 750 پاسکال (± 3 اینچ ستون آب)						
ضخامت استاندارد ورق فولادی گالوانیزه						اندازه ضلع بزرگ مقطع کانال میلی‌متر
1.50 mm. (GAGE 16)	1.25 mm. (GAGE 18)	1.00 mm. (GAGE 20)	0.75 mm. (GAGE 22)	0.60 mm. (GAGE 24)	0.50 mm. (GAGE 26)	
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	توصیه نمی‌شود	200 و کوچکتر
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	توصیه نمی‌شود	210 تا 250
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 2.40	توصیه نمی‌شود	260 تا 300
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 2.40	A - 1.50	توصیه نمی‌شود	310 تا 350
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 2.40	A - 2.40	A - 1.50	توصیه نمی‌شود	360 تا 400
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 2.40	A - 2.40	A - 1.50	توصیه نمی‌شود	410 تا 450
محدودیت ندارد	B - 3.00	B - 2.40	A - 1.50	A - 1.50	توصیه نمی‌شود	460 تا 500
محدودیت ندارد	C - 3.00	B - 2.40	B - 1.50	B - 1.50	توصیه نمی‌شود	510 تا 550
محدودیت ندارد	C - 3.00	B - 1.50	B - 1.50	B - 1.50	توصیه نمی‌شود	560 تا 600
D - 3.00	D - 3.00	C - 1.50	C - 1.50	C - 1.20	توصیه نمی‌شود	610 تا 650
D - 3.00	D - 3.00	C - 1.50	C - 1.50	C - 1.20	توصیه نمی‌شود	660 تا 700
D - 3.00	D - 2.40	C - 1.50	C - 1.50	C - 1.20	توصیه نمی‌شود	710 تا 750
E - 2.40	E - 1.50	E - 1.50	D - 1.20	D - 1.20	توصیه نمی‌شود	760 تا 900
E - 1.50	E - 1.50	E - 1.50	E - 1.20	E - 0.90	توصیه نمی‌شود	910 تا 1050
G - 1.50	G - 1.50	F - 1.20	E - 0.90	E - 0.75	توصیه نمی‌شود	1060 تا 1200
H - 1.50	H - 1.50	G - 0.90	G - 0.90	E - 0.75	توصیه نمی‌شود	1210 تا 1350
H - 1.50	H - 1.20	G - 0.90	G - 0.75	G - 0.74	توصیه نمی‌شود	1360 تا 1500
I - 1.20	H - 0.90	H - 0.90	H - 0.75	H - 0.60	توصیه نمی‌شود	1510 تا 1800
J - 0.90	J - 0.90	J - 0.75	I - 0.60	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	1810 تا 2100
L - 0.90	K - 0.75	J - 0.60	K - 0.45	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	2110 تا 2400

یادداشت:

۱- این جدول، درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌های چهارگوش فولادی را برای ابعاد مختلف کانال و ضخامت ورق‌های مختلف در فشار استاتیکی حداکثر ± 750 پاسکال (± 3 اینچ ستون آب) نشان می‌دهد. درجه استحکام اتصال عرضی ضریبی است که با مدول الاستیسیته و ممان اینرسی اجزای اتصال و تقویت آن متناسب است و با واحد KN.m^2 یا lb.in^2 بیان می‌شود.

۲- درجه استحکام اتصال عرضی در این جدول به ترتیب با حروف A, B, C, ... مشخص شده است و عدد بعد از آن، حداکثر فاصله تقویت کننده‌های اتصالات عرضی از یکدیگر را در طول کانال، به متر نشان می‌دهد. درجه استحکام با علامت A معادل 0.15 KN.m^2 ($0.5 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) و با علامت L معادل 60 KN.m^2 ($200 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) می‌باشد.

۳- هر کدام از حروف A, B, C, ... نشان دهنده یک گروه اتصال عرضی با درجه استحکام یکسان می‌باشد. برای دیدن جزئیات اتصالات عرضی گروه‌های A, B, C, ... به نقشه‌های شماره 7 - 01 - 305 M. D. و 8 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید.

۴- درجه استحکام نشان داده شده در این جدول، حداقل مورد نیاز در شرایط مشخص شده می‌باشد. در هر مورد، استفاده از اتصالات عرضی با درجه استحکام بالاتر، از نظر فنی مجاز است.

۵- در صورتیکه ساخت کانال از ورق آلومینیومی مورد نظر باشد، برای تعیین ضخامت ورق معادل، به جدول نشان داده شده در نقشه شماره 11 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید.

۶- در ردیف‌هایی که با عبارت "محدودیت ندارد" مشخص شده، هر نوع اتصال عرضی نشان داده شده در نقشه‌های شماره 9 - 01 - 305 M. D. و 10 - 01 - 305 M. D. با رعایت فشار کار مورد نظر، با هر فاصله‌ای از یکدیگر و بدون تقویت کننده، قابل استفاده است. ساده‌ترین نوع اتصال عرضی، اتصالات تخت می‌باشند.

۷- برای دیدن توضیحات بیشتر در رابطه با مشخصات فنی ورق‌های فلزی برای ساخت کانال هوا به ردیف ۵-۲-۴-۳ نشریه شماره ۱۲۸-۳ "مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان - کانال کشی" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:		شماره نقشه:		
<u>اتصال عرضی کانال‌های فولادی چهارگوش با فشار کار ± 750 پاسکال</u>		M. D. 305 - 01 - 5		

درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌ها در کانال کشی با فشار استاتیک حداکثر 1000 پاسکال (4 اینچ ستون آب)						
ضخامت استاندارد ورق فولادی گالوانیزه						اندازه ضلع بزرگ مقطع کانال میلیمتر
1.50 mm. (GAGE 16)	1.25 mm. (GAGE 18)	1.00 mm. (GAGE 20)	0.75 mm. (GAGE 22)	0.60 mm. (GAGE 24)	0.50 mm. (GAGE 26)	
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	توصیه نمی‌شود	200 و کوچکتر
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 1.50	توصیه نمی‌شود	210 تا 250
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 1.50	توصیه نمی‌شود	260 تا 300
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 2.40	A - 1.50	توصیه نمی‌شود	310 تا 350
محدودیت ندارد	محدودیت ندارد	A - 3.00	A - 1.50	A - 1.50	توصیه نمی‌شود	360 تا 400
محدودیت ندارد	B - 3.00	B - 2.40	A - 1.50	A - 1.50	توصیه نمی‌شود	410 تا 450
C - 3.00	C - 3.00	C - 2.40	B - 1.50	B - 1.50	توصیه نمی‌شود	460 تا 500
C - 3.00	C - 3.00	B - 1.50	B - 1.50	B - 1.20	توصیه نمی‌شود	510 تا 550
D - 3.00	D - 3.00	C - 1.50	C - 1.50	C - 1.20	توصیه نمی‌شود	560 تا 600
D - 3.00	D - 3.00	C - 1.50	C - 1.50	C - 1.20	توصیه نمی‌شود	610 تا 650
E - 3.00	E - 2.40	D - 1.50	D - 1.50	D - 1.20	توصیه نمی‌شود	660 تا 700
E - 3.00	E - 2.40	D - 1.50	D - 1.50	D - 1.20	توصیه نمی‌شود	710 تا 750
E - 1.50	E - 1.50	E - 1.50	E - 1.20	D - 0.90	توصیه نمی‌شود	760 تا 900
F - 1.50	F - 1.50	F - 1.20	E - 0.90	E - 0.75	توصیه نمی‌شود	910 تا 1050
G - 1.50	G - 1.50	F - 0.90	F - 0.90	E - 0.60	توصیه نمی‌شود	1060 تا 1200
H - 1.50	H - 1.20	G - 0.90	G - 0.75	F - 0.60	توصیه نمی‌شود	1210 تا 1350
I - 1.50	H - 0.90	H - 0.90	H - 0.75	G - 0.60	توصیه نمی‌شود	1360 تا 1500
I - 090	I - 0.90	I - 0.75	H - 0.60	H - 0.45	توصیه نمی‌شود	1510 تا 1800
K - 090	J - 0.75	J - 0.60	I - 0.45	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	1810 تا 2100
L - 0.75	K - 0.60	K - 0.60	K - 0.45	توصیه نمی‌شود	توصیه نمی‌شود	2110 تا 2400

یادداشت:

۱- این جدول، درجه استحکام مورد نیاز اتصال عرضی کانال‌های چهارگوش فولادی را برای ابعاد مختلف کانال و ضخامت ورق‌های مختلف در فشار استاتیکی حداکثر **1000 پاسکال** (4 اینچ ستون آب) نشان می‌دهد. درجه استحکام اتصال عرضی ضریبی است که با مدول الاستیسیته و ممان اینرسی اجزای اتصال و تقویت آن متناسب است و با واحد KN.m^2 یا lb.in^2 بیان می‌شود.

۲- درجه استحکام اتصال عرضی در این جدول به ترتیب با حروف A, B, C, ... مشخص شده است و عدد بعد از آن، حداکثر فاصله تقویت کننده‌های اتصالات عرضی از یکدیگر را در طول کانال، به متر نشان می‌دهد. درجه استحکام با علامت A معادل 0.15 KN.m^2 ($0.5 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) و با علامت L معادل 60 KN.m^2 ($200 \times 10^5 \text{ lb.in}^2$) می‌باشد.

۳- هر کدام از حروف A, B, C, ... نشان دهنده یک گروه اتصال عرضی با درجه استحکام یکسان می‌باشد. برای دیدن جزئیات اتصالات عرضی گروه‌های A, B, C, ... به نقشه‌های شماره 7 - 01 - M. D. 305 و 8 - 01 - M. D. 305 نگاه کنید.

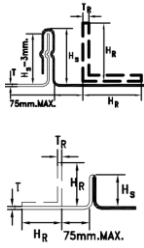
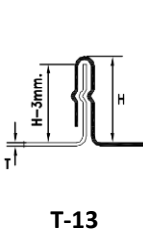
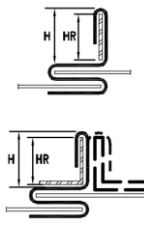
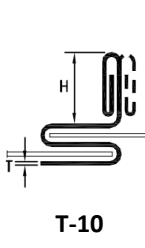
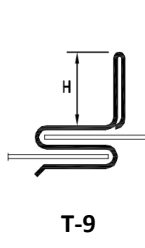
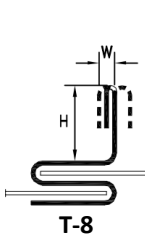
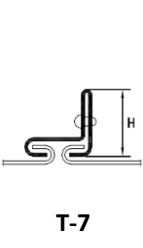
۴- درجه استحکام نشان داده شده در این جدول، حداقل مورد نیاز در شرایط مشخص شده می‌باشد. در هر مورد، استفاده از اتصالات عرضی با درجه استحکام بالاتر، از نظر فنی مجاز است.

۵- در صورتیکه ساخت کانال از ورق آلومینیومی مورد نظر باشد، برای تعیین ضخامت ورق معادل، به جدول نشان داده شده در نقشه شماره 11 - 01 - M. D. 305 نگاه کنید.

۶- در ردیف‌هایی که با عبارت "محدودیت ندارد" مشخص شده، هر نوع اتصال عرضی نشان داده شده در نقشه‌های شماره 9 - 01 - M. D. 305 و 10 - 01 - M. D. 305 با رعایت فشار کار مورد نظر، با هر فاصله‌ای از یکدیگر و بدون تقویت کننده، قابل استفاده است. ساده‌ترین نوع اتصال عرضی، اتصالات تخت می‌باشند.

۷- برای دیدن توضیحات بیشتر در رابطه با مشخصات فنی ورق‌های فلزی برای ساخت کانال هوا به ردیف ۵-۲-۴-۲ نشریه شماره ۱۲۸-۳ "مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان - کانال کشی" مراجعه شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:		شماره نقشه:		
<u>اتصال عرضی کانال‌های فولادی چهارگوش با فشار کار 1000 پاسکال</u>		M. D. 305 - 01 - 6		

نوع اتصال عرضی							
 T-14&15	 T-13	 T-11&12	 T-10	 T-9	 T-8	 T-7	درجه استحکام اتصال عرضی کانال چهار گوش
ضخامت کانال $0.75 \leq 0.50$ $H_s - H_r \times T_r$ (min.)	$H \times T$ (min.) mm.	$H \times T + H_r \times T_r$ (min.) mm.	$H \times T$ (min.) mm.	$H \times T$ (min.) mm.	$H \times T$ (min.) mm.	$H \times T$ (min.) mm.	$(KN.m^2)$
25 - 25×1.50	15×0.60	40×0.60 + 40×3 تسمه	30×0.50	13×0.50	25×0.50	30×0.50	A (0.15)
25 - 25×1.50	20×0.60	40×0.60 + 40×3 تسمه	30×0.50	13×0.75	25×0.50	30×0.50	B (0.30)
25 - 25×1.50	25×0.60	40×0.60 + 40×3 تسمه	30×0.50	25×0.50	25×0.50	30×0.75	C (0.75)
25 - 25×1.50	20×1.50 یا 25×1.00	40×0.60 + 40×3 تسمه	30×0.50	25×0.60	25×0.60	توصیه نمی شود	D (1.5)
25 - 25×3	25×1.50 یا 40×0.60	40×0.60 + 40×3 تسمه	30×1.25	توصیه نمی شود	30×1.00 W = 5	توصیه نمی شود	E (3.0)
40 - 40×1.50	40×1.00	40×0.60 + 40×3 تسمه	40×0.60	توصیه نمی شود	45×0.75 W = 5	توصیه نمی شود	F (4.5)
40 - 40×4 یا 40 - 50×1.50	40×1.25	40×0.75 + 40×3 تسمه	40×1.25	توصیه نمی شود	45×1.25 W = 5	توصیه نمی شود	G (7.0)
40 - 50×3	توصیه نمی شود	40×1.00 + 40×40×5 نبشی	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	H (15)
40 - 50×5	توصیه نمی شود	50×1.00 + 50×50×3 نبشی	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	I (22)
40 - 50×5	توصیه نمی شود	50×1.00 + 50×50×5 نبشی	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	J (30)
40 - 65×5	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	K (45)
40 - 65×6	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	L (60)

یادداشت:

۱- این جدول مشخصات اتصال عرضی و تقویت آن را برای **کانال‌های فولادی چهار گوش** با درجه استحکام‌های مختلف نشان می‌دهد. **درجه استحکام اتصال عرضی** ضریبی است که با مدول الاستیسیته و ممان اینرسی اجزای اتصال و تقویت آن متناسب است و با واحد $KN.m^2$ یا $lb.in^2$ بیان می‌شود.

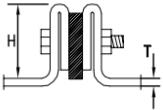
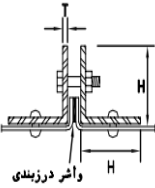
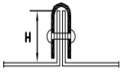
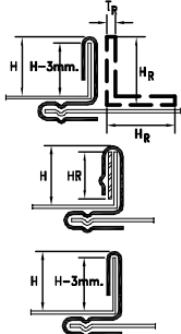
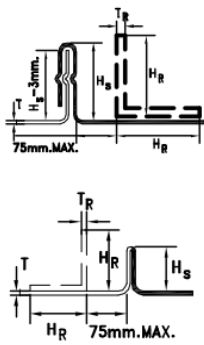
۲- برای دیدن حداقل درجه استحکام مورد نیاز اتصالات عرضی در کانال کشی با توجه به فشار کار، ابعاد و ضخامت ورق کانال، به نقشه‌های شماره 2 - 01 - 305 - M. D. یا 6 - 01 - 305 - M. D. نگاه کنید.

۳- در جدول بالا، **T ضخامت ورق گیره اتصال** را نشان می‌دهد مگر اینکه غیر از آن مشخص شده باشد.

۴- برای دیدن سایر مشخصات اتصالات عرضی به نقشه‌های شماره 9 - 01 - 305 - M. D. و 10 - 01 - 305 - M. D. نگاه کنید.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:		M. D. 305 - 01 - 7
انواع تقویت اتصال عرضی در کانال‌های فولادی چهار گوش (قسمت اول)			

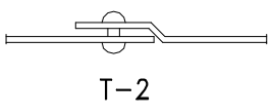
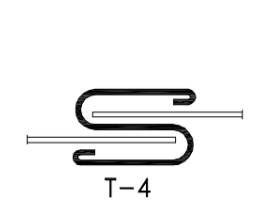
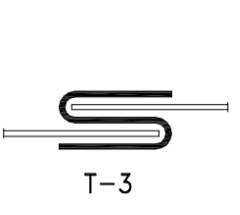
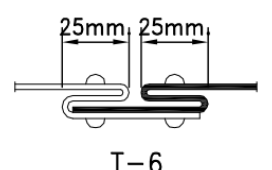
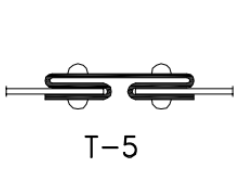
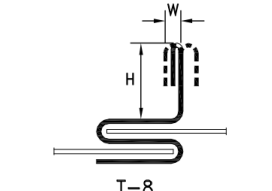
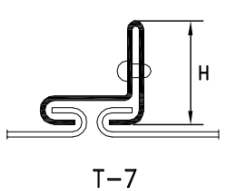
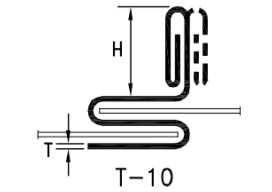
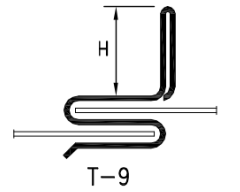
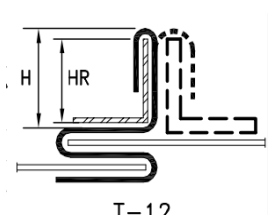
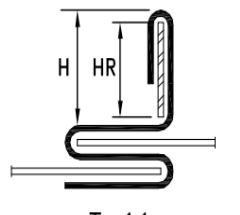
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری
معاونت نظارت راهبردی
دفتر نظام فنی اجرایی

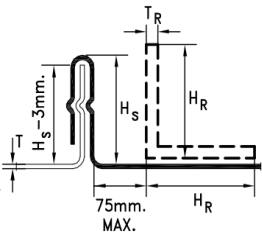
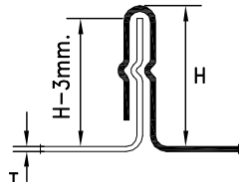
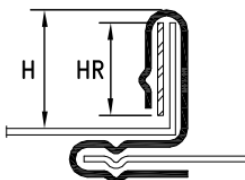
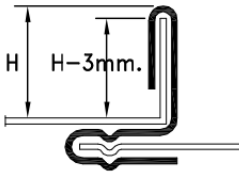
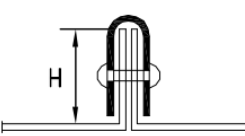
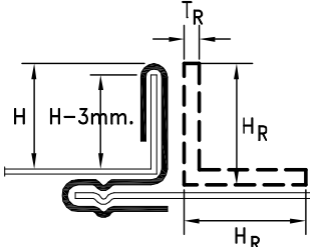
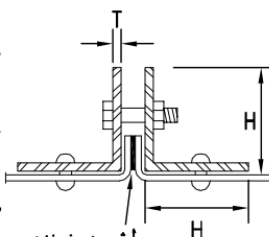
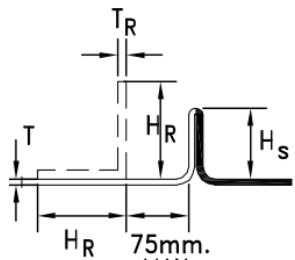
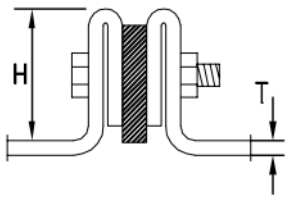
نوع اتصال عرضی						
						درجه استحکام اتصال عرضی کانال چهار گوش
T-22	T-21	T-20	T-18	T-15&16&17	T-14&19	
$H \times T (\text{min.})$ mm.	$H \times T (\text{min.})$ mm.	$H \times T (\text{min.})$ mm.	$H \times T (U) (\text{min.})$ mm.	$H \times T + H_R \times T_R$ (min.) mm.	ضخامت کانال 1.00 تا 1.50 $H_s - H_R \times T_R$ (min.)	(KN.m ²)
25×0.60	25×0.60	دو عدد نبشی 25×25×3	25×0.60	25×0.50	25 – 25×1.50	A (0.15)
25×0.60	25×0.60	دو عدد نبشی 25×25×3	25×0.60	25×0.50	25 – 25×1.50	B (0.30)
25×0.60	25×0.60	دو عدد نبشی 25×25×3	25×0.60	25×0.50	25 – 25×1.50	C (0.75)
25×0.60	25×0.75	دو عدد نبشی 25×25×3	25×0.75	25×0.60	25 – 25×1.50	D (1.5)
35×0.60	25×1.50 یا 40×0.60	دو عدد نبشی 25×25×3	40×0.75	25×0.75+ 25×3 تسمه	25 – 25×1.50	E (3.0)
35×1.00	40×1.00	دو عدد نبشی 30×30×3	40×1.00	40×0.75+ 40×3 تسمه	30 – 30×1.50	F (4.5)
توصیه نمی شود	40×1.25	دو عدد نبشی 30×30×3	50×1.50	40×0.75+ 40×3 تسمه	40 – 40×3	G (7.0)
توصیه نمی شود	50×1.25	دو عدد نبشی 40×40×3	50×1.50	40×1.00+ 40×40×5 نبشی	40 – 40×5 یا 40 – 50×1.5	H (15)
توصیه نمی شود	50×1.50	دو عدد نبشی 40×40×5	توصیه نمی شود	40×1.00+ 50×50×3 نبشی	40 – 50×3	I (22)
توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	دو عدد نبشی 40×40×6	توصیه نمی شود	40×1.00+ 50×50×5 نبشی	40 – 50×5	J (30)
توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	دو عدد نبشی 50×50×5	توصیه نمی شود	40×1.00+ 65×65×5 نبشی	40 – 65×5	K (45)
توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	دو عدد نبشی 50×50×6	توصیه نمی شود	توصیه نمی شود	40 – 65×5	L (60)

یادداشت:

- این جدول مشخصات اتصال عرضی و تقویت آن را برای کانالهای فولادی چهار گوش با درجه استحکامهای مختلف نشان می دهد. درجه استحکام اتصال عرضی ضریبی است که با مدول الاستیسیته و ممان اینرسی اجزای اتصال و تقویت آن متناسب است و با واحد KN.m² یا lb.in² بیان می شود.
- برای دیدن حداقل درجه استحکام مورد نیاز اتصالات عرضی در کانال کشی با توجه به فشار کار، ابعاد و ضخامت ورق کانال، به نقشه های شماره 2 - 01 - 305 - M. D. یا 6 - 01 - 305 - M. D. نگاه کنید.
- در جدول بالا، T ضخامت ورق گیره اتصال را نشان می دهد مگر اینکه غیر از آن مشخص شده باشد.
- برای دیدن سایر مشخصات اتصالات عرضی به نقشه های شماره 9 - 01 - 305 - M. D. و 10 - 01 - 305 - M. D. نگاه کنید.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 01 - 8	
<u>انواع تقویت اتصال عرضی در کانال‌های فولادی چهار گوش (قسمت دوم)</u>				

شماره اتصال: T-2 - فاصله میخ پرچ ها از گوشه های کانال ۴۰ میلیمتر و از یکدیگر حداکثر ۱۰۰ میلیمتر.	 T-2	شماره اتصال: T-1 - ضخامت ورق گیره اتصال می تواند یک سایز از ضخامت ورق کانال کمتر باشد ولی در هر حال کمتر از ۰/۶۰ میلیمتر نباید باشد.	 T-1
شماره اتصال: T-4 - ضخامت ورق گیره اتصال می تواند یک سایز از ضخامت ورق کانال کمتر باشد ولی در هر حال کمتر از ۰/۶۰ میلیمتر نباید باشد. - اتصال باید در فاصله ۵۰ میلیمتر از گوشه ها و حداکثر ۳۰۰ میلیمتر از یکدیگر، با میخ پرچ یا روش مشابه به کانال محکم شود. - حداکثر فشار کار: ۵۰۰ پاسکال (۲ اینچ ستون آب)	 T-4	شماره اتصال: T-3 - ضخامت ورق گیره اتصال می تواند یک سایز از ضخامت ورق کانال کمتر باشد ولی در هر حال کمتر از ۰/۶۰ میلیمتر نباید باشد. - اتصال باید در فاصله ۵۰ میلیمتر از گوشه ها و حداکثر ۳۰۰ میلیمتر از یکدیگر، با میخ پرچ یا روش مشابه به کانال محکم شود. - حداکثر فشار کار: ۵۰۰ پاسکال (۲ اینچ ستون آب)	 T-3
شماره اتصال: T-6 - مانند T-5 با این تفاوت که در این اتصال، ضخامت اتصال در طرف داخل کانال قرار دارد.	 T-6	شماره اتصال: T-5 - ضخامت ورق گیره اتصال ۰/۶ میلیمتر برای کانال با پهنای ۷۶۰ میلیمتر و ۰/۷۵ میلیمتر برای کانال با پهنای بیش از ۷۶۰ میلیمتر - فاصله میخ پرچ ها از گوشه های کانال ۵۰ میلیمتر و حداکثر فاصله بین دو میخ پرچ متوالی، ۱۵۰ میلیمتر	 T-5
شماره اتصال: T-8 - گیره اتصال باید در فاصله ۵۰ میلیمتری از گوشه ها، با میخ پرچ یا روش مشابه، به کانال محکم شود، حداکثر فاصله بین دو نقطه اتصال متوالی گیره به کانال ۳۰۰ میلیمتر. - حداکثر فشار کار: ۱۰۰۰ پاسکال (۴ اینچ ستون آب)	 T-8	شماره اتصال: T-7 - فاصله میخ پرچ ها از هر انتها، ۵۰ میلیمتر و از یکدیگر حداکثر ۲۰۰ میلیمتر - حداکثر فشار کار: ۱۰۰۰ پاسکال برای کانال با پهنای ۷۶۰ میلیمتر یا کمتر، و ۷۵۰ پاسکال برای کانال با پهنای بیش از ۷۶۰ میلیمتر	 T-7
شماره اتصال: T-10 - گیره اتصال باید در فاصله ۵۰ میلیمتری از گوشه ها، با میخ پرچ یا روش مشابه، به کانال محکم شود. حداکثر فاصله بین دو نقطه اتصال متوالی گیره به کانال ۳۰۰ میلیمتر. - حداکثر فشار کار: ۱۰۰۰ پاسکال (۴ اینچ ستون آب)	 T-10	شماره اتصال: T-9 - گیره اتصال باید در فاصله ۵۰ میلیمتری از گوشه ها، با میخ پرچ یا روش مشابه، به کانال محکم شود. حداکثر فاصله بین دو نقطه اتصال متوالی گیره به کانال ۳۰۰ میلیمتر. - حداکثر فشار کار: ۱۰۰۰ پاسکال (۴ اینچ ستون آب)	 T-9
شماره اتصال: T-12 - گیره اتصال باید در فاصله ۵۰ میلیمتری از گوشه ها، با میخ پرچ یا روش مشابه، به کانال محکم شود. حداکثر فاصله بین دو نقطه اتصال متوالی گیره به کانال ۳۰۰ میلیمتر. - حداکثر فشار کار: ۱۰۰۰ پاسکال (۴ اینچ ستون آب) - نیشی تقویت کننده، ممکن است به گیره اتصال یا به کانال متصل شود.	 T-12	شماره اتصال: T-11 - گیره اتصال باید در فاصله ۵۰ میلیمتری از گوشه ها، با میخ پرچ یا روش مشابه، به کانال محکم شود، حداکثر فاصله بین دو نقطه اتصال متوالی گیره به کانال ۳۰۰ میلیمتر. - حداکثر فشار کار: ۱۰۰۰ پاسکال (۴ اینچ ستون آب) - تسمه تقویت کننده، باید در نقاط انتهائی و وسط، با میخ پرچ یا پیچ و مهره به گیره اتصال محکم شود.	 T-11
یادداشت: ۱- این نقشه چند نوع اتصال عرضی مخصوص کانال های فولادی چهار گوش را نشان می دهد. هر کدام از اتصالات نشان داده شده با ماشین مخصوص ساخته می شود. برای دیدن قسمت دیگر اتصالات عرضی به نقشه شماره 10 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید. ۲- مشخصات اتصال ها و تقویت آنها برای درجه استحکام های مختلف، در نقشه های شماره 7 - 01 - 305 M. D. و 8 - 01 - 305 M. D. نشان داده شده است. ۳- برای دیدن حداقل درجه استحکام مورد نیاز در اتصال عرضی کانال های فولادی چهار گوش، با توجه به فشار کار، ابعاد کانال و ضخامت ورق، به نقشه های شماره 2 - 01 - 305 M. D. تا 6 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید. ۴- در هر مورد گوشه های اتصال باید با روش مناسب دorzبندی شود و اتصال عرضی، در حد تعیین شده در مشخصات فنی طرح، هوابند باشد.			
مقیاس: ندارد	تاریخ: تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری
تصویب:	طراح: شماره نقشه:	نقشه های جزئیات	معاونت نظارت راهبردی
M. D. 305 - 01 - 9	شماره نقشه:	عنوان نقشه:	دفتر نظام فنی اجرایی
		انواع اتصال عرضی در کانال های فولادی	
		چهار گوش (قسمت اول)	

شماره اتصال: T-14 - اتصال باید در فاصله حداکثر ۵۰ میلیمتر از گوشه‌ها و ۱۵۰ میلیمتر از یکدیگر، با میخ پرچ یا روش مشابه مانند BUTTON PUNCH محکم شود. - نبشی تقویت کننده ممکن است به قسمت ایستاده اتصال و یا به کانال متصل شود. حداکثر فاصله نقاط اتصال نبشی تقویت کننده به کانال، از گوشه‌ها ۵۰ میلیمتر و از یکدیگر ۳۰۰ میلیمتر		شماره اتصال: T-13 - اتصال باید در فاصله حداکثر ۵۰ میلیمتر از گوشه‌ها و ۱۵۰ میلیمتر از یکدیگر، با میخ پرچ یا روش مشابه مانند BUTTON PUNCH محکم شود.	
شماره اتصال: T-16 - اتصال باید در فاصله حداکثر ۵۰ میلیمتر از گوشه‌ها و ۱۵۰ میلیمتر از یکدیگر، با میخ پرچ یا روش مشابه مانند BUTTON PUNCH به کانال محکم شود. - حداکثر فشار کار: ۷۵۰ پاسکال (۳ اینچ ستون آب)		شماره اتصال: T-15 - اتصال باید در فاصله حداکثر ۵۰ میلیمتر از گوشه‌ها و ۱۵۰ میلیمتر از یکدیگر، با میخ پرچ یا روش مشابه مانند BUTTON PUNCH محکم شود. - حداکثر فشار کار: ۷۵۰ پاسکال (۳ اینچ ستون آب)	
شماره اتصال: T-18 فاصله نقاط اتصال (میخ پرچ‌ها) از گوشه‌ها ۵۰ میلیمتر و از یکدیگر حداکثر ۲۰۰ میلیمتر		شماره اتصال: T-17 - اتصال باید در فاصله حداکثر ۵۰ میلیمتر از گوشه‌ها و ۱۵۰ میلیمتر از یکدیگر، با میخ پرچ یا روش مشابه مانند BUTTON PUNCH به کانال محکم شود. - نبشی تقویت کننده باید در نقاطی به فاصله ۵۰ میلیمتر از گوشه‌ها و حداکثر ۳۰۰ میلیمتر از یکدیگر، به کانال بسته شود. - حداکثر فشار کار: ۷۵۰ پاسکال	
شماره اتصال: T-20 - لبه‌های کانال در هر طرف باید دست کم ۱۰ میلیمتر روی نبشی اتصال برگردانده شود. - گوشه‌های نبشی‌های اتصال باید به هم جوش شده و نبشی‌ها با جوشکاری، پرچکاری و یا پیچ و مهره به کانال متصل شوند. نقاط اتصال باید از گوشه‌ها شروع شود و حداکثر فاصله بین دو اتصال متوالی ۲۰۰ میلیمتر باشد. قطر پیچ و مهره اتصال دو فلنج متقابل باید دست کم ۸ میلیمتر و حداکثر فاصله بین دو پیچ و مهره متوالی، ۱۵۰ میلیمتر باشد. - حداکثر فشار کار: ۱۰۰۰ پاسکال (۴ اینچ ستون آب)		شماره اتصال: T-19 - لبه‌های کانال به شکل دو فلنج متقابل و به روش لحیم کاری به هم متصل می‌شود. اندازه فلنج دست کم ۱۶ میلیمتر - نبشی تقویت کننده ممکن است با جوشکاری یا میخ پرچ به کانال متصل شود. - حداکثر فاصله نقاط اتصال نبشی تقویت کننده به کانال، از گوشه‌ها ۵۰ میلیمتر و از یکدیگر ۳۰۰ میلیمتر	
شماره اتصال: T-22 - اندازه واشر درزبندی دست کم ۱۵×۶ میلیمتر - اتصال باید در گوشه‌ها با پیچ و مهره به قطر دست کم ۱۰ میلیمتر محکم شود. در سایر نقاط، مطابق شکل گیره‌هایی به طول ۱۵۰ میلیمتر نصب می‌شود. حداکثر فاصله گیره‌ها از گوشه‌ها ۱۵۰ میلیمتر و از یکدیگر ۲۰۰ میلیمتر - حداکثر فشار کار: ۷۵۰ پاسکال (۳ اینچ ستون آب)		شماره اتصال: T-21 - لبه‌های کانال، دوبار خم شده و به شکل دو فلنج متقابل به هم متصل می‌شوند. - پهنای واشر درزبندی باید برابر با اندازه فلنج باشد. - قطر پیچ و مهره اتصال دست کم ۶ میلیمتر و حداکثر فاصله بین دو پیچ و مهره متوالی ۱۵۰ میلیمتر - حداکثر فشار کار: ۷۵۰ پاسکال (۳ اینچ ستون آب) که در صورت استفاده از پیچ و مهره ۸ میلیمتری تا ۱۰۰۰ پاسکال قابل افزایش است.	

یادداشت:			
۱- برای دیدان یادداشت‌های مربوط به این نقشه، به نقشه شماره 9 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید.			
مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
انواع اتصال عرضی در کانال‌ها فولادی	M. D. 305 - 01 - 10		
چهار گوش (قسمت دوم)			
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری			
معاونت نظارت راهبردی			
دفتر نظام فنی اجرایی			

"جدول شماره ۱"

ضخامت ورق کانال هوای آلومینیومی در مقایسه با ورق فولادی گالوانیزه						
16	18	20	22	24	26	GAUGE
1.50	1.25	1.00	0.75	0.60	0.50	میلیمتر
0.071	0.063	0.050	0.040	0.032	0.025	اینچ
1.75	1.50	1.25	1.00	0.75	0.60	میلیمتر

"جدول شماره ۲"

حداقل درجه استحکام اتصالات عرضی در کانال آلومینیومی در مقایسه با کانال فولادی گالوانیزه							
H	G	F	E	D	C	B	A
K	I	H	H	F	E	D	C

"جدول شماره ۳"

مشخصات نبشی و تسمه آلومینیومی جهت تقویت اتصالات عرضی در مقایسه با اجزای مشابه فولادی			
نبشی فولادی (میلیمتر)	نبشی آلومینیومی معادل (میلیمتر)	تسمه فولادی (میلیمتر)	تسمه آلومینیومی معادل (میلیمتر)
25×25×1.50	30×30×3	25×3	30×5 یا 40×3
25×25×3	40×40×3	40×3	40×10 یا 50×5
30×30×3	45×45×3		
40×40×3	65×65×3 یا 50×50×5		
40×40×5	65×65×3 یا 50×50×6		
50×50×3	65×65×5		
50×50×5	75×75×6 یا 65×65×8		
50×50×6	75×75×6 یا 65×65×10		
65×65×5	90×90×6 یا 75×75×10		

یادداشت:

۱- در صورتیکه ساخت کانال چهارگوش با ورق آلومینیومی مشخص شده باشد، ابتدا باید مشخصات کانال کشی از قبیل ضخامت ورق، نوع اتصالات، درجه استحکام اتصالات عرضی و نوع تقویت اتصالات، با استفاده از نقشه‌های شماره 1 - 01 - 305 M. D. تا 10 - 01 - 305 M. D. برای کانال فولادی مشخص گردد و سپس بر اساس جداول نشان داده شده در این نقشه، مشخصات مصالح آلومینیومی معادل انتخاب گردد.

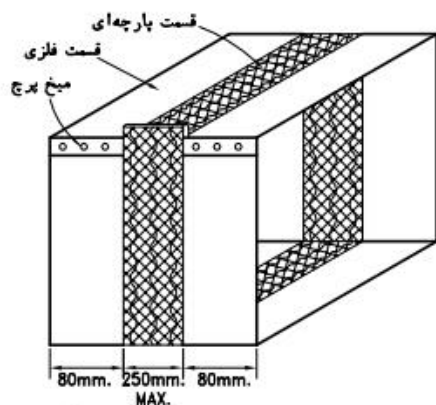
۲- ضخامت ورق آلومینیومی برای ساخت کانال هوا، در شرایط مساوی، باید حدود ۴۴ درصد بیشتر از ضخامت ورق فولادی باشد. جدول شماره ۱ ضخامت ورق آلومینیومی در مقایسه با ضخامت ورق فولادی را نشان می‌دهد.

۳- جدول شماره ۲ حداقل درجه استحکام مورد نیاز اتصالات عرضی در کانال کشی با ورق آلومینیومی را در مقایسه با کانال فولادی نشان می‌دهد.

۴- جدول شماره ۳ انتخاب تسمه و نبشی آلومینیومی برای تقویت اتصالات عرضی را در مقایسه با مشخصات این نوع تقویت کننده‌ها در کانال فولادی نشان می‌دهد.

۵- در صورت استفاده از پروفیل‌های فولادی در کانال‌های آلومینیومی، برای جلوگیری از پدیده الکترولیز بین دو فلز ناهمجنس، لازم است با استفاده از لایه‌های رنگ، کاغذ قیر اندود و روش‌های مورد تأیید دیگر، بین دو فلز جداسازی دی الکتریک انجام گیرد.

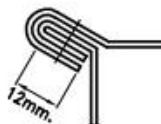
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
<u>ساخت کانال چهارگوش با ورق آلومینیومی</u>		شماره نقشه:	M. D. 305 - 01 - 11	



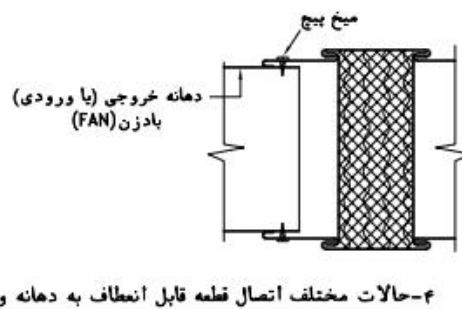
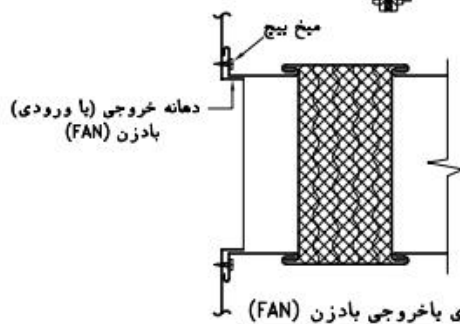
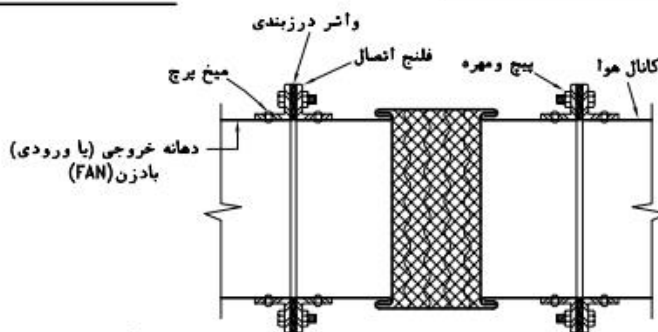
۲- قطعه قابل انعطاف چهارگوش



۱- مقطع قطعه قابل انعطاف



۳- جزئیات درزبندی گوشه پارچه ای قطعه قابل انعطاف

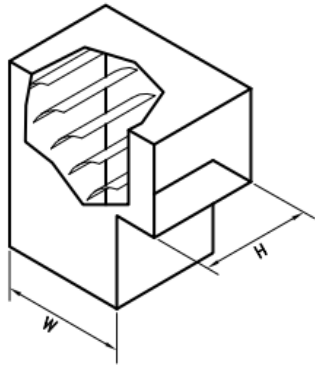


۴- حالات مختلف اتصال قطعه قابل انعطاف به دهانه ورودی یا خروجی بادزن (FAN)

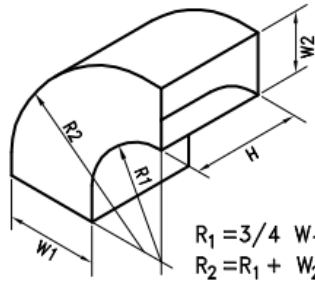
یادداشت:

- ۱- به منظور جلوگیری از انتقال ارتعاش دستگاه‌ها به کانال‌های هوا، و نیز هر جا که در نقشه‌ها نشان داده شده باشد، باید روی کانال هوا قطعه قابل انعطاف نصب شود. جنس قطعه قابل انعطاف برای جلوگیری از انتقال ارتعاش معمولاً از الیاف بافته شده یا مواد ترکیبی می‌باشد.
- ۲- قطعه قابل انعطاف باید در برابر مشتعل شدن، مقاوم و برای فشار کار مورد نظر مناسب باشد.
- ۳- قطعه قابل انعطاف ممکن است بصورت پیش ساخته با فلنج‌های اتصال باشد و یا با استفاده از پارچه مناسب (الیاف بافته شده) در کارگاه ساخته و نصب شود.
- ۴- این نقشه جزئیات ساخت و نصب قطعه قابل انعطاف با استفاده از الیاف بافته شده را در کارگاه نشان می‌دهد.
- ۵- قطعه قابل انعطاف نباید مستقیماً با میخ پرچ یا پیچ و مهره به دستگاه دمنده یا مکنده هوا متصل شود.
- ۶- قطعه قابل انعطاف قبلاً باید مطابق شکل ۱ و به صورت سرتاسری و کاملاً درزبند، به دو قطعه فلزی از جنس کانال و برابر با ضخامت ورق کانال هوا متصل شود و سپس به شکل و اندازه مقطع کانال یا دهانه ورودی یا خروجی دستگاه، شکل داده شود و لبه‌های آن در قسمت فلزی و پارچه‌ای مطابق شکل بعد از تا زدن، درزبند شود. گوشه پارچه‌ای بعد از تا زدن پارچه و افزودن مواد درزگیر در هر فاصله حداکثر ۲۰ میلیمتری باید به هم دوخته شود.
- ۷- بعد از ساخت قطعه قابل انعطاف، قطعه ساخته شده مانند سایر اتصالات کانال کشی، به کانال یا دستگاه متصل می‌شود. در این نقشه چند حالت اتصال قطعه قابل انعطاف به دستگاه دمنده یا مکنده هوا نشان داده شده است.
- ۸- در صورت عبور کانال هوا از درزهای انقطاع ساختمان، باید قطعه قابل انبساط روی کانال نصب شود، مقدار انبساط یا انقباض قطعه قابل انبساط باید برابر با حداکثر جابجایی احتمالی دو قسمت ساختمان در طرفین درز انقطاع نسبت به همدیگر باشد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
نصب قطعه قابل انعطاف در کانال کشی				



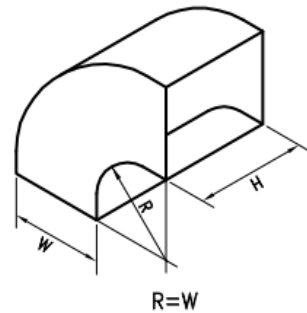
شکل ۶- زانوی گوشه دار با پره های هدایت کننده هوا
حداکثر فاصله بین مراکز دو پره مجاور 60mm می باشد



شکل ۴- زانوی تبدیل دوردار

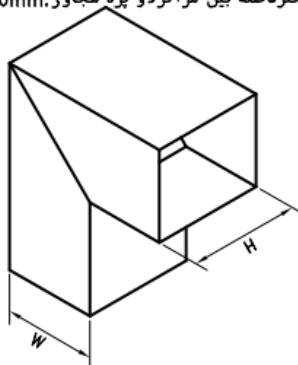
$$R_1 = \frac{3}{4} W_1$$

$$R_2 = R_1 + W_2$$

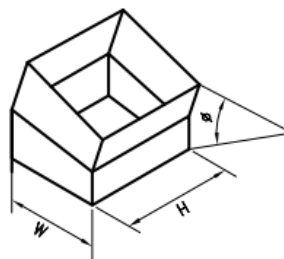


شکل ۱- زانوی دوردار بلند (استاندارد)

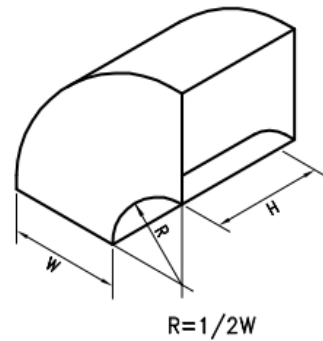
$$R = W$$



شکل ۷- زانوی گوشه دار بدون پره های هدایت کننده هوا
برای سرعت هوای حداکثر 5m/s (1000 FPM)

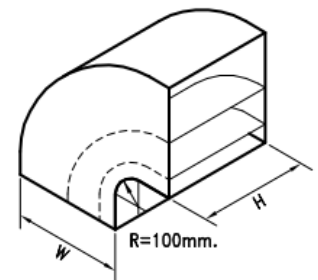


شکل ۵- زانوی مورب



شکل ۲- زانوی دوردار متوسط

$$R = 1/2 W$$



شکل ۳- زانوی دوردار کوتاه با دو تیغه جدا کننده
برای دیدن تعداد تیغه های جدا کننده مورد نیاز متناسب
با مقدار W به جدول مقابل نگاه کنید.

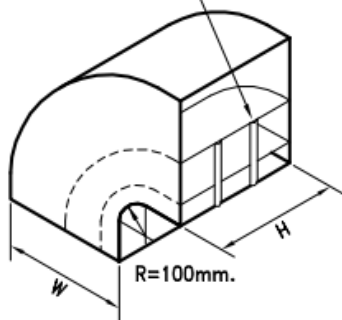
تعداد و موقعیت تیغه های جدا کننده هوا در زانو یا خم دوردار کوتاه با زاویه بیش از ۴۵ درجه		
پهنای مسیر عبور هوا بین تیغه های جدا کننده به ترتیب از طرف قوس داخلی زانو (کمترین مقدار، فاصله اولین تیغه از قوس داخلی می باشد)	تعداد تیغه جدا کننده	W
---	0	300 میلیمتر و کمتر
$\frac{1}{3} W$, $\frac{2}{3} W$	1	301 یا 500 میلیمتر
$\frac{1}{6} W$, $\frac{1}{3} W$, $\frac{1}{2} W$	2	501 یا 1000 میلیمتر
$\frac{1}{12} W$, $\frac{1}{6} W$, $\frac{1}{4} W$, $\frac{1}{2} W$	3	1001 میلیمتر و بیشتر

یادداشت:

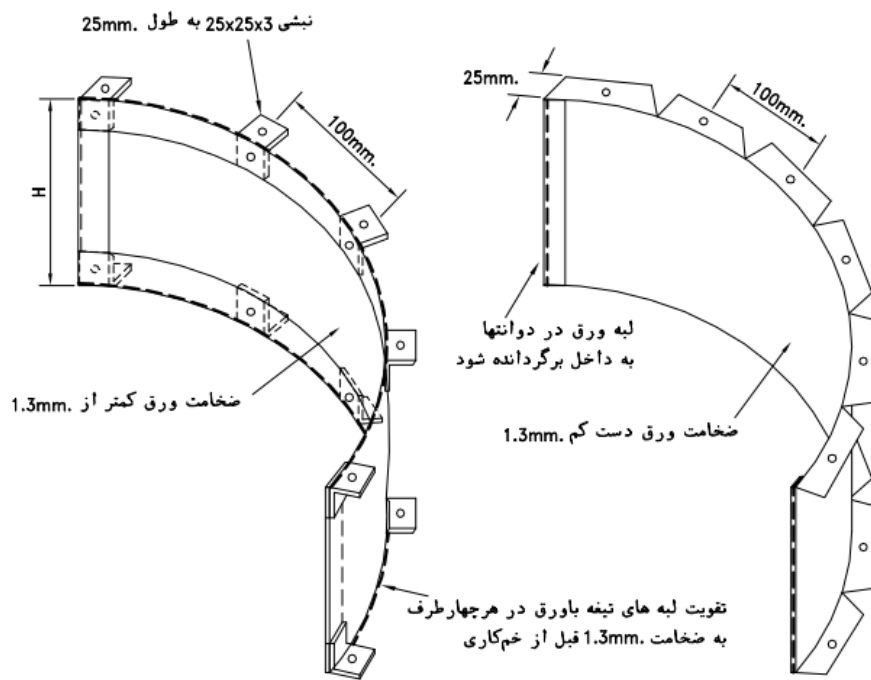
- این شکل انواع مختلف **زانو و خم در کانال های چهار گوش** را نشان می دهد.
- جنس، ضخامت ورق، نوع تقویت و نوع اتصالات عرضی در هر مورد، مطابق با کانال هوای مرتبط به زانو یا خم می باشد.
- زانوها و خم ها در کانال کشی، تا ممکن است باید مطابق شکل ۱ با دور بلند (استاندارد) اجرا شوند. اجرای زانو مطابق شکل های دیگر نشان داده شد در این نقشه، بشرطی مجاز است که **افت فشار اضافی در زانو**، در محاسبات و طراحی سیستم منظور شده باشد.
- برای دیدن جزئیات تیغه و پره هدایت کننده هوا به نقشه های شماره 3 - 01 - 305 M. D. و 4 - 01 - 305 M. D. نگاه کنید.
- در شکل ۳ اگر زاویه خم ۴۵ درجه یا کمتر باشد نصب **تیغه های جدا کننده** لازم نیست.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
جزئیات زانو و خم در کانال های چهار گوش		شماره نقشه:		
		M. D. 305 - 02 - 1		

میلگرد به قطر ۶ میلیمتر در دهانه های ورود و خروج هواکه به تینه ها و سطح داخلی زانو جوش می شوند



طول H میلیمتر	تعداد میلگرد تقویتی
≤ 300	0
320~750	1
770~1200	2
1220~1620	3
1640~2000	4

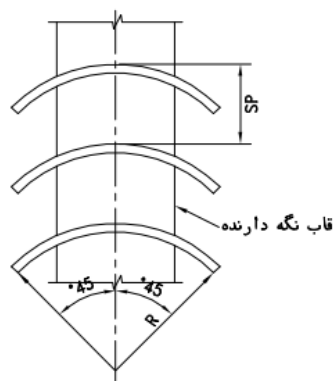


تیغه جداکننده هوا (SPLITTER)

یادداشت:

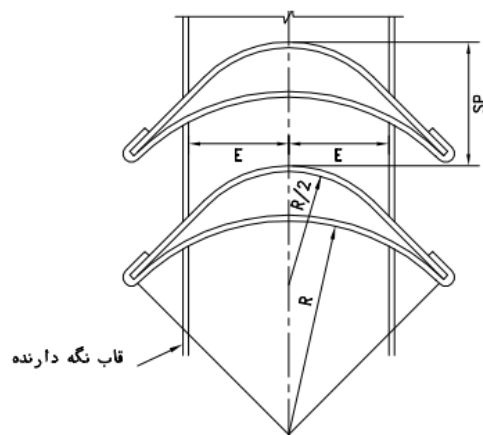
- ۱- **تیغه جدا کننده هوا (SPLITTER)** ممکن است با ورق فولادی گالوانیزه به ضخامت دست کم ۱/۳ میلیمتر مطابق جزئیات نشان داده شده در این نقشه ساخته شود.
- ۲- اگر ضخامت ورق کمتر باشد، باید حاشیه تیغه در چهار طرف، قبل از خم کاری با تسمه فولادی گالوانیزه به ضخامت دست کم ۱/۳ میلیمتر و عرض ۲۵ میلیمتر، تقویت گردد. در این حالت برای اتصال تیغه به زانو، مطابق شکل و به تعداد لازم نبشی به طرفین تیغه متصل شود.
- ۳- برای بستن تیغه به دیواره های جانبی زانو می توان از پیچ و مهره، پرچکاری یا جوش الکتریکی استفاده نمود. استفاده از نقطه جوش و میخ پیچ برای این منظور توصیه نمی شود.
- ۴- اگر عرض تیغه های جدا کننده هوا بیش از ۳۰۰ میلیمتر باشد، باید تیغه های جدا کننده، در دهانه های زانو، توسط میلگردهایی به قطر ۶ میلیمتر، مطابق شکل مهار شوند. تعداد میلگردهای لازم، طبق جدول نشان داده شده در همین نقشه می باشد.
- ۵- برای دیدن تعداد تیغه های جدا کننده لازم با توجه به ابعاد زانو، به نقشه شماره 2 - 01 - M. D. 305 نگاه کنید.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
جزئیات تیغه جدا کننده هوا (SPLITTER)		شماره نقشه:	M. D. 305 -02 - 2	



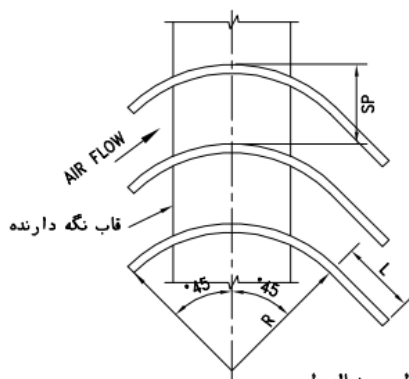
پره هدایت هوای یک جداره متقارن			
نوع	R میلیمتر	SP میلیمتر	ضخامت ورق میلیمتر
کوچک	50	40	0.75
بزرگ	110	80	0.90

شکل ۲- پره هدایت هوای یک جداره متقارن



پره هدایت هوای دو جداره				
نوع	R میلیمتر	SP میلیمتر	E میلیمتر	ضخامت ورق میلیمتر
کوچک	50	60	30	0.60
بزرگ	110	80	60	0.75

شکل ۱- پره هدایت هوای دو جداره



پره هدایت هوای یک جداره دنباله دار				
نوع	R میلیمتر	SP میلیمتر	L میلیمتر	ضخامت ورق میلیمتر
کوچک	50	40	20	0.75
بزرگ (با فاصله پره‌های کم)	110	60	0	0.90
بزرگ (با فاصله پره‌های معمولی)	110	80	40	0.90

شکل ۳- پره هدایت هوای یک جداره دنباله دار

یادداشت:

۱- پره‌های هدایت کننده هوا (VANES) باید در زانوهای گوشه دار و هر جا که در نقشه‌ها و مشخصات فنی طرح تعیین شده باشد، نصب شود.

۲- پره‌های هدایت کننده هوا، ممکن است یک جداره یا دو جداره باشد. افت فشار در پره‌های دو جداره کمتر از پره‌های یک جداره است. انتخاب نوع پره‌های هدایت کننده باید طبق مشخصات طرح باشد.

۳- در زانوهای تبدیل گوشه دار که ابعاد دهانه ورودی و خروجی زانو نامساوی می‌باشد، بهتر است از پره‌های هدایت هوای یک جداره دنباله دار استفاده شود. دنباله پره‌ها باید در طرف خروج هوا از زانو قرار گیرد.

۴- پره‌های هدایت کننده هوا، از ورق فولاد گالوانیزه، آلومینیوم یا فولاد زنگ ناپذیر با ضخامت‌های نشان داده شده در این نقشه خواهد بود.

پره‌ها باید روی قاب نگه دارنده (RUNNER) نصب و سپس در داخل زانو کار گذاشته شود. قاب نگه دارنده پره‌ها با جوشکاری، پیچ و مهره، پرچ و یا میخ پیچ به کانال متصل می‌شود. نصب پره‌های هدایت کننده هوا حتی‌الامکان باید بدون استفاده از لوازم جانبی برجسته و فضاگیر که باعث ایجاد افت فشار در مقابل جریان هوا می‌گردد، انجام گیرد.

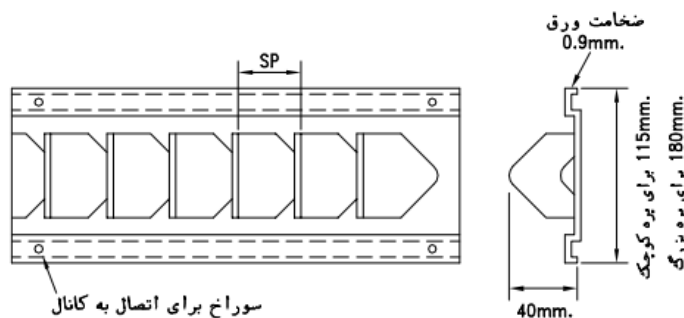
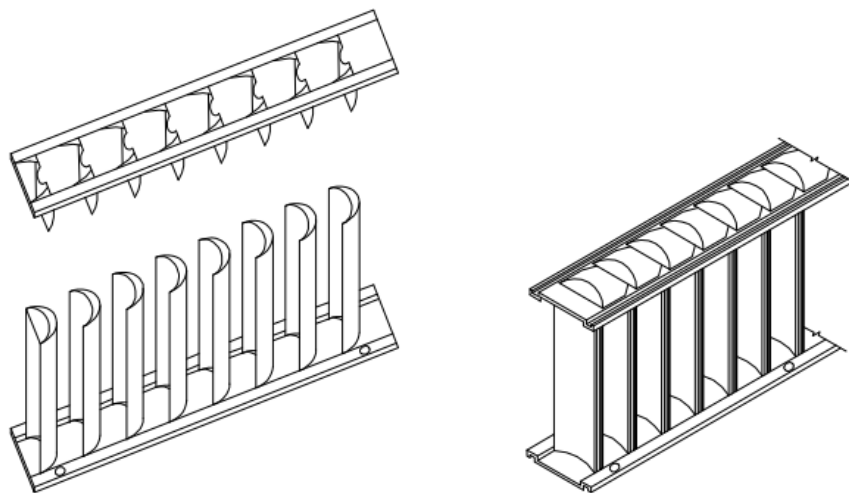
۵- پره‌های هدایت کننده هوا در هر دو حالت یک جداره یا دو جداره، ممکن است از نوع کوچک یا بزرگ طبق اندازه‌ها و مشخصات نشان داده شده در این نقشه ساخته شود.

۶- برای دیدن جزئیات قاب نگه دارنده پره‌های هدایت کننده هوا به نقشه شماره 4 - 02 - 305 - M. D. نگاه کنید.

۷- آن قسمت از کانال‌های فولادی گالوانیزه که در اثر جوشکاری یا لحیم کاری آسیب دیده باشد، بعد از انجام جوشکاری باید توسط رنگ مناسب (ZINC-RICH) از داخل و خارج ترمیم شود.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
جزئیات پره‌های هدایت کننده هوا (VANES)	M. D. 305 - 02 - 3		

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری
معاونت نظارت راهبردی
دفتر نظام فنی اجرایی



شکل ۳- قاب نگه دارنده پره های هدایت کننده هوا

یادداشت:

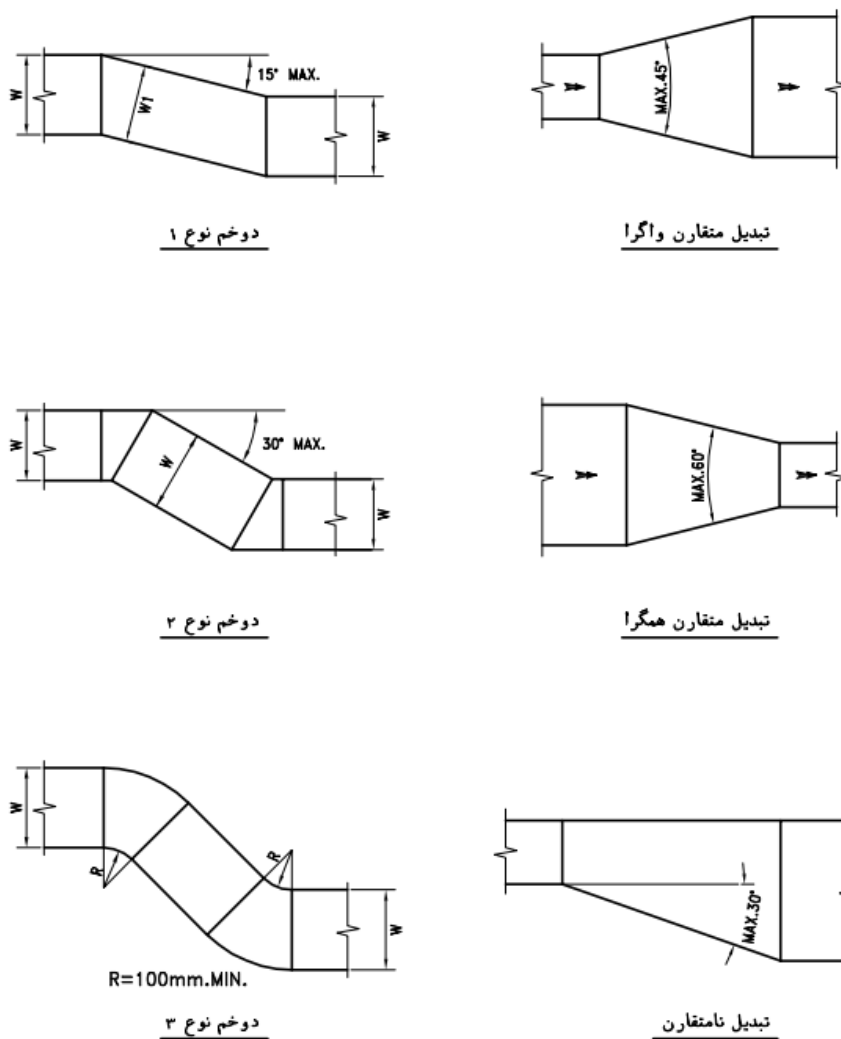
۱- این نقشه، یک نوع قاب نگه دارنده پره های هدایت کننده هوا را نشان می دهد. این نوع قاب نگه دارنده از ورق فلزی با ضخامت ۰/۹ میلیمتر و معمولاً با پانچ کاری، مطابق شکل ساخته می شود. تکه های کوچک بریده شده، با خم کاری بصورت عمود بر قاب در می آید. این تکه های کوچک خم شده، هنگام نصب پره، در داخل فضای خالی بین پره های دو جداره قرار می گیرد. به این ترتیب پره ها توسط دو قاب در طرفین، کاملاً در بر گرفته شده و در جای خود محکم می شوند.

۲- قاب نگه دارنده پره های هدایت کننده هوا، ممکن است به شکل های دیگری نیز ساخته شود ولی در هر حال پره ها باید در جای خود کاملاً محکم و ثابت باشند و افت فشار در زانوی پره دار، از میزان مشخص شده در طرح بیشتر نباشد.

۳- اتصال قاب نگه دارنده پره ها به کانال ممکن است با جوشکاری، پیچ و مهره، پرچ و یا میخ پیچ باشد.

۴- آن قسمت از کانال های فولادی گالوانیزه که در اثر جوشکاری یا لحیم کاری آسیب دیده باشد، بعد از انجام جوشکاری باید توسط رنگ مناسب (ZINC-RICH) از داخل و خارج ترمیم شود.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: جزئیات قاب نگه دارنده پره های هدایت کننده هوا		شماره نقشه: M. D. 305 - 02 - 4		

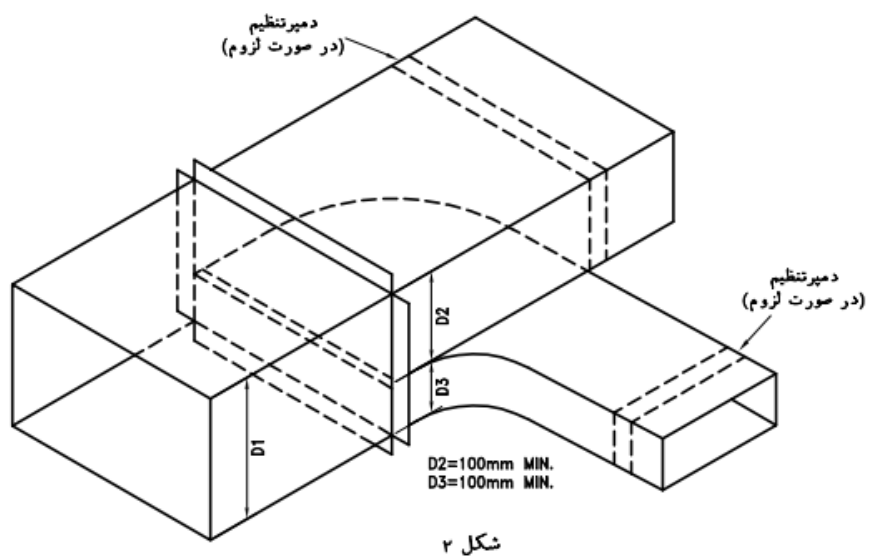
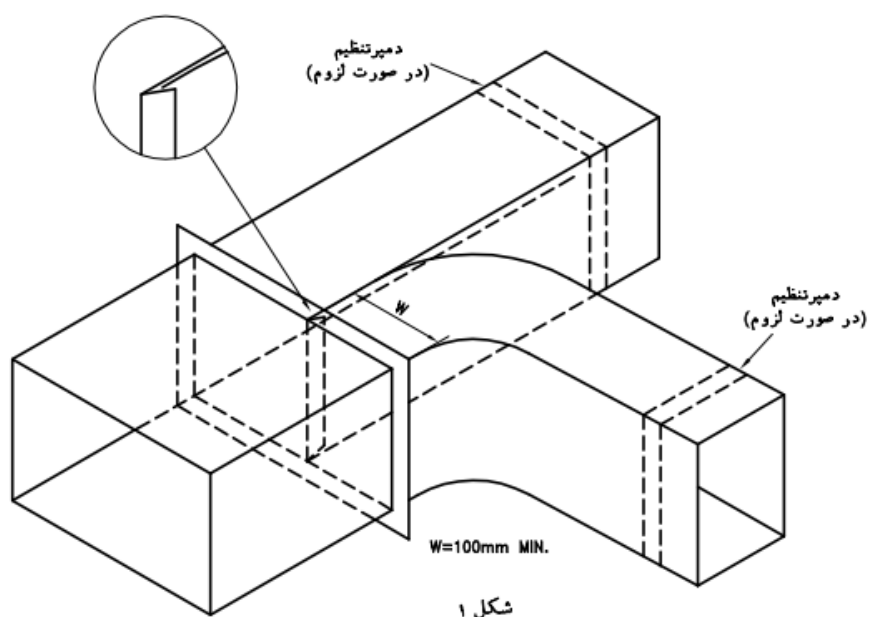


یادداشت:

۱- این نقشه حالات مختلف ساخت تبدیل و دوخم در کانال‌های چهارگوش را نشان می‌دهد.

۲- ساخت تبدیل و دوخم در کانال‌های گرد نیز با معیارها و زوایای نشان داده شده در این نقشه انجام می‌گیرد.

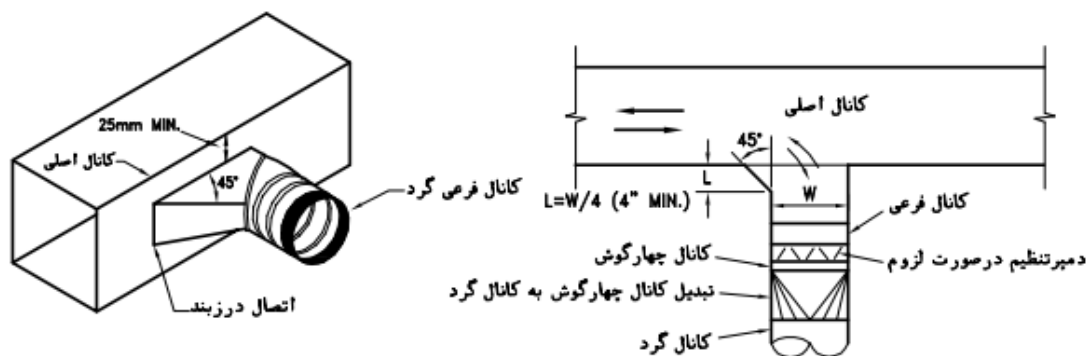
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 305 - 02 - 5		عنوان نقشه: جزئیات تبدیل و دوخم در کانال‌های چهارگوش و گرد	



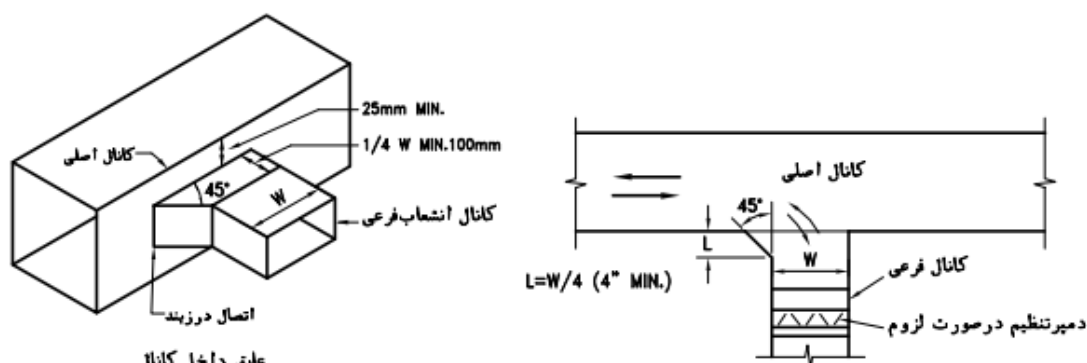
یادداشت:

- ۱- این نقشه دو حالت انشعاب از کانال اصلی را که در آن جریان هوا در نقطه انشعاب با جریان هوا در کانال اصلی موازی است نشان می‌دهد.
- ۲- ساخت زانوی انشعاب باید با رعایت موارد ذکر شده در نقشه شماره ۱ - 02 - 305 M. D. انجام گیرد.
- ۳- در صورت نصب دمپر بادبزی در محل انشعاب، اندازه آن $\frac{1}{5}$ برابر W یا D3 خواهد بود.

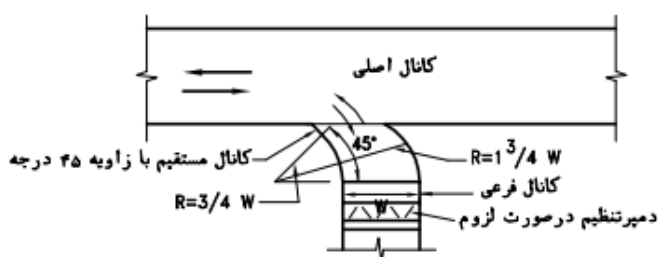
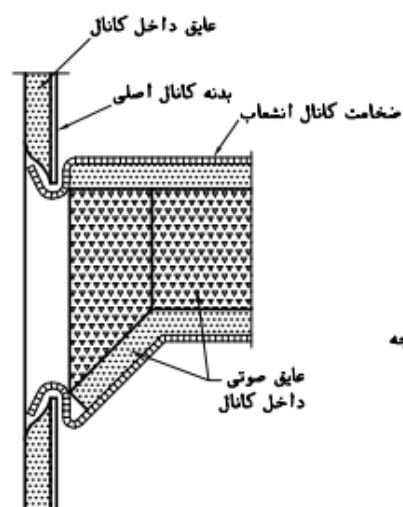
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
	طراح:		
تصویر:	شماره نقشه:	عنوان نقشه: جزئیات <u>انشعاب از کانال چهارگوش، با جریان هوای موازی</u>	
M. D. 305 - 03 - 1			



انشعاب کانال گرد از کانال چهارگوش



انشعاب کانال چهارگوش



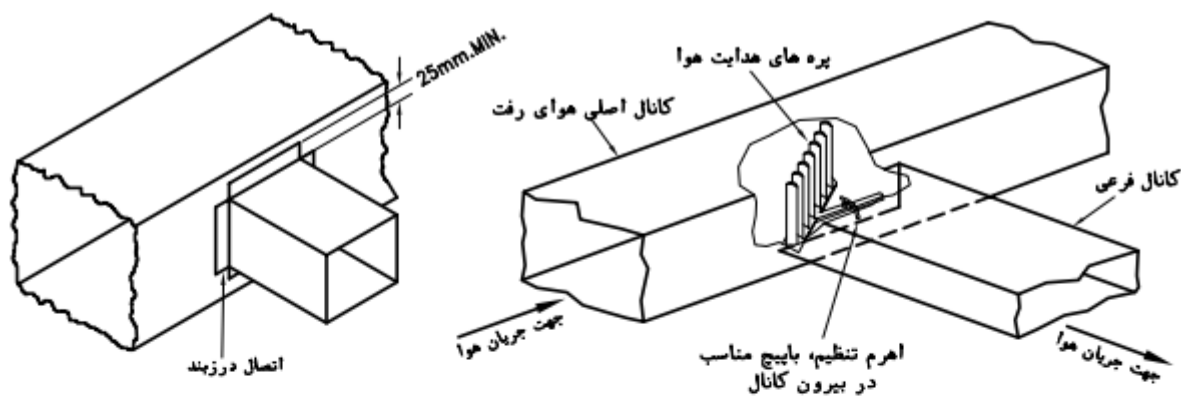
یادداشت:

۱- این نقشه چند حالت انشعاب، با زاویه ۴۵ درجه، از کانال چهارگوش را (در دو حالت رفت و برگشت) نشان می‌دهد.

۲- انشعاب از کانال اصلی باید طبق مشخصات طرح باشد.

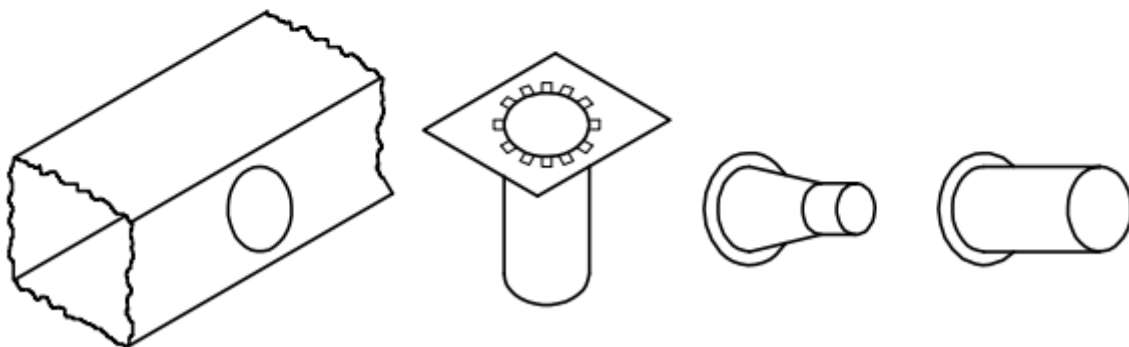
۳- در حالتی که کانال دارای عایق صوتی از داخل باشد، برای جلوگیری از کندن ذرات عایق در اثر برخورد با جریان هوا، مطابق شکل انشعاب باید طوری اجرا شود که گوشه‌های عایق صوتی کاملاً پوشیده شوند و در معرض جریان هوا قرار نگیرند.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه: جزئیات <u>انشعاب از کانال چهارگوش</u> <u>با زاویه ۴۵ درجه</u>	شماره نقشه:	M. D. 305 - 03 - 2	



انشعاب مستقیم از کانال چهارگوش

پره هدایت هوا در انشعاب مستقیم از کانال هوای رفت



انشعاب مستقیم گرد از کانال چهارگوش

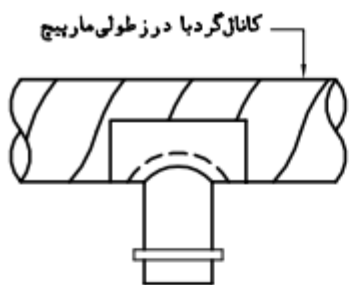
یادداشت:

۱- این نقشه چند حالت انشعاب مستقیم از کانال چهارگوش را نشان می‌دهد.

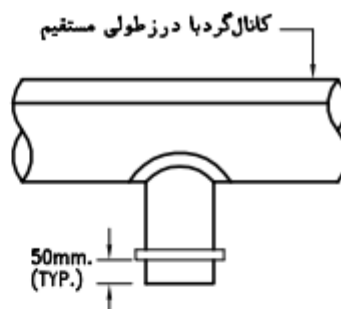
۲- انشعاب از کانال اصلی باید طبق مشخصات طرح باشد.

۳- در صورتیکه انشعاب از کانال هوای رفت باشد، نصب پره‌های هدایت هوا در محل انشعاب توصیه می‌شود.

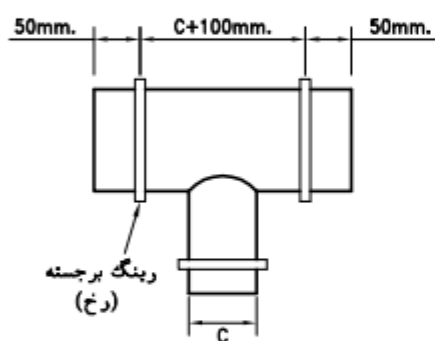
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویر:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 305 - 03 - 3		عنوان نقشه: <u>انشعاب مستقیم از کانال چهارگوش</u>	



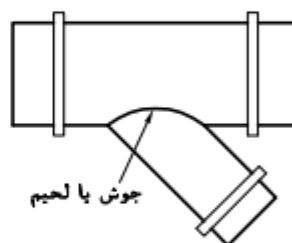
انشعاب ۹۰ درجه با قطعه زین اسبی



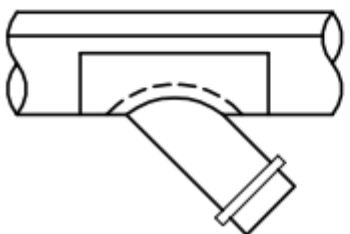
انشعاب ۹۰ درجه



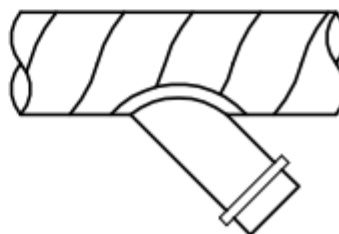
سه راه ۹۰ درجه



سه راه ۴۵ درجه



انشعاب ۴۵ درجه با قطعه زین اسبی

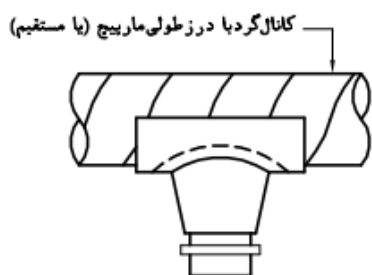


انشعاب ۴۵ درجه

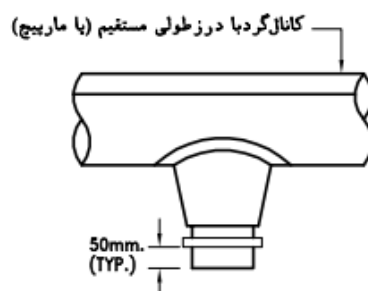
یادداشت:

- ۱- این نقشه حالات مختلف انشعاب از کانال گرد را نشان می‌دهد. در هر حالت، کانال گرد ممکن است با درز طولی مستقیم یا درز طولی مارپیچ (SPIRAL) باشد.
- ۲- ساخت انشعاب باید طوری باشد که سطوح داخلی کانال هوا صاف باقی بماند و از نفوذ هرگونه زائده و برجستگی به داخل کانال، اجتناب شود.
- ۳- انتهای انشعاب باید با ایجاد رینگ برجسته (رخ) تقویت شود.

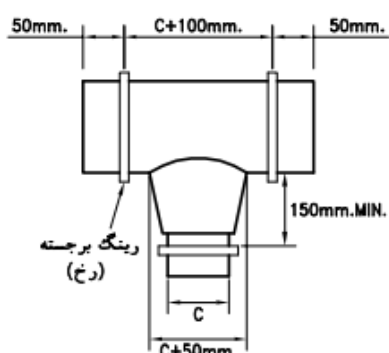
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 305 - 04 - 1		عنوان نقشه: جزئیات <u>انشعاب از کانال گرد</u>	



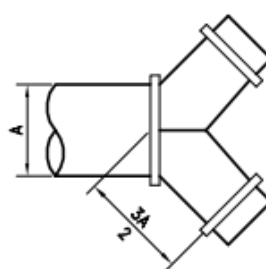
انشعاب ۹۰ درجه مخروطی با قطعه زین آسبی



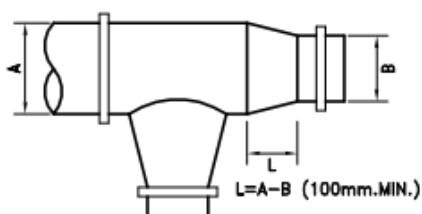
انشعاب ۹۰ درجه مخروطی



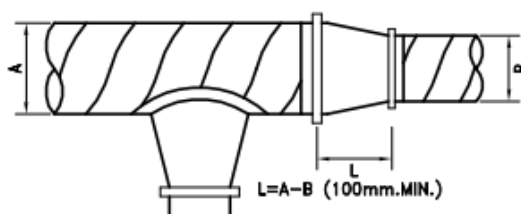
سه راه ۹۰ درجه مخروطی



سه راه ۴۵ درجه انتهای کانال



سه راه ۹۰ درجه مخروطی با تبدیل

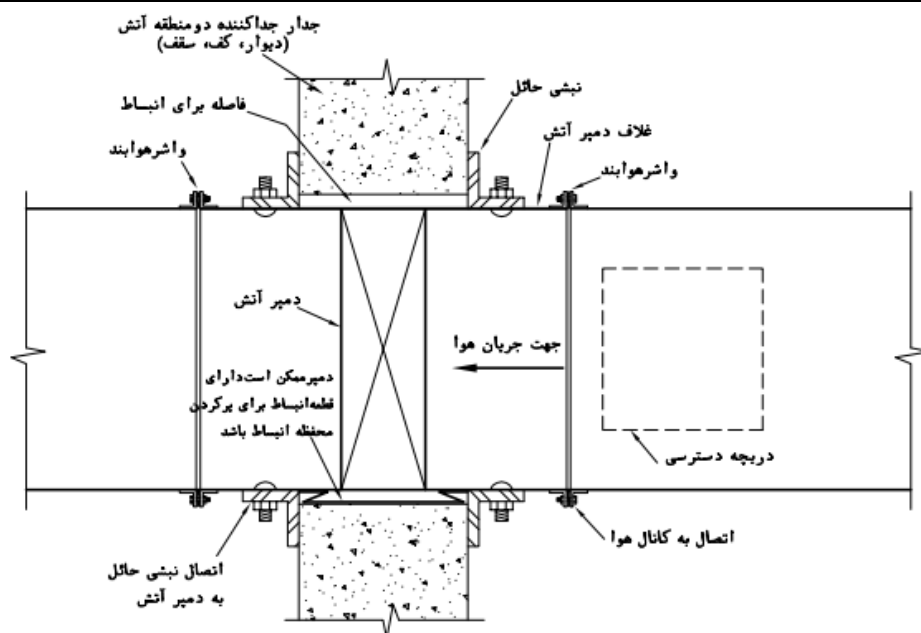


انشعاب ۹۰ درجه مخروطی با تبدیل

یادداشت:

- ۱- این نقشه حالات مختلف انشعاب مخروطی از کانال گرد را نشان می‌دهد. در هر حالت، کانال گرد ممکن است با درز طولی مستقیم یا درز طولی مارپیج (SPIRAL) باشد.
- ۲- ساخت انشعاب باید طوری باشد که سطوح داخلی کانال هوا، صاف باقی بماند و از نفوذ هرگونه زائده و برجستگی به داخل کانال، اجتناب شود.
- ۳- انتهای انشعاب باید با ایجاد رینگ برجسته (دخ) تقویت شود.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 305 - 04 - 2		عنوان نقشه: جزئیات <u>انشعاب مخروطی از کانال گرد</u>	



نصب دمپر آتش روی جدار جداکننده دو منطقه آتش

یادداشت:

۱- در عبور کانال هوا از جدارهای یک منطقه آتش (دیوار، کف، سقف) که برای زمان مقاومت معینی در برابر آتش طراحی شده است و هر جا که در طرح معین شده باشد، باید روی کانال هوا دمپر آتش نصب شود.

۲- زمان مقاومت دمپر آتش در برابر حریق (RATING) باید با زمان مقاومت جدار منطقه آتش در برابر حریق، برابر یا بیشتر از آن باشد. این زمان معمولاً بین ۱/۵ تا ۴ ساعت است.

۳- دمپر آتش باید متناسب با وضعیت کانالی که دمپر روی آن نصب می شود (افقی یا قائم)، انتخاب شود.

۴- دمپر آتش از هر نوعی که باشد معمولاً در داخل غلاف (پوسته) فولادی قرار دارد. نحوه نصب دمپر آتش در جدار منطقه آتش در این شکل نشان داده شده است. موثرترین حالت نصب دمپر آتش طوری است که دمپر آتش در وسط ضخامت جدار (دیوار، کف، سقف) قرار گیرد. اگر به هر علت امکان نصب دمپر در روی جدار منطقه آتش ممکن نباشد، دمپر آتش باید در کمترین فاصله نسبت به جدار نصب شود. برای دیدن جزئیات نصب دمپر آتش در مجاورت جدار آتش به نقشه شماره 2 - 05 - 305 M. D. نگاه کنید و در این حالت باید یک کانال رابط از نوع فولادی با زمان مقاومتی برابر با زمان مقاومت دمپر آتش در برابر حریق، بین دمپر آتش و جدار منطقه آتش، مطابق شکل نصب شوند.

۵- اندازه نبشی های حائل باید طوری انتخاب شود که دست کم ۲۵ میلیمتر از هر طرف، نسبت به باز شو جدار، همپوشانی (OVERLAPPING) تامین گردد. نبشی های حائل باید کاملاً به جدار منطقه آتش چسبیده و با اتصال مطمئن به غلاف دمپر آتش محکم شود. توجه شود که نبشی ها نباید به جدار جدا کننده پیچ شوند تا امکان لغزش نبشی های حائل روی جدار آتش در اثر انبساط و انقباض فراهم باشد.

فاصله بین سطح خارجی غلاف دمپر و باز شو دیوار، برای انبساط دمپر در اثر حریق و بالا رفتن درجه حرارت هوا در داخل کانال، پیش بینی شده است و میزان آن در هر جهت، یک درصد طول ضلع دمپر در آن جهت و دست کم ۶ میلیمتر است.

پر کردن این فاصله با مواد پر کننده و همچنین درزبندی بین نبشی های حائل و جدار جدا کننده، ضرورت ندارد و انجام نامناسب آن ممکن است باعث اختلال در کارکرد صحیح دمپر بشود. دمپر ممکن است خود دارای قطعه انبساط برای پر کردن فاصله ذکر شده باشد.

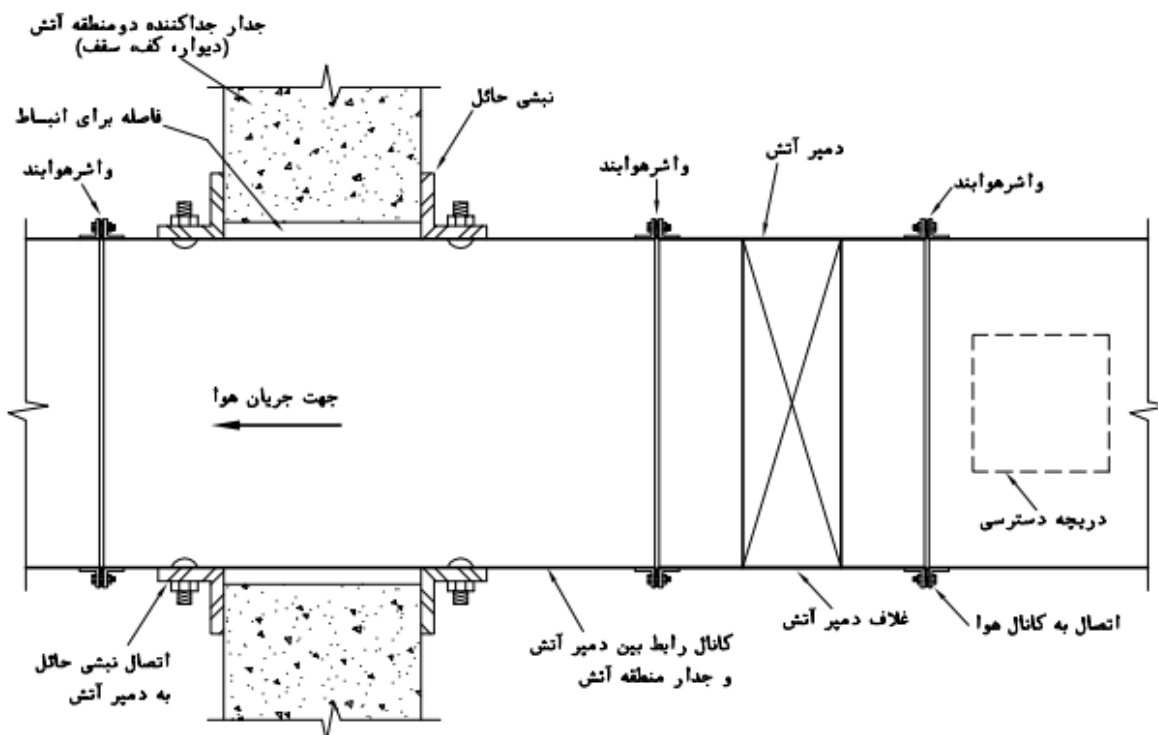
۶- در حالت استفاده از دمپر مشترک آتش و دود، اگر درزبندی بین دمپر و جدار جدا کننده، برای جلوگیری از نشت دود، ضروری باشد، انجام این کار و نوع مواد درزبندی باید با تأیید سازنده دمپر انتخاب و انجام گیرد.

۷- به منظور بازدید و تعویض فیوز حرارتی دمپر آتش، روی کانال هوا و در نزدیکی دمپر، در طرفی که فیوز قرار دارد، باید دریچه دسترسی مناسب نصب شود. برای دیدن جزئیات نصب دریچه دسترسی به نقشه شماره 5 - 05 - 305 M. D. نگاه کنید.

۸- بعد از نصب دمپر و قبل از اتصال کانال هوا به آن، باید با جدا کردن فیوز حرارتی، عملکرد صحیح تیغه های دمپر و بسته شدن کامل دمپر، چند بار با دست آزمایش و پس از اطمینان از صحت عملکرد آن، فیوز حرارتی مجدداً در محل خود نصب شود.

۹- برای دیدن انواع دمپر آتش به نقشه شماره 3 - 05 - 305 M. D. نگاه کنید.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
جزئیات نصب دمپر آتش روی جدار آتش		شماره نقشه:	M. D. 305 - 05 - 1	



نصب دمپر آتش در مجاورت جدار جداکننده دو منطقه آتش

یادداشت:

۱- این نقشه جزئیات نصب دمپر آتش در مجاورت جدار آتش (دیوار، کف، سقف) را نشان می‌دهد.

۲- **زمان مقاومت دمپر آتش در برابر حریق (RATING)** باید با **زمان مقاومت جدار منطقه آتش در برابر حریق**، برابر یا بیشتر از آن باشد. این زمان معمولاً بین ۱/۵ تا ۴ ساعت است.

۳- دمپر آتش باید متناسب با وضعیت کانالی که دمپر روی آن نصب می‌شود (افقی یا قائم)، انتخاب شود.

۴- **موثرترین حالت نصب دمپر آتش** طوری است که دمپر آتش در **مرکز جدار** (دیوار، کف، سقف) قرار گیرد. اگر به هر علت امکان نصب دمپر در **روی جدار منطقه آتش** ممکن نباشد، دمپر آتش باید در کمترین فاصله نسبت به جدار نصب شود. در این حالت باید یک **کانال رابط از نوع فولادی** با **زمان مقاومتی برابر با زمان مقاومت دمپر آتش در برابر حریق**، بین دمپر آتش و جدار منطقه آتش، مطابق شکل نصب شوند.

۵- **نبشی‌های حائل** باید کاملاً به **جدار منطقه آتش** چسبیده و با اتصال مطمئنی به کانال رابط محکم شوند.

۶- **اندازه نبشی‌های حائل** باید طوری انتخاب شود که دست کم ۲۵ میلیمتر از هر طرف، نسبت به **بازشو جدار**، همپوشانی (**OVERLAPPING**) تامین گردد. **نبشی‌های حائل** باید کاملاً به جدار منطقه آتش چسبیده و با اتصال مطمئن به **کانال رابط محکم** شود. توجه شود که نبشی‌ها نباید به جدار جدا کننده پیچ شوند تا امکان لغزش نبشی‌های حائل روی جدار آتش در اثر انقباض و انقباض فراهم باشد.

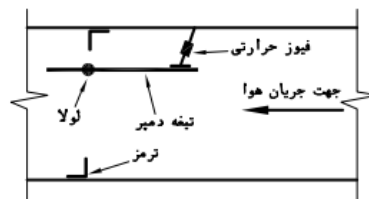
فاصله بین سطح خارجی کانال و بازشو دیوار، برای انبساط کانال در اثر حریق و بالا رفتن درجه حرارت هوا در داخل کانال، پیش‌بینی شده است و میزان آن در هر جهت، یک درصد **طول ضلع کانال** در آن جهت و دست کم ۶ میلیمتر است.

۷- به منظور بازدید و تعویض **فیوز حرارتی دمپر آتش**، روی کانال هوا و در نزدیکی دمپر، در طرفی که **فیوز** قرار دارد، باید **دریچه دسترسی** مناسب نصب شود. برای دیدن جزئیات نصب دریچه دسترسی به نقشه شماره M. D. 305 - 05 نگاه کنید.

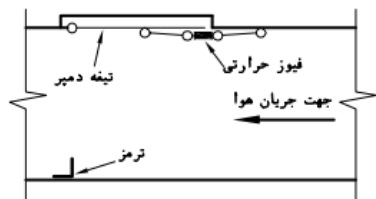
۸- بعد از نصب دمپر و قبل از اتصال کانال هوا به آن، باید با **جدا کردن فیوز حرارتی**، عملکرد صحیح تیغه‌های دمپر و بسته شدن کامل دمپر، چند بار با دست آزمایش و پس از اطمینان از صحت عملکرد آن، فیوز حرارتی مجدداً در محل خود نصب شود.

۹- برای دیدن **انواع دمپر آتش** به نقشه شماره M. D. 305 - 05 - 3 نگاه کنید.

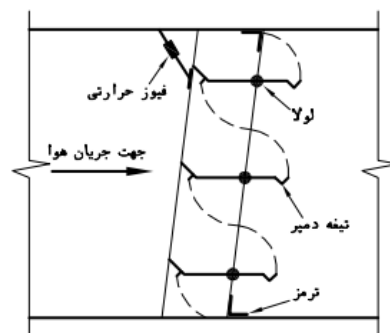
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات <u>عنوان نقشه:</u> جزئیات نصب دمپر آتش در مجاورت جدار آتش	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
		شماره نقشه:		



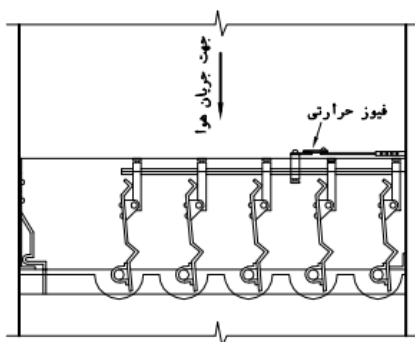
شکل ۱- دمپر آتش لولائی یک تیغه‌ای



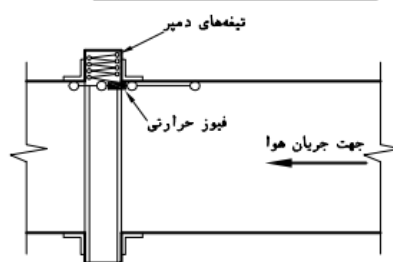
شکل ۲- دمپر آتش لولائی یک تیغه‌ای که دمپر در مسیر جریان هوا قرار ندارد



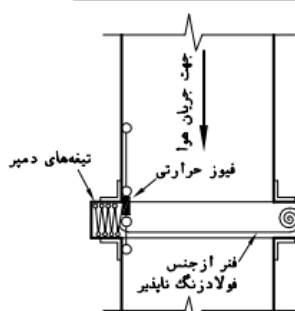
شکل ۳- دمپر آتش چند تیغه‌ای



شکل ۴- دمپر آتش چند تیغه‌ای



شکل ۵- دمپر آتش ریزی

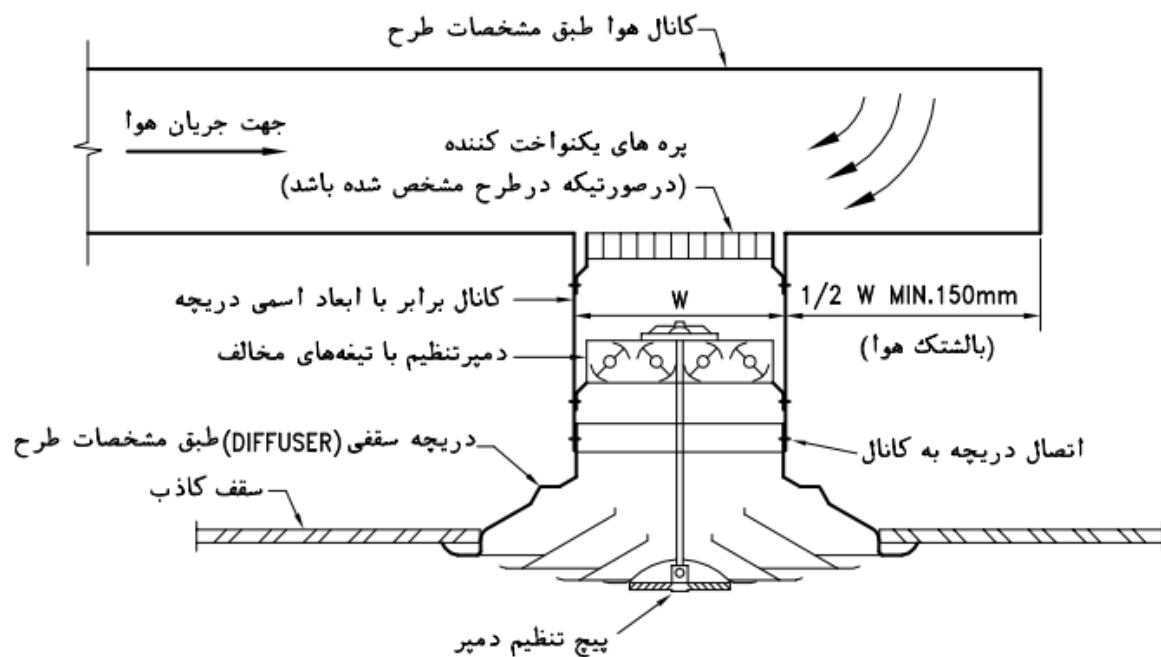


شکل ۶- دمپر آتش ریزی مناسب برای نصب در کانال قائم

یادداشت:

- ۱- این نقشه شکل شماتیک چند نوع دمپر آتش را نشان می‌دهد. دمپر آتش باید از جنس مقاوم در مقابل خوردگی ساخته شده باشد.
- ۲- دمپرهای نشان داده شده در شکل‌های ۱ و ۳ و ۴ که **تیغه‌های دمپر** در مسیر جریان هوا قرار دارند، برای **سیستم‌های سرعت بالا** (بیش از ۲۰ متر بر ثانیه) توصیه نمی‌شود.
- ۳- دمپر نشان داده شده در شکل ۲ باید طوری نصب شود که بسته شدن دمپر، در جهت جریان هوا باشد.
- ۴- دمپر نشان داده شده در شکل ۵، به شرطی در کانال قائم قابل نصب است که مجهز به فنر مناسب باشد.
- ۵- دمپر آتش باید از نوع خودکار، با **قطعه حساس به دما (FUSIBLE LINK)** باشد. **دمای رها شدن قطعه حساس** و بسته شدن خودکار دمپر آتش، برابر ۷۱ درجه سانتیگراد می‌باشد. در شرایط خاص، دمپر آتش ممکن است از نوع **الکتریکی** باشد و توسط **سنسورهایی که در منطقه آتش قرار دارند و تابلوی کنترل حریق** کنترل شود.
- ۶- دمپر آتش باید توسط یک موسسه معتبر و طبق استاندارد UL 555 یا استاندارد مورد تأیید دیگر آزمایش و تأیید شده باشد. نام سازنده، نام مؤسسه آزمایش کننده و زمان مقاومت دمپر در برابر حریق (RATING)، باید بصورت پاک نشدنی روی دمپر حک شده باشد. زمان مقاومت دمپر آتش در برابر حریق معمولاً بین ۱/۵ تا ۴ ساعت است.
- ۷- **افت فشار هوا در عبور از دمپر آتش** در حالت باز، با توجه به نوع دمپر متفاوت است ولی حداکثر مقدار آن در سرعت ۱۲/۶ متر بر ثانیه (2500 FPM) نباید بیشتر از ۲/۵ میلیمتر ستون آب باشد.
- ۸- دمپر آتش ممکن است به عنوان دمپر دود هم کاربرد داشته باشد. در این صورت دمپر باید برای هر دو کارکرد آتش و دود آزمایش شده باشد. **استاندارد آزمایش دمپر دود، UL 555 S** یا استاندارد مشابه مورد تأیید می‌باشد.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویر:	
عنوان نقشه: انواع دمپر آتش	شماره نقشه:	M. D. 305 - 05 - 3	

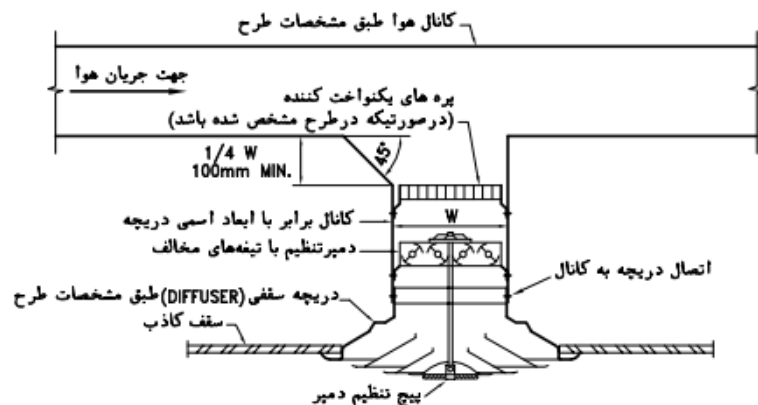


نصب دریچه سقفی هوای رفت در انتهای شاخه افقی کانال هوا

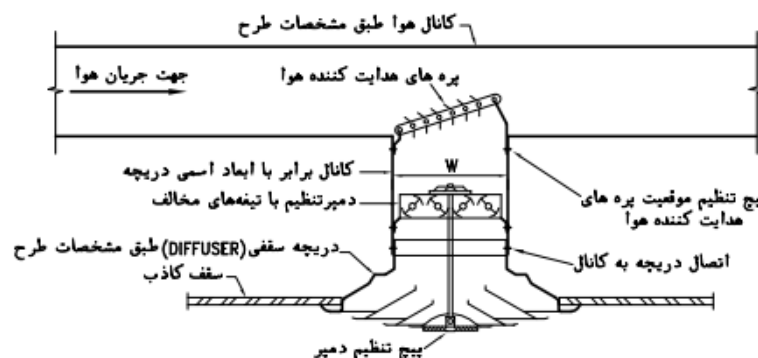
یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب دریچه سقفی (DIFFUSER) روی کانال هوای رفت را در حالتی که دریچه در انتهای شاخه افقی کانال هوا قرار دارد نشان می‌دهد دریچه سقفی ممکن است چهارگوشی یا گرد باشد.
- ۲- این جزئیات عمدتاً برای حالتی که فاصله قائم بین دریچه سقفی و کانال کم است، تهیه شده است ولی استفاده از آن در موارد دیگر نیز ممکن است.
- ۳- دریچه‌های سقفی به شکل‌های مختلف ساخته می‌شود. اتصال دریچه به کانال باید طبق توصیه‌ها و مشخصات کارخانه سازنده انجام گیرد.
- ۴- ابعاد کانال در هر مقطع طبق مشخصات طرح می‌باشد.
- ۵- بالشتک هوا در انتهای کانال ممکن است تا حداکثر دو برابر (W) ادامه یابد.

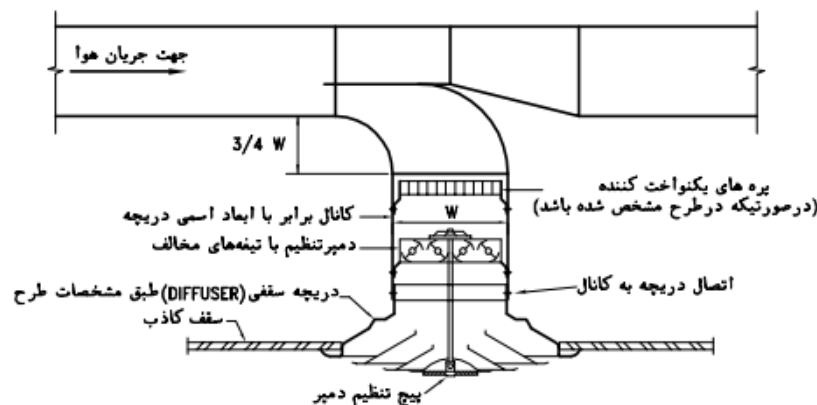
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
	طراح:		
تصویب:	شماره نقشه:	عنوان نقشه: <u>جزئیات نصب دریچه سقفی هوای رفت در</u> <u>انتهای شاخه افقی کانال هوا</u>	
M. D. 305 - 06 - 1			



شکل ۱- نصب دریچه سقفی هوای رفت با انشعاب ۴۵ درجه در مسیر کانال هوا



شکل ۲- نصب دریچه سقفی هوای رفت با پره های هدایت کننده قابل تنظیم در مسیر کانال هوا

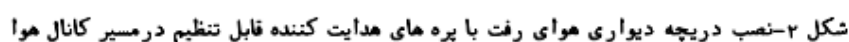


شکل ۳- نصب دریچه سقفی هوای رفت با انشعاب موازی از کانال هوای رفت

یادداشت:

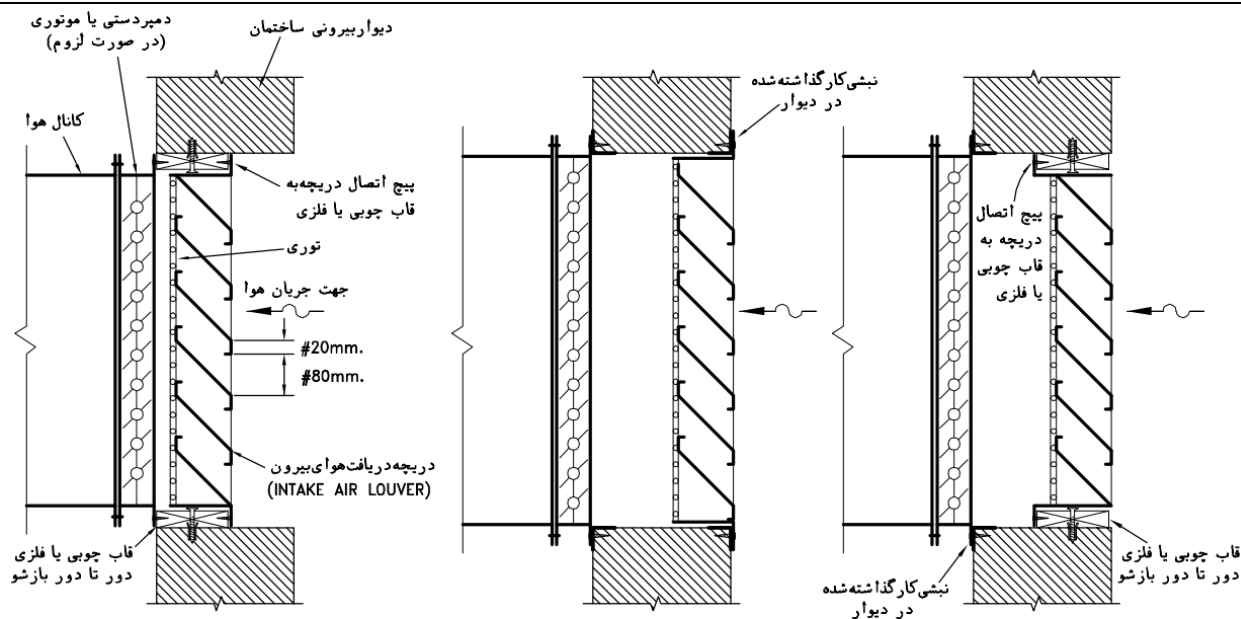
- ۱- این نقشه چند حالت نصب **دریچه سقفی (DIFFUSER)** را در مسیر **کانال هوای رفت** نشان می دهد. دریچه سقفی ممکن است **چهارگوشی یا گرد** باشد.
- ۲- دریچه های سقفی به شکل های مختلف ساخته می شود. اتصال دریچه به کانال باید طبق توصیه ها و مشخصات کارخانه سازنده انجام گیرد.
- ۳- ابعاد کانال در هر مقطع طبق مشخصات طرح می باشد.
- ۴- جزئیات نشان داده شده در شکل های ۱ و ۲ عمدتاً برای حالتی که **فاصله قائم بین کانال و دریچه سقفی** کم است، تهیه شده است ولی در موارد دیگر نیز قابل اجرا هستند.
- ۵- در حالتی که دریچه در انتهای **شاخه افقی کانال هوای رفت** قرار داشته باشد، نصب دریچه سقفی مطابق جزئیات نشان داده شده در نقشه ۱ - 06 - 305 M. D. اجرا شود.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری		مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس: ندارد
معاونت نظارت راهبردی			طراح:	تصویب:
دفتر نظام فنی اجرایی			عنوان نقشه:	شماره نقشه:
		جزئیات نصب دریچه سقفی هوای رفت	M. D. 305 - 06 - 2	



۴- برای دیدن توضیحات بیشتر در رابطه با مشخصات فنی دریچه‌های هوا، به نشریه شماره ۱۲۸-۳ ردیف (۴-۹-۴-۲) مراجعه کنید.

14



نصب دریچه از بیرون - مقطع قائم

نصب دریچه از بیرون - مقطع قائم

نصب دریچه از داخل - مقطع قائم

کمترین ضخامت ورق پره‌ها و چهارچوب دریافت هوا از بیرون - میلی‌متر			
پهنای دریچه	ورق فولادی زنگ ناپذیر	ورق فولادی گالوانیزه	ورق آلومینیومی
۶۰۰ میلی‌متر و کمتر	۰.۶۰	۰.۷۵	۱.۰۰
۶۲۰ تا ۹۰۰ میلی‌متر	۰.۷۵	۱.۰۰	۱.۲۵
۹۲۰ تا ۱۲۰۰ میلی‌متر	۱.۰۰	۱.۲۵	۱.۵۰
۱۲۲۰ تا ۱۵۰۰ میلی‌متر	۱.۲۵	۱.۵۰	۱.۷۵

یادداشت:

۱- این نقشه حالات مختلف نصب دریچه دریافت هوای بیرون (INTAKE AIR LOUVER) با پره‌های ثابت را نشان می‌دهد. هوای بیرون ممکن است بعد از عبور از دریچه با کانال به دستگاه مصرف کننده از قبیل هوارسان متصل شود و یا مستقیماً وارد فضا شود. در حالت ورود مستقیم هوا به فضا، به جای نصب دمپر جداگانه در مسیر هوا، می‌توان دریچه دریافت هوا با پره‌های قابل تنظیم نصب نمود.

۲- دهانه دریافت هوای بیرون دست کم باید ۴۵ سانتیمتر از سطح بام یا کف محوطه خصوصی ساختمان بالاتر باشد. این دهانه ورودی باید دست کم ۳ متر از کف معابر عمومی بالاتر باشد.

۳- دهانه ورود هوا باید در موقعیتی نصب شود که احتمال ورود هوای آلوده به آن وجود نداشته باشد.

۴- دریچه دریافت هوای بیرون طوری طراحی و ساخته می‌شود که در شرایط معمولی مانع ورود آب باران و گرد و غبار موجود در هوا به سیستم تعویض هوا و داخل فضاها شود. در مناطق پر گرد و غبار می‌توان از دریچه ماسه گیر (SAND TRAP LOUVER) برای دریافت هوا از بیرون استفاده نمود.

۵- اندازه چشمه‌های توری حداقل ۶ و حداکثر ۱۳ میلی‌متر می‌باشد. توری ممکن است در طرف داخل و یا در طرف بیرون دریچه دریافت هوا نصب شود.

۶- دریچه دریافت هوای بیرون ممکن است از آلومینیوم یا ورق فولادی گالوانیزه یا ورق فولادی زنگ ناپذیر ساخته شود. در صورت خورنده بودن هوای محیط، دریچه باید با محافظ مناسب، پوشش داده شود.

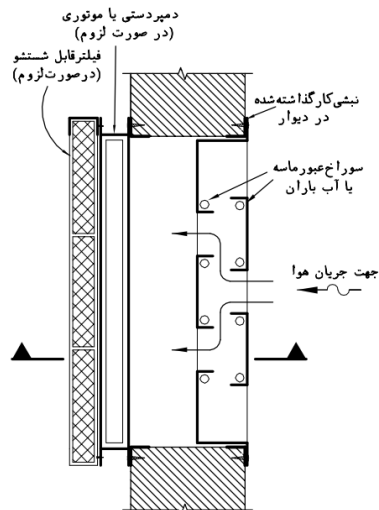
۷- حداکثر پهنای دریچه دریافت هوای بیرون ۱/۵ متر توصیه می‌شود. در صورت نیاز به پهنای بیشتر، چند دریچه در کنار هم باید نصب شود.

۸- بعد از نصب دریچه، دور تا دور دریچه با قاب اتصال آن، از طرف بیرون، به طور مطمئن درزبندی شود.

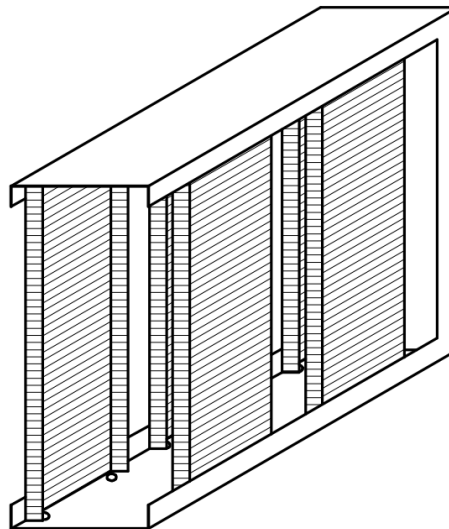
۹- در حالت نصب دریچه برای دریافت هوای مورد نیاز احتراق، بهتر است اندازه دریچه طوری باشد که سرعت هوا در عبور از سطح آزاد (خالص) دریچه، حداکثر ۱/۲۵ متر بر ثانیه (250 FPM) باشد. برای تامین مطمئن هوا جهت احتراق، سیستم دریافت هوای احتراق نباید مجهز به دمپر خودکار باشد.

۱۰- جزئیات نشان داده شده در این نقشه ممکن است به عنوان دهانه خروجی سیستم تخلیه هوا نیز مورد استفاده قرار گیرد.

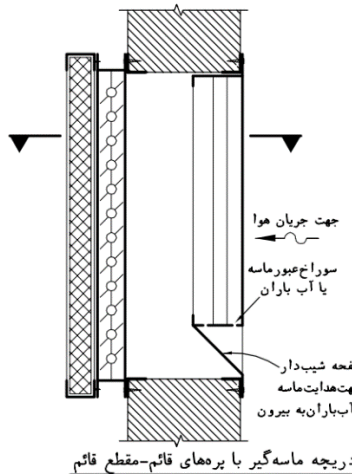
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
	<u>نصب دریچه دریافت هوای بیرون</u> <u>(INTAKE AIR LOUVER)</u>	M. D. 305 - 06 - 4		



دریچه ماسه گیر با پره های قائم - مقطع افقی



دریچه ماسه گیر با پره های قائم - پرسپکتیو



دریچه ماسه گیر با پره های قائم - مقطع قائم

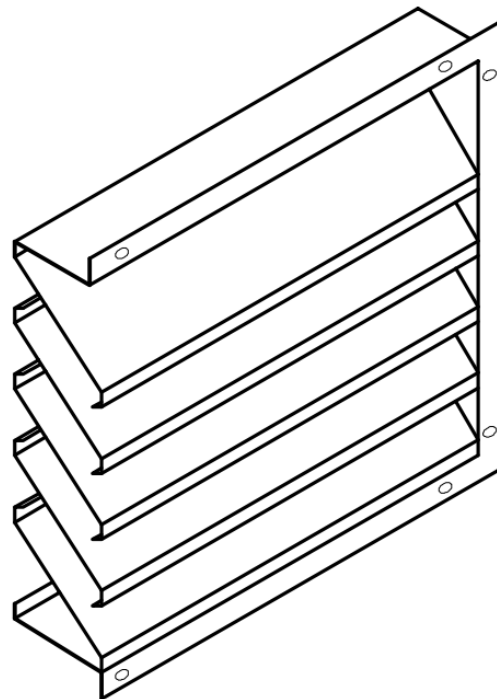
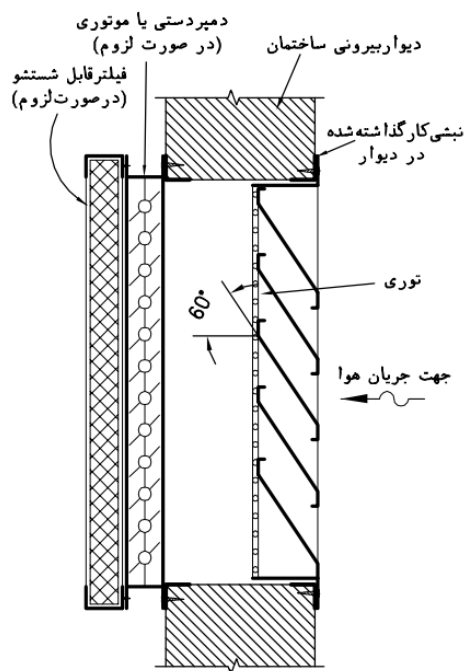
کمترین ضخامت ورق پره ها و چهارچوب دریچه ماسه گیر دریافت هوا از بیرون - میلی متر			
ارتفاع دریچه	ورق فولادی زنگ ناپذیر	ورق فولادی گالوانیزه	ورق آلومینیومی
۶۰۰ میلی متر و کمتر	0.60	0.75	1.00
۶۲۰ تا ۹۰۰ میلی متر	0.75	1.00	1.25
۹۲۰ تا ۱۲۰۰ میلی متر	1.00	1.25	1.50
۱۲۲۰ تا ۱۵۰۰ میلی متر	1.25	1.50	1.75

یادداشت:

- در مناطقی که میزان گرد و غبار و ذرات معلق در هوا بیش از مقدار متعارف باشد، در نقاط دریافت هوای بیرون باید **دریچه ماسه گیر** نصب شود.
- این نقشه شکل نصب **دریچه ماسه گیر با پره های قائم** را نشان می دهد. در صورت لزوم می توان هوای دریافتی را بعد از دریچه ماسه گیر از توری یا فیلتر قابل شستشو عبور داد. هوای بیرون بعد از عبور از دریچه ممکن است با کانال به دستگاه مصرف کننده از قبیل هوارسان متصل شود و یا مستقیماً وارد فضا شود.
- دهانه دریافت هوای بیرون** دست کم باید ۴۵ سانتیمتر از **سطح بام یا کف محوطه خصوصی ساختمان بالاتر** باشد. این دهانه ورودی باید دست کم ۳ متر از کف معابر عمومی بالاتر باشد.
- دهانه ورود هوا باید در موقعیتی نصب شود که احتمال ورود هوای آلوده به آن وجود نداشته باشد.
- دریچه دریافت هوای بیرون ممکن است از **آلومینیوم** یا **ورق فولادی گالوانیزه** یا **ورق فولادی زنگ ناپذیر** ساخته شود. در صورت خورنده بودن هوای محیط، دریچه باید با محافظ مناسب، پوشش داده شود.
- بعد از نصب دریچه، دور تا دور دریچه با قاب اتصال آن، از طرف بیرون، به طور مطمئنی درزبندی شود.
- در حالت نصب دریچه برای دریافت هوای مورد نیاز احتراق، بهتر است اندازه دریچه طوری باشد که **سرعت هوا در عبور از سطح آزاد (خالص) دریچه**، حداکثر ۱/۲۵ متر بر ثانیه (250 FPM) باشد. برای تامین مطمئن هوا جهت احتراق، **سیستم دریافت هوای احتراق** نباید مجهز به **دمپر خودکار** باشد.
- جزئیات نشان داده شده در این نقشه ممکن است به عنوان دهانه خروجی سیستم تخلیه هوا نیز مورد استفاده قرار گیرد.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: <u>نصب دریچه ماسه‌گیر دریافت هوای بیرون</u> <u>با پره‌های قائم</u> <u>(SAND TRAP INTAKE LOUVER)</u>	شماره نقشه:	M. D. 305 - 06 - 5	

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری
معاونت نظارت راهبردی
دفتر نظام فنی اجرایی



دریچه ماسه گیر با پره های شیب دار افقی - مقطع قائم

دریچه ماسه گیر با پره های شیب دار افقی - پرسپکتیو

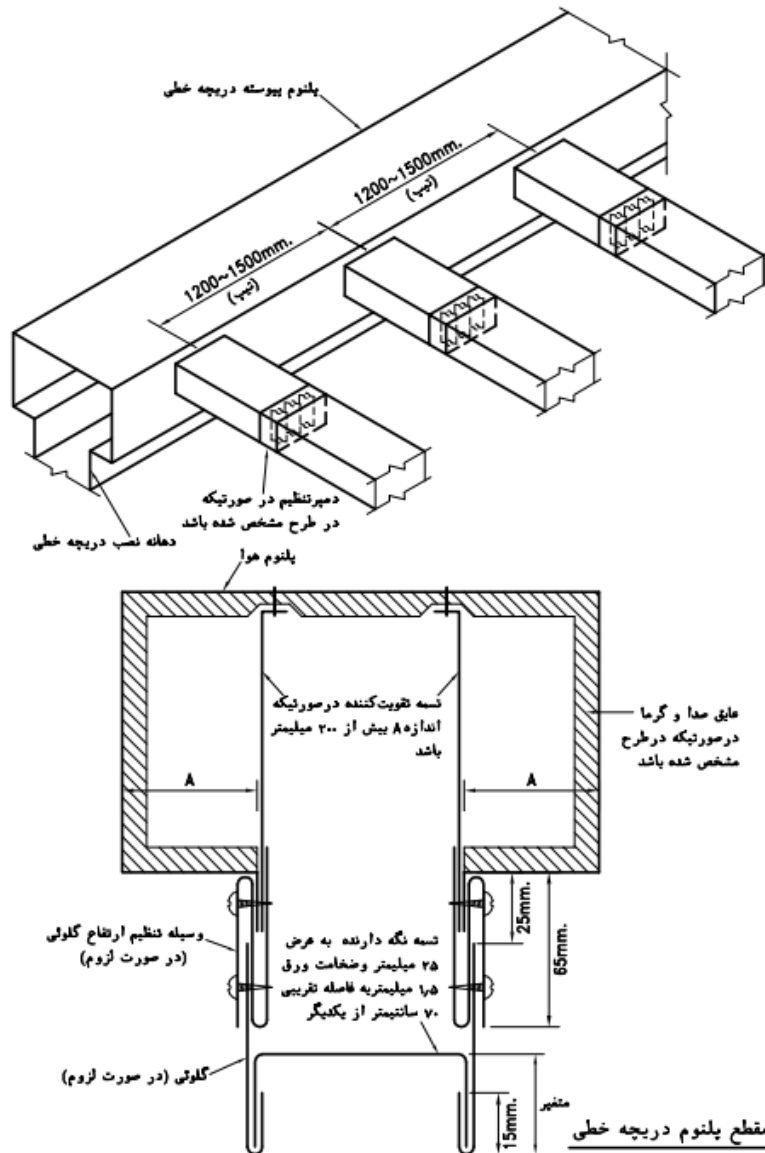
کمترین ضخامت ورق پرها و چهارچوب دریچه ماسه گیر دریافت هوا از بیرون - میلی متر			
پهنای دریچه با پره های شیب دار افقی و یا ارتفاع دریچه با پره های قائم	ورق فولادی زنگ ناپذیر	ورق فولادی گالوانیزه	ورق آلومینیومی
۶۰۰ میلی متر و کمتر	۰.۶۰	۰.۷۵	۱.۰۰
۶۲۰ تا ۹۰۰ میلی متر	۰.۷۵	۱.۰۰	۱.۲۵
۹۲۰ تا ۱۲۰۰ میلی متر	۱.۰۰	۱.۲۵	۱.۵۰
۱۲۲۰ تا ۱۵۰۰ میلی متر	۱.۲۵	۱.۵۰	۱.۷۵

یادداشت:

- ۱- در مناطقی که میزان گرد و غبار و ذرات معلق در هوا بیش از مقدار متعارف باشد، در نقاط دریافت هوای بیرون باید دریچه ماسه گیر نصب شود.
- ۲- این نقشه شکل نصب دریچه ماسه گیر با پره های افقی شیب دار را نشان می دهد. در صورت لزوم می توان هوای دریافتی را بعد از دریچه ماسه گیر از توری یا فیلتر قابل شستشو عبور داد. هوای بیرون بعد از عبور از دریچه ممکن است با کانال به دستگاه مصرف کننده از قبیل هوارسان متصل شود و یا مستقیماً وارد فضا شود.
- ۳- دهانه دریافت هوای بیرون دست کم باید ۴۵ سانتیمتر از سطح بام یا کف محوطه خصوصی ساختمان بالاتر باشد. این دهانه ورودی باید دست کم ۳ متر از کف معابر عمومی بالاتر باشد.
- ۴- دهانه ورود هوا باید در موقعیتی نصب شود که احتمال ورود هوای آلوده به آن وجود نداشته باشد.
- ۵- اندازه چشمه های توری حداقل ۶ و حداکثر ۱۳ میلی متر می باشد. توری ممکن است در طرف داخل و یا در طرف بیرون دریچه دریافت هوا نصب شود.
- ۶- دریچه دریافت هوای بیرون ممکن است از آلومینیوم یا ورق فولادی گالوانیزه یا ورق فولادی زنگ ناپذیر ساخته شود، در صورت خورنده بودن هوای محیط، دریچه باید با محافظ مناسب، پوشش داده شود.
- ۷- بعد از نصب دریچه، دور تا دور دریچه یا قاب اتصال آن، از طرف بیرون، به طور مطمئنی درزبندی شود.
- ۸- در حالت نصب دریچه برای دریافت هوای مورد نیاز احتراق، بهتر است اندازه دریچه طوری باشد که سرعت هوا در عبور از سطح آزاد (خالص) دریچه، حداکثر ۱/۲۵ متر بر ثانیه (250 FPM) باشد. برای تامین مطمئن هوا جهت احتراق، سیستم دریافت هوای احتراق نباید مجهز به دمپر خودکار باشد.
- ۹- جزئیات نشان داده شده در این نقشه ممکن است به عنوان دهانه خروجی سیستم تخلیه هوا نیز مورد استفاده قرار گیرد.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
	شماره نقشه:		
عنوان نقشه:	M. D. 305 - 06 - 6		
نصب <u>دریچه ماسه‌گیر دریافت هوای بیرون با پره‌های افقی شیب دار</u> (SAND TRAP INTAKE LOUVER)			

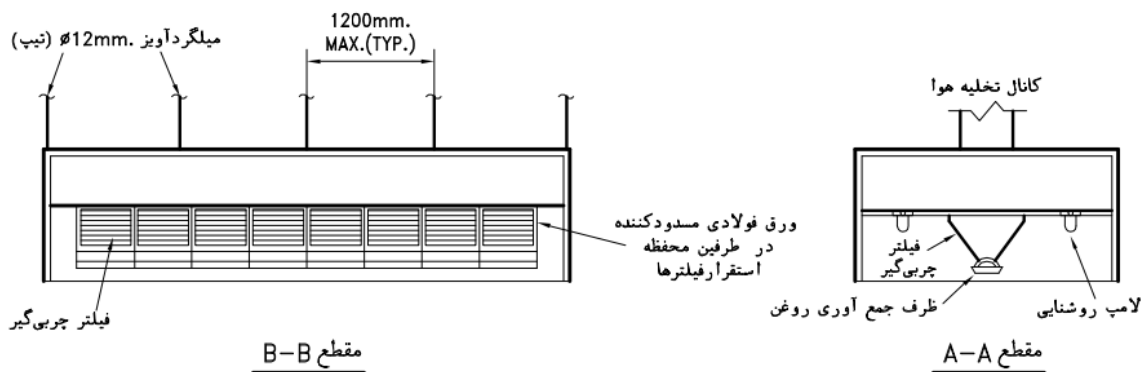
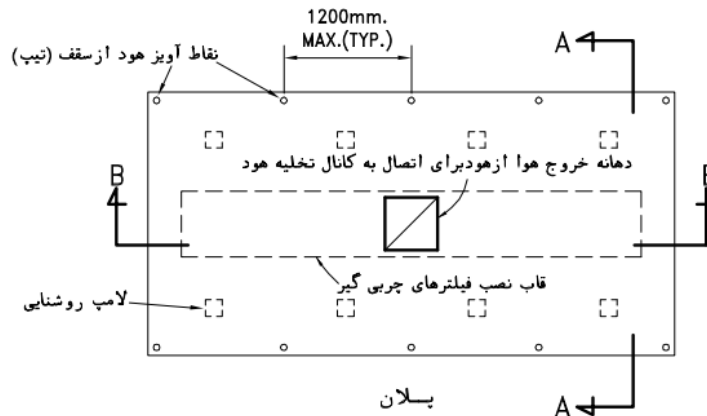
معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری
معاونت نظارت راهبردی
دفتر نظام فنی اجرایی



یادداشت:

- ۱- دریچه‌های خطی (LINEAR DIFFUSERS) هوای رفت و برگشت معمولاً از طریق یک پلنوم به سیستم کانال کشی متصل می‌شود. پلنوم دریچه خطی ممکن است پیش ساخته، عایق دار یا بدون عایق باشد و یا در محل کارگاه ساخته و نصب شود.
- ۲- ابعاد پلنوم باید طبق توصیه کارخانه سازنده دریچه باشد.
- ۳- اتصال دریچه خطی به پلنوم معمولاً با پیچ و مهره انجام می‌گیرد. طول هر دریچه خطی حداقل ۶۰ و حداکثر ۱۸۰ سانتیمتر است. در طول‌های بیشتر باید چند دریچه در امتداد هم قرار گیرد. در صورت لزوم ممکن است دریچه خطی با یک قطعه کانال واسطه (گلوئی) به پلنوم متصل شود.
- ۴- پلنوم دریچه خطی، متناسب با طول دریچه‌ها، ممکن است بصورت یک یا چند قطعه ساخته شود که با قرار گرفتن در کنار هم، طول مورد نیاز تامین گردد. پلنوم دریچه خطی متناسب با محل نصب آن ممکن است با دو انتهای بسته، یک انتهای باز و یک انتهای بسته و یا دو انتهای باز باشد. در صورت نصب دو پلنوم با انتهای باز در کنار هم محل اتصال دو قطعه پلنوم به یکدیگر باید به طور اطمینان بخشی درزبندی شود.
- ۵- فاصله مرکز تا مرکز بین دو انشعاب مجاور پلنوم دریچه خطی برای اتصال به سیستم کانال کشی، ۱۲۰ سانتیمتر و حداکثر ۱۵۰ سانتیمتر توصیه می‌شود.
- ۶- اتصال پلنوم به سیستم کانال کشی ممکن است با کانال قابل انعطاف یا کانال سخت باشد.
- ۷- در صورتیکه در طرح مشخص شده باشد، در محل اتصال کانال به پلنوم هوا، دمپر تنظیم مقدار هوا باید نصب شود.

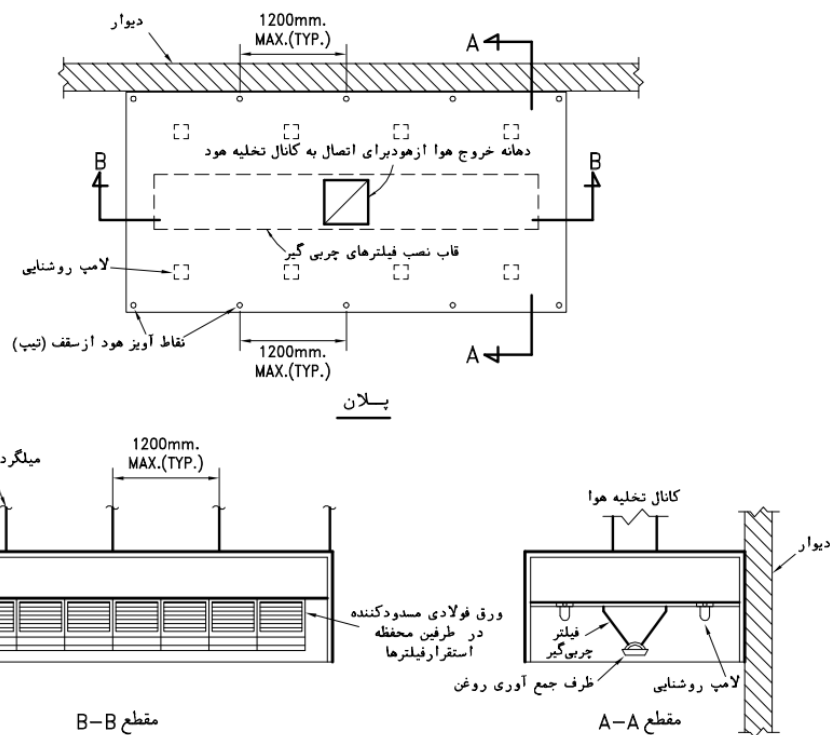
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: <u>جزئیات پلنوم دریچه خطی</u>	شماره نقشه:	M. D. 305 - 06 - 7		



یادداشت:

- ۱- روی آن دسته از **دستگاه‌های پخت و پز تجاری که بخار آب و دود همراه با روغن و چربی** از آنها متصاعد می‌شود، باید **هود نوع I** نصب شود. این نقشه شکل **هود نوع I چهار طرفه** را نشان می‌دهد. روی دستگاه‌های پخت و پز تجاری که فقط بخار آب و گازهای گرم فاقد چربی و روغن از آنها متصاعد می‌شود، **هود نوع II** نصب می‌شود.
- ۲- **ابعاد هود** باید طوری باشد که روی **دستگاه‌های پخت و پز** را کاملاً بپوشاند و از هر طرف دست کم ۱۵ سانتیمتر به خارج از دستگاه‌های پخت ادامه داشته باشد.
- ۳- **سرعت عبور هوا** در دهانه هود نوع I چهار طرفه ۰/۵ تا ۰/۷۵ متر بر ثانیه (۱۵۰~۱۰۰ FPM) توصیه می‌شود. تخلیه هوای هودها باید در هر ساعت قادر به ایجاد حداقل ۲۰ مرتبه تعویض هوا در آشپزخانه باشد.
- ۴- **فیلترهای چربی گیر** در محل پیش‌بینی شده در هود و در کنار هم قرار می‌گیرند و توسط گیره‌هایی در محل خود کاملاً محکم نگه داشته می‌شوند طوری که هر فیلتر باید به تنهایی قادر به خارج شدن و نصب مجدد در محل خود باشد. تعداد و ابعاد فیلترها باید طوری باشد که تقریباً تمام طول هود را بپوشاند و **سرعت هوای تخلیه در روی فیلتر** بیش از ۳ متر بر ثانیه (۶۰۰ FPM) نباشد. **سرعت مناسب هوا روی فیلتر** ۱/۵ تا ۲ متر بر ثانیه (۳۰۰~۴۰۰ FPM) توصیه می‌شود.
- ۵- **فاصله قائم لبه زیرین هود از سطح افقی رویه دستگاه‌های پخت یا شعله باز** نباید کمتر از ۶۰ سانتیمتر باشد. این فاصله در مورد **دستگاه‌های کباب‌پز**، نباید کمتر از ۱۱۰ سانتیمتر باشد.
- ۶- **هود نوع I** ممکن است از **ورق فولادی زنگ ناپذیر** به ضخامت حداقل یک میلی‌متر یا **ورق فولادی گالوانیزه** به ضخامت حداقل ۱/۲۵ میلی‌متر باشد. اتصالات هود باید **جوشی یا لحیمی پیوسته** و طوری باشد که سطح داخلی هود کاملاً صاف و قابل تمیز کردن باشد.
- ۷- **دهانه خروج هوای هود** ممکن است یک یا بیشتر باشد. برای هر سه متر طول هود باید دست کم یک دهانه خروج هوا در نظر گرفت.
- ۸- لامپ‌های روشنایی داخل هود باید برای شرایط محیطی آن که دارای رطوبت و دمای بالا است، مناسب باشد.
- ۹- **وزن هود** باید توسط آویزهای مناسب به **سقف سازه‌ای ساختمان** منتقل شود.
- ۱۰- **کانال تخلیه هوای هود** حتی الامکان باید قائم باشد و در نقاط لازم روی بدنه کانال **دریچه دسترسی** برای بازدید و تمیز کردن آن نصب شود. **اتصالات کانال تخلیه هود نوع I** باید **جوشی یا لحیمی** باشد.
- ۱۱- نصب هر نوع دمپر از جمله **دمپر آتش و دمپر جلوگیری از برگشت جریان معکوس هوا (BACKDRAFT DAMPER)** در **داخل کانال تخلیه هوای هود**، مجاز نیست.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: جزئیات هود آشپزخانه نوع I، چهار طرفه		شماره نقشه:	M. D. 305 - 06 - 10	



یادداشت:

۱- روی آن دسته از **دستگاه‌های پخت و پز تجاری که بخار آب و دود همراه با روغن و چربی** از آنها متصاعد می‌شود، باید **هود نوع I** نصب شود. این نقشه شکل **هود نوع I سه طرفه برای آشپزخانه های تجاری** با فعالیت زیاد را نشان می‌دهد. روی دستگاه‌های پخت و پز تجاری که فقط **بخار آب و گازهای گرم فاقد چربی و روغن** از آنها متصاعد می‌شود، **هود نوع II** نصب می‌شود.

۲- **ابعاد هود** باید طوری باشد که یک ضلع آن کاملاً به دیوار بچسبد و از سه طرف دیگر دست کم ۱۵ سانتیمتر به خارج از دستگاه‌های پخت ادامه داشته باشد.

۳- **دیوار پشت هود** باید از مصالح نسوختنی باشد و تا کف ادامه داشته باشد. **دستگاه های پخت** در کنار دیوار نصب می شوند.

۴- **سرعت عبور هوا در دهانه هود نوع سه طرفه** ۰/۴ تا ۰/۶ متر بر ثانیه (80~120 FPM) توصیه می‌شود. تخلیه هوای هودها باید در هر ساعت قادر به ایجاد حداقل ۲۰ مرتبه تعویض هوا در آشپزخانه باشد.

۵- **فیلترهای چربی گیر** در محل پیش‌بینی شده در هود و در کنار هم قرار می‌گیرند و توسط گیره‌هایی در محل خود کاملاً محکم نگه داشته می‌شوند طوری که هر فیلتر باید به تنهایی قادر به خارج شدن و نصب مجدد در محل خود باشد. تعداد و ابعاد فیلترها باید طوری باشد که تقریباً تمام طول هود را بپوشاند و **سرعت هوای تخلیه در روی فیلتر** بیش از ۳ متر بر ثانیه (600 FPM) نباشد. **سرعت مناسب هوا روی فیلتر** ۱/۵ تا ۲ متر بر ثانیه (300~400 FPM) توصیه می‌شود.

۶- **فاصله قائم لبه زیرین هود از سطح افقی رویه دستگاه‌های پخت با شعله باز** نباید کمتر از ۶۰ سانتیمتر باشد. این فاصله در مورد **دستگاه‌های کباب‌پز**، نباید کمتر از ۱۱۰ سانتیمتر باشد.

۷- **هود نوع I** ممکن است از **ورق فولادی زنگ ناپذیر** به ضخامت حداقل یک میلیمتر یا **ورق فولادی گالوانیزه** به ضخامت حداقل ۱/۲۵ میلیمتر باشد. اتصالات هود باید **جوشی یا لحیمی پیوسته** و طوری باشد که سطح داخلی هود کاملاً صاف و قابل تمیز کردن باشد.

۸- **دهانه خروج هوای هود** ممکن است یک یا بیشتر باشد. برای هر سه متر طول هود باید دست کم یک دهانه خروج هوا در نظر گرفت.

۹- لامپ‌های روشنایی داخل هود باید برای شرایط محیطی آن که دارای رطوبت و دمای بالا است، مناسب باشد.

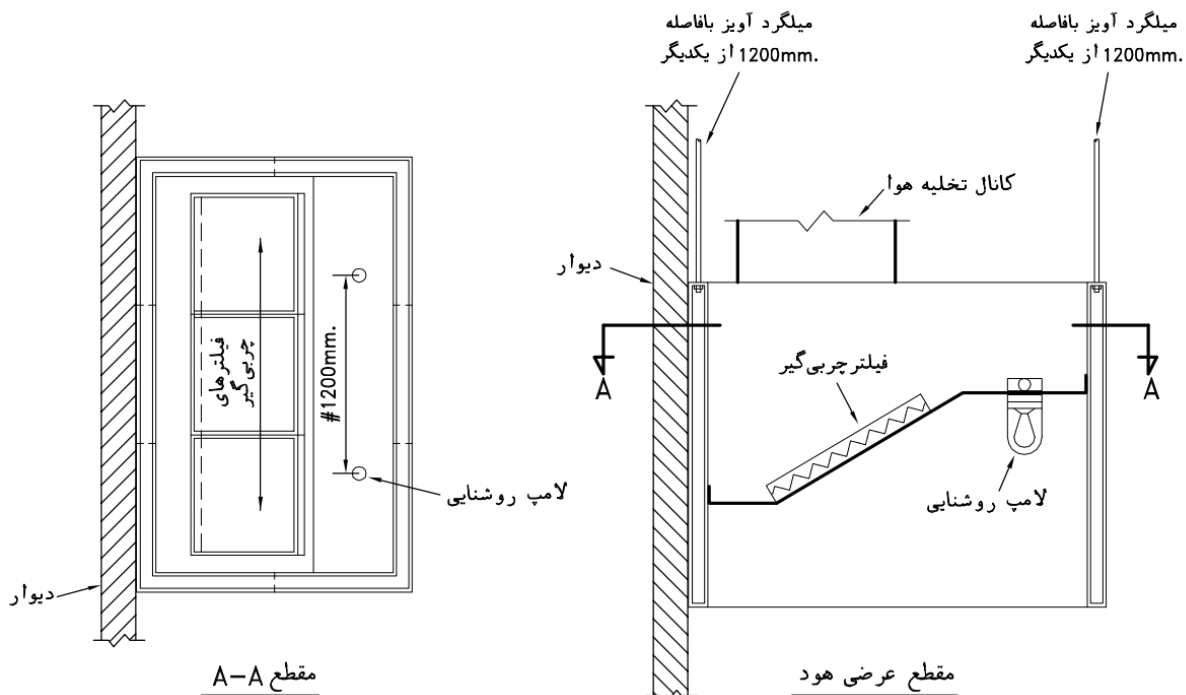
۱۰- **وزن هود** باید توسط آویزهای مناسب به **سقف سازه‌ای ساختمان** منتقل شود.

۱۱- **کانال تخلیه هوای هود** حتی الامکان باید قائم باشد و در نقاط لازم روی بدنه کانال **دریچه دسترسی** برای بازدید و تمیز کردن آن نصب شود. **اتصالات کانال تخلیه هود نوع I** باید **جوشی یا لحیمی** باشد.

۱۲- نصب هر نوع دمپر از جمله **دمپر آتش و دمپر جلوگیری از برگشت جریان معکوس هوا (BACKDRAFT DAMPER)** در داخل کانال تخلیه هوای هود، مجاز نیست.

۱۳- برای دیدن شکل هود سه طرفه برای آشپزخانه‌های با فعالیت متوسط، به نقشه شماره 12 - 06 - 305 M. D. نگاه کنید.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه: <u>جزئیات هود آشپزخانه نوع I، سه طرفه برای</u> <u>آشپزخانه با فعالیت زیاد</u>	شماره نقشه:	M. D. 305 - 06 - 11	



یادداشت:

۱- روی آن دسته از دستگاه‌های پخت و پز تجاری که بخار آب و دود همراه با روغن و چربی از آنها متصاعد می‌شود، باید هود نوع I نصب شود. این نقشه شکل هود نوع I سه طرفه برای آشپزخانه‌های تجاری با فعالیت متوسط را نشان می‌دهد. روی دستگاه‌های پخت و پز تجاری که فقط بخار آب و گازهای گرم فاقد چربی و روغن از آنها متصاعد می‌شود، هود نوع II نصب می‌شود.

۲- ابعاد هود باید طوری باشد که یک ضلع آن کاملاً به دیوار بچسبد و از سه طرف دیگر دست کم ۱۵ سانتیمتر به خارج از دستگاه‌های پخت ادامه داشته باشد.

۳- دیوار پشت هود باید از مصالح نسوختنی باشد و تا کف ادامه داشته باشد. دستگاه‌های پخت در کنار دیوار نصب می‌شوند.

۴- سرعت عبور هوا در دهانه هود نوع سه طرفه ۰/۴ تا ۰/۶ متر بر ثانیه (80~120 FPM) توصیه می‌شود. تخلیه هوای هودها باید در هر ساعت قادر به ایجاد حداقل ۲۰ مرتبه تعویض هوا در آشپزخانه باشد.

۵- فیلترهای چربی گیر در محل پیش‌بینی شده در هود و در کنار هم قرار می‌گیرند و توسط گیره‌هایی در محل خود کاملاً محکم نگه داشته می‌شوند طوری که هر فیلتر باید به تنهایی قادر به خارج شدن و نصب مجدد در محل خود باشد. تعداد و ابعاد فیلترها باید طوری باشد که تقریباً تمام طول هود را بپوشاند و سرعت هوای تخلیه در روی فیلتر بیش از ۳ متر بر ثانیه (600 FPM) نباشد. سرعت مناسب هوا روی فیلتر ۱/۵ تا ۲ متر بر ثانیه (300~400 FPM) توصیه می‌شود.

۶- فاصله قائم لبه زیرین هود از سطح افقی رویه دستگاه‌های پخت با شعله باز نباید کمتر از ۶۰ سانتیمتر باشد. این فاصله در مورد دستگاه‌های کباب‌پز، نباید کمتر از ۱۱۰ سانتیمتر باشد.

۷- هود نوع I ممکن است از ورق فولادی زنگ ناپذیر به ضخامت حداقل یک میلی‌متر یا ورق فولادی گالوانیزه به ضخامت حداقل ۱/۲۵ میلی‌متر باشد. اتصالات هود باید جوشی یا لحیمی پیوسته و طوری باشد که سطح داخلی هود کاملاً صاف و قابل تمیز کردن باشد.

۸- دهانه خروج هوای هود ممکن است یک یا بیشتر باشد. برای هر سه متر طول هود باید دست کم یک دهانه خروج هوا در نظر گرفت.

۹- لامپ‌های روشنایی داخل هود باید برای شرایط محیطی آن که دارای رطوبت و دمای بالا است، مناسب باشد.

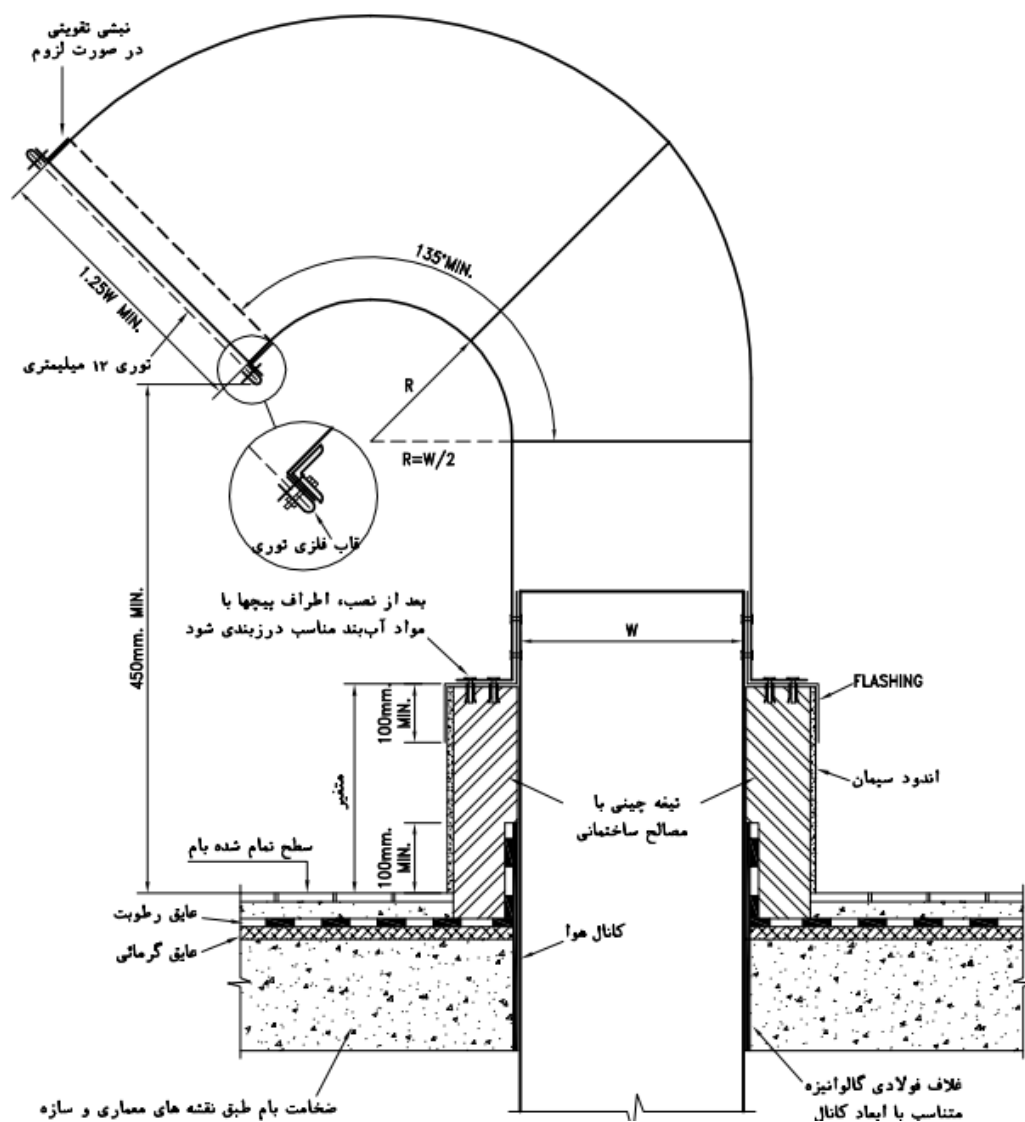
۱۰- وزن هود باید توسط آویزهای مناسب به سقف سازه‌ای ساختمان منتقل شود.

۱۱- کانال تخلیه هوای هود حتی الامکان باید قائم باشد و در نقاط لازم روی بدنه کانال دریچه دسترسی برای بازدید و تمیز کردن آن نصب شود. اتصالات کانال تخلیه هود نوع I باید جوشی یا لحیمی باشد.

۱۲- نصب هر نوع دمپر از جمله دمپر آتش و دمپر جلوگیری از برگشت جریان معکوس هوا (BACKDRAFT DAMPER) در داخل کانال تخلیه هوای هود، مجاز نیست.

۱۳- برای دیدن شکل هود سه طرفه برای آشپزخانه‌های با فعالیت زیاد، به نقشه شماره 11 - 06 - 305 M. D. نگاه کنید.

مقیاس: ندارد تصویر: تصویب:	تاریخ: طراح:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
M. D. 305 - 06 - 12	شماره نقشه:	عنوان نقشه: جزئیات <u>هود آشپزخانه نوع I، سه طرفه برای آشپزخانه با فعالیت متوسط</u>	



یادداشت:

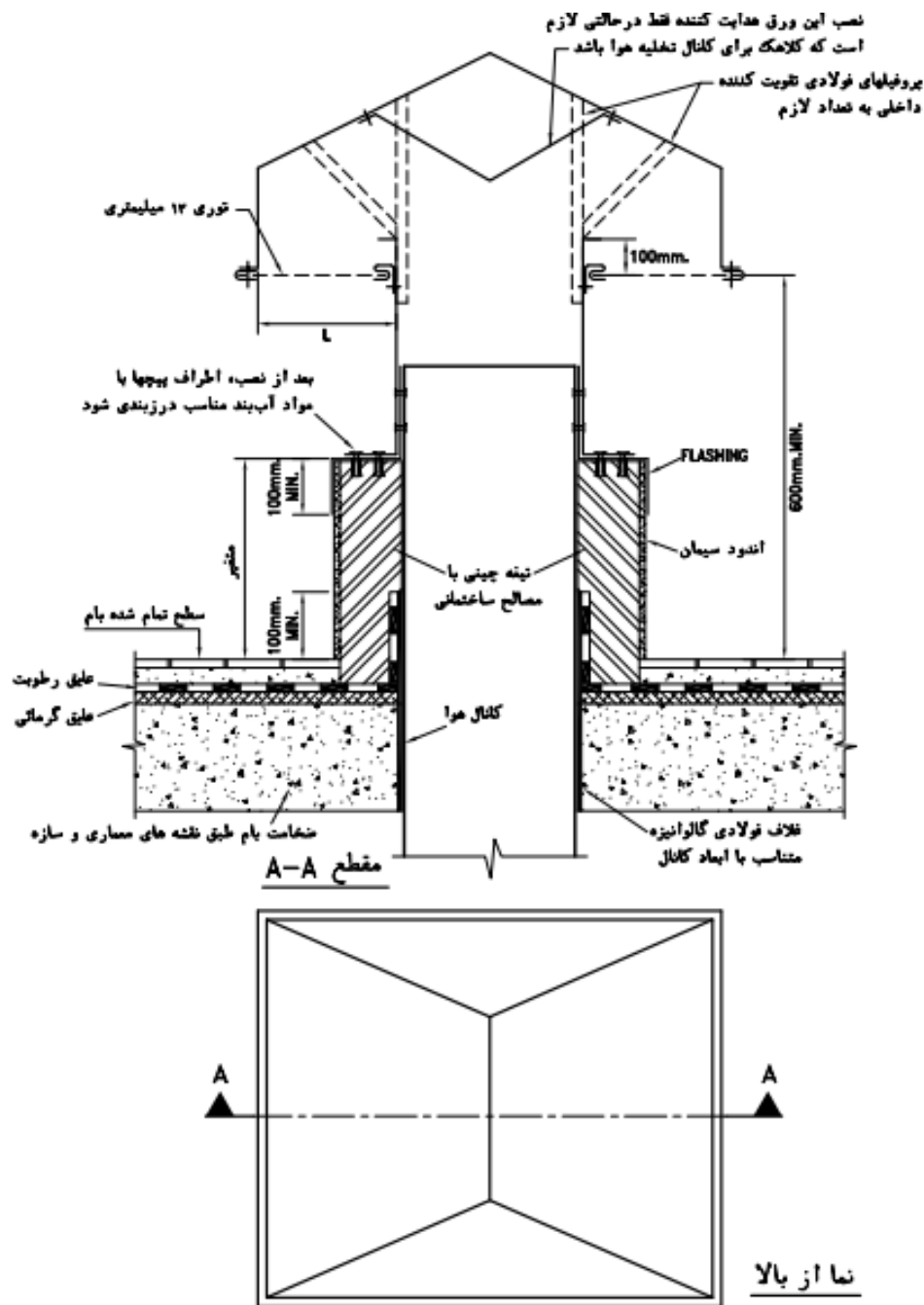
۱- این نقشه جزئیات انتهای کانال تخلیه یا مکش هوا روی بام را بصورت زانوئی (گردن غازی) نشان می دهد.

۲- درزهای طولی و عرضی کانال روی بام باید کاملاً آب بند شوند.

۳- با توجه به جهت باد غالب، زانوئی باید طوری نصب شود که دهانه آن، پشت به باد قرار گیرد.

۴- جنس FLASHING برای هدایت آب باران و برف، مسی یا فولادی گالوانیزه به ضخامت دست کم ۰/۷۵ میلیمتر است.

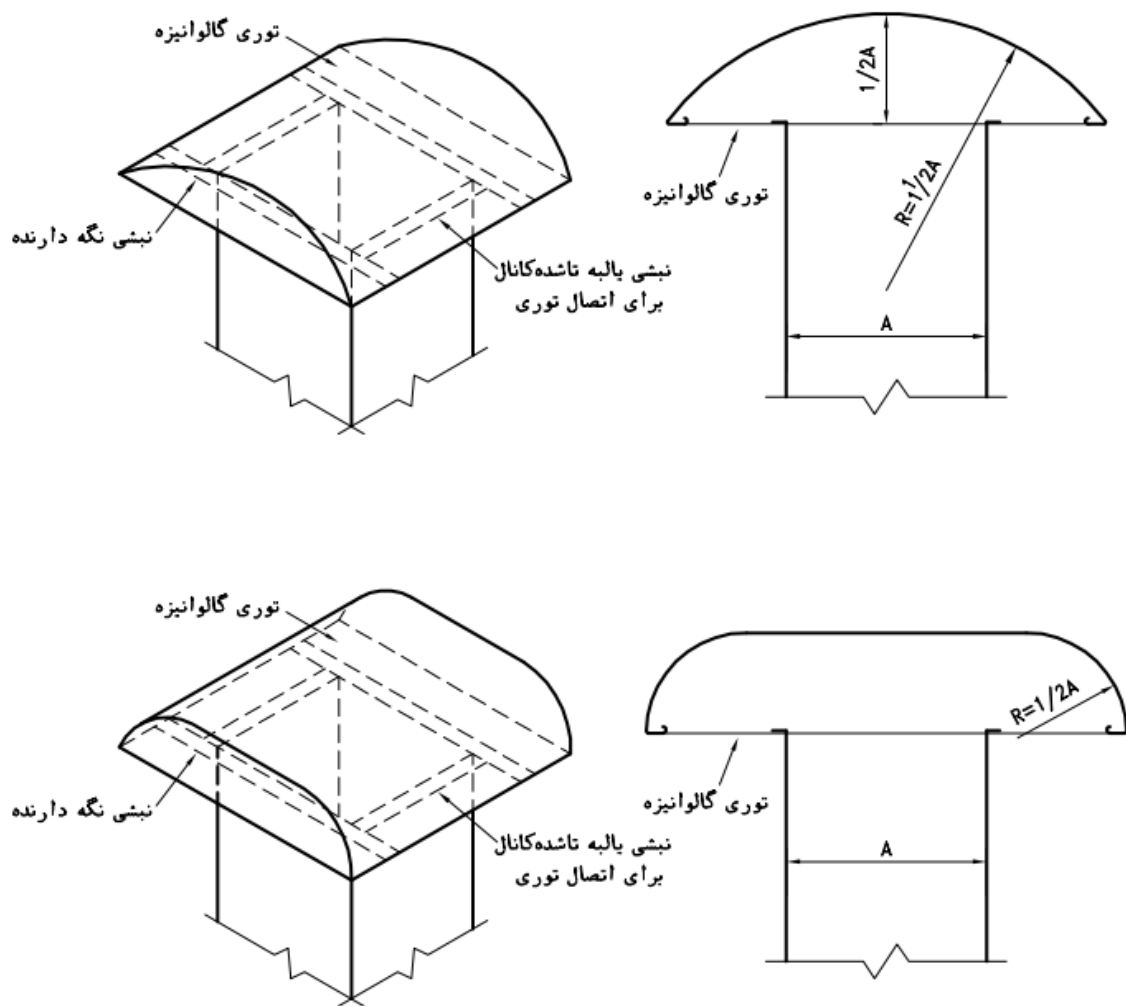
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:		شماره نقشه:		
<u>جزئیات انتهای کانال</u> <u>تخلیه یا مکش هوا روی بام</u>		M. D. 305 - 07 - 1		



یادداشت:

- ۱- این نقشه شکل عمومی یک نوع دهانه مکش یا تخلیه هوا روی بام را نشان می دهد که نسبت به اثر باد و باران روی جریان هوا، بسیار مقاوم است.
- ۲- اندازه (L)، با توجه به ابعاد کانال، باید طوری انتخاب شود که مساحت کل توری که هوا از آن عبور می کند، دست کم 25% بیشتر از سطح مقطع کانال باشد.
- ۳- درزهای طولی و عرضی کانال روی بام باید کاملاً آب بند شوند.
- ۴- جنس FLASHING برای هدایت آب باران و برف، مسی یا فولادی گالوانیزه به ضخامت دست کم ۰/۷۵ میلیمتر است.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
	طراح:		
تصویب:	شماره نقشه:	عنوان نقشه:	
M. D. 305 - 07 - 2		جزئیات انتهایی کانال تخلیه یا مکش هوا روی بام	



کمترین ضخامت ورق کلاهک باران گیر - میلیمتر		
ورق آلومینیومی	ورق فولادی گالوانیزه	سطح مقطع کانال
1.25	0.75	یک متر مربع و کمتر
1.50	1.00	یک تا ۱/۶ متر مربع
1.75	1.25	بیشتر از ۱/۶ متر مربع

یادداشت:

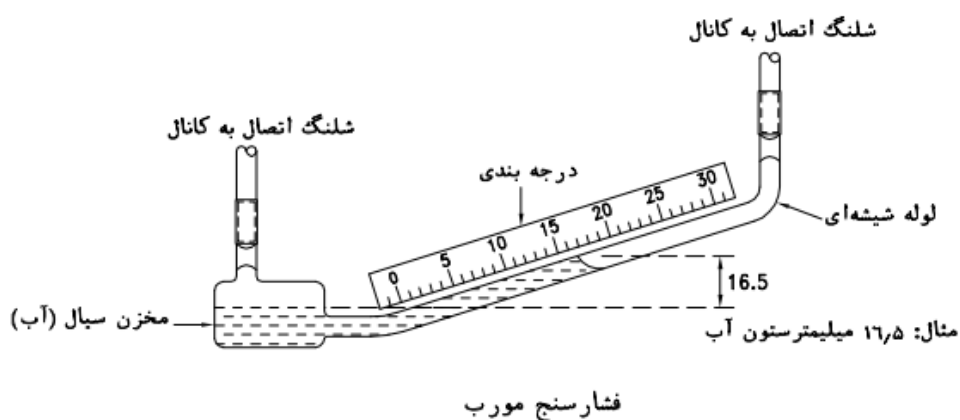
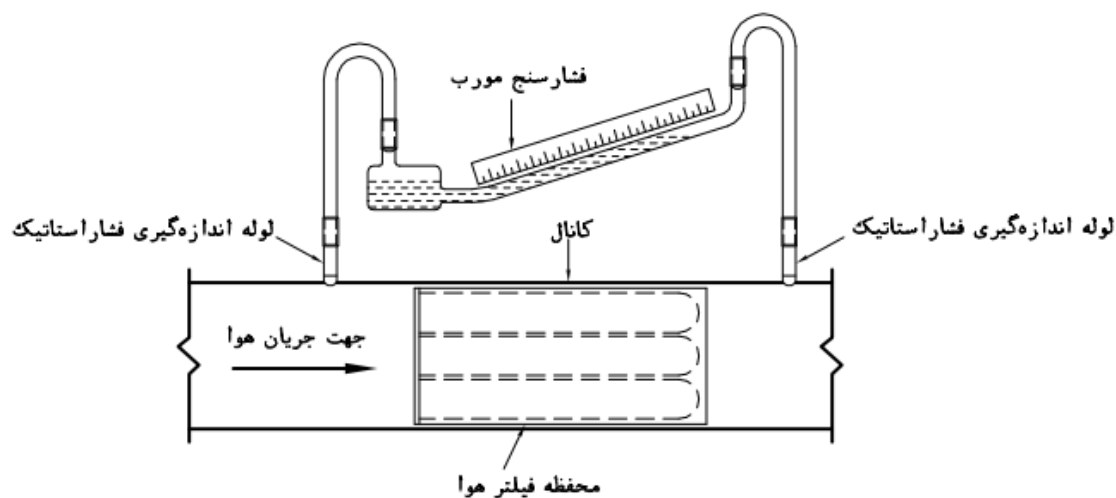
۱- این نقشه دو شکل کلاهک باران گیر در دهانه کانال تخلیه یا مکش هوا روی بام را نشان می‌دهد.

۲- برای دیدن جزئیات کانال هوا در عبور از ضخامت بام به نقشه شماره 2 - 07 - 305 M. D. نگاه کنید.

۳- در هر دو شکل ابعاد کلاهک باید طوری انتخاب شود که کل مساحت توری برای عبور هوا، دست کم ۲۵ درصد از سطح مقطع کانال مکش یا تخلیه هوا، بیشتر باشد.

۴- اندازه چشمه‌های توری نباید کمتر از ۶ میلیمتر و بیشتر از ۱۳ میلیمتر باشد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری		مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی			طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:		شماره نقشه:	M. D. 305 - 07 - 3		
کلاهک باران گیر دهانه ورود یا خروج هوا در بام					



یادداشت:

۱- این نقشه جزئیات نصب فشارسنج مورب را به منظور اندازه گیری افت فشار هوا در عبور از فیلتر، نشان می دهد.

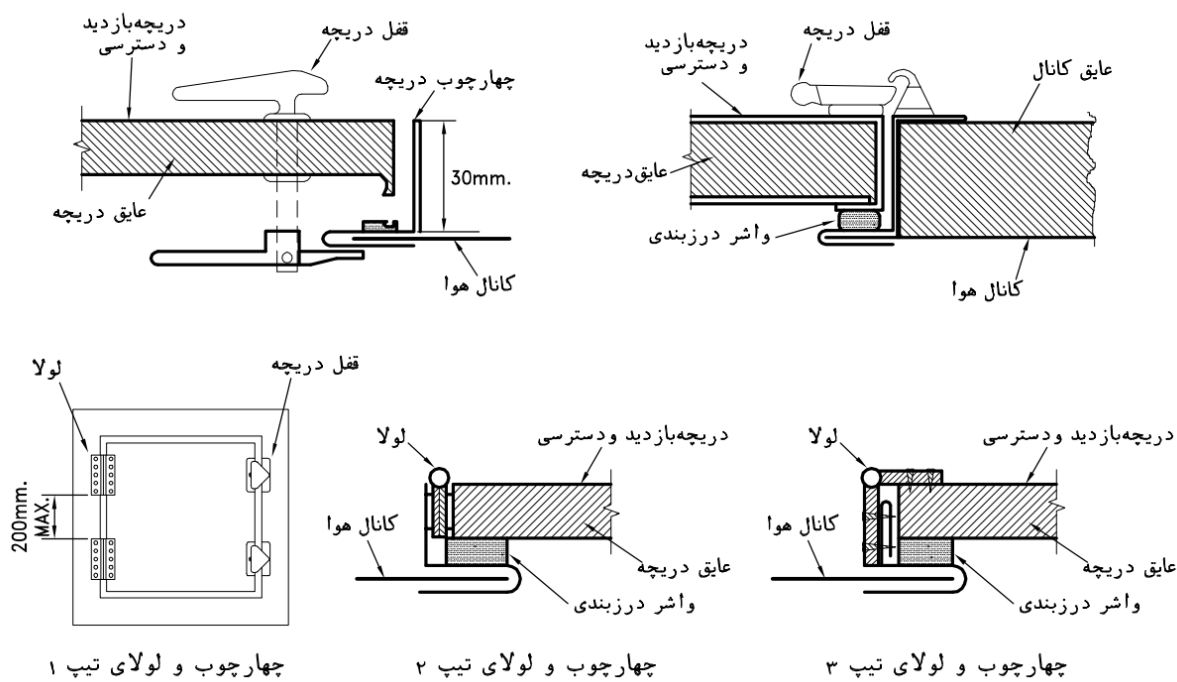
۲- اندازه گیری افت فشار هوا در عبور از فیلتر، برای تشخیص میزان کثیفی فیلتر و تعویض بموقع آن لازم است.

۳- سیال مورد استفاده در فشارسنج مورب، معمولاً آب است که قدری رنگ به آن اضافه شده است. شکل مورب این نوع فشارسنج به منظور افزایش دقت اندازه گیری می باشد.

اندازه گذاری فشارسنج ممکن است بر اساس میلیمتر یا اینچ باشد که افت فشار اندازه گیری شده، بر حسب میلیمتر یا اینچ ستون آب بیان می شود.

۴- فشارسنج باید طوری در محل خود نصب و ثابت شود که قبل از اتصال شلنگ های طرفین آن، سطح سیال داخل لوله شیشه ای دقیقاً در مقابل عدد صفر قرار داشته باشد و حتی الامکان ارتعاشات دستگاه به آن منتقل نشود.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 305 - 08 - 1		عنوان نقشه: <u>جزئیات نصب نشان دهنده افت فشار فیلتر هوا</u>	



چهارچوب و لولای تیپ ۱

چهارچوب و لولای تیپ ۲

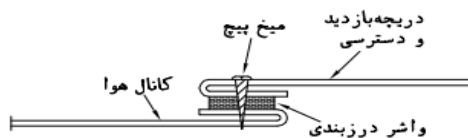
چهارچوب و لولای تیپ ۳

حداقل ضخامت ورق دريچه بازديد و دسترسي لولائی از ورق فولادی گالوانیزه - ميليمتر									
حداکثر فشار کار ۲۵۰۰ پاسکال (۱۰ اینچ ستون آب)			حداکثر فشار کار ۷۵۰ پاسکال (۳ اینچ ستون آب)			حداکثر فشار کار ۵۰۰ پاسکال (۲ اینچ ستون آب)			ابعاد دريچه (ميليمتر)
ورق پشت دريچه	ورق روی دريچه	چهارچوب دريچه	ورق پشت دريچه	ورق روی دريچه	چهارچوب دريچه	ورق پشت دريچه	ورق روی دريچه	چهارچوب دريچه	
0.50	1.00	1.00	0.50	0.75	0.75	0.50	0.50	0.60	300×300
0.60	1.25	1.25	0.50	1.00	1.00	0.50	0.60	0.75	500×400
0.60	1.25	1.25	0.60	1.00	1.00	0.50	0.75	0.75	600×600

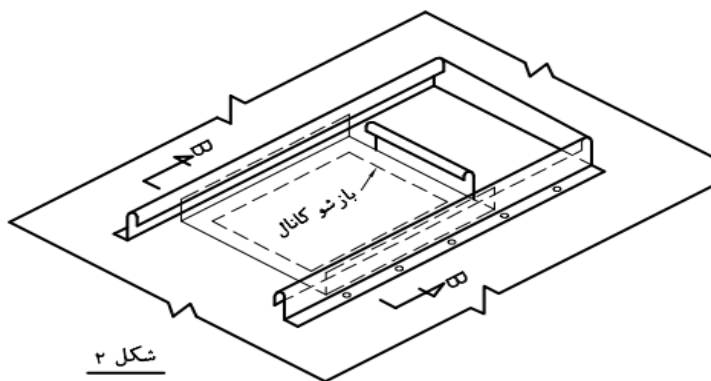
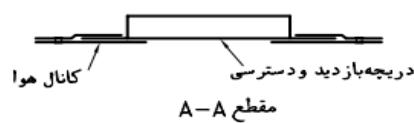
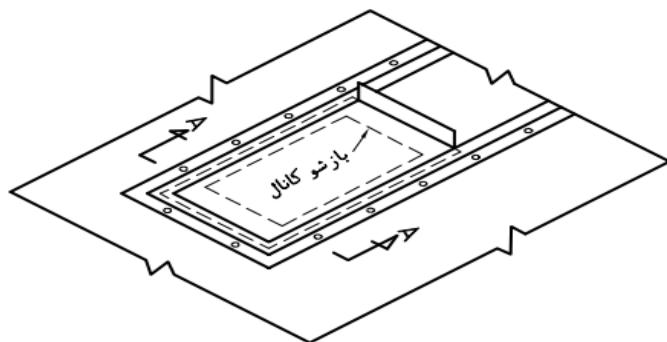
يادداشت:

- ۱- دريچه بازديد و دسترسي ممکن است از نوع پيچي، کشوئی یا لولائی باشد.
- ۲- اين نقشه جزئیات دريچه بازديد و دسترسي لولائی را نشان می‌دهد. لولا و قفل دريچه ممکن است شکل‌های مختلف داشته باشد که چند حالت در اين شکل نشان داده شده است. در اين نوع دريچه، از واشر درزبندي برای درزبندي جريان هوای داخل كانال استفاده می‌شود. برای دیدن جزئیات دريچه بازديد و دسترسي از نوع پيچي یا کشوئی به نقشه شماره 3 - 08 - 305 M. D. نگاه کنید.
- ۳- لولای دريچه ممکن است از نوع سرتاسري یا موضعي باشد، در صورت استفاده از لولای موضعي، حداکثر فاصله بين دو لولای مجاور نبايد از ۲۰۰ ميليمتر بيشتر باشد.
- ۴- حداکثر فاصله بين دو قفل یا چفت مجاور در هر ضلع دريچه ۳۵۰ ميليمتر و حداکثر فاصله اولين قفل یا چفت از هر گوشه دريچه، ۲۰۰ ميليمتر توصیه می‌شود.
- ۵- دريچه بازديد و دسترسي بايد در برابر حداکثر فشار هوای داخل كانال مقاوم و در حد استاندارد كانال کشی مورد نظر هواي بند باشد.
- ۶- ابعاد دريچه بازديد و دسترسي بايد برای کاربرد مورد نظر مناسب باشد.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویر:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 08 - 2	
دريچه بازديد و دسترسي روی كانال فولادی چهارگوش (قسمت اول)		معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	



شکل ۱

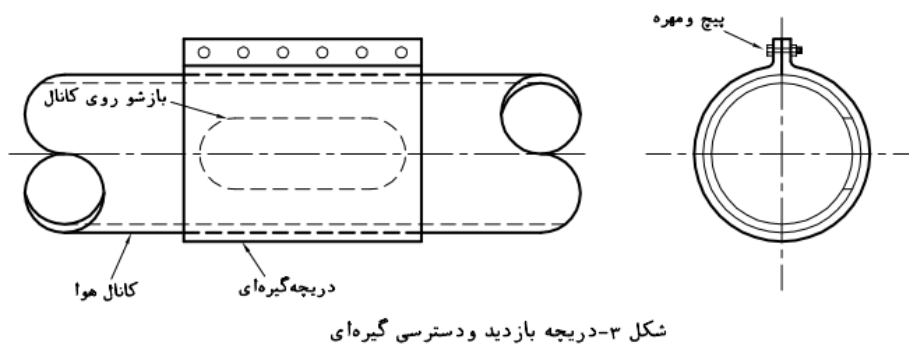
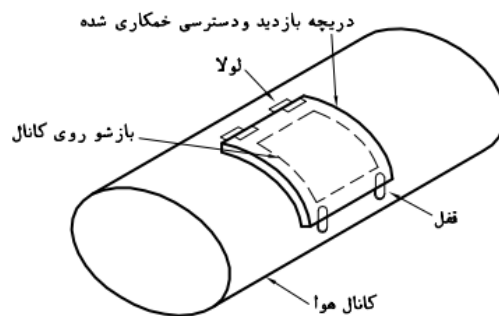
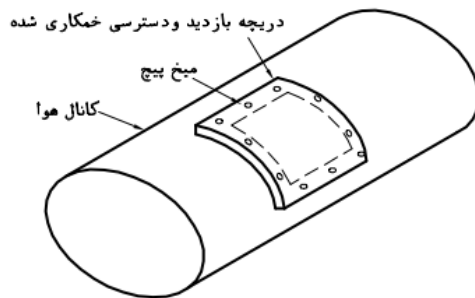


شکل ۲

یادداشت:

- ۱- دریچه بازدید و دسترسی ممکن است از نوع پیچی، کشویی یا لولائی باشد.
- ۲- شکل ۱، دریچه بازدید و دسترسی بدون قفل و لولا، که با پیچ به بدنه کانال بسته می شود را نشان می دهد. در این نوع دریچه بازدید و دسترسی ضخامت ورق دریچه، دست کم باید برابر ضخامت ورق کانال در آن مقطع باشد. حداکثر فاصله پیچ ها از یکدیگر ۲۰۰ میلی متر و حداکثر فاصله اولین پیچ از گوشه ها ۵۰ میلی متر توصیه می شود. بین دریچه و کانال باید واشر درزبندی نصب شود. در این نوع دریچه به جای پیچ ممکن است از چفت فنری مناسب نیز استفاده شود.
- ۳- شکل ۲ دریچه بازدید و دسترسی از نوع کشویی را نشان می دهد. این نوع دریچه ممکن است با لبه های تخت یا ایستاده، مطابق شکل، ساخته شود. قاب مسیر کشو، با پرکاری یا نقطه جوش به کانال متصل می شود. معمولاً در این نوع دریچه، از واشر درزبندی استفاده نمی شود و درجه درزبندی دریچه، به کیفیت ساخت آن بستگی دارد، به دلیل نامطمئن بودن درزبندی این نوع دریچه نسبت به انواع دیگر، استفاده از آن، فقط در کانال کشی هایی که موضوع درزبندی در آنها چندان مهم نیست، توصیه می شود.
- ۴- برای دیدن جزئیات دریچه بازدید و دسترسی از نوع لولائی به نقشه شماره ۲ - 08 - M. D. 305 نگاه کنید.
- ۵- دریچه بازدید و دسترسی باید در برابر حداکثر فشار هوای داخل کانال مقاوم و در حد استاندارد کانال کشی مورد نظر هوا بند باشد.
- ۶- ابعاد دریچه بازدید و دسترسی باید برای کاربرد مورد نظر مناسب باشد.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	<u>دریچه بازدید و دسترسی روی</u> <u>کانال فولادی چهارگوش (قسمت دوم)</u>	شماره نقشه:		
		M. D. 305 - 08 - 3		



یادداشت:

۱- دریچه بازدید و دسترسی روی کانال گرد ممکن است از نوع پیچی، لولائی یا گیره‌ای باشد.

۲- شکل ۱، دریچه بازدید و دسترسی بدون قفل و لولا، که با پیچ به بدنه کانال بسته می‌شود را نشان می‌دهد. در این نوع دریچه بازدید و دسترسی ضخامت ورق دریچه، دست کم باید برابر با ضخامت ورق کانال در آن مقطع باشد. حداکثر فاصله پیچ‌ها از یکدیگر ۲۰۰ میلیمتر و بین دریچه و کانال باید واشر درزبندی نصب شود. ورق دریچه باید قبل از نصب مطابق انحنای کانال، خمکاری شود.

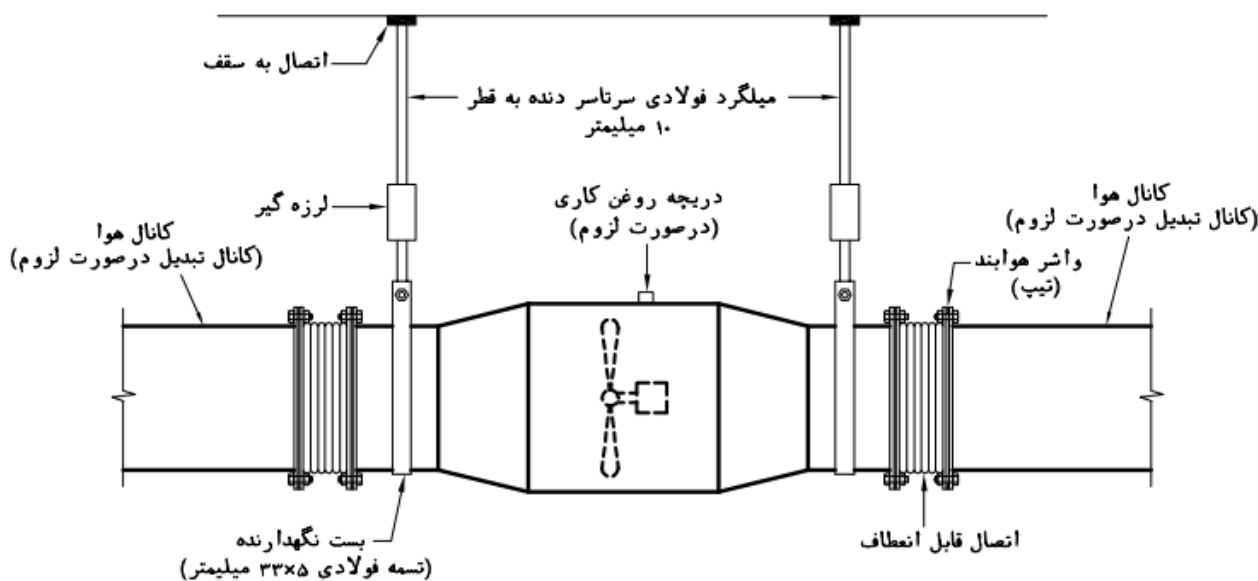
۳- شکل ۲ دریچه بازدید و دسترسی لولائی را نشان می‌دهد. لولا و قفل دریچه ممکن است شکل‌های مختلف داشته باشد. در این نوع دریچه، از واشر درزبندی برای درزبندی جریان هوای داخل کانال استفاده می‌شود. دریچه باید قبل از نصب مطابق انحنای کانال، خمکاری شود.

۴- شکل ۳ دریچه بازدید و دسترسی گیره‌ای را که بصورت یک پوشش، کاملاً کانال را احاطه کرده است نشان می‌دهد. گیره کاملاً کانال را در بر گرفته و آن را می‌پوشاند. در این نوع دریچه، درزبندی معمولاً با فشار گیره به کانال انجام می‌گیرد و از واشر درزبندی استفاده نمی‌شود. ضخامت ورق گیره دست کم برابر با ضخامت ورق کانال هوا و طول آن دست کم ۵۰ میلیمتر بزرگتر از طول بازشو روی کانال می‌باشد.

۵- دریچه بازدید و دسترسی باید در برابر حداکثر فشار هوای داخل کانال مقاوم و در حد استاندارد کانال کشی مورد نظر هواوند باشد.

۶- ابعاد دریچه بازدید و دسترسی باید برای کاربرد مورد نظر مناسب باشد.

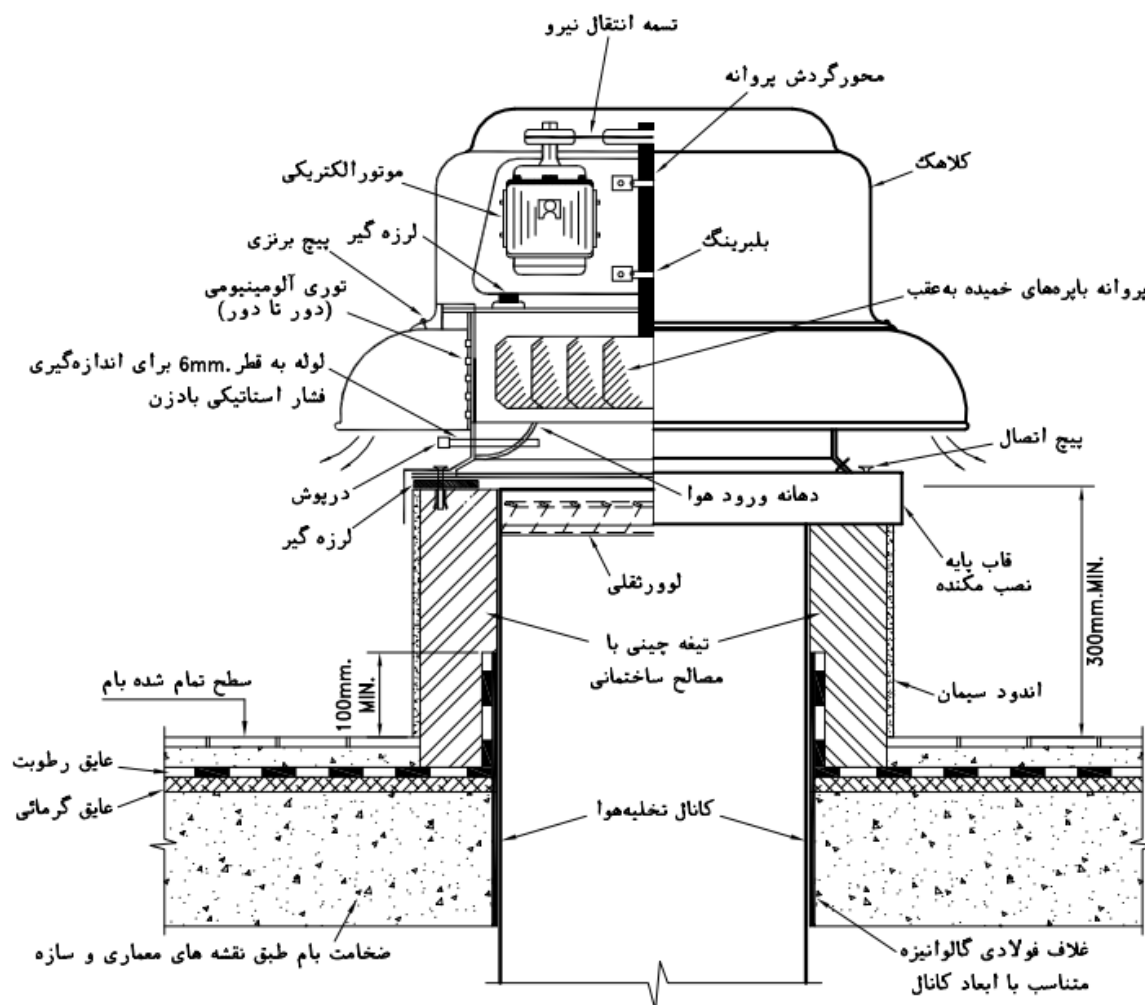
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 305 - 08 - 4		عنوان نقشه: دریچه بازدید و دسترسی روی کانال گرد	



یادداشت:

- ۱- این نقشه نصب **بادزن کانالی روی کانال افقی** را نشان می‌دهد. بادزن ممکن است از نوع **محوری (PROPELLER)**، **سانتریفوژ** یا نوع دیگر باشد.
- ۲- **وزن بادزن** به کانال منتقل نمی‌شود و مستقلاً به سازه ساختمان منتقل می‌گردد.
- ۳- بادزن ممکن است خود دارای محل اتصال مخصوص به **میلگرد آویز** باشد، در غیر اینصورت می‌توان مطابق شکل با استفاده از **تسمه فولادی** و **میلگردهای آویز**، وزن دستگاه را به **سازه ساختمان** منتقل نمود. برای دیدن جزئیات حالات مختلف اتصال میلگرد آویز به سقف به نقشه‌های شماره 3 ~ 1 - 01 - 512 M. D. و 1 - 02 - 512 M. D. نگاه کنید.
- ۴- **لرزه گیر روی میلگرد آویز**، از نوع **فنر فولادی** کار گذاشته شده در داخل لاستیک است که دو انتهای آن دارای مهره مناسب جهت اتصال **میلگرد آویز** می‌باشد.
- ۵- **اتصال بادزن به کانال هوا** در هر دو طرف، با استفاده از اتصال قابل انعطاف انجام می‌گیرد.
- ۶- در صورتیکه **بادزن در داخل سقف کاذب** نصب شود، باید دریچه دسترسی با ابعاد دست کم ۱۵۰ میلیمتر بزرگتر از ابعاد دستگاه از هر طرف، در زیر دستگاه پیش‌بینی شود.
- ۷- در صورتیکه **ارتفاع میلگردهای آویز** زیاد باشد، برای جلوگیری از **حرکات آونگی بادزن**، **نصب میلگردهای مورب** در بالای **لرزه گیرها** بین سازه سقف و میلگرد آویز توصیه می‌شود.
- ۸- **اندازه میلگرد و تسمه نگهدارنده** نشان داده شده، حداقل می‌باشد و با توجه به وزن دستگاه و متعلقات آن بایستی اندازه‌های فوق محاسبه و کنترل گردد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 09 - 1	



یادداشت:

۱- این نقشه جزئیات نصب مکنده‌ی هوا از نوع سقفی (POWER ROOF VENTILATOR) را نشان می‌دهد. مکنده‌های سقفی از نظر شکل ظاهری، محل نصب موتور، محل خروج هوا و به شکل‌های مختلف ساخته می‌شوند. شکل نشان داده شده در این نقشه، شکل تیپ یکی از معمول‌ترین مدل‌های این نوع مکنده است.

۱-۱ انتقال نیرو ممکن است از نوع مستقیم (DIRECT DRIVE) یا از نوع تسمه ای (BELT DRIVE) باشد.

۱-۲ در این نوع مکنده، معمولاً موتور الکتریکی در خارج از مسیر جریان هوای تخلیه قرار دارد.

۱-۳ اتصال کابل برق به موتور باید با کلید قطع و وصل باشد که بتوان در زمان بازدید آن را با دست خاموش و روشن کرد.

۱-۴ موتور باید به کلید قطع در زمان حریق (FIRESTAT) مجهز باشد.

۲- در این حالت مکنده‌ی هوا روی سکوی ساختمانی روی بام نصب می‌شود. ارتفاع سکو دست کم ۳۰ سانتیمتر است.

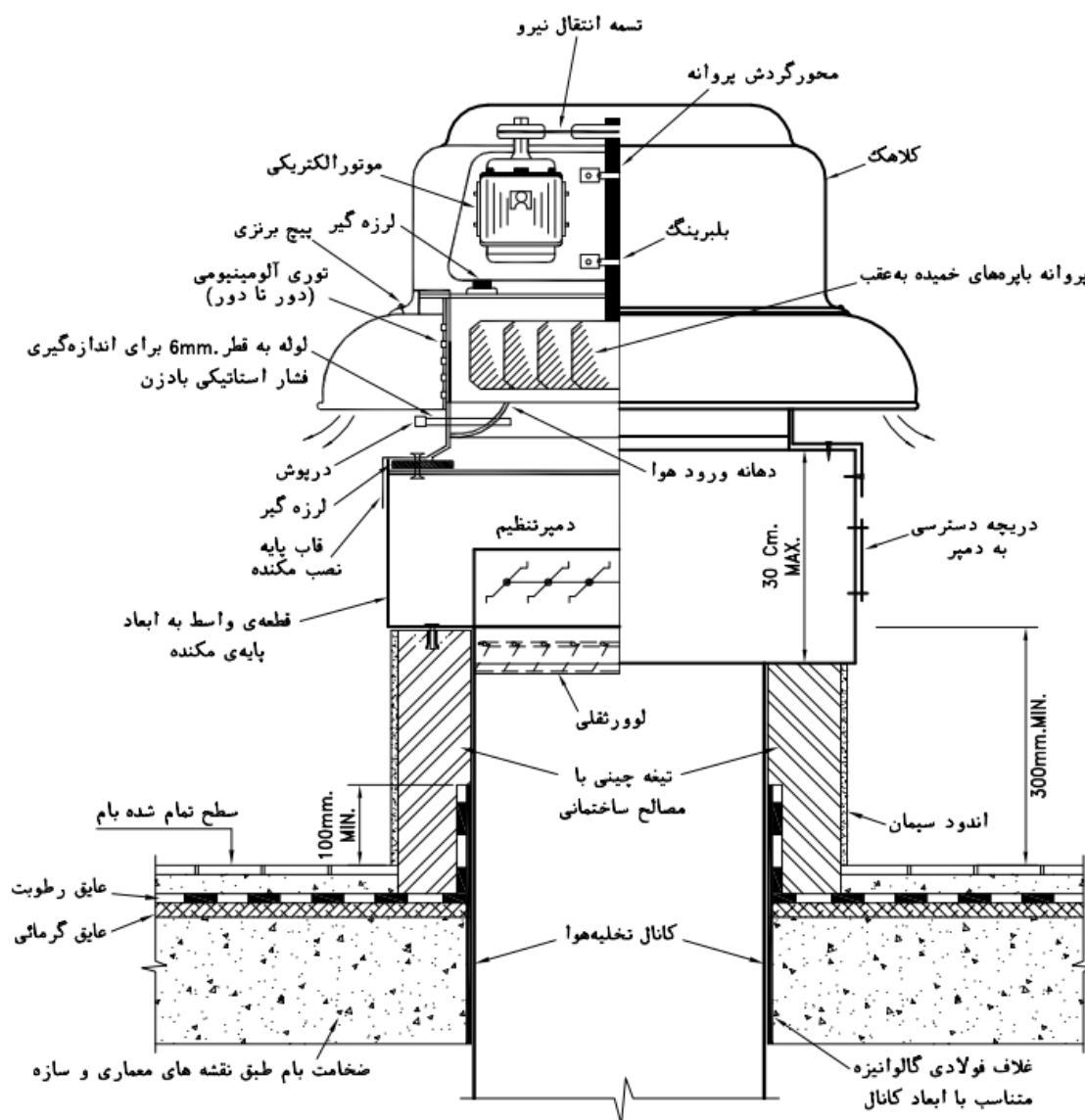
۳- قاب زیرین باید با پیچ روی سکوی ساختمانی محکم و آب بندی شود.

۴- روی کانال، در ورود هوا به دهانه‌ی زیرین پروانه‌ی مکنده، لور از نوع ثقیلی نصب می‌شود که به هنگام خاموش بودن بادزن به طور خودکار بسته می‌شود.

۵- در صورتی که نتوان مکنده‌ی هوا را مستقیماً روی کانال قائم تخلیه هوا روی بام نصب کرد، توصیه می‌شود با حرکت افقی کانال در داخل سقف کاذب طبقه زیرین، کانال تا نقطه‌ای که بتوان مکنده را طبق این جزئیات نصب کرد، ادامه یابد.

۶- برای نصب مکنده‌ی هوا، که دمپر تنظیم داشته باشد، به نقشه شماره 3 - 09 - 305 M. D. نگاه کنید.

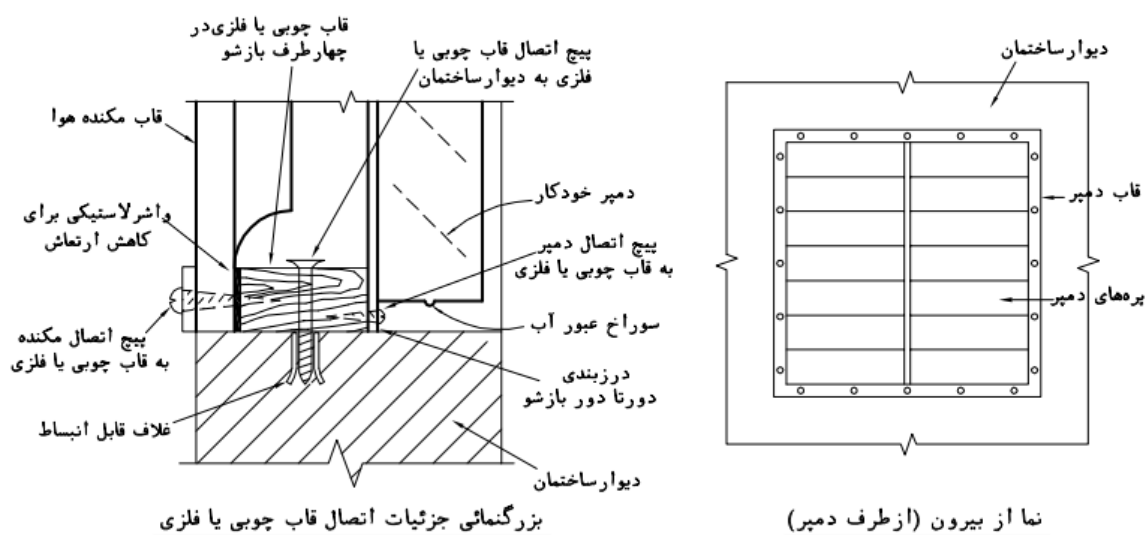
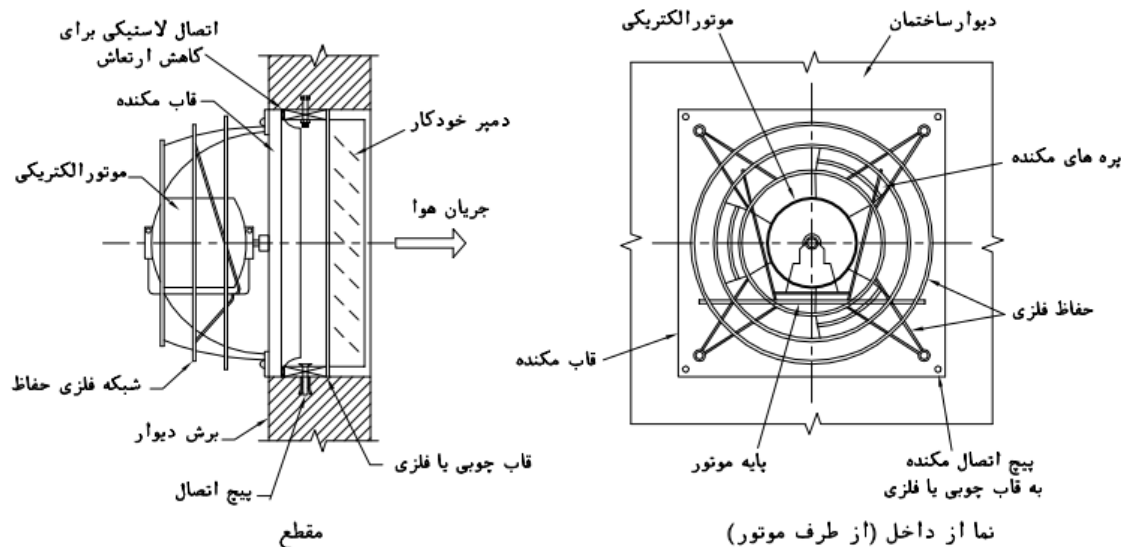
مقیاس: ندارد تصویر: تصویب:	تاریخ: طراح:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
M. D. 305 - 09 - 2	شماره نقشه:	عنوان نقشه: نصب مکنده‌ی تخلیه‌ی هوای سقفی روی بام (بدون دمپر)	



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب مکنده های هوا از نوع سقفی (POWER ROOF VENTILATOR) با دمپر تنظیم را روی بام نشان می دهد.
- ۲- برای نصب دمپر، یک قطعه ای واسط از ورق فولادی زنگ ناپذیر (STAINLESS STEEL) یا فولادی گالوانیزه در فاصله ی بین سکوی ساختمانی و پایه ی مکنده هوا قرار می گیرد.
- ۳- قاب پایه ی مکنده روی قطعه ای واسط و پایه ی قطعه ای واسط روی سکوی ساختمانی با پیچ محکم می شود.
- ۴- در داخل کانال، در ورود هوا به قطعه ای واسط یک عدد لوور از نوع ثقیلی نصب می شود که به هنگام خاموش بودن مکنده به طور خود کار بسته می شود.
- ۵- در صورتی که نتوان مکنده های هوا را مستقیماً روی کانال قائم تخلیه هوا روی بام نصب کرد، توصیه می شود با حرکت افقی کانال در داخل سقف کاذب طبقه زیرین، کانال تا نقطه ای که بتوان مکنده را طبق این جزئیات نصب کرد، ادامه یابد.
- ۶- برای نصب مکنده های هوا، بدون دمپر تنظیم، به نقشه شماره 2 - 09 - 305 M. D. نگاه کنید.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 09 - 3	
نصب مکنده های هوای سقفی روی بام (با دمپر)		معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	

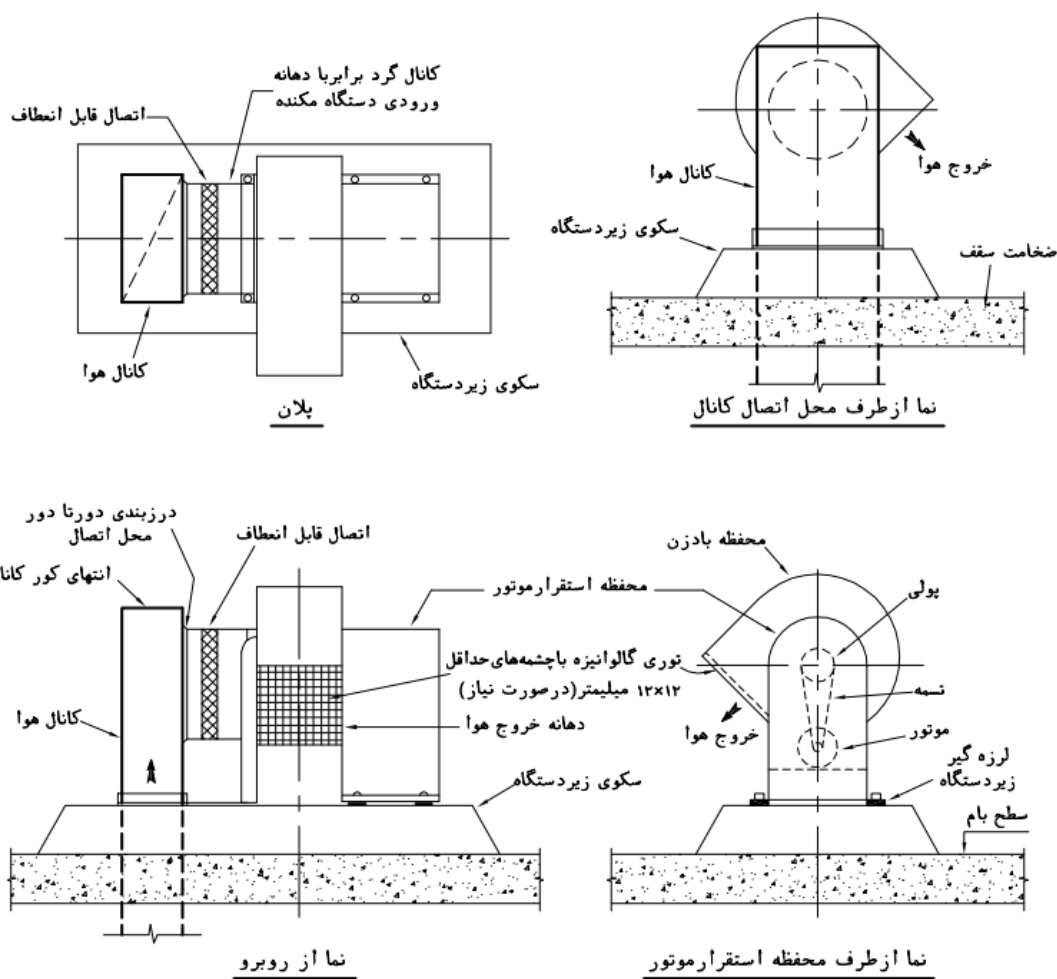


یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات مکنده هوا مخصوص نصب روی دیوار (یا پنجره‌ی) ساختمان را نشان می‌دهد.
- ۲- نوع **مکنده محوری (PROPELLER)** است. این نوع مکنده به شکل‌های مختلف تولید می‌شود. شکل نشان داده شده در این نقشه شماتیک می‌باشد.
- ۳- این نوع مکنده معمولاً در شرایطی که فشار استاتیکی مورد نیاز کم باشد کاربرد دارد.
- ۴- صدای این مکنده، در سرعت پایین، کم است. در این حالت سرعت خطی لبه‌ی پره (TIP SPEED) حداکثر **5000 FPM (25m/s)** است.
- ۵- در این جزئیات، مکنده و دمپر خودکار به قاب چوبی یا فلزی که در داخل بازشو نصب شده است، پیچ می‌شوند.
- ۶- نصب دمپر خودکار باید با درزبندی مقاوم در برابر نفوذ آب و رطوبت انجام گیرد.
- ۷- این نوع بادزن ممکن است برای تخلیه‌ی هوا یا برای دریافت هوا از بیرون به کار رود.
- ۸- انتقال نیروی موتور به پروانه ممکن است مستقیم یا با تسمه باشد.
- ۹- دمپر خودکار از نوع ثقیلی است که به هنگام خاموش بودن بادزن به طور خودکار بسته می‌شود. طول پره‌های دمپر حداکثر ۶۰۰ میلیمتر توصیه می‌شود. در صورتیکه پهنای دمپر بیش از ۶۰۰ میلیمتر باشد، پره‌ها باید مطابق شکل، در طول به دو قسمت تقسیم شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 09 - 4	

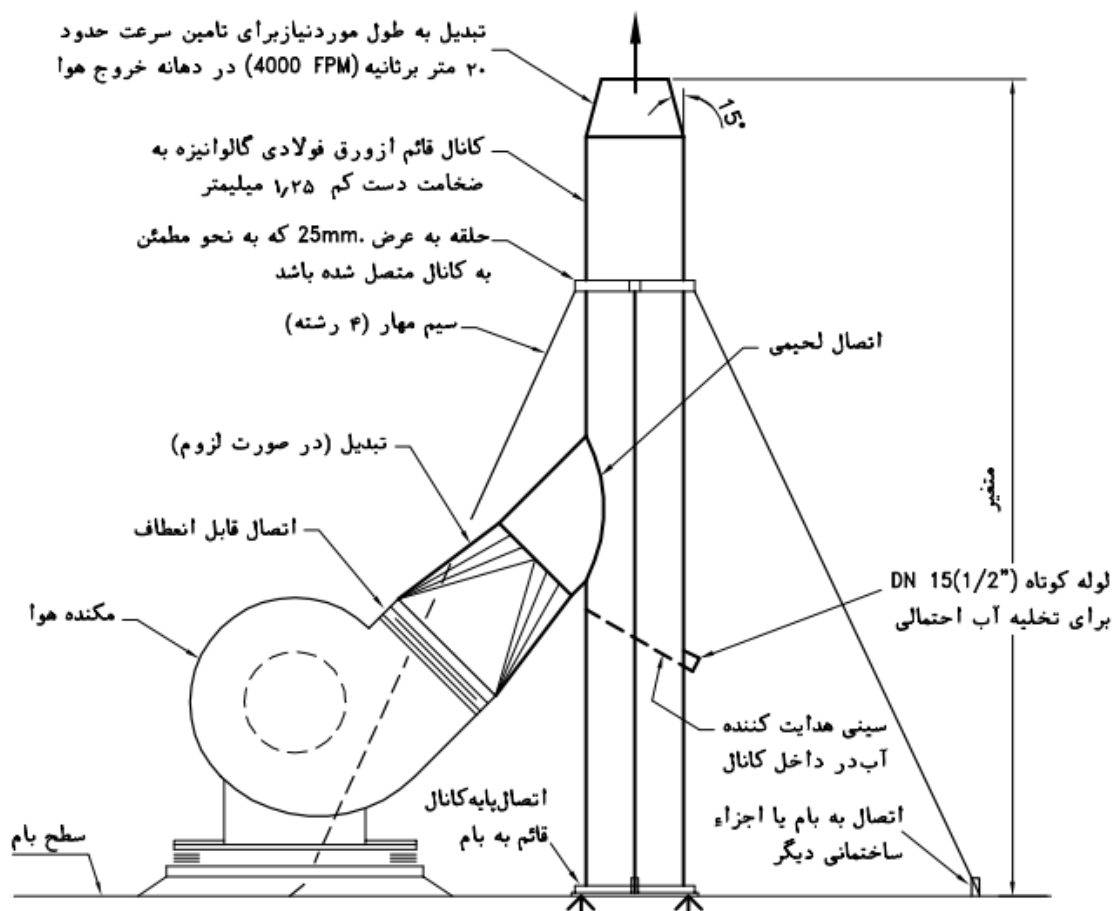
نصب مکنده‌ی هوای دیواری



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب مکنده تخلیه هوا از نوع یوتیلیتی (UTILITY VENT SET) با بادزن سانتریفوژ را روی بام افقی نشان می دهد.
- ۲- در این نوع مکنده، موتور و سیستم انتقال نیرو در محفظه ای کاملاً جدا از جریان هوای تخلیه قرار دارد.
- ۳- دستگاه روی یک سکوی ساختمانی به ضخامت حداقل ۱۰ سانتیمتر نصب می شود. سکو ممکن است فقط در محدوده زیر دستگاه اجرا شود و یا همانطور که در این شکل نشان داده شده، کانال هوای تخلیه را نیز در بر گیرد. ابعاد سکو از هر طرف باید دست کم ۱۰ سانتیمتر بزرگتر از پایه دستگاه یا کانال باشد.
- ۴- نحوه اجرای عایق رطوبت در محل نصب مکنده باید ضمن هماهنگی با بخش معماری پروژه تعیین گردد.
- ۵- کانال هوا در عبور از بام می تواند طبق جزئیات نشان داده شده در نقشه های شماره ۱ - 07 - 305 M. D. و 2 - 07 - 305 M. D. اجرا شود.
- ۶- برای دیدن جزئیات اتصال قابل انعطاف به نقشه شماره 12 - 01 - 305 M. D. مراجعه شود.
- ۷- همه اتصالات بین دستگاه و کانال هوا باید آب بند و درزبند باشند.
- ۸- در حالتی که این مکنده هوا برای تخلیه هوای هودهای آشپزخانه باشد، باید محفظه مکنده هوا به لوله تخلیه چربی در زیر مجهز شود.
- ۹- موتور الکتریکی باید به کلید قطع و وصل دستی مجهز باشد.
- ۱۰- پروانه بادزن ممکن است از نوع خمیده به جلو (FORWARD CURVED) یا خمیده به عقب (BACKWARD CURVED) باشد. در سیستم هایی که افت فشار در مسیر کانال تخلیه هوا متغیر است، پروانه نوع خمیده به عقب ترجیح دارد تا از افزایش بیش از حد بار الکتریکی موتور (OVERLOAD) جلوگیری شود.

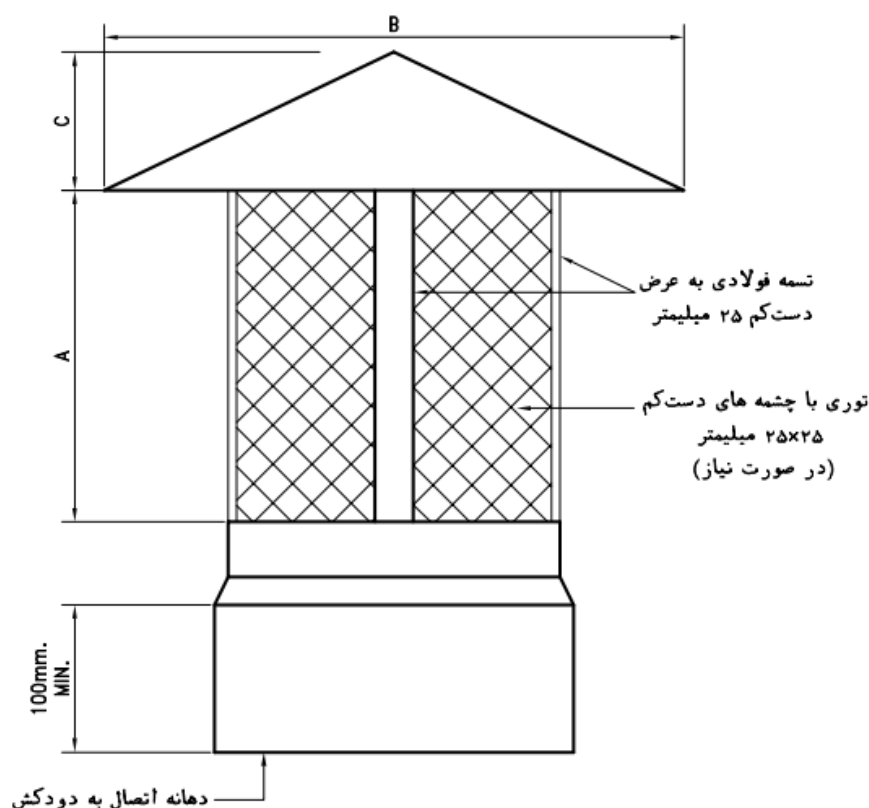
مقیاس: ندارد		تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:		طراح:		
M. D. 305 - 09 - 5		شماره نقشه:	عنوان نقشه: <u>جزئیات نصب مکنده هوا روی بام از نوع یوتیلیتی</u> <u>(UTILITY VENT SET)</u>	



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب کانال قائم تخلیه هوا در روی بام را نشان می دهد.
- ۲- به دلایل زیر ممکن است هدایت دهانه تخلیه هوا به ارتفاع بالاتر ضروری باشد:
 - اگر از بام برای اقامت یا کار استفاده شود، باید دهانه خروجی کانال تخلیه هوای آلوده یا بویناک، دست کم ۲/۲ متر از کف تمام شده بام بالاتر رود.
 - اگر در شعاع سه متری از سیستم تخلیه هوا در بام، دهانه ورود هوا به سیستم تهویه مطبوع ساختمان باشد، دهانه خروجی کانال تخلیه هوا باید دست کم ۶۰ سانتیمتر از بالاترین نقطه دریافت هوا بالاتر باشد.
- ۳- جزئیات نشان داده شده در این نقشه فقط در حالتی قابل اجرا است که دستگاه مکنده هوا از نوع یوتیلیتی باشد.
- ۴- سیم مهار کانال قائم باید از نوع مقاوم در مقابل خوردگی از جمله فولادی گالوانیزه یا مسی باشد.
- ۵- اتصال کانال قائم یا سیم مهار به بام، نباید به عایق رطوبت بام صدمه بزند.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 09 - 6	
	جزئیات نصب کانال قائم تخلیه هوا روی بام			

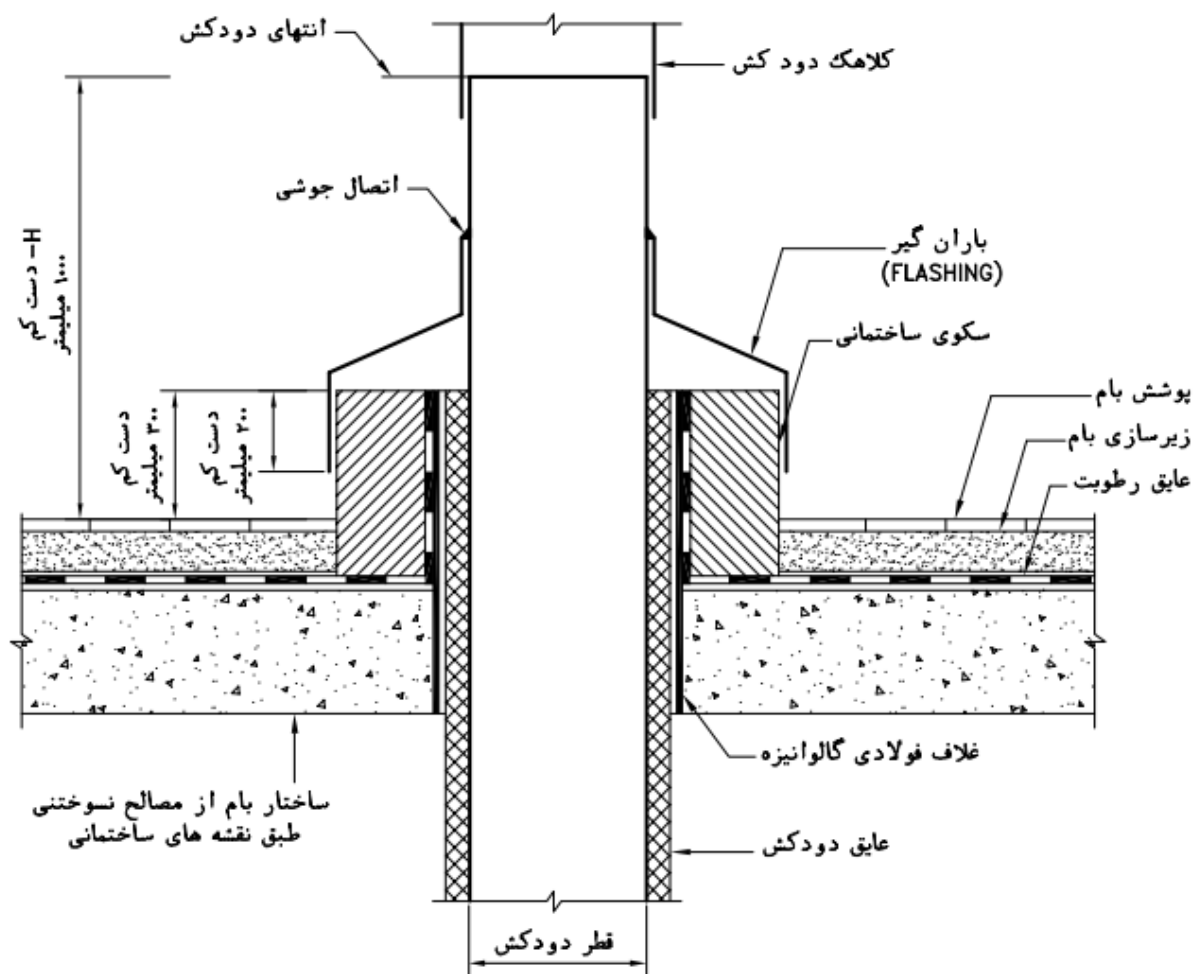


ابعاد کلاهک باران گیر "میلیمتر"			قطر داخلی دودکش "میلیمتر"
ارتفاع C	قطر B	ارتفاع A	
80	300	125	150
100	400	150	200
125	500	200	250
150	600	225	300
200	800	300	400
250	1000	380	500
300	1200	450	600

یادداشت:

- ۱- انتهای دودکش باید مجهز به کلاهک باران گیر برای جلوگیری از ورود برف و باران و اجسام خارجی به دودکش باشد.
- ۲- کلاهک باران گیر ممکن است با مصالح ساختمانی یا ورق فولادی و به شکل های گوناگون ساخته شود. در این نقشه یک نمونه کلاهک باران گیر از ورق فولادی گالوانیزه یا فولادی زنگ ناپذیر نشان داده شده است.
- ۳- ضخامت ورق فولادی کلاهک دودکش، دست کم باید یک اندازه بیشتر از ضخامت ورق دودکش فولادی متناظر باشد.
- ۴- کلاهک دودکش به هر شکل که ساخته شود، مجموع مساحت خالص دهانه های خروج دود باید دست کم دو برابر سطح مقطع دودکش باشد.
- ۵- در صورت لزوم، برای جلوگیری از ورود پرندگان و اجسام خارجی به دودکش می توان در دهانه خروج دود، توری محافظ با چشمه های به ابعاد دست کم ۲۵ میلیمتر نصب نمود.
- ۶- کلاهک باران گیر باید به طور محکم و مطمئن به دودکش متصل شود و در مقابل اثر باد و عوامل جوی مقاوم باشد. اتصال مطمئن کلاهک به دودکش می تواند با پیچ و مهره، میخ پرچ یا جوشکاری باشد.
- ۷- قطر داخلی دهانه اتصال کلاهک به دودکش، باید برابر با قطر خارجی دودکش و یا به میزان خیلی جزئی بزرگتر از آن باشد.

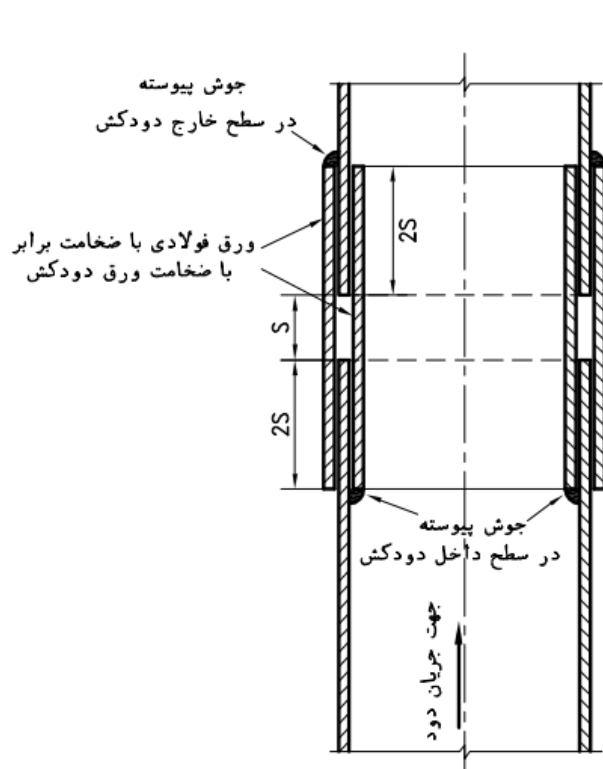
معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
<u>کلاهک باران گیر دودکش</u>		شماره نقشه:	M. D. 305 - 10 - 1	



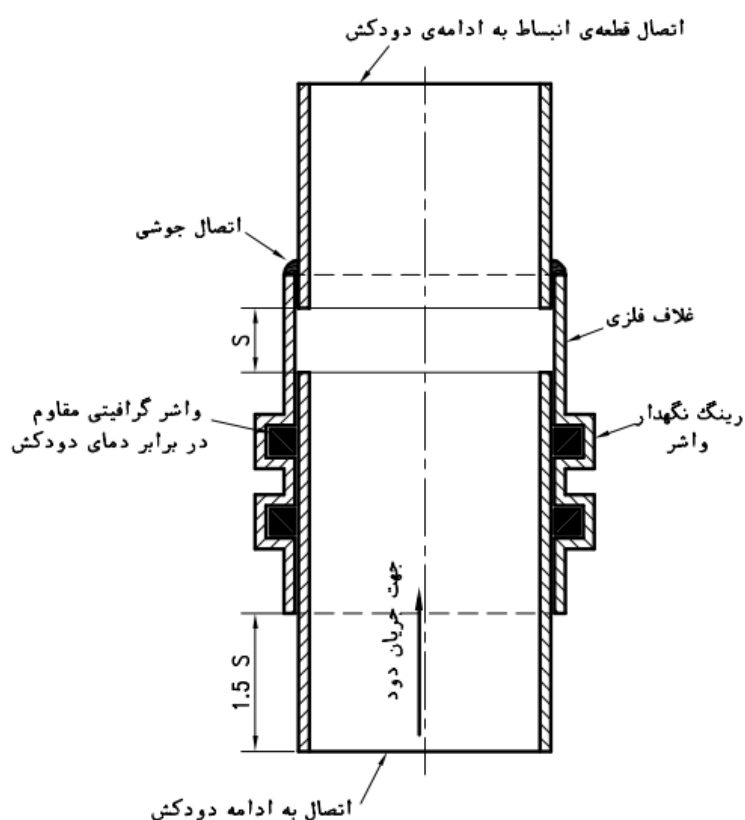
یادداشت:

- ۱- این نقشه عبور دودکش فلزی تک جداره را از ضخامت سقف و بام نشان می‌دهد.
- ۲- این جزئیات برای حالتی است که ضخامت بام از مصالح نسوختنی (NONCOMBUSTIBLE) باشد.
- ۳- دودکش از ورق فولادی با اتصال جوشی است. قطر دودکش و ضخامت ورق طبق نقشه‌های طرح است.
- ۴- دودکش فلزی تک لایه باید با عایق گرمایی نسوختنی، به ضخامت دست کم ۵۰ میلی متر، عایق شود.
- ۵- باران گیر از ورق فولادی گالوانیزه به ضخامت دست کم ۳ میلی متر باید روی سکوی ساختمانی را بپوشاند.
- ۶- برای دیدن کلاهک دودکش به جزئیات شماره 1 - 10 - 305 M. D. نگاه کنید.
- ۷- قطر داخلی غلاف فولادی، ۲۵ میلی متر بزرگتر از قطر خارجی عایق دودکش است.
- ۸- آن قسمت از ورق فولادی گالوانیزه که در اثر جوشکاری آسیب دیده باشد، باید توسط رنگ مناسب (ZINC RICH) از داخل و خارج ترمیم شود.
- ۹- انتهای دودکش باید دست کم ۶۰ سانتیمتر از هر مانعی در شعاع سه متری مانند جان پناه بام، دیوار خریشته، اتاقک آسانسور، سقف شیب دار دستگاه‌های مکانیکی و غیره، بالاتر باشد.
- ۱۰- حداقل ارتفاع دودکش روی بام (H) در این نقشه بدون عوامل دیگری مانند حداقل ارتفاع مورد نیاز برای دستگاه با سوخت مایع یا گاز، ضوابط سازمان حفاظت محیط زیست در منطقه نصب دودکش و بازشوهای ساختمان‌های مجاور، است.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ: مقیاس: نقشه:	مقیاس: تصویر:	ندارد
	عنوان نقشه: <u>جزئیات عبور دودکش از ضخامت</u> <u>سقف و بام با مصالح نسوختنی</u>	شماره نقشه:		M. D. 305 - 10 - 2



شکل ۱

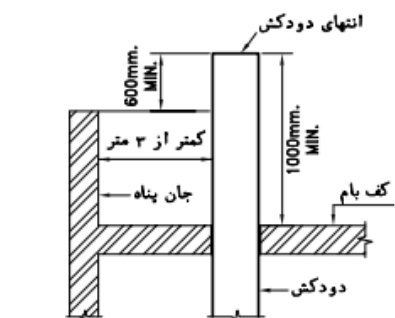


شکل ۲

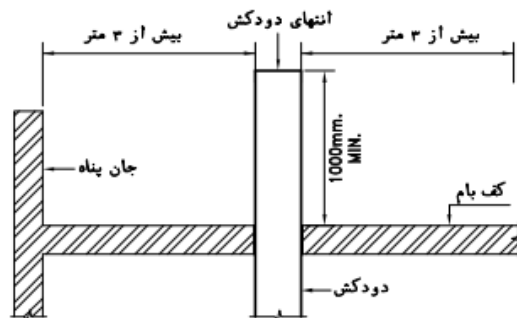
یادداشت:

- ۱- این نقشه دو روش کنترل انبساط دودکش فلزی تک جداره را نشان می‌دهد. این جزئیات برای دودکش افقی یا قائم قابل اجرا است.
- ۲- جزئیات نشان داده شده در شکل ۱ در کارگاه قابل ساخت است ولی قطعه انبساط نشان داده شده در شکل ۲ در کارخانه تولید می‌شود.
- ۳- قطر قطعه انبساط باید برابر قطر دودکش فلزی باشد. قطعه انبساط با اتصال جوش لب به لب یا فلنج جوشی به دودکش متصل می‌شود.
- ۴- اندازه (S) دست کم ۱/۵ برابر مقدار انبساط دودکش در مقطع مورد نظر می‌باشد. هنگام نصب دودکش، قسمت بالا و پائین دودکش باید بطور مطمئنی مهار شوند تا فاصله (S)، مطابق شکل تامین شود. در قطعه انبساط پیش ساخته، موقعیت قطعه کشویی در هنگام نصب اولیه دودکش، معمولاً با علامت مشخص شده است.
- ۵- مقدار انبساط دودکش فلزی حدود یک میلی‌متر بر متر طول برای هر ۵۰ درجه سانتیگراد افزایش دما است. برای مثال مقدار انبساط یک دودکش به طول ۲۵ متر با دمای دود ۲۲۰ درجه سانتیگراد بالاتر از دمای اولیه دودکش، ۱۱۰ میلی‌متر خواهد بود.
- ۶- ممکن است در طول دودکش قائم یا لوله رابط افقی بین دودکش قائم و دستگاه با سوخت مایع یا گاز، کنترل انبساط در بیش از یک نقطه لازم شود.
- ۷- اتصال دودکش به اجزای ساختمان، شامل مهارجا (ANCHORS) و هادی‌ها (GUIDES) باید، در هر طرح مشخص به ترتیبی باشد که امکان حرکت دودکش ناشی از انبساط و انقباض را تسهیل کند.

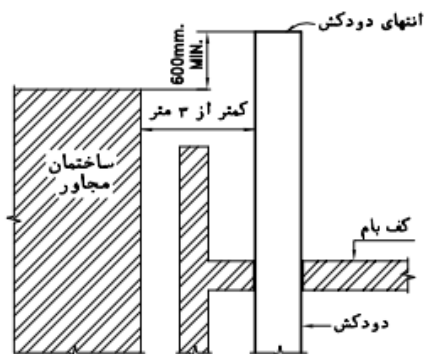
مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 10 - 4	
<u>کنترل انبساط دودکش فلزی</u>		معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	



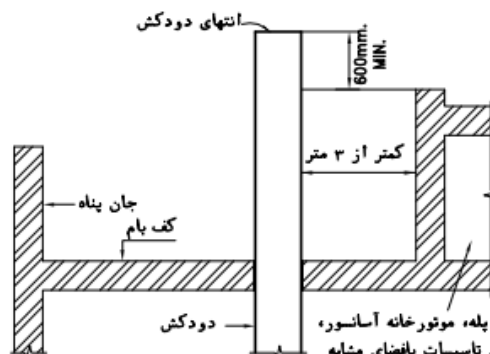
شکل ۲-فاصله دودکش از جان پناه کمتر از ۳ متر



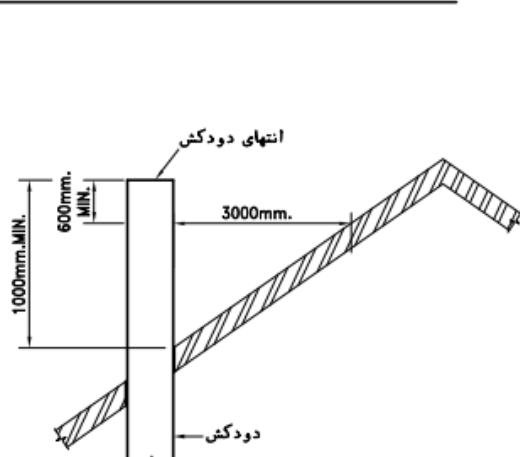
شکل ۱-در شعاع سه متری اطراف دودکش هیچ مانعی وجود ندارد



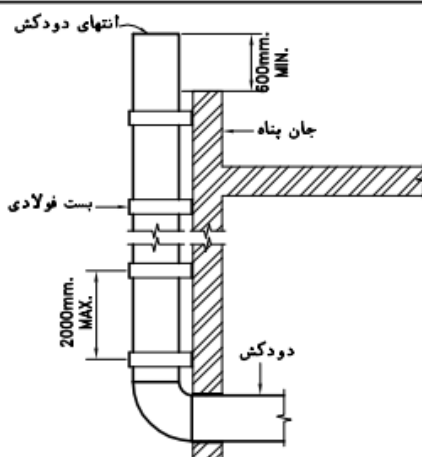
شکل ۴-فاصله دودکش از ساختمان بلند مجاور کمتر از ۳ متر



شکل ۳-فاصله دودکش از اتاقک روی بام کمتر از ۳ متر



شکل ۶-عبور دودکش از سقف شیب دار

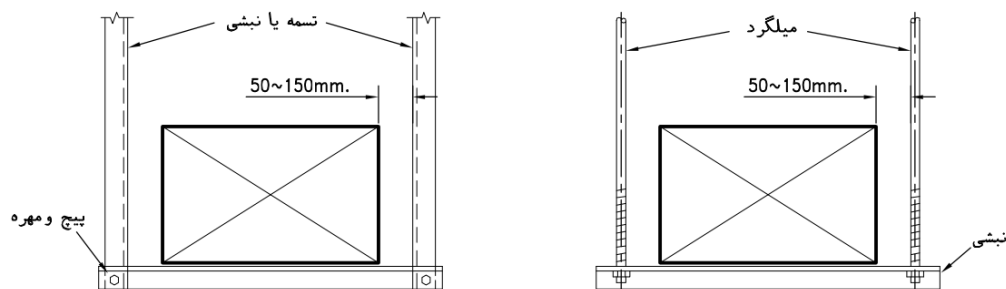


شکل ۵-عبور دودکش از دیوار نما

یادداشت:

- ۱- **انتهای دودکش در محل نصب کلاهک باران گیر**، باید دست کم یک متر از کف بام و ۶۰۰ میلیمتر از هر مانع در فاصله ۳ متری اطراف دودکش بالاتر باشد. این نقشه حالات مختلف موقعیت **انتهای دودکش روی بام** را نشان می دهد. ارتفاعات نشان داده شده بدون در نظر گرفتن ارتفاع کلاهک دودکش می باشد.
- ۲- اگر دودکش به هر دلیل از **دیوار نمای ساختمان** خارج شود (شکل ۵) باید با رعایت فاصله ایمنی و نصب بست های فولادی مناسب، **انتهای دودکش** دست کم تا ۶۰۰ میلیمتر بالاتر از **جان پناه بام**، بالا برده شود. فاصله ایمنی **دودکش از مصالح نسوختنی ۱۰۰ میلیمتر** و از **مصالح سوختنی ۱۵۰ میلیمتر** است.
- ۳- فاصله های **انتهای دودکش** در این نقشه حداقل های ایمنی را نشان می دهد. در هر طرح مشخص، با توجه به جهت باد و ساختمان های مجاور و نیز حداقل ارتفاع لازم دودکش برای دستگاه های گازسوز، در صورت لزوم این فاصله ها ممکن است افزایش داده شود.
- ۴- برای دیدن جزئیات عبور دودکش از بام به نقشه شماره ۲ - ۱۰ - 305 M. D. نگاه کنید.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات		تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:		طراح:	تصویب:	
جزئیات فاصله های انتهای دودکش		شماره نقشه:	M. D. 305 - 10 - 5		



حداکثر بار وارده مجاز بر هر میلگرد یا تسمه در آویز کانال چهار گوش			
تسمه		میلگرد	
بار وارده مجاز - کیلوگرم	اندازه تسمه (میلیمتر)	بار وارده مجاز - کیلوگرم	قطر میلگرد (میلیمتر)
120	25×0.80	35	4
150	25×1.00	55	4
190	25×1.25	70	5
320	25×1.5	120	6
500	40×1.5	310	8
		560	12
		900	15
		1350	18

حداکثر بار وارده مجاز بر نبشی زیر کانال - کیلوگرم									
70×70×6	50×50×6	50×50×5	40×40×6	40×40×5	40×40×4	40×40×1.5	25×25×3	25×25×1.5	اندازه نبشی طول نبشی (میلیمتر)
890	560	425	295	230	160	80	70	35	450
890	560	425	295	230	160	80	70	35	600
890	560	425	295	230	160	80	70	30	750
880	545	420	280	225	155	70	60	25	900
875	540	410	275	220	145	65	50	15	1050
860	525	395	260	205	130	50	35	-	1200
845	510	380	245	180	115	30	15	-	1350
815	480	355	220	160	85	-	-	-	1500
780	445	320	180	120	45	-	-	-	1650
745	410	280	145	85	-	-	-	-	1800
695	360	230	95	35	-	-	-	-	2000
635	300	170	35	-	-	-	-	-	2100
480	145	-	-	-	-	-	-	-	2400
275	-	-	-	-	-	-	-	-	2750

یادداشت:

۱- این نقشه، جزئیات آویز کانال چهار گوش افقی را از سقف نشان می‌دهد. آویز ممکن است میلگرد، تسمه یا نبشی فولادی باشد.

۲- کانال هوا ممکن است عایق دار یا بدون عایق گرمایی باشد.

۳- در این نوع آویز، ممکن است یک یا چند کانال روی یک نبشی متصل به آویز قرار گیرند.

۴- در هر مورد، مشخصات نبشی زیر کانال یا کانال‌ها و میلگرد یا تسمه‌های آویز با توجه به حداکثر بار وارده از جداول نشان داده شده به دست می‌آید.

۵- حداکثر بار وارده در جدول، مجموع نیروهای وارد به آویز شامل وزن کانال، اتصالات، عایق و نیروهای ناشی از ضربه، باد، برف، یخ و غیره می‌باشد.

۶- فاصله بین دو آویز متوالی ۲/۵ تا ۳ متر توصیه می‌شود مگر در مورد کانال‌های بسیار پهن که به دلیل وزن زیاد کانال و رعایت ارقام جدول فوق ممکن است فاصله کمتری

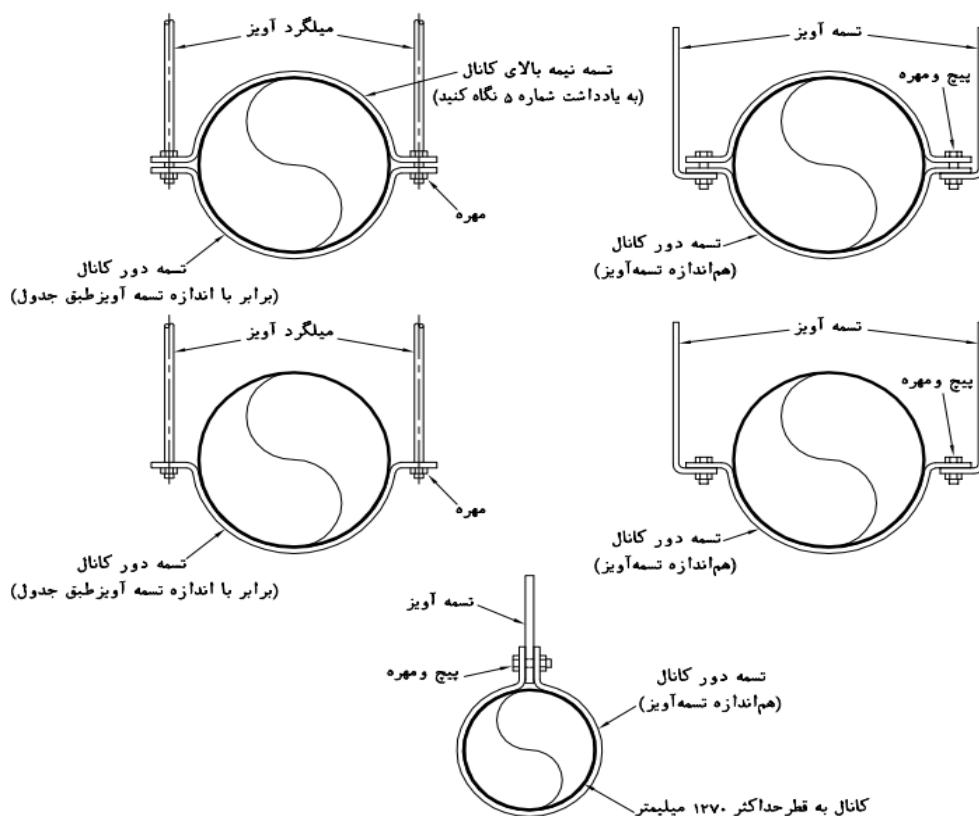
بین دو آویز متوالی در نظر گرفته شود. بهتر است آویز، نزدیک به اتصالات عرضی کانال نصب شود.

۷- برای دیدن جزئیات اتصال آویز به سقف، به نقشه شماره 3 - 11 - M. D. 305 نگاه کنید.

۸- آویز باید گالوانیزه و یا با پوشش محافظ در مقابل خوردگی باشد.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:		
<u>آویز گهواره‌ای کانال چهار گوش افقی (TRAPEZE)</u>		M. D. 305 - 11 - 1	

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری
معاونت نظارت راهبردی
دفتر نظام فنی اجرایی



حداکثر بار وارده مجاز بر هر میلگرد یا تسمه در آویز کانال گرد			
تسمه		میلگرد	
بار وارده مجاز - کیلوگرم	اندازه تسمه (میلیمتر)	بار وارده مجاز - کیلوگرم	قطر میلگرد (میلیمتر)
120	25×0.80	35	4
150	25×1.00	55	4
190	25×1.25	70	5
320	25×1.5	120	6
500	40×1.5	310	8
		560	12
		900	15
		1350	18

یادداشت:

۱- این نقشه، جزئیات آویز کانال گرد افقی را از سقف نشان می‌دهد. آویز ممکن است میلگرد یا تسمه فولادی باشد.

۲- کانال هوا ممکن است عایق دار یا بدون عایق گرمایی باشد.

۳- حداکثر بار وارده به میلگرد یا تسمه آویز نباید بیشتر از مقادیر نشان داده شده در جدول باشد.

۴- حداکثر بار وارده در جدول، مجموع نیروهای وارد به آویز شامل وزن کانال، اتصالات، عایق و نیروهای ناشی از ضربه، باد، برف، یخ و غیره می‌باشد.

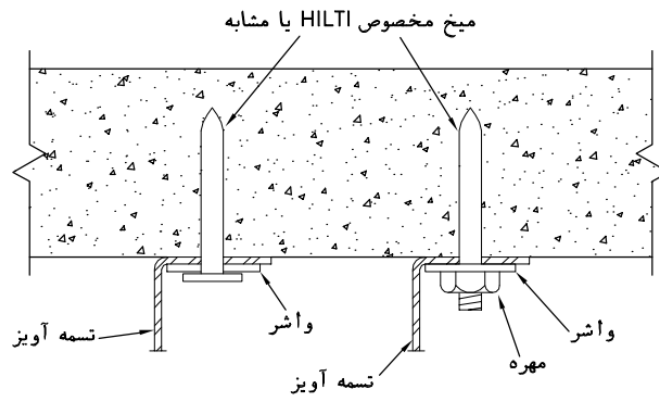
۵- در صورتی که احتمال تغییر شکل یا جابجایی کانال وجود نداشته باشد می‌توان تسمه نیمه بالایی کانال را حذف نمود. این تسمه از جابجایی کانال در شرایط خاص از جمله نیروهای وارد ناشی از زلزله، جلوگیری می‌کند.

۶- فاصله بین دو آویز متوالی ۲/۵ تا ۳ متر توصیه می‌شود مگر در مورد کانال‌های بسیار قطور که به دلیل وزن زیاد کانال و رعایت ارقام جدول فوق ممکن است فاصله کمتری بین دو آویز متوالی در نظر گرفته شود. بهتر است آویز، نزدیک به اتصالات عرضی کانال نصب شود.

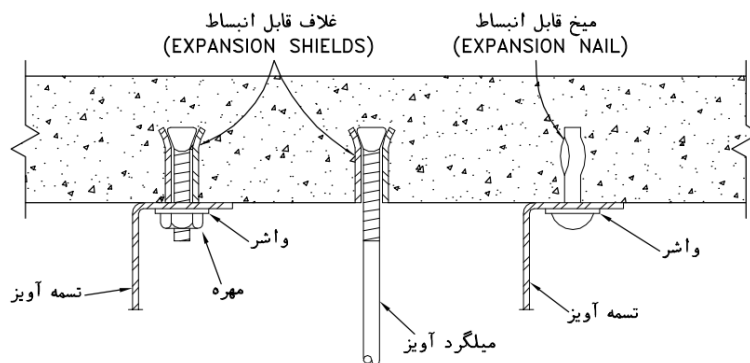
۷- برای دیدن جزئیات اتصال آویز به سقف، به نقشه شماره 3 - 11 - M. D. 305 نگاه کنید.

۸- آویز باید گالوانیزه و یا با پوشش محافظ در مقابل خوردگی باشد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
	<u>آویز کانال گرد افقی از سقف</u>	شماره نقشه:	M. D. 305 - 11 - 2	

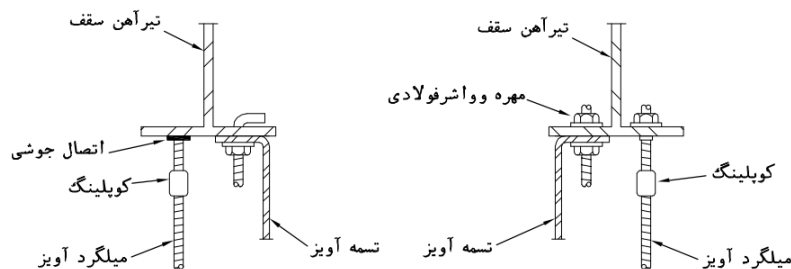


اتصال به سقف بتنی به کمک دستگاههای خاص (HILTI یا مشابه)

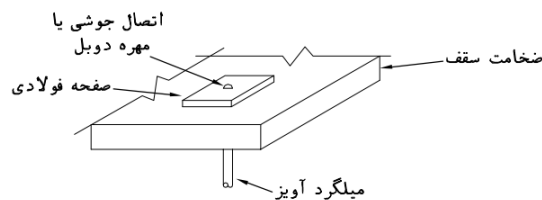


اتصال ثابت در بتن

اتصال ثابت در بتن



اتصال به تیر آهن سقف

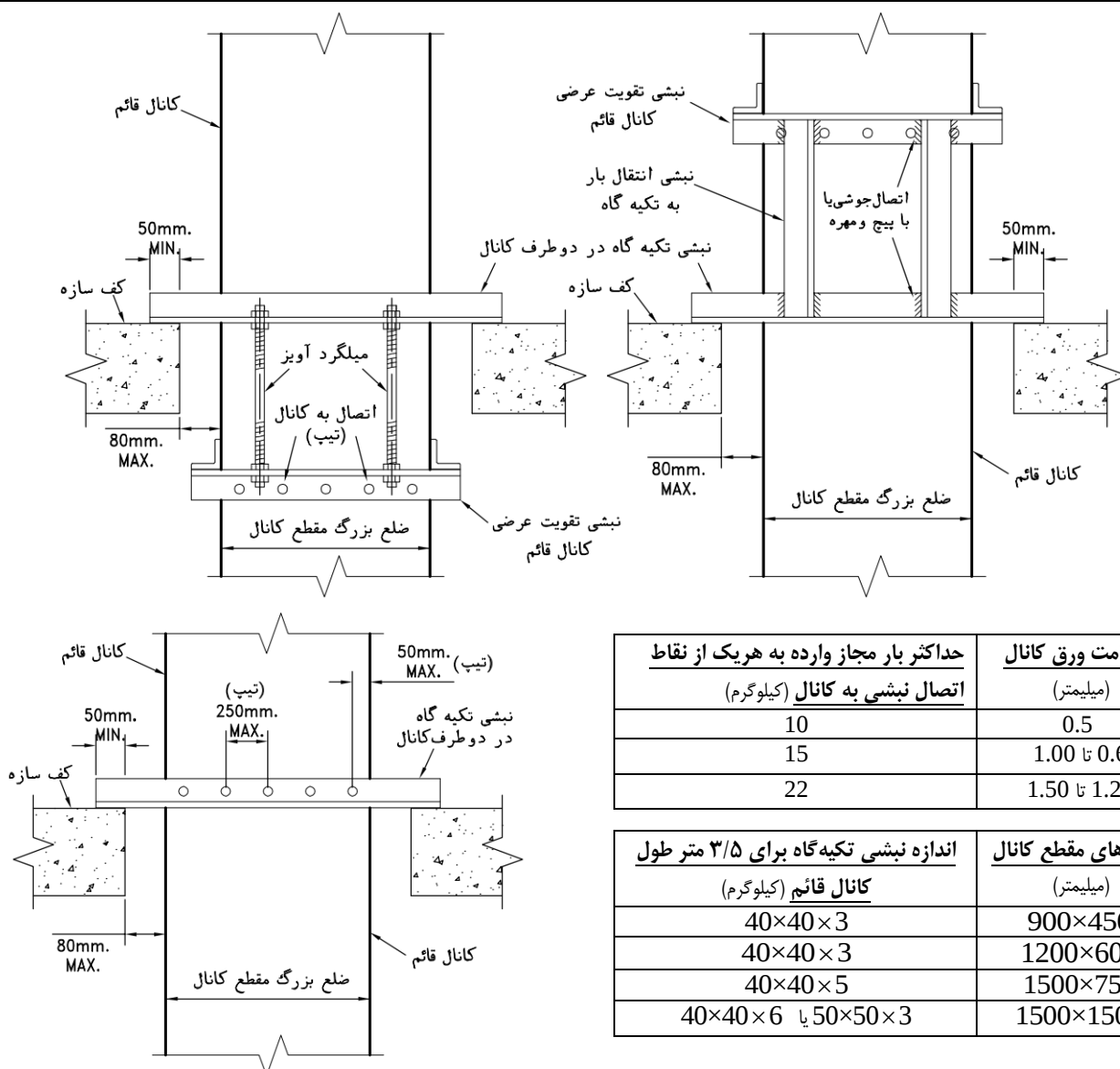


یادداشت:

۱- این نقشه چند حالت اتصال آویز کانال (میلگرد یا تسمه) به سقف بتنی یا تیر آهن سقف را نشان می دهد.

۲- تسمه آویز در محل اتصال به اجزای ساختمان باید قبلاً خم شده باشد. خم کردن تسمه بعد از اتصال به سقف مجاز نیست.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
M. D. 305 - 11 - 3		عنوان نقشه: جزئیات اتصال آویز کانال به اجزای ساختمان	



ضخامت ورق کانال (میلیمتر)	حداکثر بار مجاز وارده به هریک از نقاط اتصال نبشی به کانال (کیلوگرم)
0.5	10
0.6 تا 1.00	15
1.25 تا 1.50	22

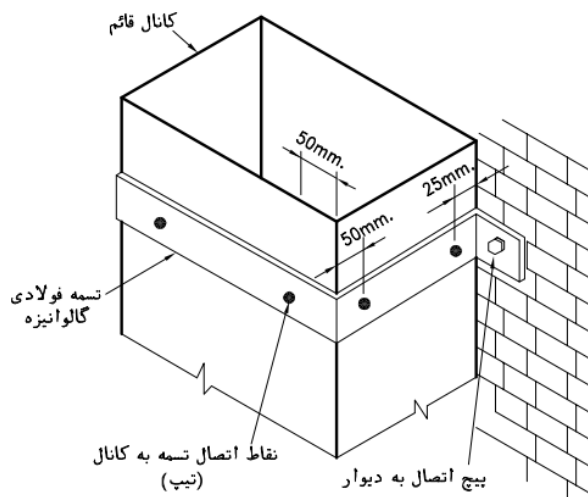
اندازه های مقطع کانال (میلیمتر)	اندازه نبشی تکیه گاه برای ۳/۵ متر طول کانال قائم (کیلوگرم)
900×450	40×40×3
1200×600	40×40×3
1500×750	40×40×5
1500×1500	40×40×6 یا 50×50×3

یادداشت:

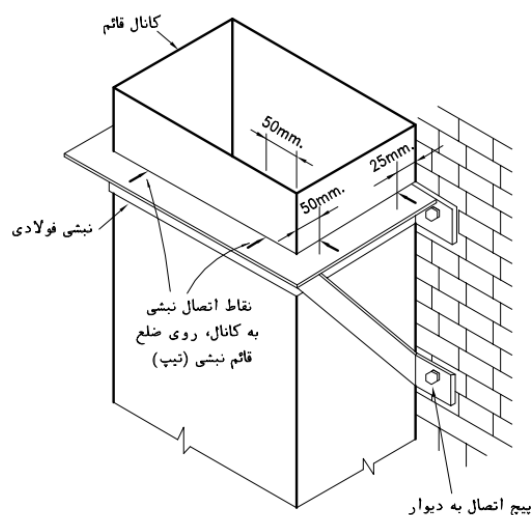
- این نقشه، چند روش نگه داشتن کانال قائم در موقعیت معین را نشان می دهد.
- در این جزئیات، وزن کانال و اجزای آن از طریق پروفیل های فولادی (نبشی یا ناودانی) به کف منتقل می شود. تکیه گاه کانال ممکن است کف سازه ای ساختمان یا اسکلت فلزی ساخته شده در داخل یک شفت ساختمانی قائم باشد.
- فاصله بین دو تکیه گاه متوالی در یک کانال قائم به اندازه ارتفاع یک طبقه و حداکثر دو طبقه، متناسب با مقدار بار وارده توصیه می شود.
- پروفیل فولادی تکیه گاه ممکن است مستقیماً به کانال قائم متصل شود و یا مطابق شکل با نبشی یا میلگرد آویز به نبشی تقویت عرضی کانال قائم متصل گردد.
- اتصال تکیه گاه فولادی با نبشی تقویت عرضی به کانال ممکن است با پیچ و یا میخ پرچ انجام گیرد، قطر پیچ باید دست کم ۶ میلیمتر و نفوذ انتهای پیچ به داخل کانال حداکثر ۱۲ میلیمتر باشد. تعداد نقاط اتصال باید بر اساس وزن کانال و اجزای متصل به آن در حد فاصل دو تکیه گاه متوالی و حداکثر بار مجاز وارده به هر نقطه اتصال طبق جدول نشان داده شده و رعایت حداکثر ۲۵۰ میلیمتر فاصله بین دو نقطه ای اتصال مجاور تعیین گردد.
- انتخاب تکیه گاه و میلگرد آویز در هر مورد باید با توجه به حداکثر بار وارده انجام گیرد. جدول نشان داده شده در این نقشه برای کانال های متعارف می باشد. برای دیدن حداکثر بار مجاز وارده به میلگرد آویز و نبشی تکیه گاه به نقشه شماره 1 - 11 - 305 M. D. نگاه کنید.
- اجزای تکیه گاه و آویز کانال باید از فولاد گالوانیزه و یا با پوشش مقاوم در مقابل خوردگی باشد.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه های جزئیات	طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 11 - 4	

بست و تکیه گاه کانال چهار گوش قائم



شکل ۱



شکل ۲

ابعاد کانال (میلیمتر)	مشخصات تسمه فولادی (شکل ۱) برای حداکثر ۳/۵ متر ارتفاع کانال (کیلوگرم)
450×300	40×1.5
600×500	25×3

ضخامت و ورق کانال (میلیمتر)	حداکثر بار مجاز وارده به هریک از نقاط اتصال نبشی به کانال (کیلوگرم)
0.5	10
0.6 تا 1.00	15
1.25 تا 1.50	22

ابعاد کانال (میلیمتر)	مشخصات نبشی فولادی (شکل ۲) برای حداکثر ۳/۵ متر ارتفاع کانال (کیلوگرم)
750×300	25×25×3
900×450	25×25×3
1050×600	30×30×3
1200×750	30×30×3

یادداشت:

۱- کانال قائم با پهنای ۶۰۰ میلیمتر یا کمتر را می‌توان مطابق شکل ۱ با استفاده از بست تسمه‌ای به دیوار متصل کرد.

۲- بست تسمه‌ای باید فولادی گالوانیزه باشد. اتصال بست به دیوار باید کاملاً محکم و مطمئن باشد.

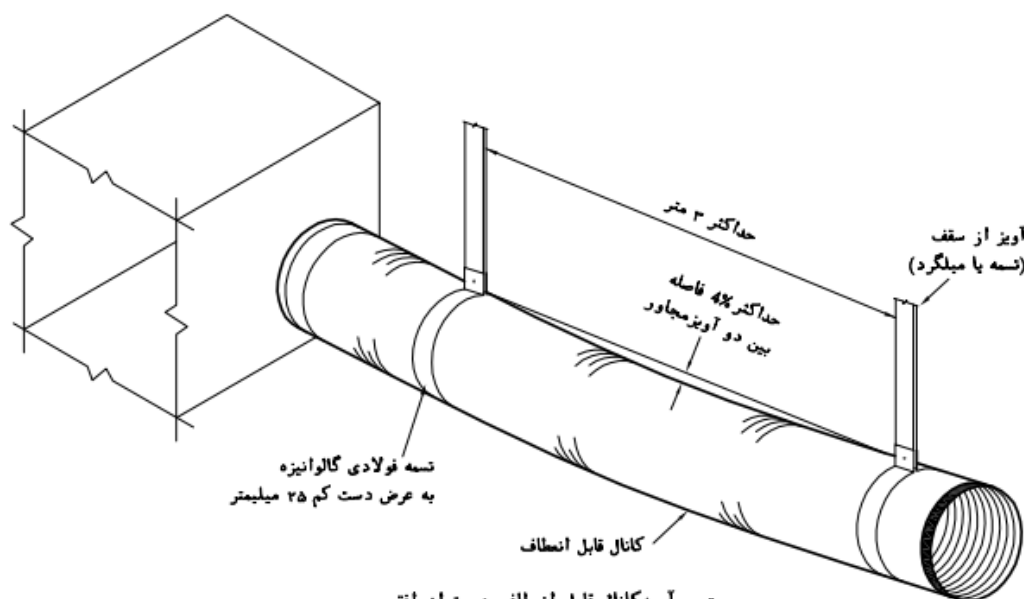
۳- کانال‌های بزرگتر را می‌توان مطابق شکل ۲ با استفاده از نبشی‌های فولادی به دیوار متصل کرد.

۴- نبشی‌های فولادی باید بعد از جوشکاری و ساخت، گالوانیزه و یا با پوشش مقاوم در مقابل خوردگی، پوشیده شود. اتصال نبشی به دیوار باید کاملاً محکم و مطمئن باشد.

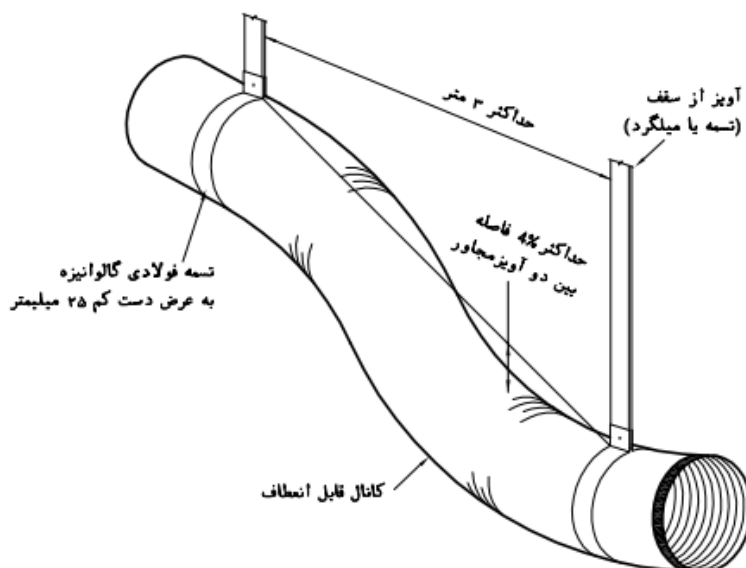
۵- اتصال تسمه یا نبشی به کانال قائم ممکن است با پیچ و یا میخ پرچ انجام گیرد، قطر پیچ باید دست کم ۶ میلیمتر و نفوذ انتهای پیچ به داخل کانال حداکثر ۱۲ میلیمتر باشد. تعداد نقاط اتصال باید بر اساس وزن کانال و اجزای متصل به آن در حد فاصل دو تکیه گاه متوالی و حداکثر بار مجاز وارده به هر نقطه اتصال طبق جدول نشان داده شده معین گردد. نقاط اتصال مورد نیاز مازاد بر آنچه که در شکل نشان داده شده است باید روی اضلاع نزدیک به پیچ‌های اتصال به دیوار در نظر گرفته شود. تعداد نقاط اتصال برای پهنای ۶۰۰ میلیمتر و بیشتر، دست کم باید سه نقطه باشد.

۶- فاصله بین دو تکیه گاه متوالی در یک کانال قائم به اندازه ارتفاع یک طبقه و حداکثر دو طبقه، متناسب با مقدار بار وارده توصیه می‌شود. مشخصات نشان داده شده در این نقشه برای تسمه و نبشی، براساس ۳/۵ متر ارتفاع کانال با ضخامت متعارف می‌باشد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
اتصال کانال چهار گوش قائم به دیوار		شماره نقشه:	M. D. 305 - 11 - 5	



بست و آویز کانال قابل انعطاف در تراز افقی

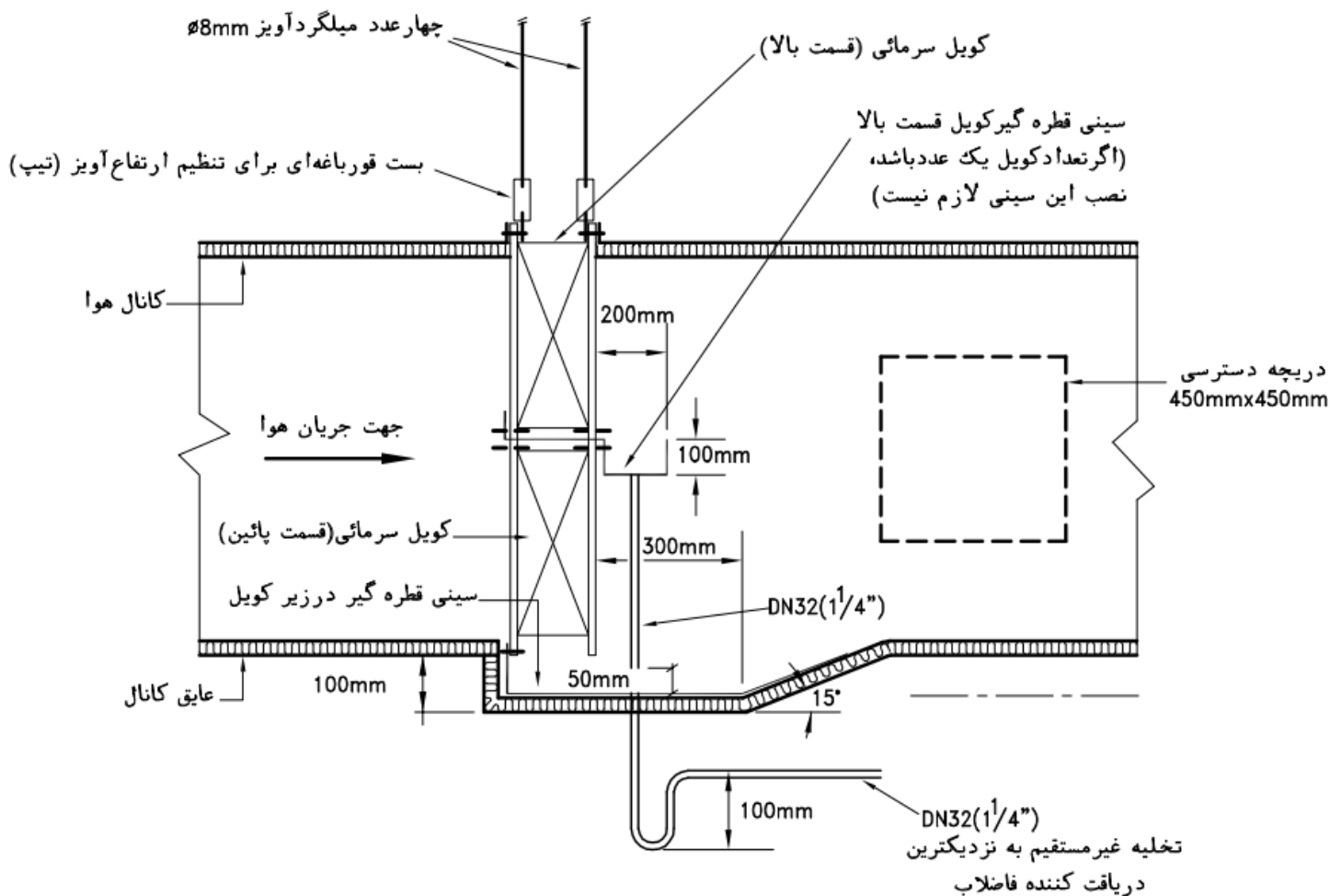


بست و آویز کانال قابل انعطاف در محل تغییر رقوم کانال

یادداشت:

- ۱- کانال قابل انعطاف ممکن است فلزی و یا غیر فلزی، پیش عایق شده و یا بدون عایق باشد. کانال قابل انعطاف باید طبق استاندارد UL - 181 ساخته و آزمایش شده باشد.
- ۲- بست و آویز کانال قابل انعطاف در محل اتصال به دریچه، دستگاه یا کانال غیر قابل انعطاف، باید طوری باشد که کانال تا فاصله دست کم ۲۰۰ میلیمتر از محل اتصال، بدون هرگونه خم شدن باشد.
- ۳- حد اکثر خمشی (گود افتادگی) کانال در حدفاصل بین دو آویز مجاور نسبت به حالت مستقیم نباید بیش از چهار درصد فاصله بین دو آویز باشد.
- ۴- در حالتی که کانال قابل انعطاف به عنوان رابط بین دریچه‌ی هوا یا دستگاه و کانال اصلی نصب شود، طول آن نباید بیش از ۴۲۰۰ میلیمتر باشد. کانال رابط قابل انعطاف نباید از دیوار، سقف یا کف عبور کند.
- ۵- برای دیدن مشخصات فنی کانال‌های قابل انعطاف به ردیف (۴-۲-۶) نشریه شماره ۱۲۸-۳ "مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان - کانال کشی" مراجعه شود.

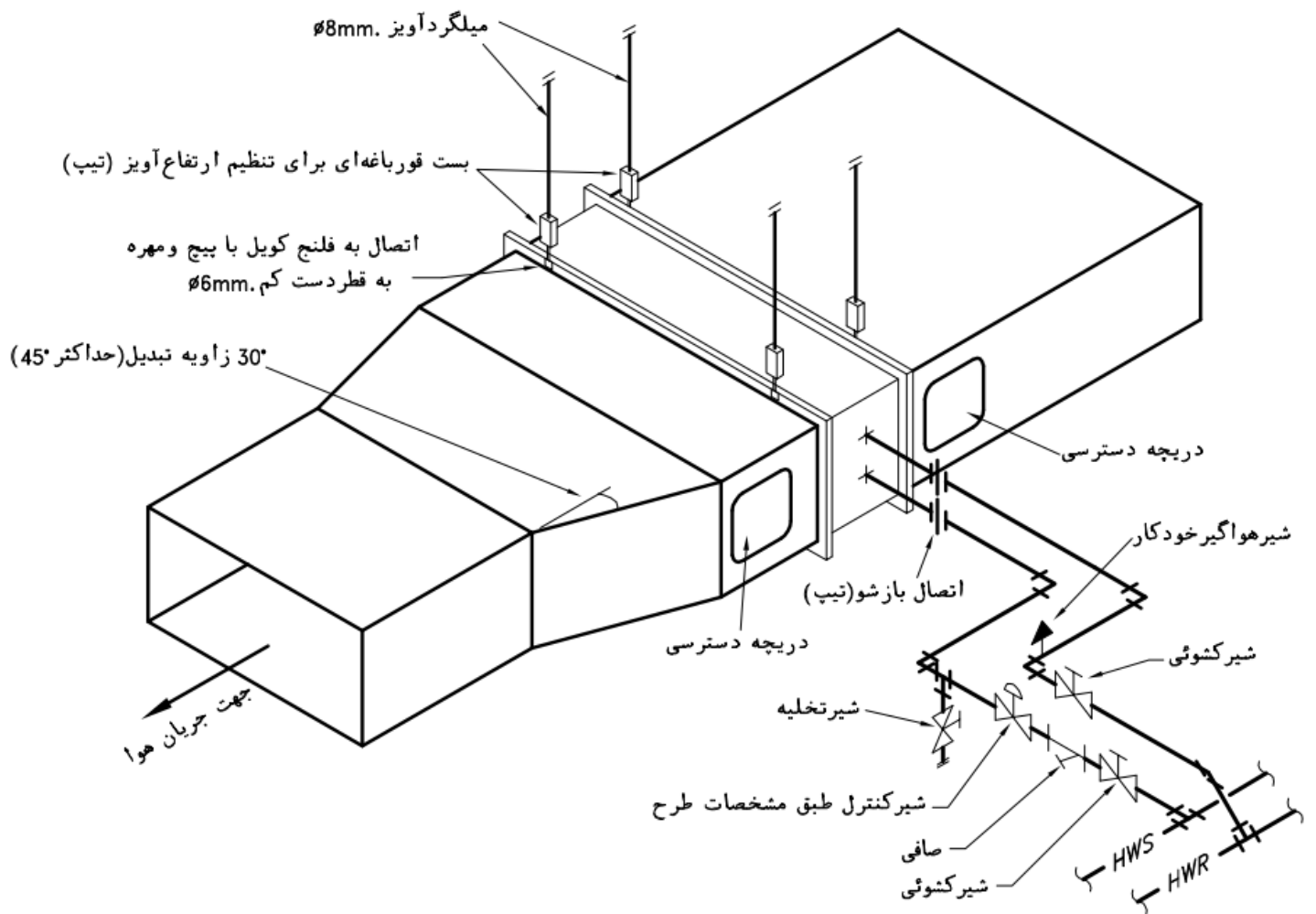
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 305 - 11 - 6	
<u>بست و آویز کانال قابل انعطاف</u>				



یادداشت:

- ۱- این نقشه نصب کویل سرمائی در داخل کانال هوا را نشان می دهد. کویل سرمائی ممکن است از نوع انبساط مستقیم یا با آب سردکننده باشد.
- ۲- اگر بیش از یک کویل در ارتفاع نصب شود، زیر هر کویل باید یک سینی قطره گیر نصب شود.
- ۳- کویل سرمائی باید دست کم با چهار عدد آویز از سقف آویخته شود طوری که وزن آن به کانال منتقل نشود.
- ۴- اتصال کویل به کانال باید از طریق فلنج های متقابل و با پیچ و مهره به قطر دست کم $\varnothing 6\text{mm}$ باشد.

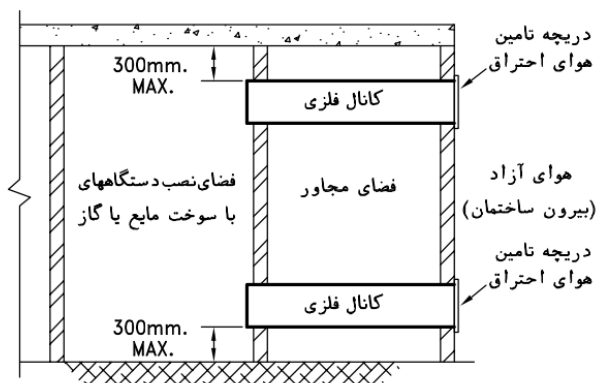
معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: جزئیات نصب کویل آب سرد کننده در داخل کانال هوا		شماره نقشه: M. D. 305 - 12 - 1		



یادداشت:

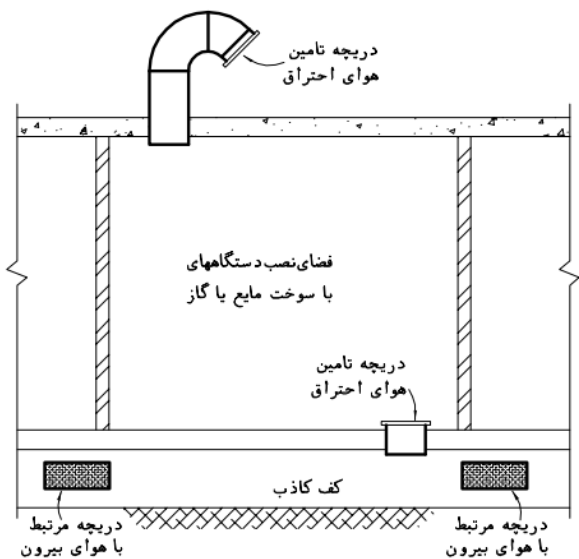
- ۱- این نقشه نصب کویل گرمائی در داخل کانال هوا را نشان می‌دهد.
- ۲- کویل گرمائی باید دست کم با چهار عدد آویز از سقف آویخته شود طوری که وزن آن به کانال منتقل نشود.
- ۳- اتصال کویل به کانال باید از طریق فلنج‌های متقابل و با پیچ و مهره به قطر دست کم Ø6mm. باشد.
- ۴- شیر کنترل کویل ممکن است از نوع دوراوه یا سه راهه، طبق مشخصات طرح باشد.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویر:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 305 - 12 - 2		عنوان نقشه: جزئیات <u>نصب کویل دوباره گرمکن در</u> <u>داخل کانال هوا</u>	



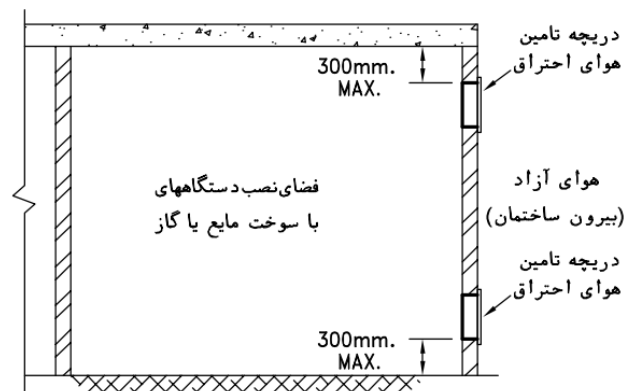
حالت (۲)-تأمین هوای احتراق از طریق کانال‌های افقی مرتبط به هوای بیرون

- ۱- حداقل دو کانال افقی با شرایط نشان داده شده در شکل باید نصب شود.
- ۲- سطح آزاد هریک از دریچه‌ها باید دست کم 1 Cm^2 برای هر 77 Kcal/h انرژی معادل سوخت ورودی به دستگاهها باشد.
- ۳- سطح مقطع کانال‌های هوا نباید از سطح آزاد دریچه‌ها کمتر باشد.



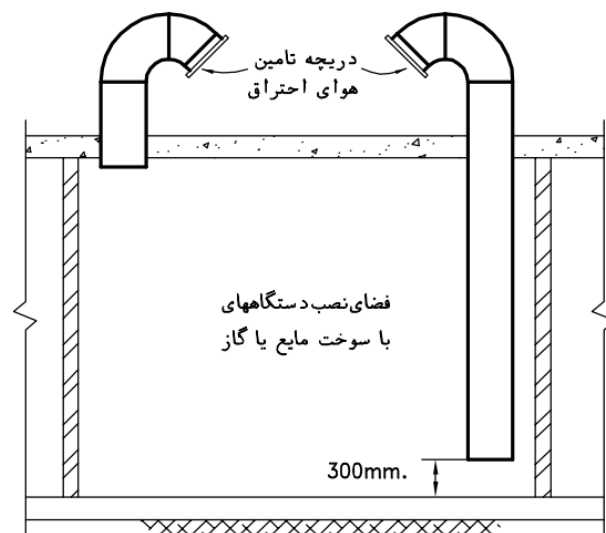
حالت (۳)-تأمین هوای احتراق از کف کاذب و بام

- ۱- حداقل دو دهانه در فضای نصب دستگاهها باید پیش‌بینی شود. یک دهانه به کف کاذب ارتباط دارد و یک دهانه در زیر سقف که به هوای بیرون مربوط می‌شود.
- ۲- سطح آزاد هریک از دهانه‌ها باید دست کم 1 Cm^2 برای هر 155 Kcal/h انرژی معادل سوخت ورودی به دستگاهها باشد.
- ۳- کف کاذب باید بایک یا چند دریچه مستقیماً به هوای آزاد بیرون مربوط باشد. مجموع سطح آزاد دریچه هادست کم باید 1 Cm^2 برای هر 77 Kcal/h انرژی معادل سوخت ورودی به دستگاهها باشد.



حالت (۱)-تأمین هوای احتراق از طریق دریچه‌های مرتبط به هوای بیرون

- ۱- حداقل دو دریچه با شرایط نشان داده شده در شکل لازم است.
- ۲- سطح آزاد هریک از دریچه‌ها باید دست کم 1 Cm^2 برای هر 155 Kcal/h انرژی معادل سوخت ورودی به دستگاهها باشد.



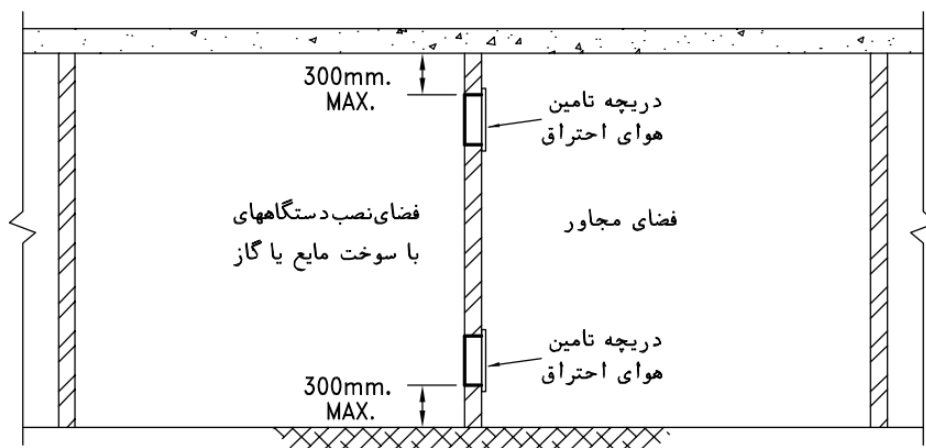
حالت (۳)-تأمین هوای احتراق از طریق کانال‌های قائم مرتبط به هوای بیرون

- ۱- حداقل دو کانال قائم با شرایط نشان داده شده در شکل باید نصب شود.
- ۲- سطح آزاد هریک از دریچه‌ها باید دست کم 1 Cm^2 برای هر 155 Kcal/h انرژی معادل سوخت ورودی به دستگاهها باشد.
- ۳- سطح مقطع کانال‌های هوا نباید از سطح آزاد دریچه‌ها کمتر باشد.

یادداشت:

۱- برای دیدن روش دیگر تأمین هوای احتراق و یادداشت‌های مربوط به سیستم تأمین هوای احتراق به نقشه شماره 2 - 13 - 305 M. D. نگاه کنید.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه:		عنوان نقشه:	
M. D. 305 - 13 - 1		تأمین هوای احتراق دستگاه‌های با سوخت مایع یا گاز (قسمت اول)	



حالت (۵)-تامین هوای احتراق از فضای مجاور

- ۱-تامین هوای مورد نیاز احتراق از فضای مجاور به شرطی مجاز است که فضای مجاور تعویض هوای کافی داشته باشد و علاوه بر آن، هوای مورد نیاز احتراق نیز به فضا وارد شود. همچنین عملکرد فضای مجاور نباید طوری باشد که در آن گازهای خطرناک و قابل اشتعال و گرد و غبار انتشار یابد.
- ۲-حداقل دودریچه با شرایط نشان داده شده در شکل لازم است.
- ۳-سطح آزاد هریک از دریچه‌ها باید دست کم 1Cm^2 برای هر 38 Kcal/h انرژی معادل سوخت ورودی به دستگاهها باشد.

یادداشت:

۱- این نقشه و نقشه شماره 1 - 13 - 305 M. D. چند روش تامین هوای احتراق مورد نیاز دستگاههای با سوخت مایع یا گاز را نشان می‌دهد. در هر روش، دست کم دو دهانه دائمی و غیر قابل بسته شدن در بالا و پائین فضای نصب دستگاههای با سوخت مایع یا گاز لازم است. ترکیبی از حالات نشان داده شده نیز می‌تواند اجرا شود مشروط بر اینکه یک دهانه در بالا و یک دهانه در پائین باشد.

۲- اندازه‌ها و مقادیر ذکر شده در این نقشه فقط برای تامین حداقل مقدار اکسیژن مورد نیاز، جهت احتراق صحیح سوخت در دستگاهها می‌باشد، هوای مورد نیاز برای تهویه هر فضا طبق مقررات و استانداردهای مربوط، باید جداگانه تامین گردد.

۳- مقدار هوای احتراق در هر مورد باید بر مبنای مقدار سوخت ورودی به دستگاهها باشد. در صورت نصب چند دستگاه در یک فضا، باید مجموع سوخت ورودی به همه دستگاهها در نظر گرفته شود.

۴- در هر مورد، سطح آزاد باز شو یا دریچه نصب شده برای تامین هوای احتراق مورد نظر است. سطح آزاد دریچه‌های هوا نباید بیش از ۷۵ درصد سطح ناخالص دریچه در نظر گرفته شود.

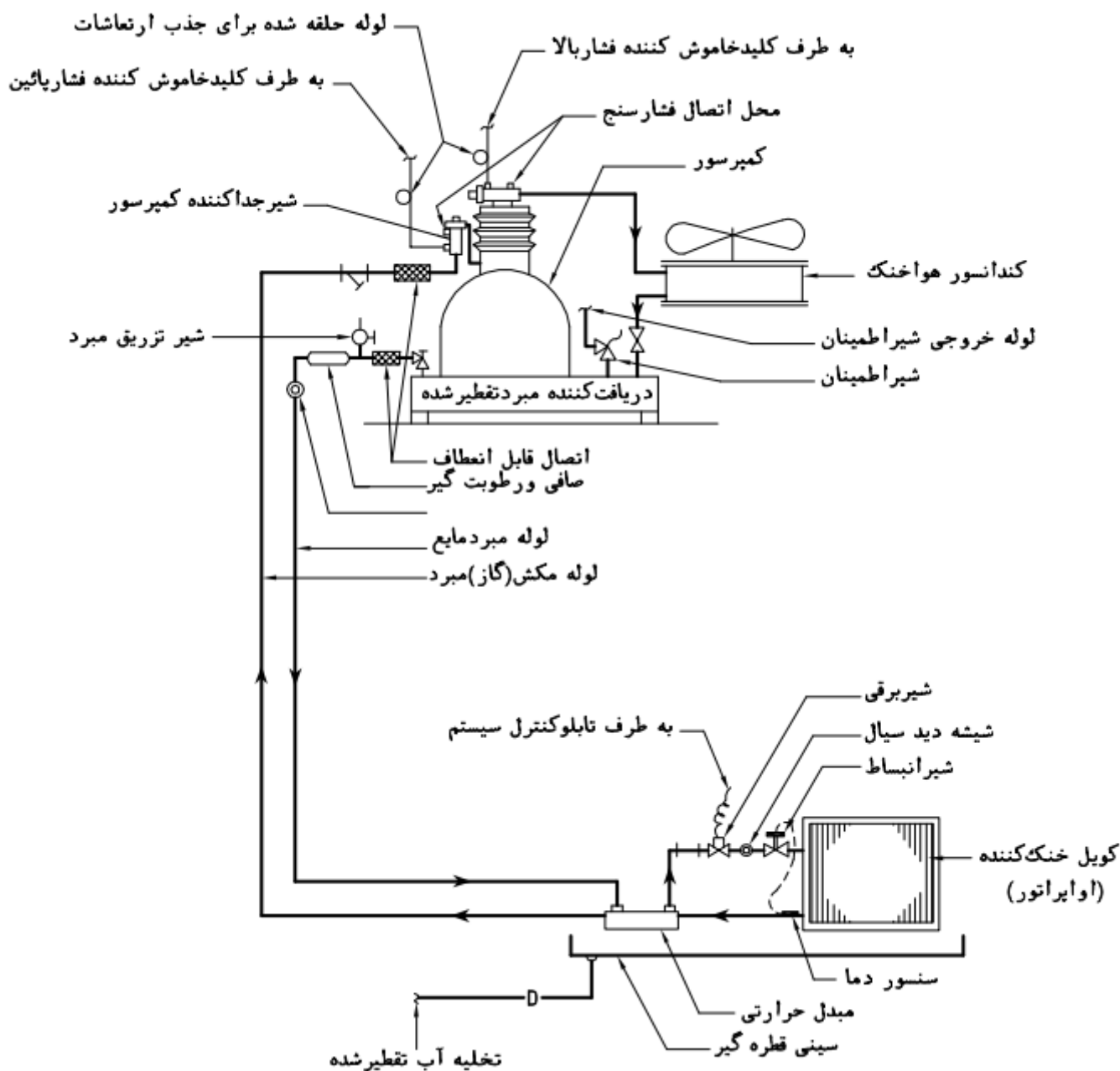
۵- در فضاهای با درزبندی معمولی که مقدار نفوذ هوا از بیرون دست کم $\frac{1}{4}$ مرتبه در ساعت است، اگر حجم فضا بیش از یک متر مکعب برای هر ۱۷۷ کیلوکالری در ساعت انرژی معادل سوخت ورودی به دستگاهها باشد، هوای احتراق می‌تواند از طریق نفوذ هوای بیرون به داخل فضا تامین شود در غیر اینصورت، هوای احتراق باید با یکی از روش‌های نشان داده شده در این نقشه‌ها، تامین گردد.

۶- دریچه‌های تامین هوای احتراق باید بدون دمپر و طوری نصب شوند که احتمال بسته شدن دریچه در اثر عوامل خارجی و برف و یخ وجود نداشته باشد.

۷- در صورت تامین هوای احتراق توسط یک سیستم مکانیکی مستقل، مقدار هوا باید دست کم برابر یک متر مکعب در ساعت برای هر ۳۵۵ کیلوکالری در ساعت انرژی معادل سوخت ورودی به دستگاهها باشد. این سیستم مکانیکی باید با مشعل دستگاهها اینترلاک باشد به طوری که بدون عملکرد مطمئن سیستم مکانیکی تامین هوای احتراق، امکان روشن کردن هیچ مشعلی وجود نداشته باشد.

۸- برای دیدن روش‌های دیگر تامین هوای احتراق به نقشه شماره 1 - 13 - 305 M. D. نگاه کنید.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه:		عنوان نقشه:	
M. D. 305 - 13 - 2		تأمین هوای احتراق دستگاههای با سوخت مایع یا گاز (قسمت دوم)	



یادداشت:

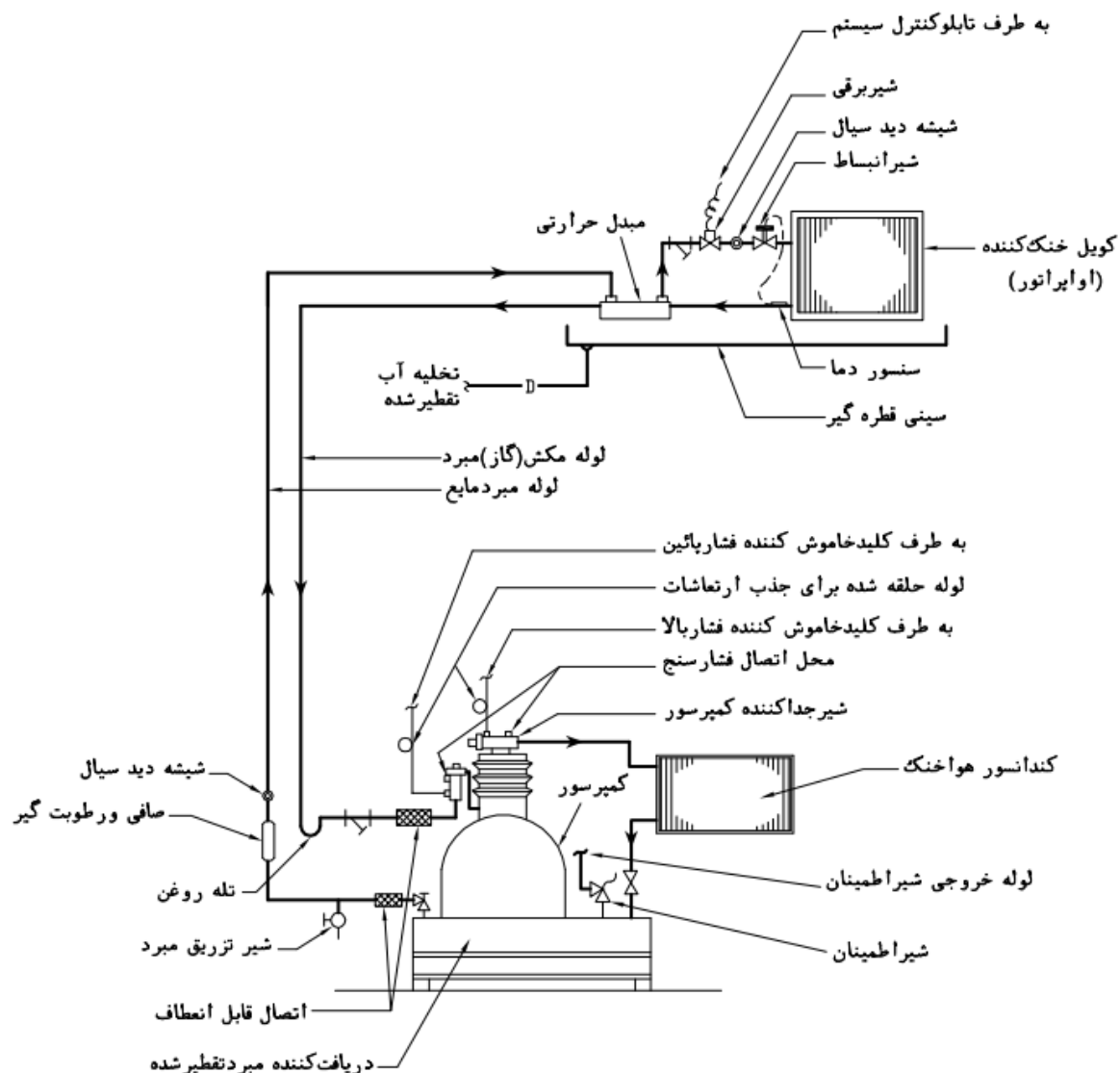
۱- این نقشه دیاگرام لوله کشی مبرد را برای سردخانه بالای صفر یا زیر صفر، در حالتی که کمپرسور روی سقف سردخانه قرار دارد، نشان می دهد.

۲- جنس لوله های انتقال مبرد مایع یا گاز باید مسی و مطابق آخرین نسخه یکی از استانداردهای زیر یا استاندارد معتبر دیگر برای کاربرد مورد نظر باشد.

-DIN EN 12735 - 1 & 2

- ASTM B280

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
نقشه های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 310 - 01 - 1	
دیاگرام لوله کشی سردخانه		معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	



یادداشت:

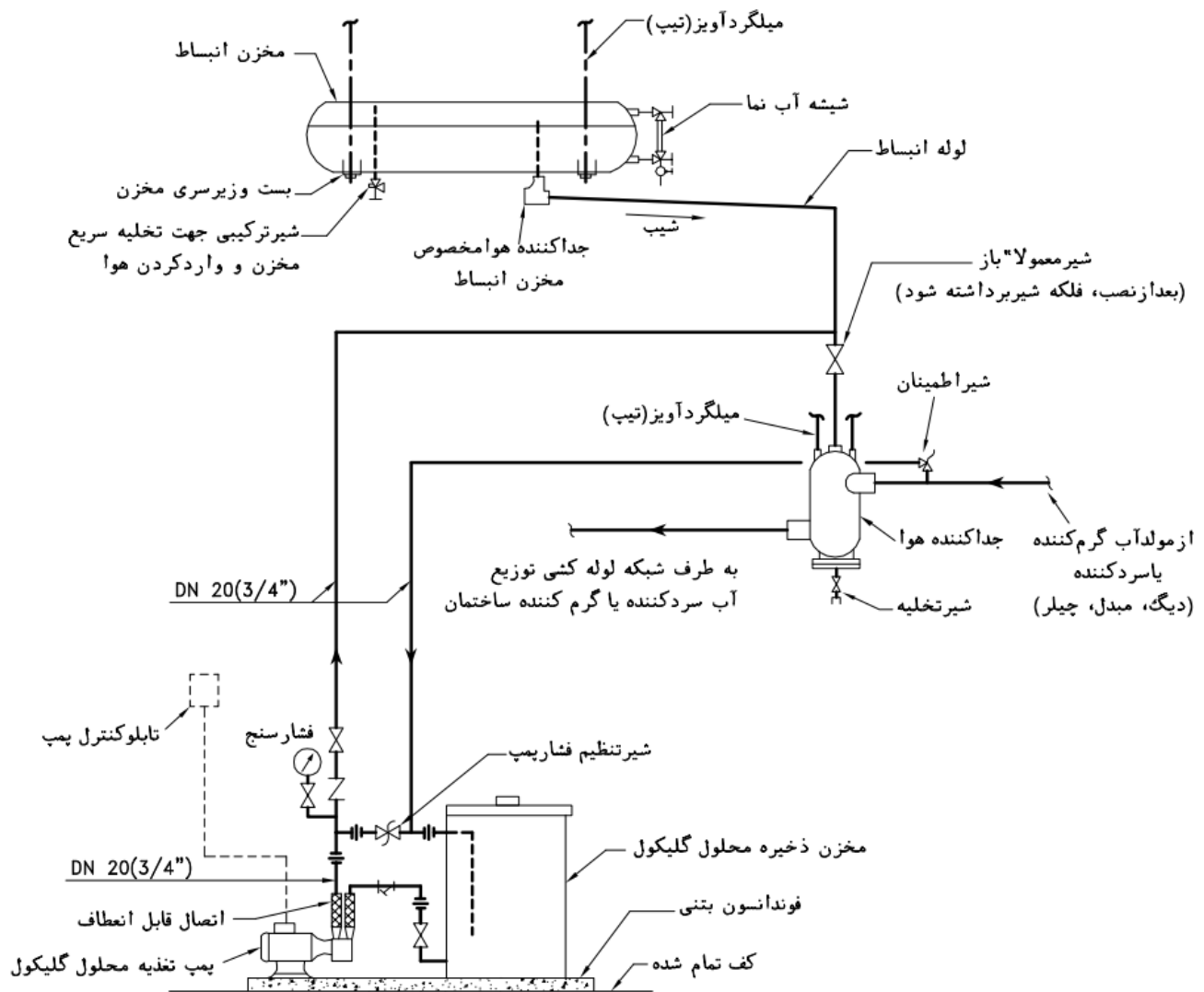
۱- این نقشه دیاگرام لوله کشی میرد را برای سردخانه بالای صفر یا زیر صفر، در حالتی که کمپرسور در تراز پائین تر از اوپراتور یا سردخانه قرار دارد، نشان می دهد.

۲- جنس لوله های انتقال میرد مایع یا گاز باید مسی و مطابق آخرین نسخه یکی از استانداردهای زیر یا استاندارد معتبر دیگر برای کاربرد مورد نظر باشد:

-DIN EN 12735 - 1 & 2

- ASTM B280

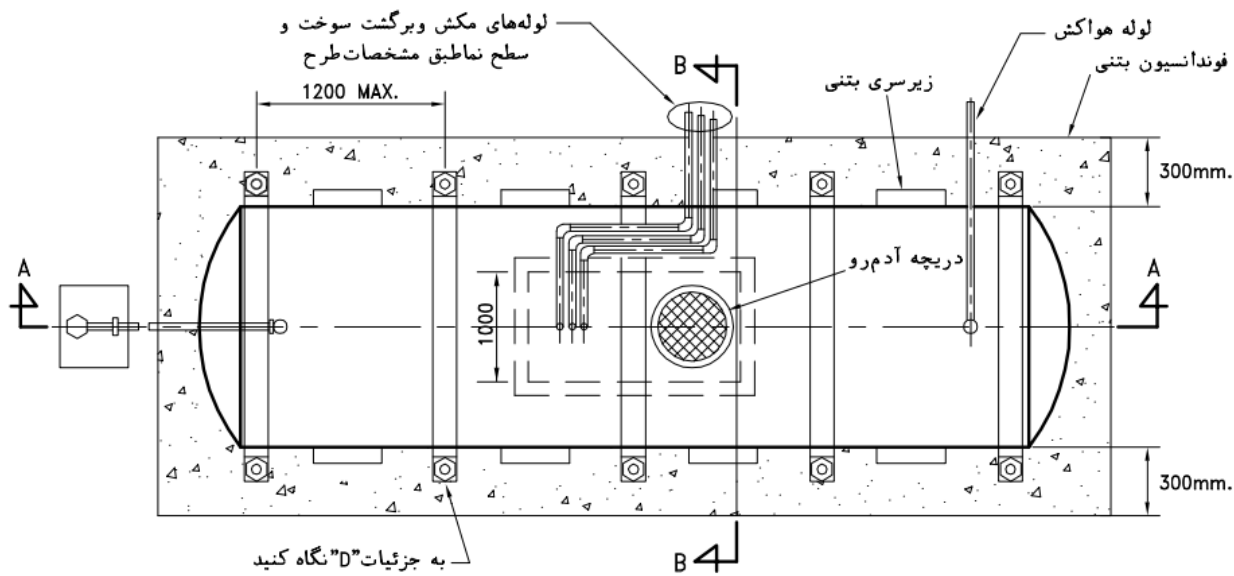
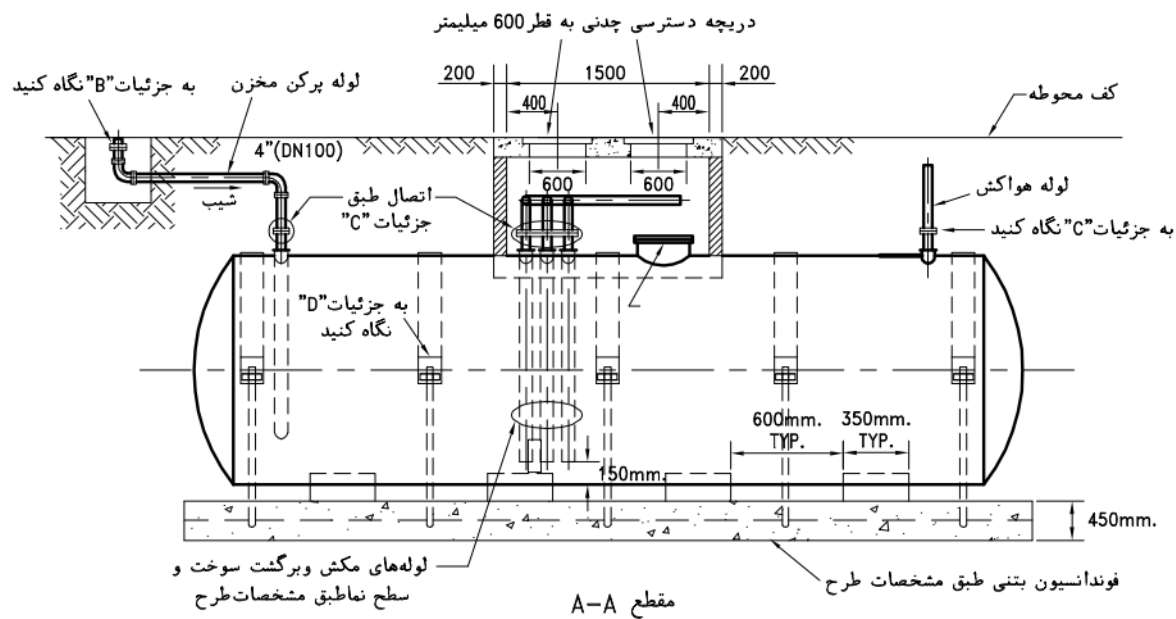
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
M. D. 310 - 01 - 2	شماره نقشه:	عنوان نقشه: دیاگرام لوله کشی سردخانه	



یادداشت:

- ۱- این نقشه دیگرام لوله کشی تغذیه آب جبرانی در سیستم های تاسیسات گرمائی و سرمائی که سیال در گردش، مخلوط آب و گلیکول می باشد را نشان می دهد.
- ۲- در نقاطی که احتمال افت دمای سیال داخل لوله ها و اجزای سیستم به پائین تر از صفر درجه سانتیگراد پیش بینی می شود، برای جلوگیری از یخ زدن سیال داخل سیستم، باید با مخلوط کردن آب و مواد مناسب دیگر، دمای انجماد سیال به میزان لازم پائین آورده شود. در تاسیسات گرمائی و سرمائی برای پائین آوردن دمای انجماد سیال معمولاً از محلول گلیکول استفاده می شود. نسبت اختلاط آب و گلیکول در هر طرح باید متناسب با شرایط طراحی انتخاب و در نقشه ها و مدارک طرح مشخص شود.
- ۳- مخلوط آب و گلیکول باید به نسبت تعیین شده در مشخصات طرح، در مخزن ذخیره ریخته و هم زده شود.
- ۴- تزریق محلول گلیکول به سیستم باید توسط پمپ مخصوص انجام گیرد. فشار پمپ باید حدود یک بار از حداکثر فشار کار سیستم بالاتر باشد. برای تنظیم فشار پمپ، مطابق شکل، می توان از یک شیر تنظیم در سمت خروجی پمپ استفاده کرد که در صورت افزایش فشار به بیش از مقدار تعیین شده مقداری از محلول را به مخزن بازگرداند.
- ۵- کنترل پمپ تغذیه ممکن است دستی یا خودکار باشد. در صورت کنترل دستی، دست کم هفته ای یک مرتبه باید سطح آب در مخزن انبساط کنترل شود و در صورت پائین آمدن آن از تراز تعیین شده، محلول گلیکول به سیستم وارد شود.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تاسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
M. D. 311 - 01 - 1	شماره نقشه:	عنوان نقشه: دیگرام تغذیه سیستم لوله کشی آب گرم کننده یا سرد کننده با محلول گلیکول	

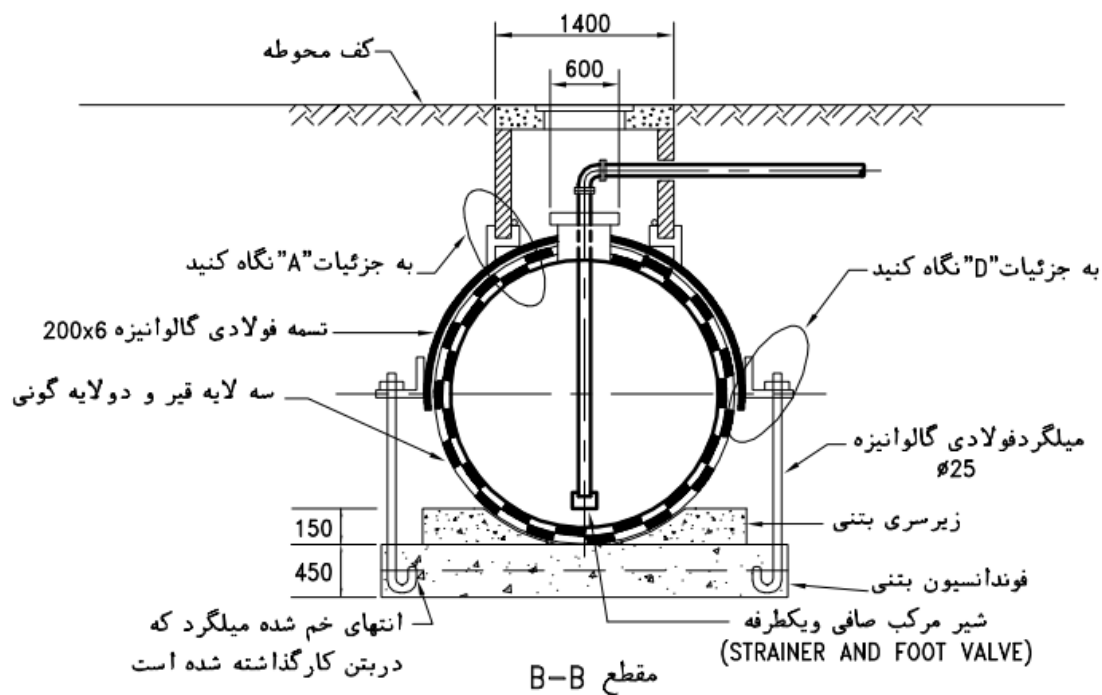


نما از بالا (قبل از دفن مخزن)

یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات دفن و مهار مخزن سوخت مایع، در نقاطی که به دلیل بالا بودن سطح آب های زیرزمینی با احتمال جریان سیل، احتمال شناور شدن مخزن پیش بینی می شود را نشان می دهد.
- ۲- برای دیدن مقطع "B - B" و ابعاد استاندارد مخازن سوخت مایع به نقشه شماره 2 - 01 - 314 - M. D. نگاه کنید.
- ۳- برای دیدن جزئیات "A" تا "D" به نقشه شماره 3 - 01 - 314 - M. D. نگاه کنید.
- ۴- برای دیدن یادداشت های مربوط به دفن مخزن سوخت مایع به نقشه شماره 5 - 01 - 314 - M. D. نگاه کنید.
- ۵- اندازه ها به میلیمتر است مگر اینکه غیر از آن مشخص شده باشد.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	جزئیات نصب مخزن دفنی سوخت مایع (قسمت اول)	شماره نقشه:		
		M. D. 314 - 01 - 1		



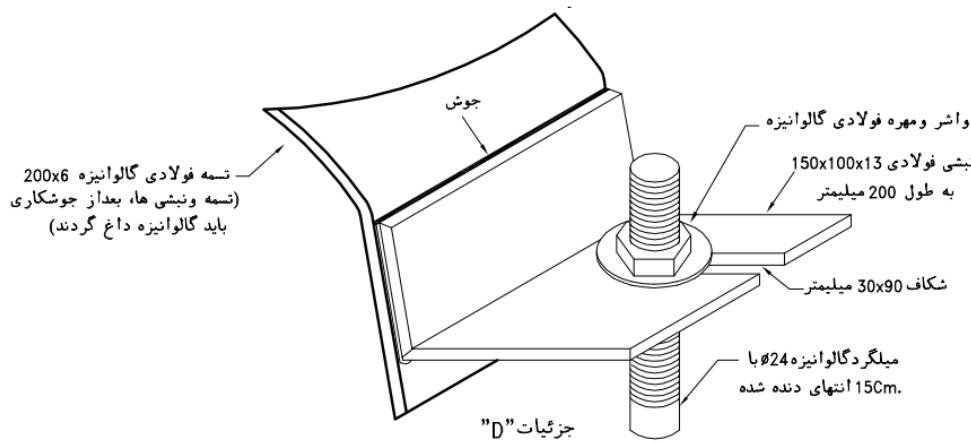
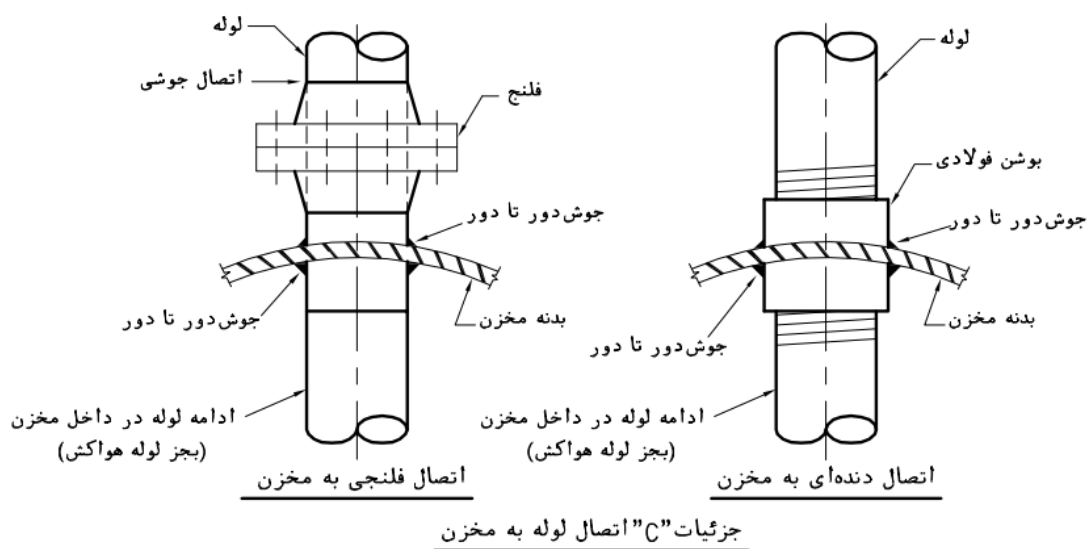
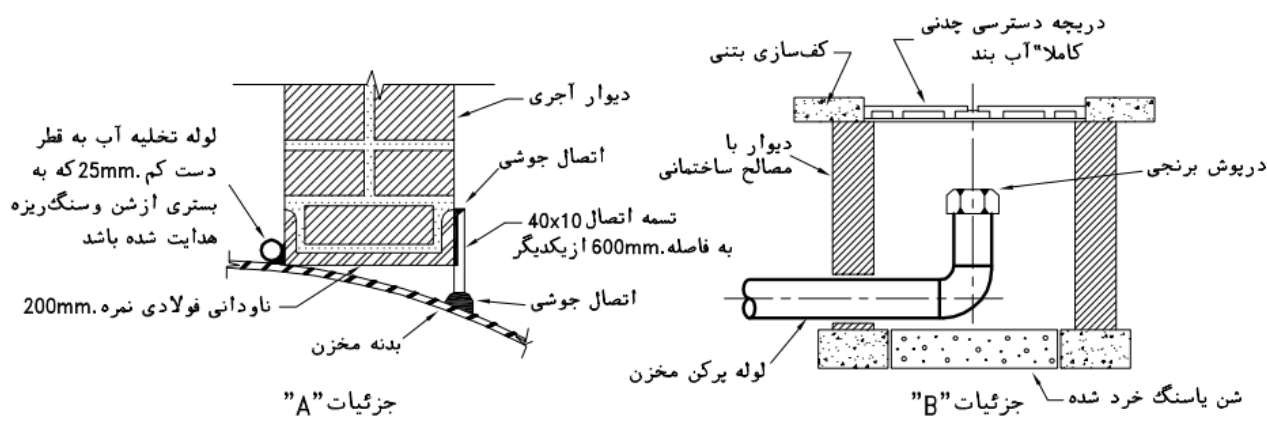
جدول ابعاد مخزن سوخت مایع طبق استاندارد (ISIRI 433 (1351)					
ظرفیت لیتر	قطر سانتیمتر	طول سانتیمتر	ضخامت ورق بدنه و سر و ته سانتیمتر	قطر دهانه دریچه آدم رو سانتیمتر	حداقل مقدار کاسی سر و ته سانتیمتر
1000	90	150	2	45	7
2000	115	200	3	45	8
3000	130	230	3	45	10
4000	140	260	3	45	10
5000	146	300	3	45	12
6000	160	300	3	45	14
8000	190	300	3	45	15
10000	190	350	4	45	15
12000	210	400	4	45	16
15000	210	450	4	45	16
18000	210	525	4	45	16
20000	210	600	5	45	16
25000	230	600	5	45	25
30000	230	750	6	45	25
40000	240	900	6	45	25
50000	270	900	6	45	25

- جدول برای حالتی است که ارتفاع خاک روی مخزن بیش از ۶۰ سانتیمتر نباشد.

یادداشت:

- ۱- برای دیدن جزئیات "A" تا "D" به نقشه شماره 3 - 01 - M. D. 314 نگاه کنید.
- ۲- برای دیدن یادداشت‌های مربوط به دفن مخزن سوخت مایع به نقشه شماره 5 - 01 - M. D. 314 نگاه کنید.
- ۳- اندازه‌ها به میلیمتر است مگر اینکه غیر از آن مشخص شده باشد.

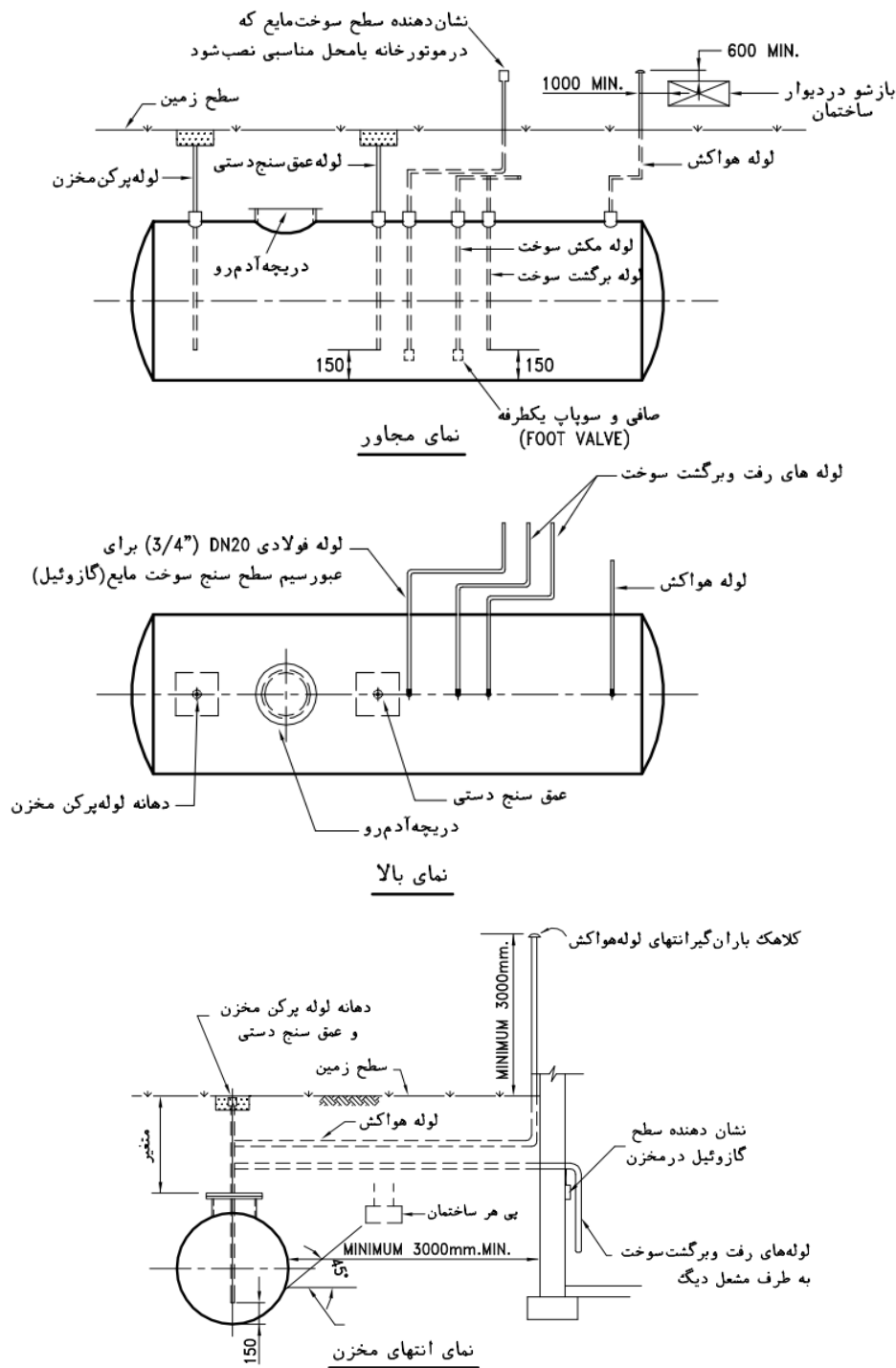
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه: جزئیات نصب مخزن دفنی سوخت مایع (قسمت دوم)	طراح:	تصویب:	
		شماره نقشه:	M. D. 314 - 01 - 2	



یادداشت:

- ۱- برای دیدن محل اجرای جزئیات نشان داده شده در این نقشه به نقشه‌های شماره 1 - M. D. 314 - 01، 2 - M. D. 314 - 01 و 4 - M. D. 314 - 01 نگاه کنید.
- ۲- برای دیدن یادداشت‌های مربوط به دفن مخزن سوخت مایع به نقشه شماره 5 - M. D. 314 - 01 نگاه کنید.
- ۳- اندازه‌ها به میلیمتر است مگر اینکه غیر از آن مشخص شده باشد.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
M. D. 314 - 01 - 3	شماره نقشه:	عنوان نقشه:	
		جزئیات نصب مخزن دفنی سوخت مایع (قسمت سوم)	



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات دفن مخزن گازوئیل را در نقاطی که سطح آب های زیرزمینی پائین باشد و احتمال شناور شدن مخزن وجود نداشته باشد، نشان می دهد.
- ۲- برای دیدن جزئیات اتصال لوله به مخزن به جزئیات "C" در نقشه شماره M. D. 314 - 01 - 3 نگاه کنید.
- ۳- برای دیدن یادداشت های مربوط به دفن مخزن سوخت مایع، به نقشه شماره M. D. 314 - 01 - 5 نگاه کنید.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 314 - 01 - 4		عنوان نقشه: <u>جزئیات نصب مخزن دفنی سوخت مایع</u> (قسمت چهارم)	

یادداشت:

۱- نقشه‌های شماره 1 - 01 - 314 M. D. تا 4 - 01 - 314 M. D. جزئیات نصب مخزن فولادی استوانه‌ای افقی سوخت مایع از نوع سبک (گازوئیل) را، در حالتی که زیر زمین، در محوطه دفن می‌شود، نشان می‌دهد.

- سوخت مایع ممکن است مانند گازوئیل از نوع سبک (No.2) و یا مانند مازوت از نوع سنگین (No.5 یا No.6) باشد. در صورتیکه سوخت مایع از نوع سنگین باشد، پیش‌بینی فضای گرم کردن (HOT WELL) در قسمت پائین داخل مخزن، ضروری است.

۲- اگر مخزن در محلی نصب می‌شود که به سبب بالا بودن سطح آب‌های زیرزمینی یا احتمال جریان سیل، امکان شناور شدن آن وجود داشته باشد، باید با مهار کردن مخزن توسط بست‌های فولادی روی فوندانسیون بتنی یکپارچه، طبق نقشه شماره 1 - 01 - 314 M. D.، از شناور شدن آن جلوگیری شود.

۳- قطر، طول و ضخامت ورق مخزن، بر حسب گنجایش مورد نیاز، باید براساس ارقام استاندارد انتخاب شود. جدول نشان داده شده در نقشه شماره 2 - 01 - 314 M. D. مشخصات ابعادی مخزن سوخت را طبق استاندارد شماره (۱۳۵۱) ۴۳۳ موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، در شرایطی که ارتفاع خاک روی مخزن بیش از ۶۰ سانتیمتر نباشد، نشان می‌دهد. در سایر شرایط مشخصات مخزن باید برای حداکثر بار وارده محاسبه و انتخاب شود.

۴- اگر مخزن زیر ساختمان دفن شود، باید در جایی قرار گیرد که بارهای وارده بر پی‌های ساختمان‌های موجود به مخزن منتقل نشود.

۵- هیچ قسمت از مخزن، نباید زیر خط ۴۵ درجه که از سطح باربر پی می‌گذرد باشد.

۶- فاصله مخزن سوخت مدفون در محوطه از دیوارهای زیرزمین ساختمان، حوضچه‌ها، تاسیسات ساختمان و یا خط محدوده ملک نباید کمتر از ۳ متر باشد.

۷- روی مخزن باید دست کم به ضخامت ۶۰ سانتیمتر با خاک پوشانده شود، یا آن که پوشش خاک به ضخامت ۳۰ سانتیمتر باشد و روی آن به ضخامت ۱۰ سانتیمتر با بتن مسلح پوشانده شود. اگر مخزن دفنی در محلی نصب می‌شود که احتمال عبور وسایل نقلیه روی آن باشد، پوشش خاک روی مخزن باید دست کم ۹۰ سانتیمتر باشد، یا آنکه پوشش خاک به ضخامت ۴۵ سانتیمتر باشد و روی آن به ضخامت ۱۵ سانتیمتر با بتن مسلح پوشانده شود.

۸- اطراف مخزن باید با مواد غیر خورنده، از قبیل ماسه شسته، ماسه بادی یا خاک، که در محل به خوبی کوبیده شده باشد، دست کم به ضخامت ۱۵ سانتیمتر پر شود.

۹- سطوح خارجی مخزن باید با پوشش‌های مقاوم در برابر اثر رطوبت و خوردگی خاک محل نصب مخزن، طبق مشخصات طرح، حفاظت شود.

در صورتیکه مشخصاتی ارائه نشده باشد، مخزن با سه لایه قیر و دو لایه گونی پوشش داده شود.

۱۰- فضای دسترسی به دریچه آدم رو و لوله‌های رفت و برگشت و سطح نما، باید با امکان تخلیه آب احتمالی، طبق جزئیات "A" اجرا شود و دهانه خروجی هر لوله تخلیه به بستری از شن و سنگ ریزه به حجم دست کم ۶۰ لیتر هدایت شود.

۱۱- دریچه آدم رو که به منظور دسترسی به داخل مخزن در روی آن نصب می‌گردد، باید به قطر دست کم ۴۵ سانتیمتر و ترجیحاً ۶۰ سانتیمتر باشد. این دریچه آدم رو باید با یک سرپوش مناسب و واشر مقاوم در مقابل سوخت مایع داخل مخزن، با تعداد کافی پیچ و مهره، بصورت کاملاً درزبند بسته شود و از خروج گازهای داخل مخزن به فضای اطراف جلوگیری شود. مخازن با گنجایش ۳۰۰۰ لیتر و کوچکتر، ممکن است بدون دریچه آدم رو ساخته و نصب شوند.

۱۲- اتصال اجزای لوله کشی که در داخل خاک قرار می‌گیرند باید از نوع جوشی باشد مگر در نقطه اتصال به مخزن که از نوع فلنجی یا دنده‌ای باید باشد (جزئیات "C").

۱۳- به جز لوله هواکش، سایر لوله‌های متصل به مخزن شامل لوله‌های پرکن، عمق سنج دستی، سطح سنج، مکش و برگشت سوخت، باید در داخل مخزن تا ۱۵ سانتیمتری کف مخزن ادامه یابند. در دهانه هر یک از لوله‌های مکش سوخت (از مخزن به مشعل دیگ) باید یک صافی و سوپاپ یکطرفه (FOOT VALVE) نصب شود.

۱۴- انتهای لوله هواکش باید دست کم تا سه متر بالاتر از کف محوطه ادامه یابد و دارای کلاهک مخصوص مانع ورود آب باران و برف به داخل لوله باشد. انتهای لوله هواکش باید دست کم یک متر از هر دهانه باز شو ساختمان فاصله افقی داشته باشد.

۱۵- لوله‌های هواکش و پرکن باید به سمت مخزن، شیب داشته باشند.

۱۶- اندازه لوله‌های متصل به مخزن باید طبق مشخصات طرح باشد. در صورتیکه این اندازه‌ها در طرح مشخص نشده باشد، اندازه تعدادی از لوله‌ها می‌تواند به شرح زیر انتخاب شود:

- اندازه نامی لوله هواکش مخزن برای مخازن تا ظرفیت ۴۰۰۰۰ لیتر، DN50 (2") و برای مخازن بزرگتر، DN80 (3").

- اندازه نامی لوله پرکن مخزن برای مخازن تا ظرفیت ۳۰۰۰۰ لیتر، DN50 (2") و برای مخازن بزرگتر، DN80 (3").

- اندازه نامی لوله عمق سنج دستی (SOUNDING LINE) DN50 (2").

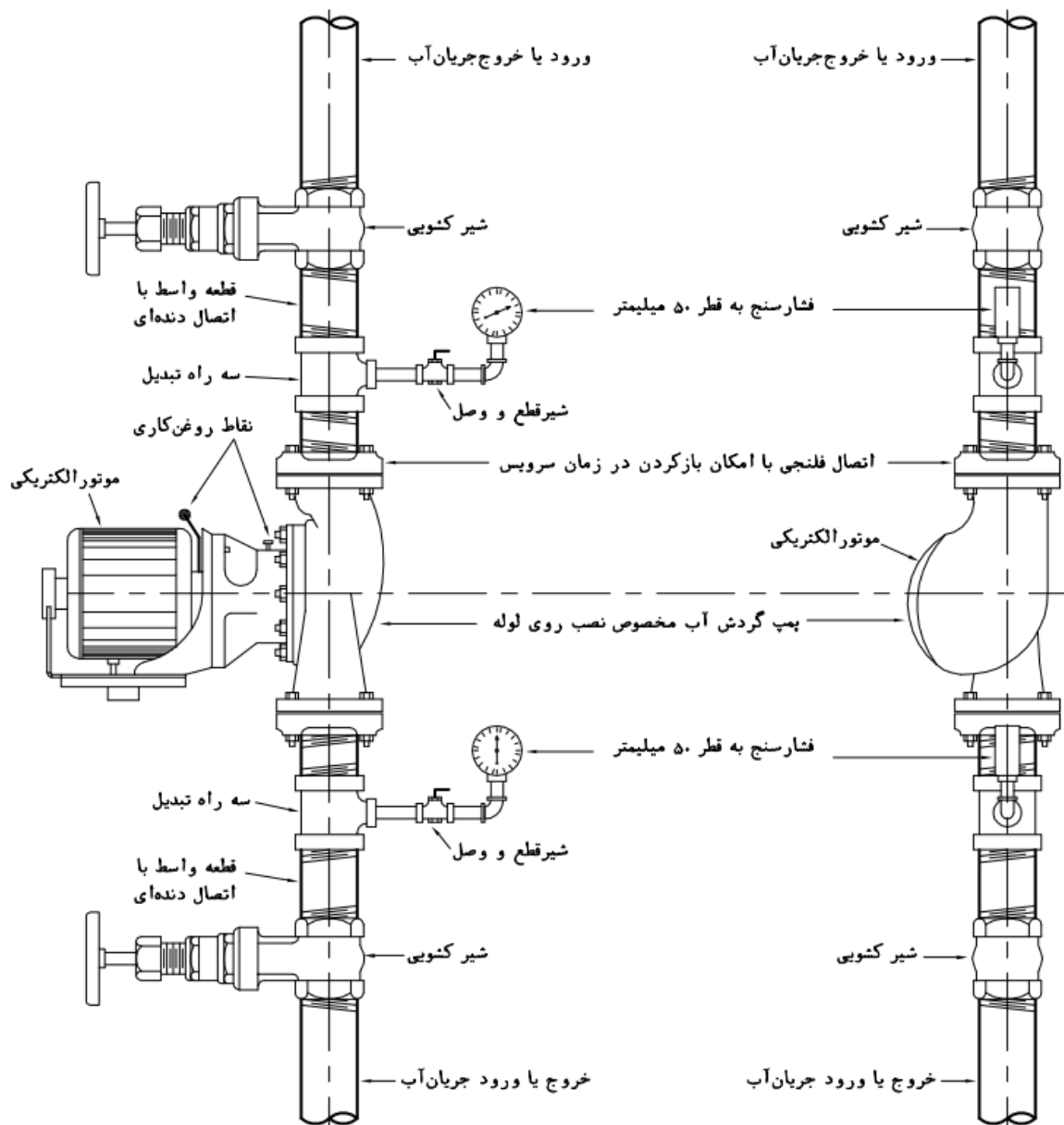
۱۷- دهانه لوله‌های پرکن و عمق سنج دستی مخزن، باید دارای درپوش برنجی کاملاً درزبند و دریچه دسترسی قفل شو باشند. فاصله دهانه لوله پرکن مخزن از هر دهانه باز ساختمان در همان تراز یا پائین‌تر، دست کم باید ۶۰ سانتیمتر باشد.

۱۸- تعداد لوله مکش (از مخزن به مشعل دیگ) باید به تعداد دیگ‌ها باشد. این لوله پس از نصب باید با ۱۰۰ میکرون فشار خلاء آزمایش شود.

۱۹- لوله برگشت (از مشعل دیگ‌ها به مخزن) می‌تواند بین دیگ‌ها مشترک باشد. این لوله پس از نصب باید با فشار ۴ بار آزمایش شود.

۲۰- در دفن و لوله کشی مخزن سوخت مایع، باید حداکثر دقت و احتیاط به عمل آید تا جلو هرگونه احتمال نفوذ آب به داخل مخزن و ورود هوا به لوله مکش سوخت گرفته شود.

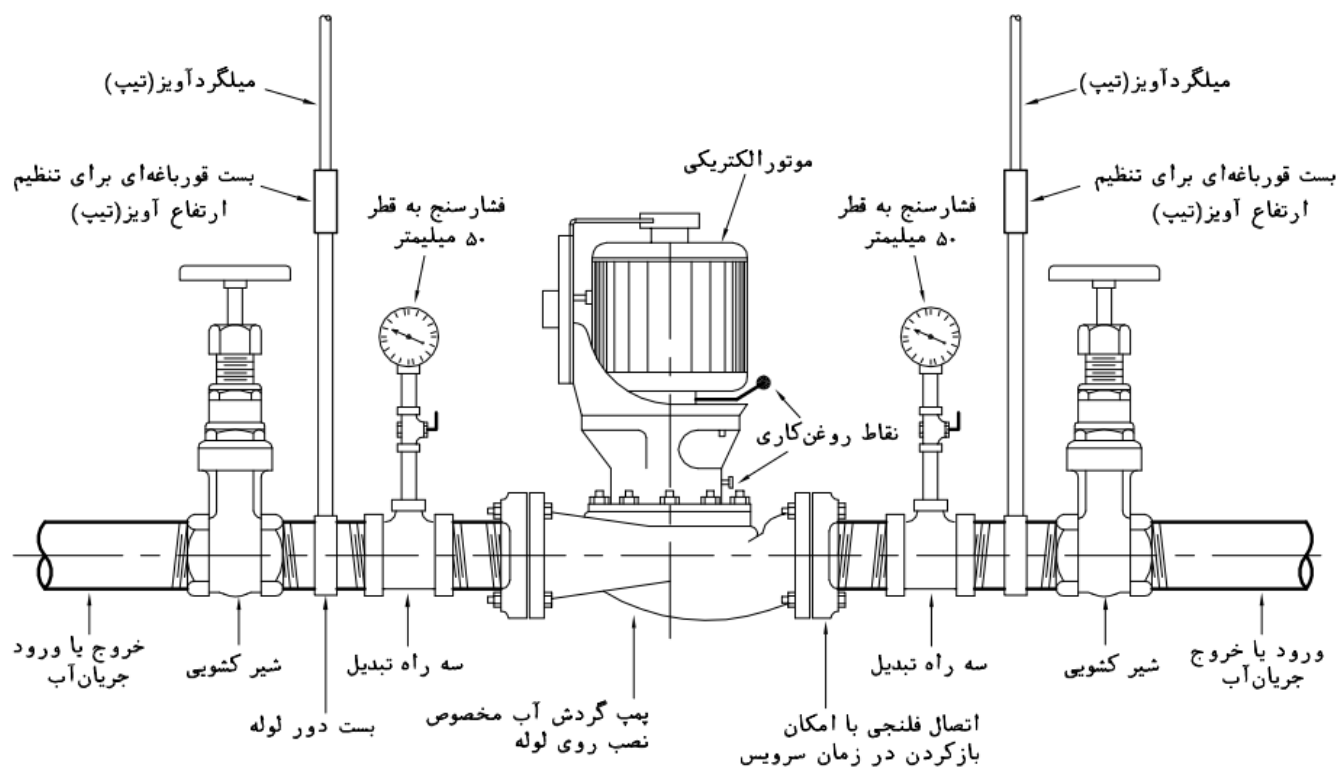
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات		تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:		طراح:	تصویب:	
معاونت نظام فنی اجرایی		شماره نقشه:		M. D. 314 - 01 - 5	
		یادداشت‌های مربوط به نقشه‌های نصب مخزن سوخت مایع			



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب پمپ، مخصوص نصب روی خطوط لوله قائم، در سیستم آب گرم کننده یا سرد کننده را نشان می دهد.
- ۲- پمپ باید از نوع مخصوص نصب روی لوله (IN THE LINE) باشد. وزن پمپ به لوله منتقل می شود.
- ۳- اطراف پمپ باید فضای کافی برای دسترسی و تعمیر و تنظیم باشد.
- ۴- در شرایط عادی لازم نیست قطعات انعطاف پذیر و صافی روی پمپ نصب شود.
- ۵- در صورت نصب دو (یا چند) پمپ موازی، در سیستم های بسته، نصب شیر یکطرفه در خروج جریان از هر پمپ ضروری است.
- ۶- در اتصال فشارسنج در ورودی و خروجی پمپ شیرهای قطع و وصل لازم است. این شیرها در حالت کار پمپ همیشه بسته است و فقط در زمان اندازه گیری فشار موقتاً باز می شود. پس از بسته شدن شیرها فشار از روی فشارسنج ها باید برداشته شود.
- ۷- اتصال لوله ها به پمپ باید به ترتیبی باشد که بدون تغییر در لوله کشی بتوان پمپ را باز کرد و دوباره بست.
- ۸- این نوع پمپ می تواند روی لوله قائم یا لوله افقی نصب شود ولی در هر حالت محور پمپ باید افقی قرار گیرد.
- ۹- پس از نصب پمپ و تنظیم دقیق محور آن عمود بر محور لوله های ورود و خروج جریان، لازم است روغن کاری، طبق دستور سازنده صورت گیرد.

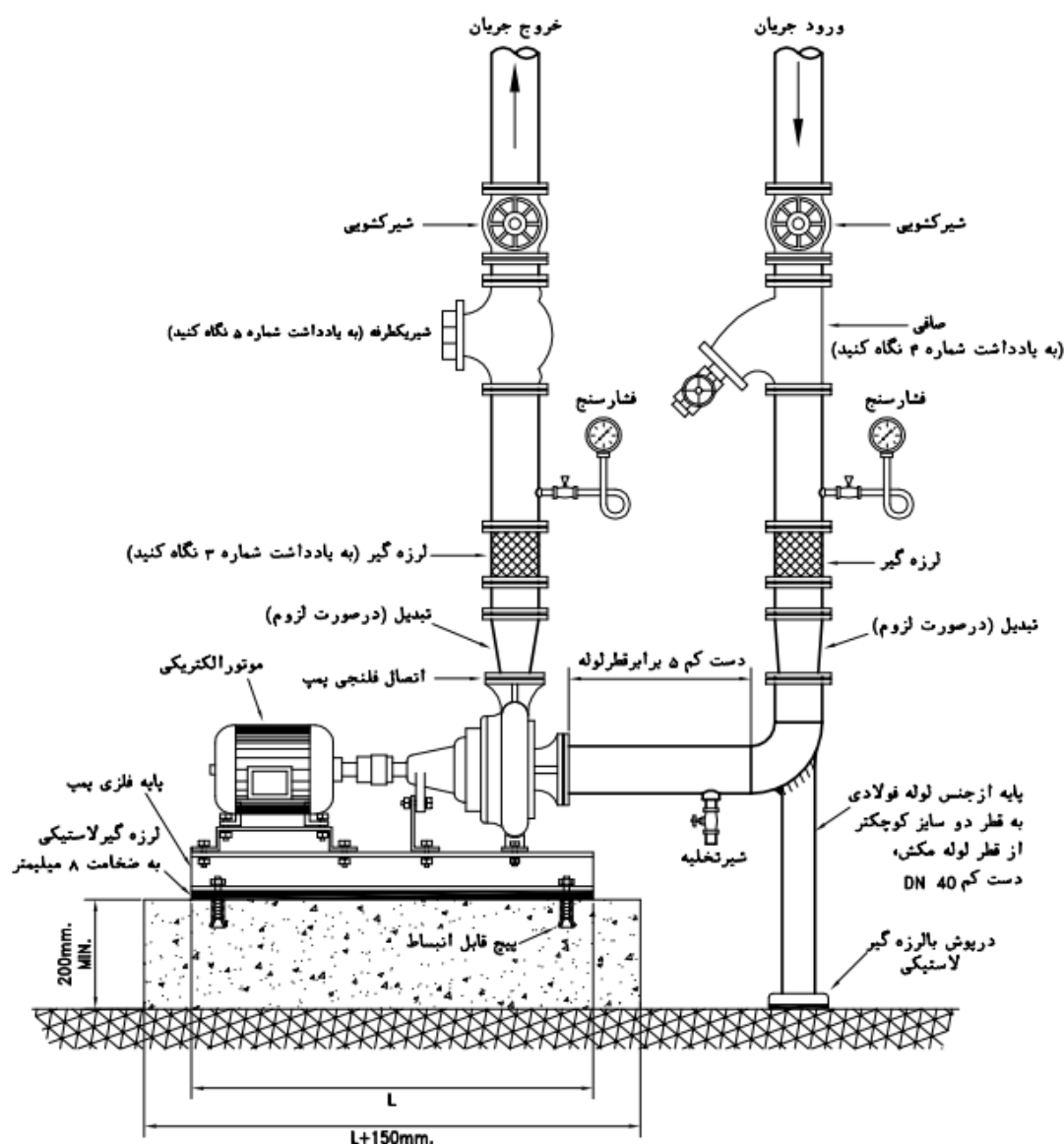
معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: جزئیات نصب پمپ روی لوله قائم (خطی)	شماره نقشه:	M. D. 315 - 01 - 1		



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب پمپ، مخصوص نصب روی خطوط لوله افقی، در سیستم آب گرم کننده یا سرد کننده را نشان می‌دهد.
- ۲- پمپ باید از نوع مخصوص نصب روی لوله (IN THE LINE) باشد.
- ۳- لوله افقی باید با آویزهای مناسب در دو طرف پمپ به سقف آویخته شود. آویز نباید به الکتروموتور پمپ متصل شود.
- ۴- در شرایط عادی لازم نیست قطعات انعطاف پذیر و صافی روی پمپ نصب شود.
- ۵- در صورت نصب دو (یا چند) پمپ موازی، در سیستم‌های بسته، نصب شیر یکطرفه در خروج جریان از هر پمپ ضروری است.
- ۶- در اتصال فشار سنج در ورودی و خروجی پمپ شیرهای قطع و وصل لازم است. این شیرها در حالت کار پمپ همیشه بسته است و فقط در زمان اندازه گیری فشار موقتاً باز می‌شود. پس از بسته شدن شیرها فشار از روی فشار سنج‌ها باید برداشته شود.
- ۷- اتصال لوله‌ها به پمپ باید به ترتیبی باشد که بدون تغییر در لوله کشی بتوان پمپ را باز کرد و دوباره بست.
- ۸- این نوع پمپ باید طوری روی لوله افقی نصب شود که الکتروموتور پمپ، پائین‌تر از محور لوله قرار نگیرد.
- ۹- پس از نصب پمپ و تنظیم دقیق محور آن عمود بر محور لوله‌های ورود و خروج جریان، لازم است روغن کاری، طبق دستور سازنده صورت گیرد.

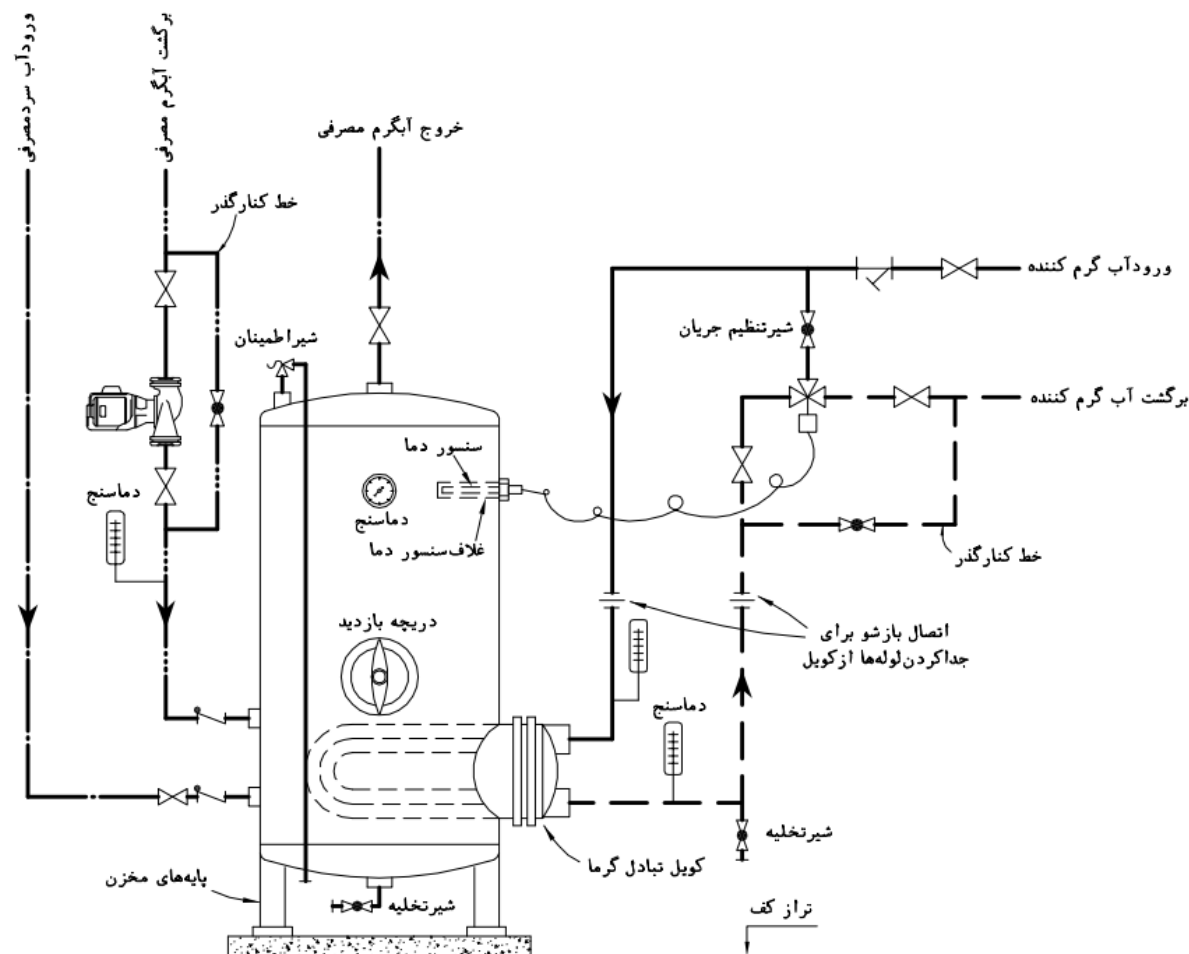
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات		تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:		طراح:	تصویب:	
جزئیات نصب پمپ روی لوله افقی (خطی)		شماره نقشه:	M. D. 315 - 01 - 2		



یادداشت:

- ۱- این نقشه، نصب پمپ از نوع زمینی سانتریفوز (END SUCTION)، مخصوص نصب روی فوندانسیون، در سیستم گردش آب گرم کننده یا سرد کننده، را نشان می‌دهد.
- ۲- اطراف پمپ باید فضای کافی برای دسترسی و تعمیر و تنظیم باشد، کمترین فاصله تا دیوار یا تجهیزات دیگر، ۵۰۰ میلیمتر توصیه می‌شود.
- ۳- در شرایط عادی لازم نیست لرزه گیر روی لوله‌های ورود و خروج پمپ نصب شود. مگر آنکه در طرح مشخص شده باشد و یا شرایط محل نصب لزوم حذف هرگونه ارتعاش را ایجاب کند.
- ۴- نصب صافی (STRAINER) روی لوله‌ی ورودی ضروری نیست. مگر آنکه برای جدا کردن ذرات اضافی از جریان سیال، که ممکن است در زمان لوله کشی یا تعمیرات وارد لوله‌ها شده باشد، لازم تشخیص داده شود. در این صورت پس از راه اندازی و آزمایش اولیه پمپ، بهتر است صافی برداشته شود.
- ۵- در صورت نصب پمپ برای گردش آب برج خنک کننده و یا نصب دو (یا چند) پمپ موازی در یک سیستم، نصب شیر یکطرفه در خروج جریان از هر پمپ ضروری است.
- ۶- لوله‌های ورود و خروج سیال، با استفاده از آویز و تکیه گاه مناسب باید طوری مهار شوند که وزن لوله و اتصالات به پمپ منتقل نشود.

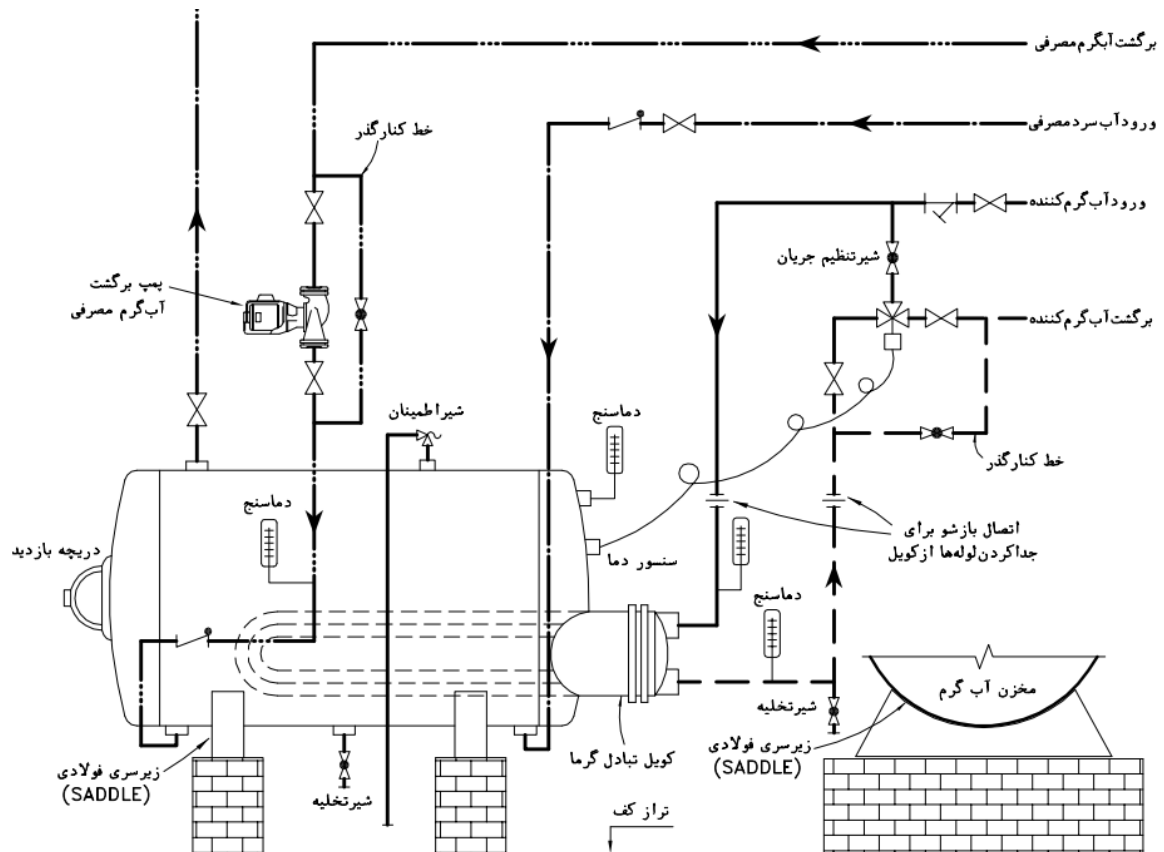
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: جزئیات نصب پمپ روی فوندانسیون		شماره نقشه:	M. D. 315 - 01 - 3	



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات لوله کشی مخزن استوانه ای ایستاده تهیه و ذخیره ی آب گرم مصرفی را نشان می دهد. گرم کردن مخزن با آب گرم کننده است. مخزن از جنس فولادی گالوانیزه و از نوع استوانه ای ایستاده است.
- ۲- دریچه بازدید مخزن به اندازه تقریبی ۳۰ - ۴۰ سانتیمتر است.
- ۳- شیر اطمینان، از نوع فشار - دما (PRESSURE AND TEMPERATURE RELIEF VALVE) روی مخزن نصب می شود.
- ۴- شیر کنترل، از نوع سه راهه است و از سنسور دما که روی مخزن، نصب می شود فرمان می گیرد. کنترل دمای آب در مخزن، به جای شیر کنترل سه راهه، ممکن است با خاموش و روشن شدن پمپ گردش آب گرم کننده توسط ترموستات که روی بدنه مخزن نصب می شود نیز انجام شود.
- ۵- به منظور امکان باز کردن و بیرون کشیدن کویل (TUBE REMOVAL) توصیه می شود روی لوله های رفت و برگشت آب گرم کننده اتصال باز شو نصب شود.
- ۶- کویل باید طوری انتخاب شود که نفوذ آن به داخل مخزن بیش از ۷۵ درصد قطر مخزن نباشد.
- ۷- حداکثر فشار کار مجاز مخزن آب گرم مصرفی نباید کمتر از ۱۰ بار باشد.
- ۸- وزن مخزن و حجم داخل آن، توسط پایه های فولادی به کف منتقل می شود. در نصب مخزن و لوله های مرتبط به آن موارد زیر باید رعایت شود:
 - لوله ها با آویز به سقف آویخته شود تا وزن آنها به مخزن وارد نشود.
 - فضای کافی برای خروج کویل پیش بینی شود.
 - در اطراف مخزن و لوله کشی های آن فضای کافی برای عایق کردن پیش بینی شود
- ۹- برای دیدن لوله کشی بخار به مخزن آب گرم مصرفی (بخار به آب) به نقشه شماره 1 - 06 - 302 M. D. نگاه کنید.

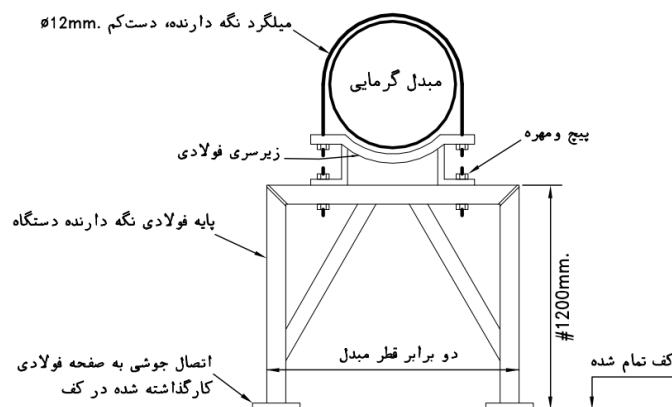
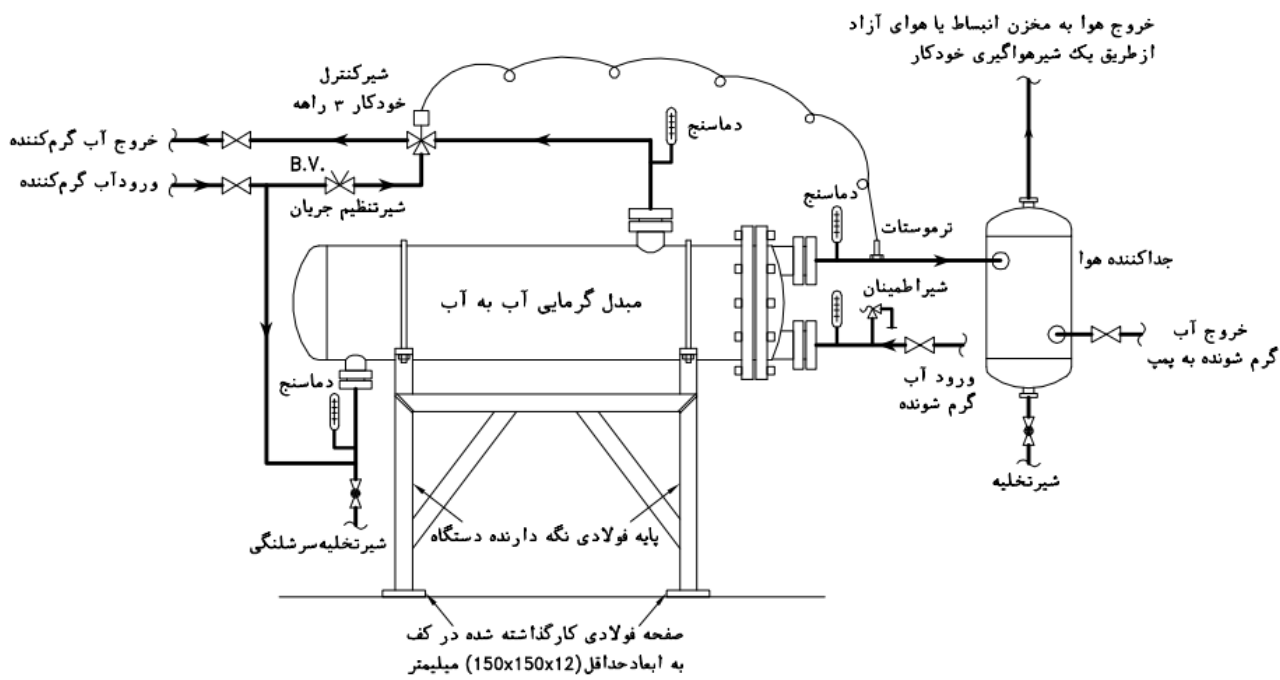
معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
نصب مخزن ایستاده تهیه و ذخیره ی آب گرم مصرفی		شماره نقشه:	M. D. 315 - 02 - 1	



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات لوله کشی **مخزن استوانه‌ای خوابیده (افقی) تهیه و ذخیره آب گرم مصرفی** را نشان می‌دهد. گرم کردن مخزن، با آب گرم کننده است و مخزن از جنس **فولادی گالوانیزه** و از نوع **استوانه‌ای خوابیده (افقی)** است.
- ۲- **دریچه بازدید مخزن** به اندازه تقریبی ۳۰ - ۴۰ سانتیمتر است.
- ۳- **شیر اطمینان از نوع فشار دما (PRESSURE AND TEMPERATURE RELIEF VALVE) روی مخزن** نصب می‌شود.
- ۴- **شیر کنترل**، از نوع سه راهه است و از **سنسور دما** که روی مخزن، نصب می‌شود فرمان می‌گیرد. **کنترل دمای آب در مخزن**، به جای شیر کنترل سه راهه، ممکن است با خاموش و روشن شدن **پمپ گردش آب گرم کننده** توسط **ترموستات** که روی بدنه مخزن نصب می‌شود نیز انجام شود. محل نصب ترموستات یا سنسور دما، به فاصله حدود $\frac{1}{3}$ **قطر مخزن** از بالای مخزن توصیه می‌شود.
- ۵- به منظور امکان **باز کردن و بیرون کشیدن کویل (TUBE REMOVAL)** توصیه می‌شود روی لوله‌های رفت و برگشت آب گرم کننده اتصال باز شو نصب شود.
- ۶- کویل باید طوری انتخاب شود که نفوذ آن به داخل مخزن حداقل ۵۰ و حداکثر ۷۵ درصد طول مخزن باشد.
- ۷- **حداکثر فشار کار مجاز مخزن آب گرم مصرفی** نباید کمتر از ۱۰ بار باشد.
- ۸- **وزن مخزن و حجم داخل آن**، توسط **پایه‌های فولادی** به کف منتقل می‌شود. در نصب مخزن و لوله‌های مرتبط به آن موارد زیر باید رعایت شود:
 - مخزن روی **پایه فلزی (SADDLE)** نصب شود.
 - لوله‌ها با آویز به سقف آویخته شود تا وزن آنها به مخزن وارد نشود.
 - **فضای کافی** برای **خروج کویل** پیش‌بینی شود.
 - در اطراف مخزن و لوله‌کشی‌های آن فضای کافی برای **عایق کردن** پیش‌بینی شود.
- ۹- برای دیدن لوله کشی بخار به مخزن آب گرم مصرفی (بخار به آب) به نقشه شماره 1 - 06 - M. D. 302 نگاه کنید.

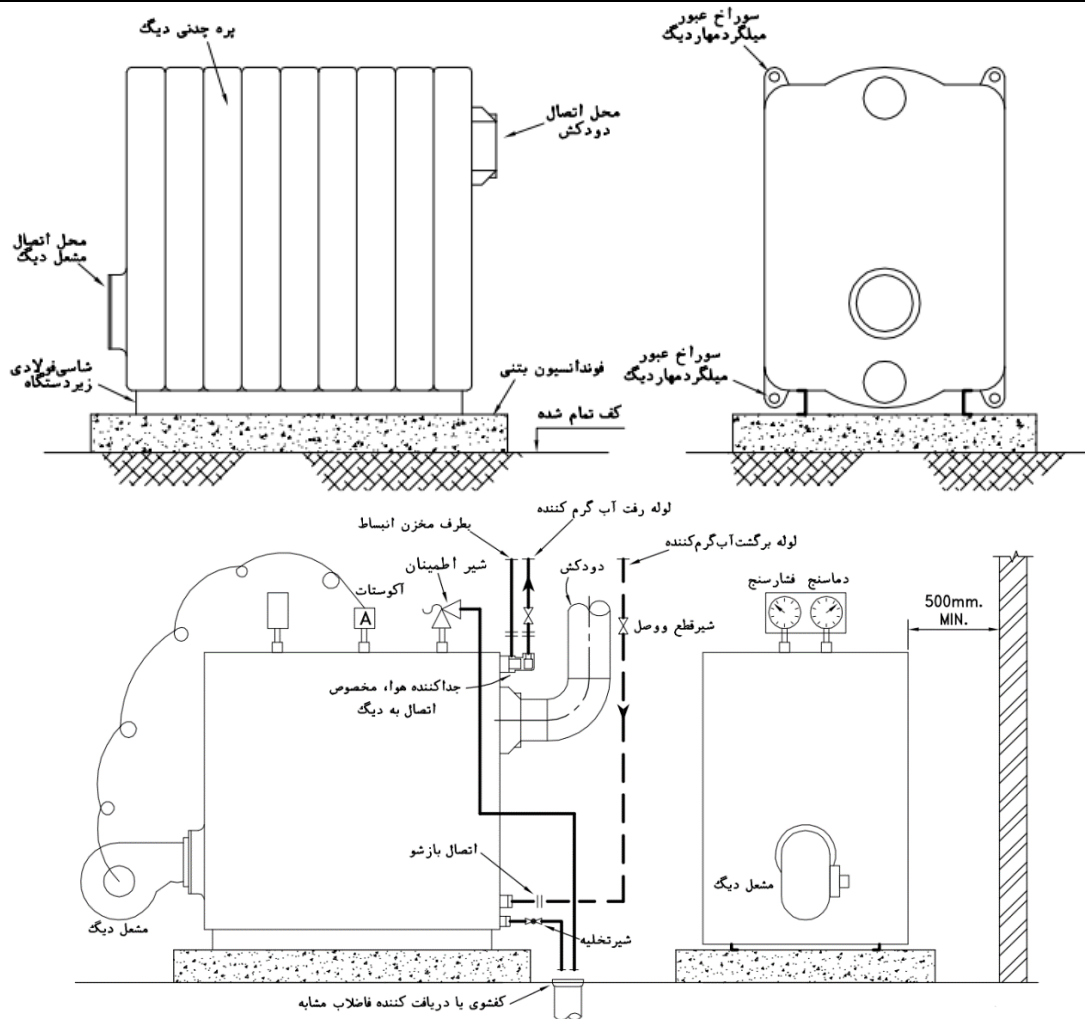
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری		مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس: ندارد
معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی				طراح:
عنوان نقشه:		شماره نقشه:	M. D. 315 - 02 - 2	
نصب مخزن خوابیده تهیه و ذخیره‌ی آب گرم مصرفی				



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات لوله کشی مبدل گرمایی (CONVERTOR)، از نوع آب به آب، را نشان می دهد.
- ۲- ترجیح دارد که آب گرم کننده در پوسته (SHELL) و آب گرم شونده در لوله های کوئل (TUBE) گردش کند.
- ۳- شیر اطمینان فشار روی لوله ی ورودی (یا خروجی) آب گرم شونده نصب می شود.
- ۴- شیر کنترل خودکار تدریجی، از نوع سه راهه، از ترموستات فرمان می گیرد که روی لوله ی خروجی آب گرم شونده نصب می شود.
- ۵- برای دیدن جزئیات جدا کننده هوا (AIR SEPARATOR) به نقشه شماره 6 - 02 - 301 - M. D. نگاه کنید.
- ۶- نصب مبدل و لوله های آن:
- مبدل روی پایه فلزی یا بتنی نصب شود، مشخصات پایه نگه دارنده با توجه به ابعاد و وزن مبدل، توسط مهندس سازه تعیین می شود.
- مبدل دست کم در دو نقطه، با میلگرد، به طور مطمئنی به پایه نگه دارنده بسته شود.
- لوله ها و جدا کننده ی هوا با آویز به سقف آویخته شوند و وزن آنها به مبدل وارد نشود.
- فضای کافی برای خروج کوئل مبدل پیش بینی شود.
- در اطراف مبدل و لوله کشی های آن فضای دسترسی برای عایق کردن پیش بینی شود.

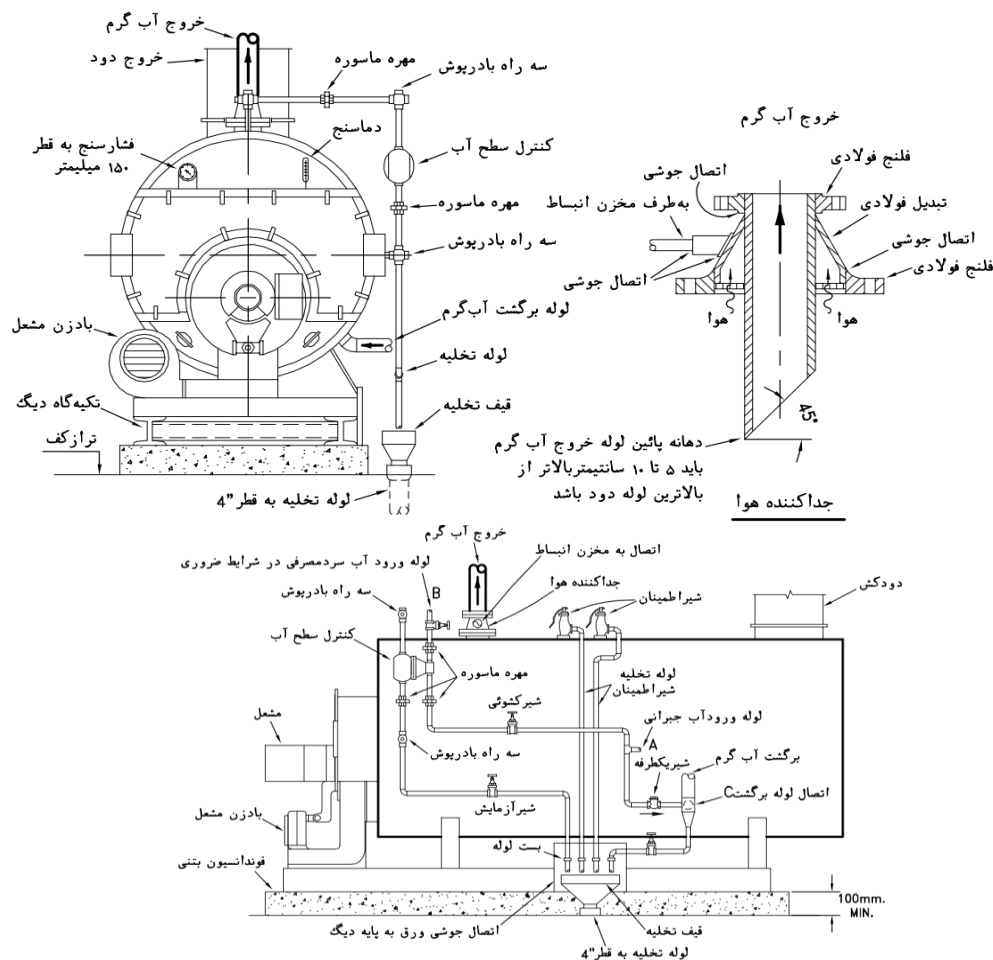
معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان		تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه های جزئیات		طراح:	تصویب:	
معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	عنوان نقشه:		شماره نقشه:		
	جزئیات نصب مبدل گرمایی آب به آب		M. D. 315 - 03 - 1		



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب دیگ آب گرم از نوع چدنی پره‌ای را نشان می‌دهد. مشعل دیگ ممکن است با سوخت مایع یا گاز و یا دوگانه سوز باشد.
- ۲- دیگ‌های چدنی آب گرم در ظرفیت‌های محدود تولید می‌شود و در سیستم‌های گرمایی با آب گرم کننده دمایی پایین قابل استفاده است. در صورت نیاز به ظرفیت بیشتر می‌توان چند دیگ را به طور موازی به هم ارتباط داد.
- ۳- فشار کار دیگ باید برای حداکثر فشار کار سیستم مناسب باشد. استفاده از دیگ چدنی آب گرم برای سیستم‌های بیش از 3 bar (۳۰ مترستون آب) توصیه نمی‌شود.
- ۴- دستگاه باید روی فوندانسیون بتنی کاملاً افقی و صاف به ضخامت حدود ۱۰ سانتیمتر نصب شود. ابعاد فوندانسیون باید از هر طرف حداقل ۱۰ سانتیمتر بزرگتر از ابعاد خارجی دیگ باشد.
- ۵- فاصله بدون مانع دستگاه از هر دیوار یا دستگاه مجاور، دست کم باید ۵۰ سانتیمتر باشد. این فاصله در قسمت جلو دیگ که مشعل نصب می‌شود دست کم ۱۵۰ سانتیمتر توصیه می‌شود.
- ۶- دیگ‌های چدنی پره‌ای معمولاً بصورت پره‌های جداگانه به محل نصب حمل و در محل، مونتاژ می‌شوند. پره‌های جلو، عقب و وسط باهم متفاوت هستند و محل اتصال لوله‌ها، دودکش، مشعل و لوازم جانبی روی آنها پیش‌بینی شده است. پره‌ها با پوشش‌های فولادی مخروطی و با استفاده از مواد آب بند نسوز به یکدیگر متصل و توسط میلگردهای دو سر دنده و مهره و واشر فنی فولادی، در محل خود ثابت می‌شوند.
- ۷- مونتاژ و نصب دیگ چدنی پره‌ای باید طبق دستورالعمل کارخانه سازنده دیگ انجام گیرد.
- ۸- نصب جدا کننده هوا در نقطه خروج آب گرم از دیگ از ورود حباب‌های هوا به لوله خروجی آب گرم جلوگیری کرده و آنها را به مخزن انبساط هدایت می‌کند. برای دیدن جزئیات جدا کننده هوا، بسته به اینکه لوله خروجی آب گرم از دیگ افقی یا قائم باشد، به نقشه‌های شماره ۴ - 02 - M. D. 300 و ۵ - 02 - M. D. 300 نگاه کنید.
- ۹- اکوستات نصب شده در بالای دیگ، دمایی آب را در حد تنظیم شده نگه می‌دارد و مشعل را خاموش و روشن می‌کند.

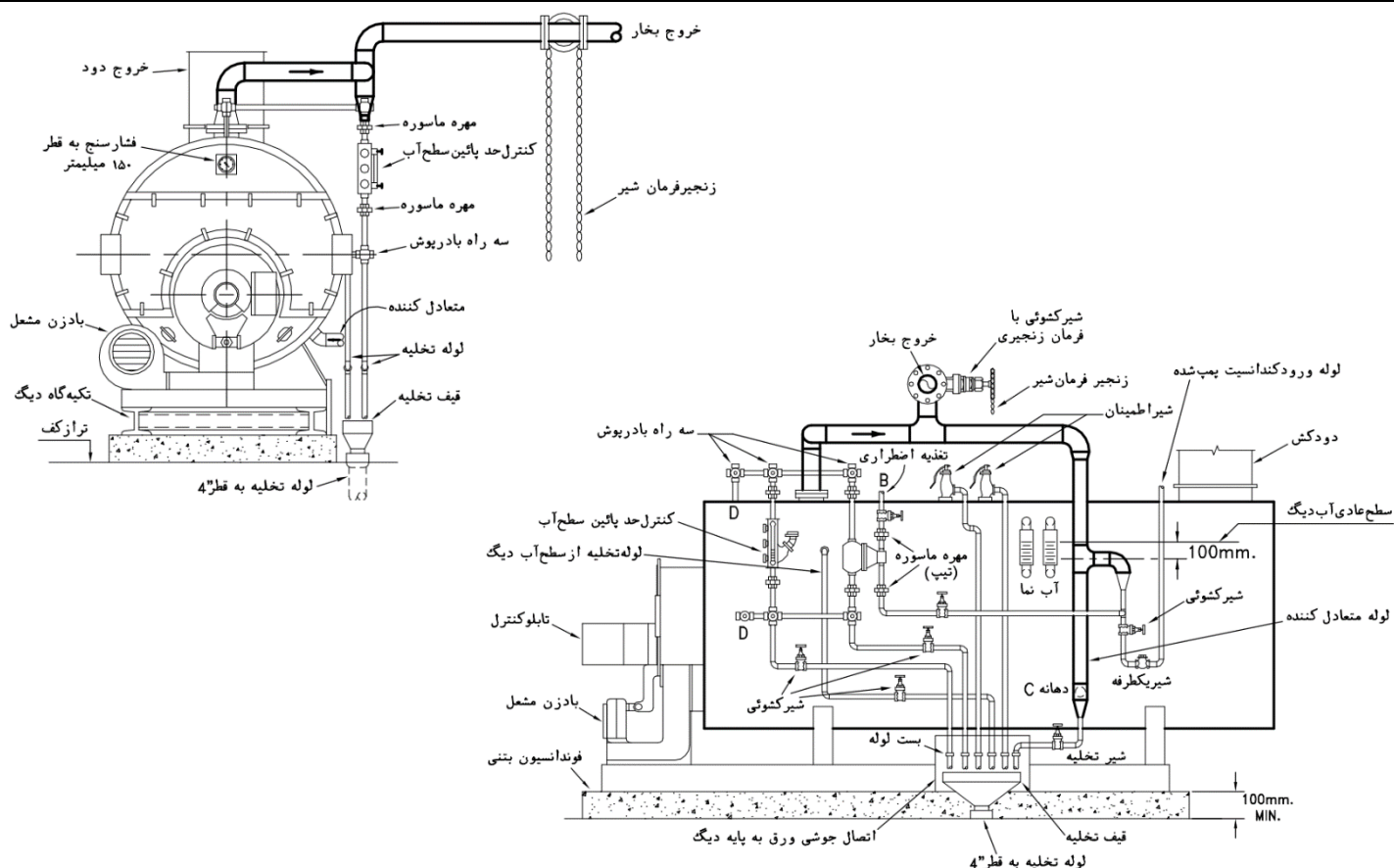
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 315 - 04 - 1	
جزئیات نصب دیگ چدنی آب گرم				



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب **دیگ فولادی افقی مخصوص آب گرم** را نشان می دهد. مشعل دیگ ممکن است با **سوخت مایع یا گاز یا دوگانه سوز** باشد. ابعاد فوندانسیون و نصب دیگ روی آن باید طبق دستورالعمل کارخانه سازنده دیگ باشد. دیگ فولادی آب گرم باید طبق استاندارد شماره ۷۹۱۱ استاندارد ملی ایران باشد.
- ۲- **دیگ های فولادی آب گرم**، به شکل های مختلف، با **لوله های دود دو گذر (2 PASS)** یا **سه گذر (3 PASS)**، با **انتهای خشک (DRY BACK)** یا **مرطوب (WET BACK)** ساخته شوند. این نقشه شکل شماتیک دیگ فولادی آب گرم با سه گذر لوله دود (3 PASS) و انتهای مرطوب (WET BACK) را نشان می دهد.
- ۳- **بادزن مشعل دیگ در ظرفیت های بالا** بصورت جداگانه در کنار مشعل نصب می شود و در ظرفیت های متوسط و پائین معمولاً بصورت **یکپارچه با مشعل** می باشد.
- ۴- **تعداد شیر اطمینان دیگ** در ظرفیت بیش از ۱۶۴۰ کیلووات (۱۴۰۰۰۰ کیلوکالری در ساعت) باید دو عدد، هر کدام با ظرفیت ۵۰ درصد ظرفیت کلی مورد نیاز باشد.
- ۵- **اتصال همه لوله ها به دیگ** باید از نوع بازشو باشد که در صورت لزوم بتوان آنها را جدا کرد.
- ۶- **نصب جدا کننده هوا، در دهانه خروجی آب گرم از دیگ** توصیه می شود. جدا کننده هوا از **ورود حباب های هوا به لوله خروجی آب گرم** جلوگیری کرده و آنها را به سمت **مخزن انبساط یا شیر هواگیری خودکار** هدایت می کند. جدا کننده هوا می تواند با استفاده از یک **تبدیل فلنجی فولادی**، مطابق شکل نشان داده شده در این نقشه، ساخته شود و یا طبق نقشه شماره ۴ - 02 - 301 M. D. باشد.
- ۷- **آب جبرانی برای تخلیه دیگ** از دهانه A وارد می شود که پس از **مخلوط شدن با آب برگشتی** از دهانه C وارد دیگ می گردد.
- ۸- **نصب کنترل سطح آب دیگ**، برای تامین ایمنی بیشتر توصیه می شود. اگر سطح آب دیگ از تراز تعیین شده پائین تر باشد، این کنترل کننده به طور خودکار **مشعل دیگ** را خاموش می کند و آب سرد را از لوله B به سمت دیگ هدایت می کند. از لوله B نباید برای **تغذیه آب جبرانی** استفاده شود.
- ۹- در قسمت **جلو و پشت دیگ** باید فضای کافی برای تعمیرات و تعویض احتمالی لوله های دود، طبق توصیه کارخانه سازنده، پیش بینی شود. **فضای سرویس مورد نیاز معمولاً به اندازه طول دیگ** می باشد.
- ۱۰- **حداقل فاصله بین دو دیگ مجاور یا بین دیگ و دیوار یا تجهیزات دیگ** یک متر توصیه می شود.
- ۱۱- **کنترل خاموش و روشن مشعل دیگ** توسط **آکوستات روی دیگ** انجام می گیرد. یک آکوستات دیگر که روی حد بالا تنظیم شده است در صورت رسیدن دمای آب به بالاترین درجه، مشعل را خاموش کند.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویر:	
		شماره نقشه:		
عنوان نقشه:		<u>جزئیات نصب دیگ فولادی آب گرم</u>		



یادداشت:

۱- این نقشه جزئیات نصب دیگ بخار افقی را نشان می دهد. مشعل دیگ ممکن است با سوخت مایع یا گاز باشد. ابعاد فوندانسیون و نصب دیگ روی آن باید طبق دستورالعمل کارخانه سازنده دیگ باشد.

۲- دیگ های بخار افقی به شکل های مختلف، با لوله های دود دو گذر (2 PASS) یا سه گذر (3 PASS)، با انتهای خشک (DRY BACK) یا مرطوب (WET BACK) ساخته شوند. این نقشه شکل شماتیک دیگ بخار افقی به سه گذر لوله دود (3 PASS) و انتهای مرطوب (WET BACK) را نشان می دهد.

۳- بادزن مشعل دیگ در ظرفیت های بالا بصورت جداگانه در کنار مشعل نصب می شود و در ظرفیت های متوسط و پائین معمولاً بصورت یکپارچه با مشعل می باشد.

۴- تعداد شیر اطمینان دیگ در هر ظرفیتی باید طبق استاندارد ساخت دیگ باشد.

۵- اتصال همه لوله ها به دیگ باید از نوع بازشو باشد که در صورت لزوم بتوان آنها را جدا کرد.

۶- سیستم کنترل سطح آب دیگ، سطح آب را در بین دو تراز معین کنترل می کند. با رسیدن سطح آب به تراز پائین سیستم کنترل سطح، پمپ کندانسیت را روشن می کند و کندانسیت پمپ شده، از دهانه "A" وارد می شود که پس از عبور از لوله متعادل کننده از دهانه "C" وارد دیگ می گردد.

با رسیدن سطح آب به تراز بالا، پمپ کندانسیت به طور خودکار خاموش می گردد.

۷- در حالت اضطراری که سطح آب دیگ از تراز تعیین شده پائین تر باشد، آب سرد می تواند با کنترل دستی از دهانه "B" وارد دیگ شود.

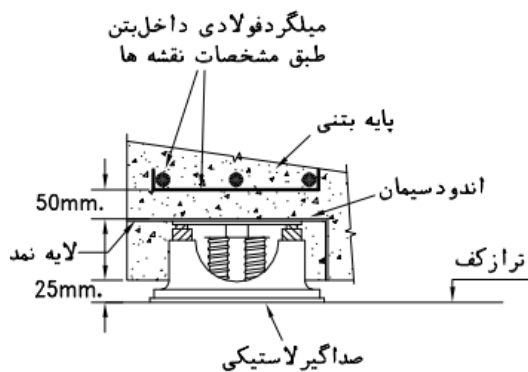
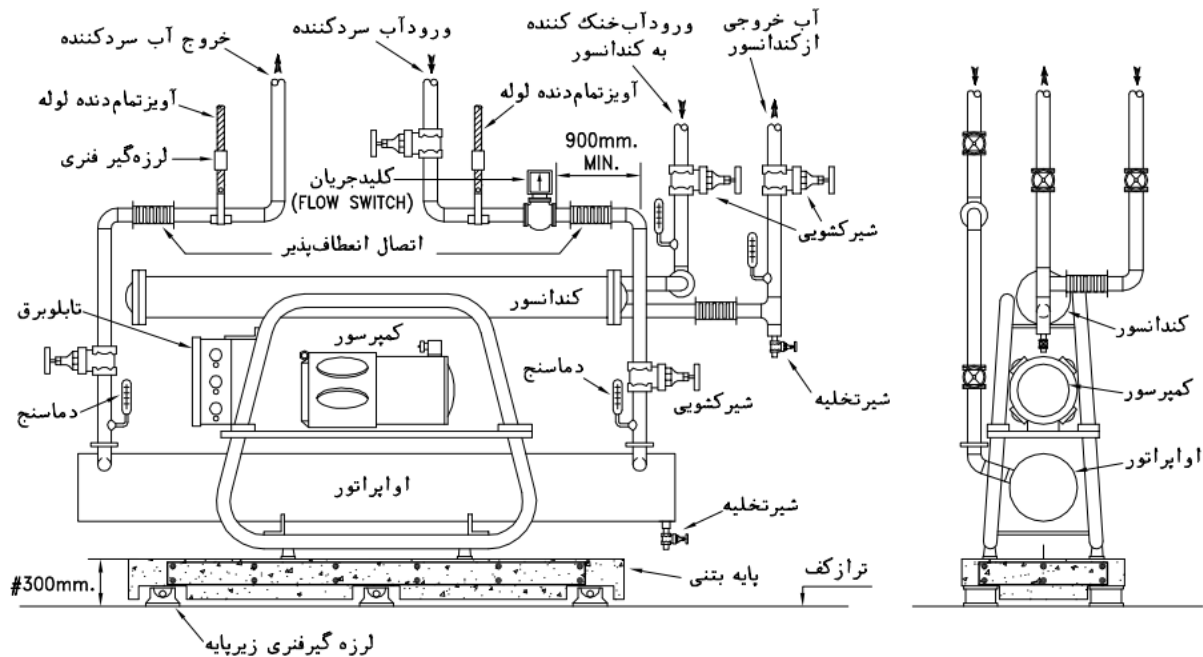
۸- هر دیگ بخار معمولاً دارای دو نشان دهنده سطح آب شیشه ای می باشد.

۹- قسمت جلو و پشت دیگ باید فضای کافی برای تعمیرات و تعویض احتمالی لوله های دود، طبق توصیه کارخانه سازنده، پیش بینی شود. فضای سرویس مورد نیاز معمولاً به اندازه طول دیگ می باشد.

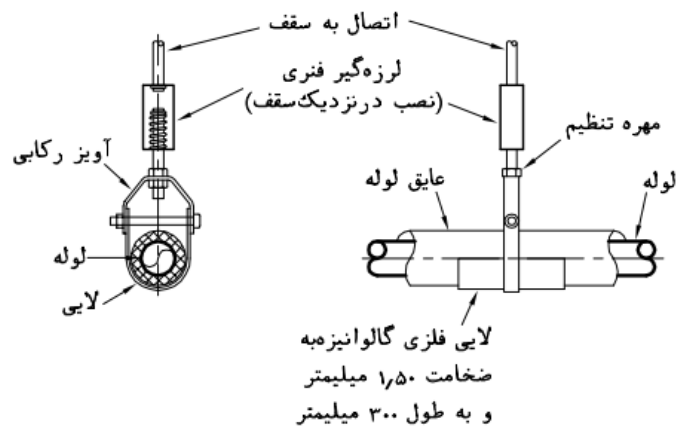
۱۰- حداقل فاصله بین دو دیگ مجاور یا بین دیگ و دیوار یا تجهیزات دیگ یک متر توصیه می شود.

۱۱- کنترل خاموشی و روشن مشعل دیگ توسط کلید فشار (PRESSURE SWITCH) روی دیگ انجام می گیرد. یک کنترل سطح پائین آب، در حالت اضطراری که سطح آب از تراز تعیین شده پائین تر باشد، به طور خودکار مشعل را خاموش می کند و یک آژیر را به صدا در می آورد. راه اندازی مجدد دیگ در این حالت، پس از وارد نمودن مقدار کافی آب به دیگ، به طور دستی انجام می گیرد.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:		مقیاس:	ندارد
	طراح:		تصویر:	
	عنوان نقشه:		شماره نقشه:	
جزئیات نصب دیگ بخار افقی	M. D. 315 - 05 - 1			



جزئیات لرزه گیر زیر پایه بتنی

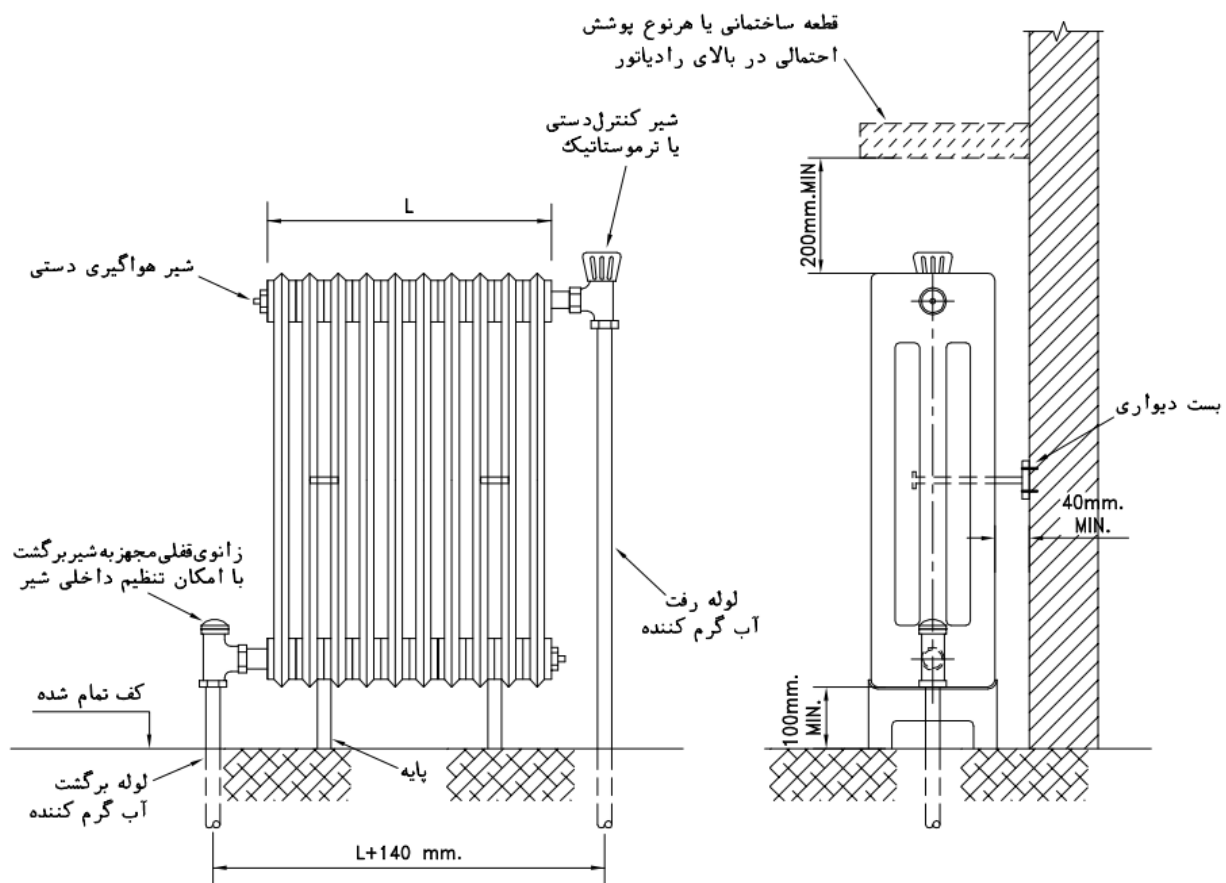


جزئیات آویز لوله

یادداشت:

- ۱- این نقشه، جزئیات نصب **چیلر (سرد کننده آب)**، تراکمی از نوع ضربه ای را نشان می دهد. نصب دستگاه در هر مورد باید با رعایت دستورالعمل های کارخانه سازنده انجام گیرد.
- ۲- اتصال لوله های آب سرد کننده و آب خنک کننده به چیلر باید با قطعه ای انعطاف پذیر (**FLEXIBLE CONNECTION**) باشد.
- ۳- لوله ها با آویزهای فنردار قابل تنظیم به سقف متصل شود، به طوری که وزن لوله ها به چیلر وارد نشود.
- ۴- کابل های برق که به دستگاه وصل می شود باید قابل انعطاف باشند.
- ۵- در اطراف دستگاه فضای کافی برای دسترسی و سرویس پیش بینی شود. برای بیرون کشیدن لوله های اوپراتور و کندانسور، به منظور سرویس یا تعویض، جای کافی پیش بینی شود.
- ۶- دستگاه روی پایه (فوندانسیون بتنی) نصب می شود که در زیر آن لرزه گیر (**VIBRATION ELIMINATOR**) قرار می گیرد. مشخصات فوندانسیون بتنی باید طبق دستورالعمل کارخانه سازنده دستگاه باشد.
- ۷- روی لوله آب سرد کننده، باید کلید جریان (**FLOW SWITCH**) نصب شود تا در شرایط قطع جریان، چیلر به طور خودکار خاموش شود.
- ممکن است به جای فلوسویچ، بین استارت تر پمپ های گردش آب سرد کننده و تابلو برق چیلر، هم بندی (**INTERLOCK**) صورت گیرد.

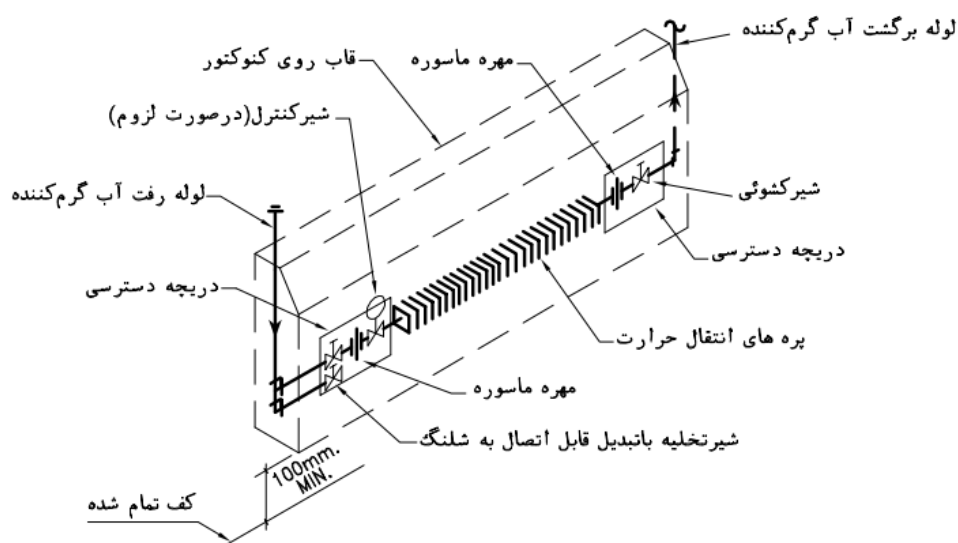
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویر:	طراح:		
M. D. 315 - 07 - 1	شماره نقشه:	عنوان نقشه:	
		جزئیات نصب چیلر تراکمی از نوع ضربه ای (RECIPROCATING)	



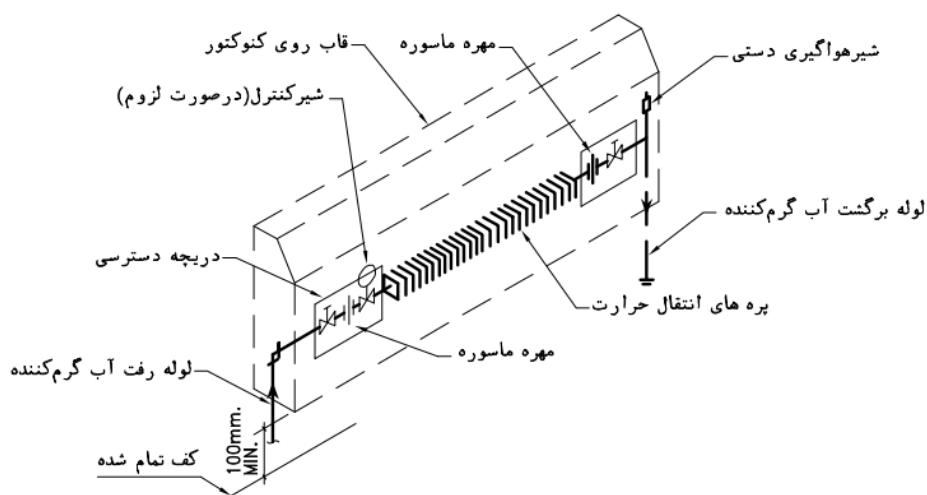
یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب رادیاتور، مخصوص نصب روی کف را نشان می‌دهد. لوله‌های رفت و برگشت، برای اتصال به رادیاتور ممکن است نمایان، زیر کف، یا داخل دیوار اجرا شود.
- ۲- رادیاتور ممکن است از نوع چدنی، فولادی یا آلومینیومی باشد.
- ۳- در فضاهای مرطوب بهتر است رادیاتور آلومینیومی یا چدنی نصب شود.
- ۴- اتصال لوله‌های رفت و برگشت رادیاتور ترجیح دارد که از دو طرف به آن متصل شود.
- ۵- شیر کنترل رادیاتور که روی لوله رفت جریان قرار می‌گیرد ممکن است از نوع دستی یا ترموستاتیک باشد. نصب شیر ترموستاتیک، توصیه می‌شود.
- ۶- رادیاتور نباید به دیوار بچسبد، رعایت دست کم ۴۰ میلی‌متر فاصله بین رادیاتور تا دیوار پشت، ضروری است.
- ۷- رادیاتور باید با بست‌های مناسب، در محل نصب، به زمین و دیوار پشت متصل و محکم شود.
- ۸- طول رادیاتور (L)، در هر مورد با توجه به تعداد پره و ضخامت هر پره محاسبه می‌شود.
- ۹- اگر پشت رادیاتور تیغه نازکی به فضای خارج است توصیه می‌شود این قسمت از تیغه با عایق گرمایی حفاظت شود.
- ۱۰- بعد از نصب همه رادیاتورها در یک ساختمان، باید با تنظیم شیر برگشت و ایجاد افت فشار موضعی در رادیاتورهای نزدیک به پمپ، افت فشار در رادیاتورها حتی‌الامکان طوری تنظیم شود که آب گرم کننده به میزان لازم به هر رادیاتور برسد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان		تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات		طراح:	تصویب:	
معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	عنوان نقشه:		شماره نقشه:		
	جزئیات نصب رادیاتور		M. D. 315 - 10 - 1		



دیاگرام لوله کشی کنوکتور در حالت تغذیه از بالا (DOWN-FEED CONNECTION)

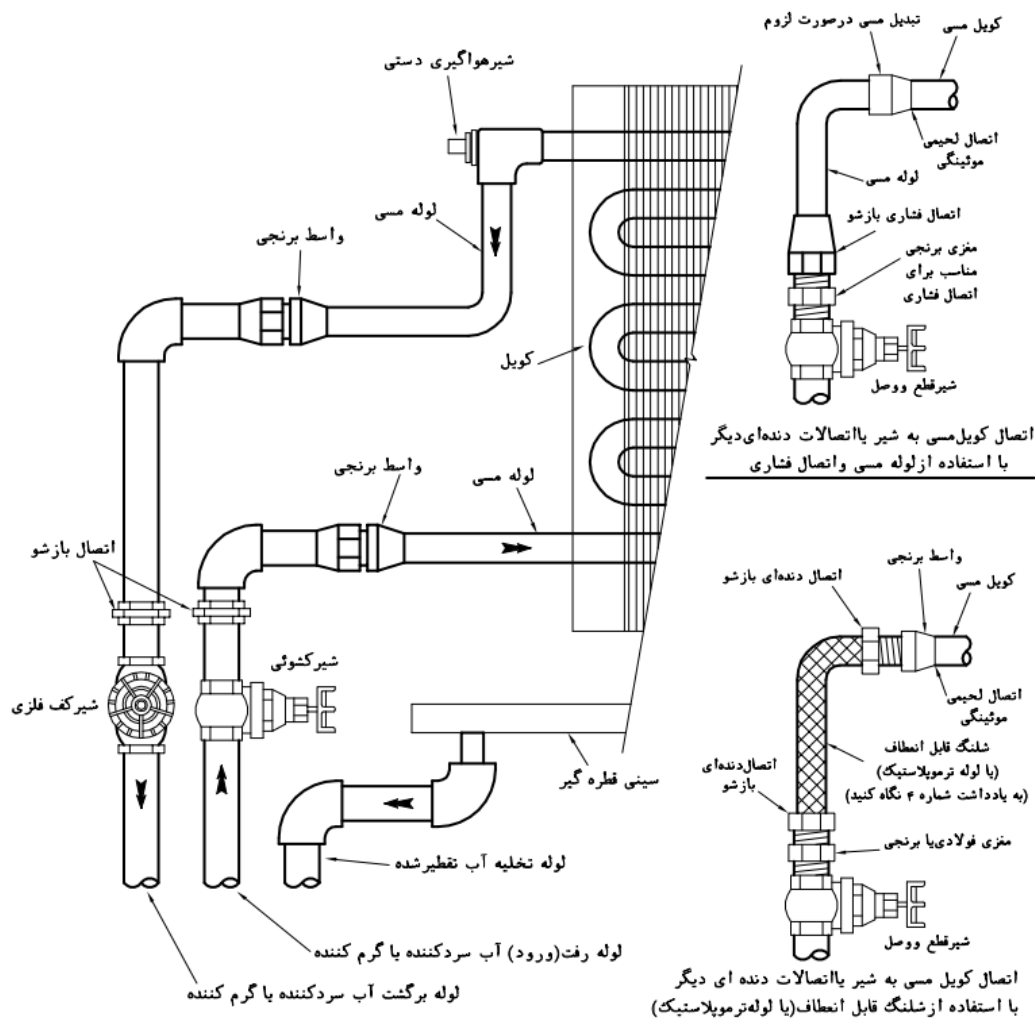


دیاگرام لوله کشی کنوکتور در حالت تغذیه از پایین (UP-FEED CONNECTION)

یادداشت:

- ۱- این نقشه دیاگرام لوله کشی کنوکتور گرمائی را در دو حالت نشان می دهد.
- ۲- اگر لوله های اصلی در زیر سقف قرار دارند و تغذیه کنوکتور از بالا انجام می گیرد (**DOWN FEED**)، در این حالت نصب شیر هواگیری روی کنوکتور لازم نیست و کافی است در بالاترین نقاط لوله کشی اصلی در زیر سقف شیر هواگیری پیش بینی شود.
- ۳- در حالت اتصال لوله های تغذیه کننده کنوکتور از پایین (UP FEED) باید روی لوله برگشت کنوکتور، شیر هواگیری دستی پیش بینی شود. این شیر باید بدون باز کردن قاب روی کنوکتور، قابل دسترسی باشد.
- ۴- کنترل گذر آب گرم کننده می تواند توسط شیر کنترل خودکار با فرمان از ترموستات داخل فضا و یا توسط شیر ترموستاتیک انجام گیرد.
- در صورت نصب شیر ترموستاتیک روی لوله رفت یا برگشت، باید شیر در تراز پایین تر از پره های گرم کننده و طوری نصب شود که در معرض جریان هوای ورودی به کنوکتور قرار گیرد.
- ۵- قاب روی کنوکتور باید طبق مشخصات طرح باشد.

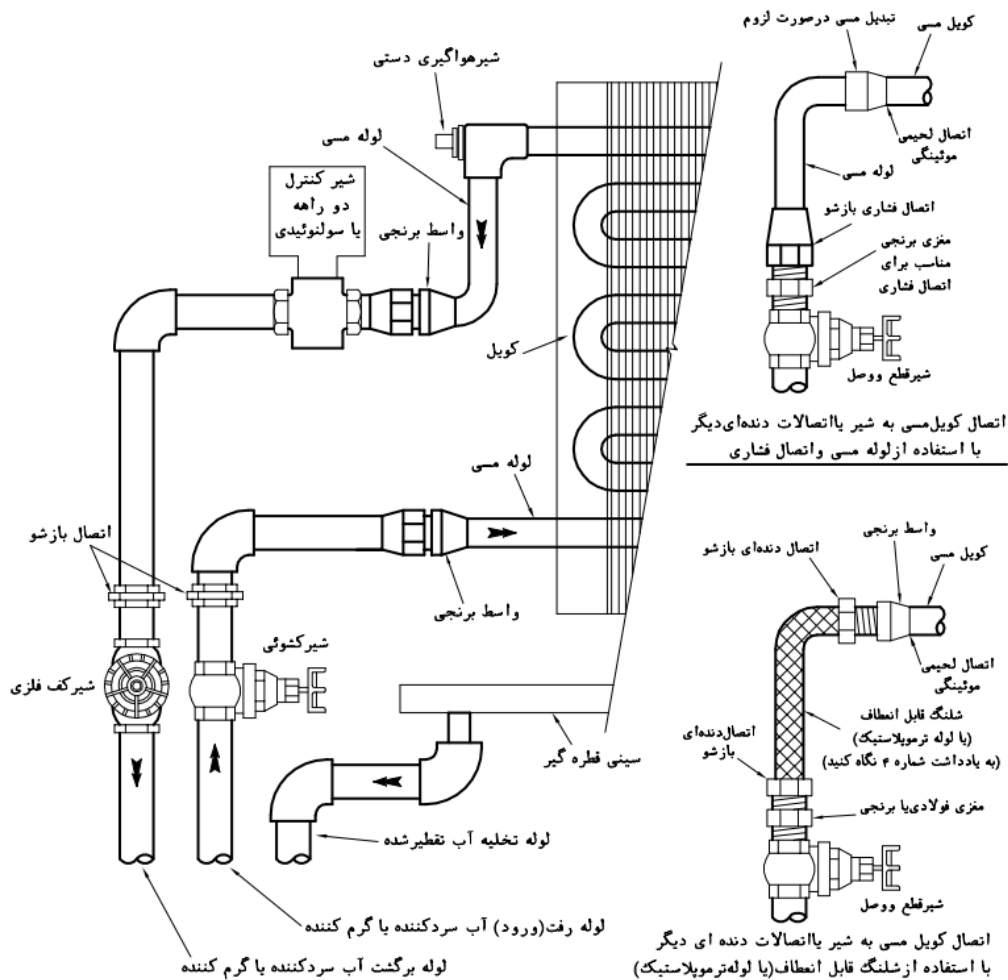
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 315 - 10 - 2		عنوان نقشه: جزئیات <u>لوله کشی کنوکتور گرمائی</u> (HEATING CONVECTOR)	



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات لوله کشی فن کوئل زمینی دولوله‌ای (با کوئل مشترک سرد و گرم) بدون شیر کنترل خودکار را نشان می‌دهد.
- ۲- در این دیاگرام، کنترل فن کوئل توسط ترموستات، که به طور سری در مدار برقی یادزن دستگاه قرار می‌گیرد انجام می‌شود.
- ۳- اتصال کوئل مسی فن کوئل به لوله و اتصالات فولادی باید با لوله مسی و اتصال فشاری و یا با واسط برنجی، که یک دهانه آن با اتصال لحیمی یا جوشی به کوئل متصل می‌شود و دهانه دیگر آن با اتصال دنده‌ای به لوله یا اتصالات فولادی متصل می‌گردد، صورت گیرد.
- ۴- لوله‌های رفت و برگشت آب سرد کننده یا گرم کننده، ممکن است مستقیماً و یا با اتصال شلنگی مقاوم در برابر حداکثر شرایط کار سیستم از نظر دما و فشار، به واسط برنجی یا شیر کنترل متصل شود. در تأسیسات گرمایی، در صورت استفاده از اتصال شلنگی، در هر حال حداکثر دمای کار شلنگ نباید کمتر از ۹۵ درجه سانتیگراد باشد و فشار کار شلنگ در دمای ۹۵ درجه سانتیگراد نباید کمتر از ۱۰ بار باشد.
- ۵- نصب فن کوئل باید طبق توصیه کارخانه سازنده انجام گیرد و دستگاه دست کم در دو نقطه، با پیچ به دیوار پشت متصل شود.
- ۶- ترموستات یا سنسور دما، روی دیوار اتاق و در ارتفاع ۱۲۰ تا ۱۵۰ سانتیمتری از کف نصب می‌شود.
- ۷- یکی از شیرهای قطع و وصل روی لوله رفت یا برگشت، به منظور تنظیم جریان، از نوع کف فلزی توصیه می‌شود.
- ۸- اگر فن کوئل از نوع سقفی باشد کلیات این دیاگرام تغییر نمی‌کند ولی نحوه استقرار شیرها و اتصالات لوله‌ها باید با شکل دستگاه و موقعیت لوله‌ها هماهنگ شود.
- ۹- شیرهای قطع و وصل روی لوله افقی باید طوری نصب شوند که محور ساقه شیر (STEM) زیر تراز صفحه افقی، که از محور لوله و شیر می‌گذرد، قرار نگیرد.
- ۱۰- شیرهای کف فلزی باید طوری نصب شوند که جریان ورودی از قسمت زیر به دیسک آنها وارد شود.
- ۱۱- جنس لوله‌های آب تغذیه فن کوئل ممکن است فولادی، مسی و یا ترموپلاستیک باشد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
لوله کشی فن کوئل بدون شیر کنترل خودکار		شماره نقشه:	M. D. 315 - 10 - 3	



یادداشت:

۱- این نقشه جزئیات لوله کشی فن کوپل زمینی دولوله ای (یا کوپل مشترک سرد و گرم) با شیر کنترل دورا به خودکار را نشان می دهد.

۲- شیر کنترل توسط ترموستات یا سنسور دما و کنترلر، کنترل می شود.

۳- اتصال کوپل مسی فن کوپل به لوله و اتصالات فولادی باید با لوله مسی و اتصال فشاری و یا با واسط برنجی، که یک دهانه آن با اتصال لحيمی یا جوشی به کوپل متصل می شود و دهانه دیگر آن با اتصال دنده ای به لوله یا اتصالات فولادی متصل می گردد، صورت گیرد.

۴- لوله های رفت و برگشت آب سردکننده یا گرم کننده، ممکن است مستقیماً و یا با اتصال شلنگی مقاوم در برابر حداکثر شرایط کاری سیستم از نظر دما و فشار، به واسط برنجی یا شیر کنترل متصل شود. در تأسیسات گرمائی، در صورت استفاده از اتصال شلنگی، در هر حال حداکثر دمای کار شلنگ نباید کمتر از ۹۵ درجه سانتیگراد باشد و فشار کار شلنگ، در دمای ۹۵ درجه سانتیگراد نباید کمتر از ۱۰ بار باشد.

۵- نصب فن کوپل باید طبق توصیه کارخانه سازنده انجام گیرد و دستگاه دست کم در دو نقطه، با پیچ به دیوار پشت متصل شود.

۶- ترموستات یا سنسور دما، روی دیوار اتاق و در ارتفاع ۱۲۰ تا ۱۵۰ سانتیمتری از کف نصب می شود.

۷- یکی از شیرهای قطع و وصل روی لوله رفت یا برگشت، به منظور تنظیم جریان، از نوع کف فلزی توصیه می شود.

۸- اگر فن کوپل از نوع سقفی باشد کلیات این دیگرام تغییر نمی کند ولی نحوه استقرار شیرها و اتصالات لوله ها باید با شکل دستگاه و موقعیت لوله ها هماهنگ شود.

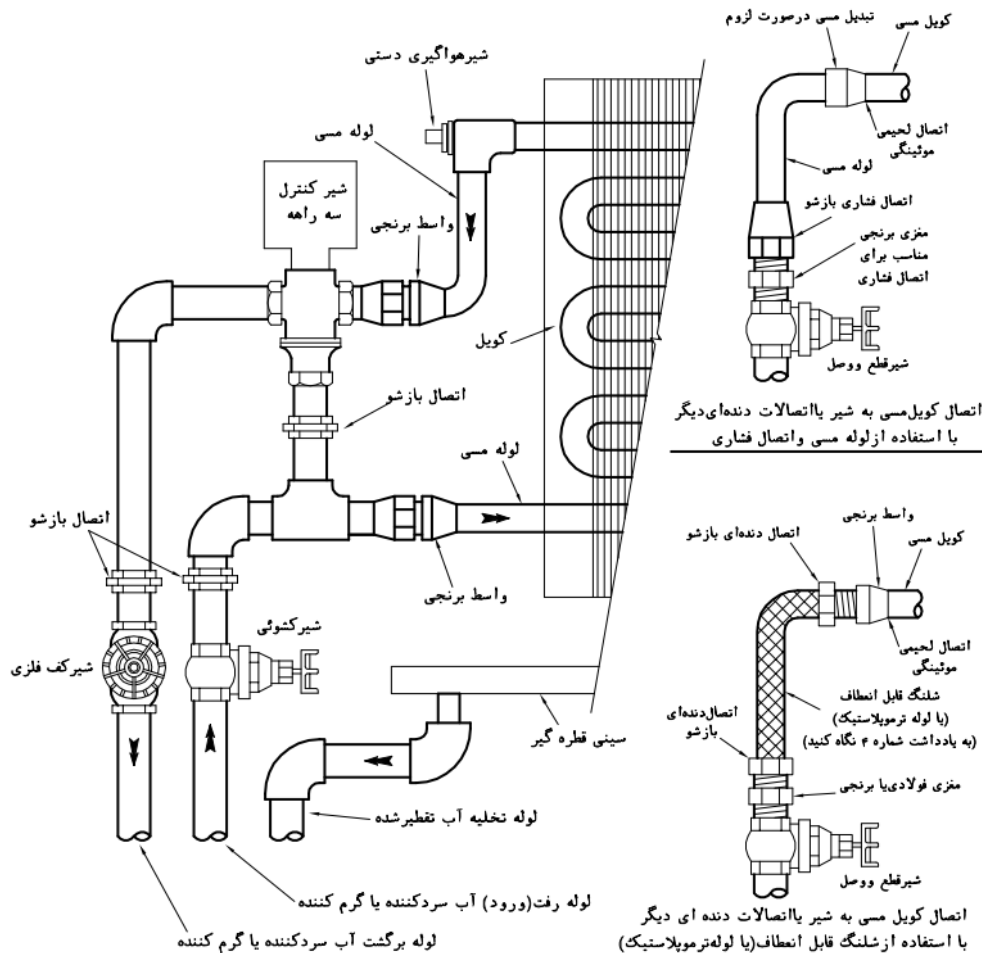
۹- شیر کنترل خودکار باید طوری نصب شود که موتور محرک آن در بالای شیر قرار گیرد.

۱۰- شیرهای قطع و وصل روی لوله افقی باید طوری نصب شوند که محور ساقه شیر (STEM) زیر تراز صفحه افقی، که از محور لوله و شیر می گذرد، قرار نگیرد.

۱۱- شیرهای کف فلزی باید طوری نصب شوند که جریان ورودی از قسمت زیر به دیسک آنها وارد شود.

۱۲- جنس لوله های آب تغذیه فن کوپل ممکن است فولادی، مسی و یا ترموپلاستیک باشد.

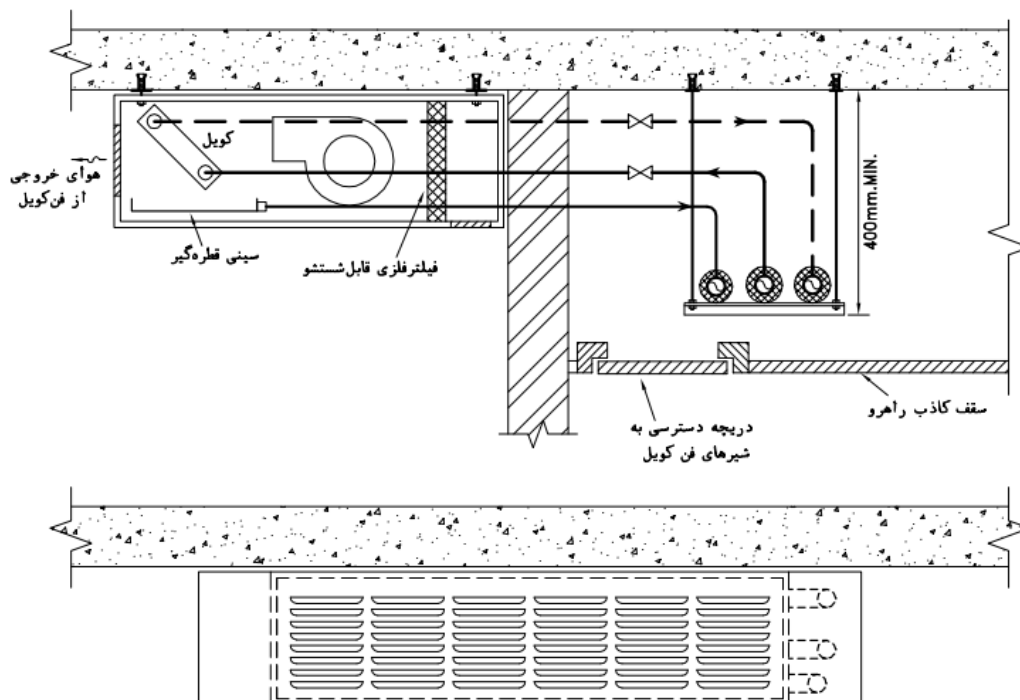
معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: <u>لوله کشی فن کوپل با شیر کنترل دو راهه خودکار</u>	شماره نقشه:	M. D. 315 - 10 - 4		



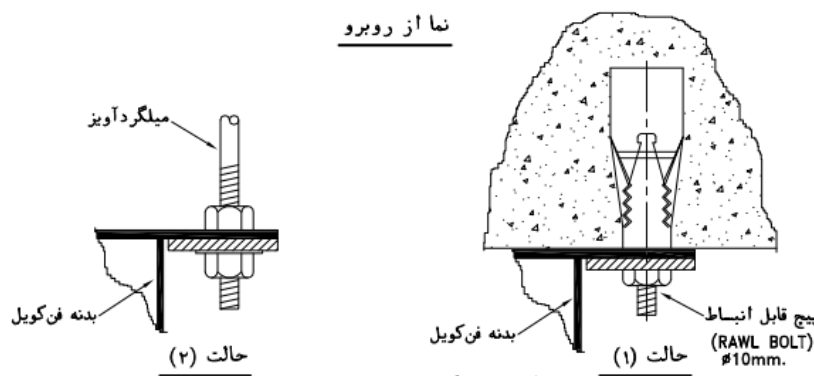
یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات لوله کشی فن کوئل زمینی دولوله ای (با کوئل مشترک سرد و گرم) با شیر کنترل سه راهه خودکار را نشان می دهد.
- ۲- شیر کنترل توسط ترموستات یا سنسور دما و کنترلر، کنترل می شود.
- ۳- اتصال کوئل می فن کوئل به لوله و اتصالات فولادی باید با لوله می و اتصال فشاری و یا با واسط برنجی، که یک دهانه آن با اتصال لحیمی یا جوشی به کوئل متصل می شود و دهانه دیگر آن با اتصال دنده ای به لوله یا اتصالات فولادی متصل می گردد، صورت گیرد.
- ۴- لوله های رفت و برگشت آب سردکننده یا گرم کننده، ممکن است مستقیماً و یا با اتصال شلنگی مقاوم در برابر حداکثر شرایط کار سیستم از نظر دما و فشار، به واسط برنجی یا شیر کنترل متصل شود. در تاسیسات گرمائی، در صورت استفاده از اتصال شلنگی، در هر حال، حداکثر دمای کار شلنگ نباید کمتر از ۹۵ درجه سانتیگراد باشد و فشار کار شلنگ در دمای ۹۵ درجه سانتیگراد نباید کمتر از ۱۰ بار باشد.
- ۵- نصب فن کوئل باید طبق توصیه کارخانه سازنده انجام گیرد و دستگاه دست کم در دو نقطه، با پیچ به دیوار پشت متصل شود.
- ۶- ترموستات یا سنسور دما، روی دیوار اتاق و در ارتفاع ۱۲۰ تا ۱۵۰ سانتیمتری از کف نصب می شود.
- ۷- یکی از شیرهای قطع و وصل روی لوله رفت یا برگشت، به منظور تنظیم جریان، از نوع کف فلزی توصیه می شود.
- ۸- اگر فن کوئل از نوع سقفی باشد کلیات این دیگرام تغییر نمی کند ولی نحوه استقرار شیرها و اتصالات لوله ها باید با شکل دستگاه و موقعیت لوله ها هماهنگ شود.
- ۹- شیر کنترل خودکار باید طوری نصب شود که موتور محرک آن در بالای شیر قرار گیرد.
- ۱۰- شیرهای قطع و وصل روی لوله افقی باید طوری نصب شوند که محور ساقه شیر (STEM) زیر تراز صفحه افقی، که از محور لوله و شیر می گذرد، قرار نگیرد.
- ۱۱- شیرهای کف فلزی باید طوری نصب شوند که جریان ورودی از قسمت زیر به دیسک آنها وارد شود.
- ۱۲- جنس لوله های آب تغذیه فن کوئل ممکن است فولادی، می و یا ترموپلاستیک باشد.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات		تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:		طراح:	تصویب:	
لوله کشی فن کوئل با شیر کنترل سه راهه خودکار		شماره نقشه:	M. D. 315 - 10 - 5		



نما از روبرو



اتصال فن کویل به سقف سازه

یادداشت:

۱- این نقشه جزئیات نصب فن کویل سقفی کابینت دار، مخصوص نصب در زیر سقف به طور آشکار را نشان می دهد.

۲- لوله های فن کویل از لوله کشی اصلی افقی که در داخل سقف کاذب راهرو قرار دارند، انشعاب می گیرند.

۳- فن کویل باید کاملاً به سقف اتاق بچسبد و مستقیماً به سقف سازه ای اتاق متصل شود. اگر اتاق فاقد سقف کاذب باشد می توان فن کویل را با استفاده از پیچ قابل انبساط (RAW BOLT) طبق حالت (۱) به سقف محکم کرد. اگر اتاق دارای سقف کاذب باشد می توان با استفاده از میلگرد دنده شده طبق حالت (۲) دستگاه را به سقف اصلی اتاق متصل نمود. اتصال آویز به سقف اصلی می تواند طبق یکی از روش های نشان داده شده در نقشه های شماره 1 - M. D. 512 - 01 تا 3 - M. D. 512 - 01 و M. D. 305 - 11 باشد.

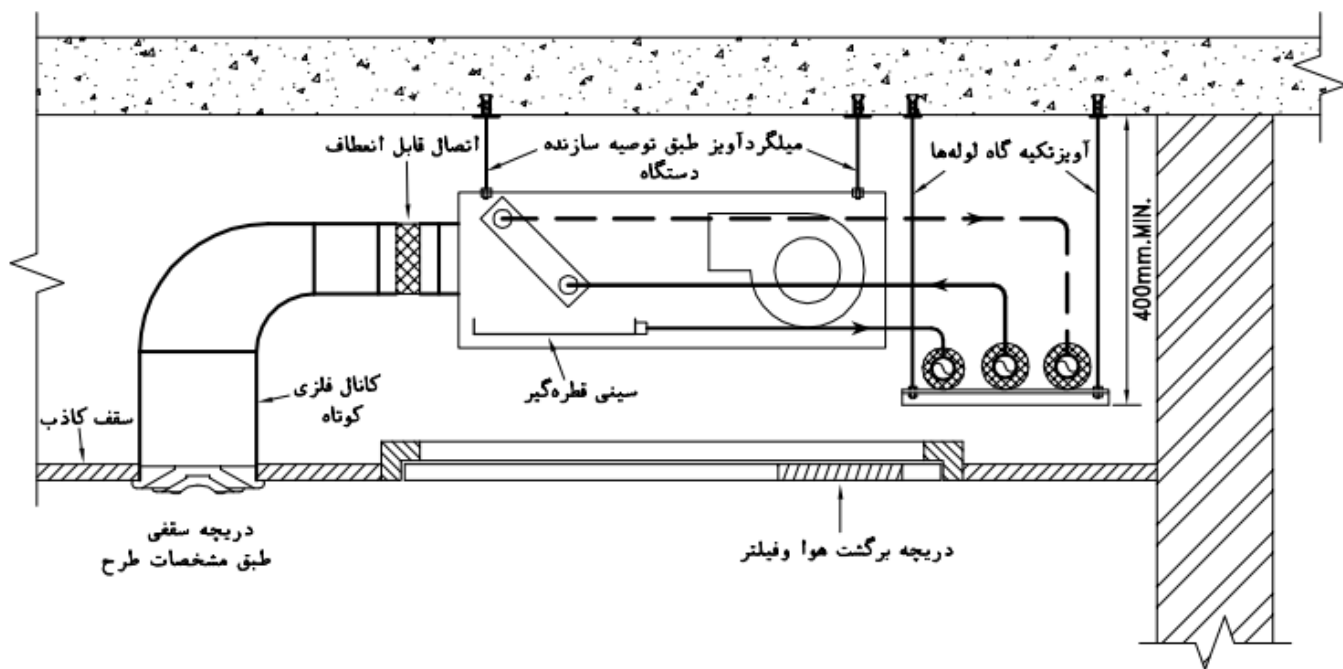
۴- شیرهای قطع و وصل فن کویل ممکن است در داخل سقف کاذب راهرو یا در داخل فن کویل نصب شود. در صورت نصب شیرها در داخل سقف کاذب راهرو، باید دریچه دسترسی مناسب در سقف کاذب راهرو پیش بینی شود.

۵- برای دیدن جزئیات لوله کشی فن کویل و نصب شیرهای کنترل به نقشه های شماره 3 - M. D. 315 - 10 تا 5 - M. D. 315 - 10 نگاه کنید.

۶- کلید سه وضعیتی خاموش و روشن کردن فن کویل، که ممکن است بصورت ترکیبی با ترموستات باشد، روی دیوار اتاق و در ارتفاع حدود ۱۵۰ سانتیمتری نصب می شود.

۷- در این حالت سقف کاذب راهرو باید دست کم ۴۰ سانتیمتر از سقف اتاق پائین تر باشد و متناسب با طول لوله های افقی اصلی در راهرو و رعایت شیب لازم برای لوله ها (دست کم یک درصد برای لوله تخلیه کندانسیت) باید فضای اضافی در سقف کاذب راهرو پیش بینی شود.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
جزئیات نصب فن کویل سقفی آشکار		شماره نقشه:	M. D. 315 - 10 - 6	



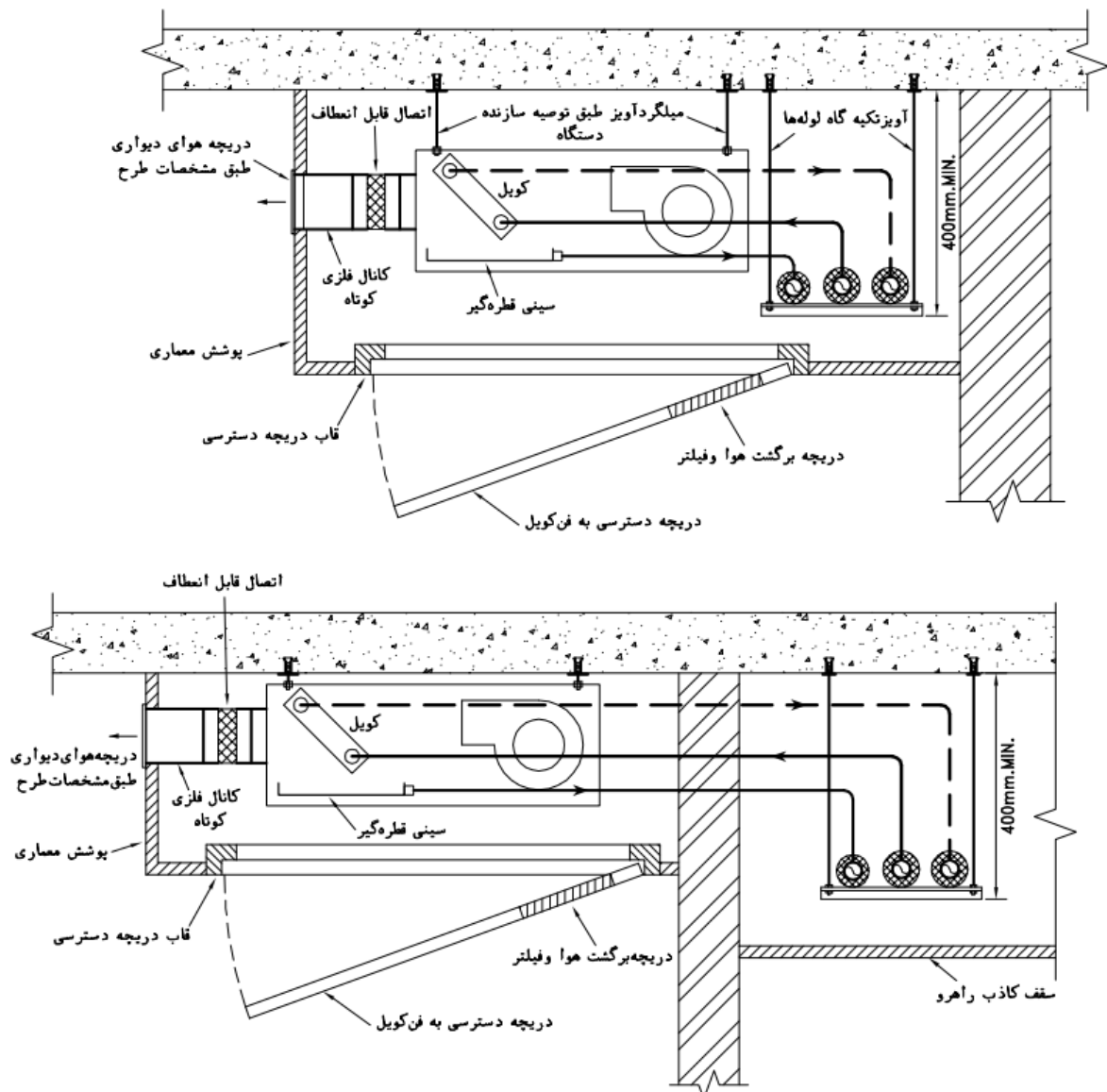
ابعاد دریچه دسترسی و دریچه برگشت هوا و فیلتر - میلیمتر					
ظرفیت هوادهی فن کویل (فوت مکعب در دقیقه)	200	300	400	600	800
ابعاد دریچه برگشت هوا و فیلتر	500×200	700×200	900×200	1200×200	1600×200
ابعاد دریچه دسترسی	900×750	1100×750	1300×750	1600×750	2000×750

یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب فن کویل سقفی، مخصوص نصب در داخل سقف کاذب را نشان می‌دهد. هوای خروجی از فن کویل، با کانال کوتاهی از طریق یک دریچه سقفی مستقیماً وارد اتاق می‌شود.
- ۲- لوله‌های اصلی رفت و برگشت و تخلیه آب کندانسیت فن کویل ممکن است در سقف کاذب فضای مجاور (راهرو) و یا در داخل سقف کاذب همان فضا نصب شود. برای دیدن ترتیب لوله کشی در حالتی که لوله‌ها در سقف کاذب را هرو قرار دارند به نقشه شماره 8 - 10 - 315 M. D. مراجعه شود.
- ۳- لوله‌های اصلی رفت و برگشت فن کویل به شرط پیش‌بینی‌های لازم برای هواگیری و تخلیه آنها، در هر تراز می‌توانند نصب شوند ولی تخلیه آب کندانسیت در هر حال ثقیلی انجام می‌گیرد و باید دست کم یک درصد شیب رو به پایین داشته باشد، ارتفاع نشان داده شده برای زیر تکیه گاه لوله‌ها در این نقشه، کمترین مقدار ممکن و بر اساس اجرای لوله تخلیه کندانسیت فن کویل می‌باشد.
- ۴- اگر فن کویل در داخل سقف کاذب فضای مجاور نصب شود باید پیش‌بینی لازم برای برگشت هوا به فن کویل به عمل آید.
- ۵- نصب دستگاه و اتصال آن به سقف باید طبق دستورالعمل کارخانه سازنده باشد.
- ۶- سطح آزاد دریچه خروج هوا نباید کمتر از سطح آزاد دهانه خروج هوای فن کویل باشد.
- ۷- ابعاد دریچه دسترسی به فن کویل باید از هر طرف حداقل ۱۰ سانتیمتر بزرگتر از ابعاد دستگاه باشد. ابعاد ذکر شده برای دریچه برگشت هوا دریچه دسترسی در این نقشه، بر مبنای تولیدات رایج کارخانه‌های داخلی می‌باشد. فیلتر هوا در داخل دریچه دسترسی و پشت دریچه برگشت هوا قرار می‌گیرد.
- ۸- نصب شیرآلات و اتصال کویل مسی فن کویل به سیستم لوله کشی باید طبق نقشه‌های شماره 3 - 10 - 315 M. D. تا 5 - 10 - 315 M. D. و توضیحات ذکر شده در آن نقشه‌ها باشد.
- ۹- کلید چهار وضعیت خاموش - روشن و کنترل سرعت بادزن فن کویل، که می‌تواند به صورت ترکیبی با ترموستات باشد، روی دیوار اتاق و در ارتفاع حدود ۱۵۰ سانتیمتر نصب می‌شود.
- ۱۰- برای دیدن جزئیات اتصال قابل انعطاف به نقشه شماره 12 - 01 - 305 M. D. مراجعه شود.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه: جزئیات نصب فن کویل سقفی در داخل سقف کاذب با دریچه خروج هوای سقفی	شماره نقشه:	M. D. 315 - 10 - 7	

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری
معاونت نظارت راهبردی
دفتر نظام فنی اجرایی



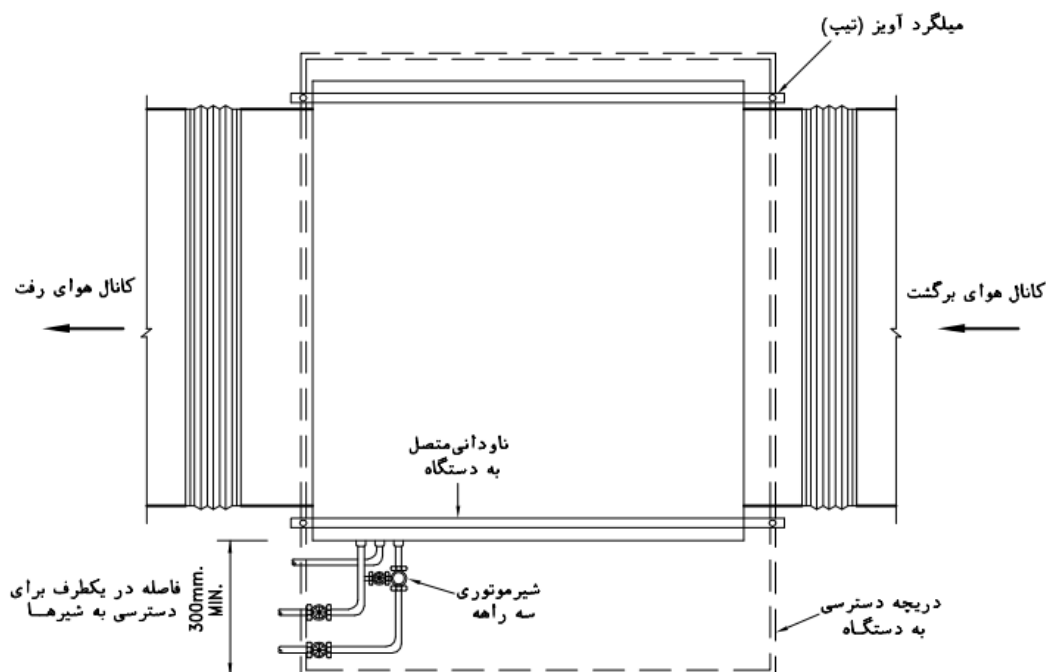
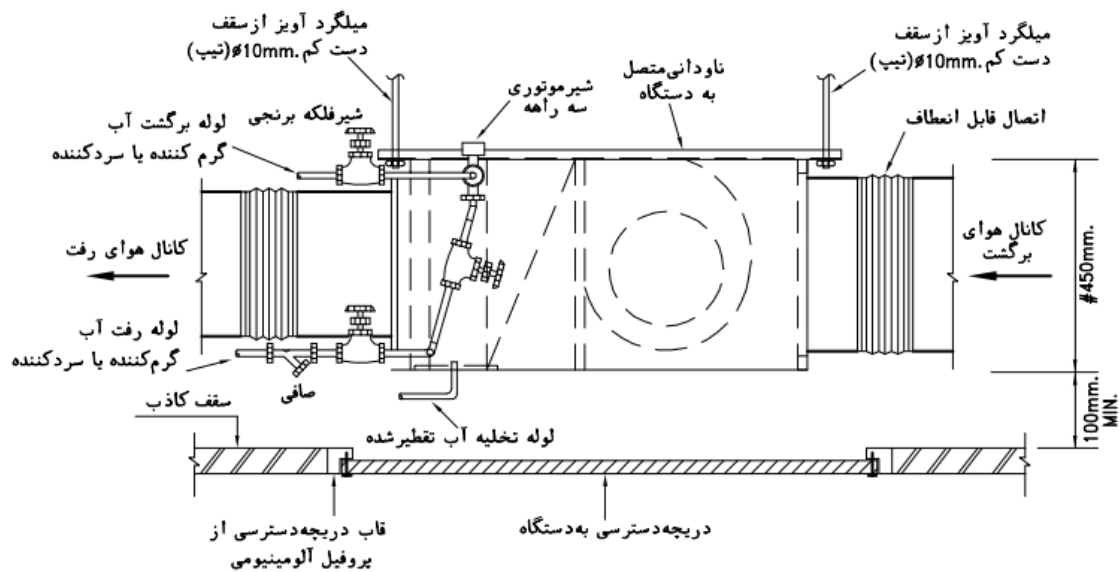
ابعاد دریچه دسترسی و دریچه برگشت هوا و فیلتر - میلیمتر					
ظرفیت هوادهی فن کویل (فوت مکعب در دقیقه)	200	300	400	600	800
ابعاد دریچه برگشت هوا و فیلتر	500×200	700×200	900×200	1200×200	1600×200
ابعاد دریچه دسترسی	900×750	1100×750	1300×750	1600×750	2000×750

یادداشت:

۱- این نقشه جزئیات نصب فن کویل سقفی، مخصوص نصب در داخل سقف کاذب رانشان می‌دهد. هوای خروجی از فن کویل، با کانال کوتاهی از طریق یک دریچه دیواری مستقیماً وارد اتاق می‌شود.

۲- برای دیدن سایر توضیحات به یادداشت‌های شماره ۲ تا ۱۰ نقشه شماره 7 - 10 - 315 M. D. نگاه کنید.

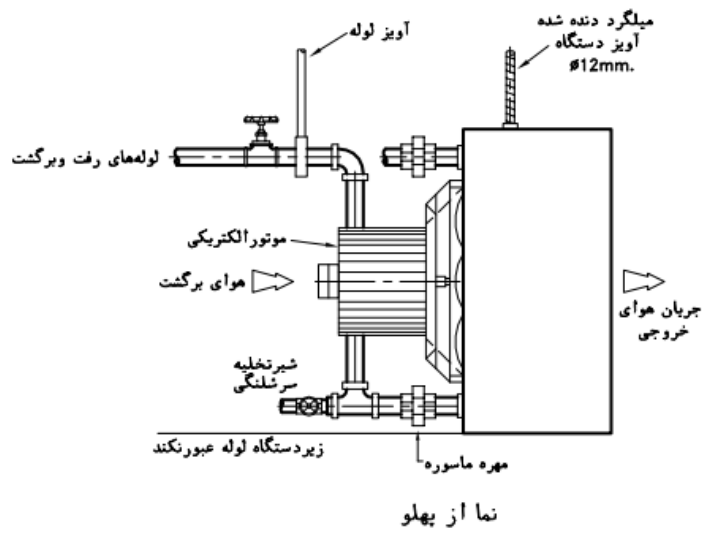
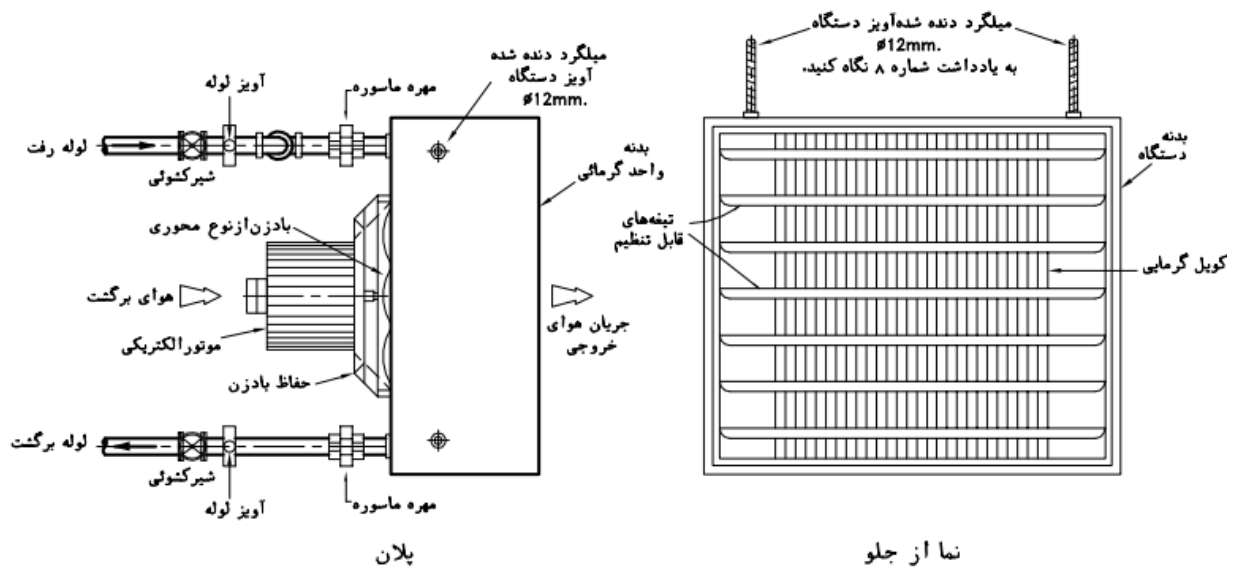
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
جزئیات نصب فن کویل سقفی در داخل سقف کاذب با دریچه خروج هوای دیواری		شماره نقشه:	M. D. 315 - 10 - 8	



یادداشت:

- ۱- این نقشه نصب فن کویل کانالی افقی را در داخل سقف کاذب نشان می‌دهد.
- ۲- دستگاه باید طبق دستورالعمل کارخانه سازنده نصب شود. وزن دستگاه باید به سازه اصلی ساختمان وارد شود.
- ۳- نصب دریچه برگشت مستقیماً در زیر فن کویل کانالی، به جز در فضاهای صنعتی، توصیه نمی‌شود. برای جلوگیری از انتقال صدای نسبتاً زیاد دستگاه به فضا بهتر است برگشت هوا توسط دریچه‌های برگشت جمع آوری و با کانال به دستگاه متصل شود.
- ۴- دریچه دسترسی به فن کویل باید دست کم در هر طرف ۱۰۰ میلیمتر و در طرف اتصال لوله‌ها به دستگاه ۳۰۰ میلیمتر بزرگتر از ابعاد دستگاه باشد.
- ۵- اتصال کویل مسی فن کویل به سیستم لوله کشی باید طبق نقشه‌های شماره 3 - 10 - 315 M. D. تا 5 - 10 - 315 M. D. و توضیحات ذکر شده در آن نقشه‌ها باشد.

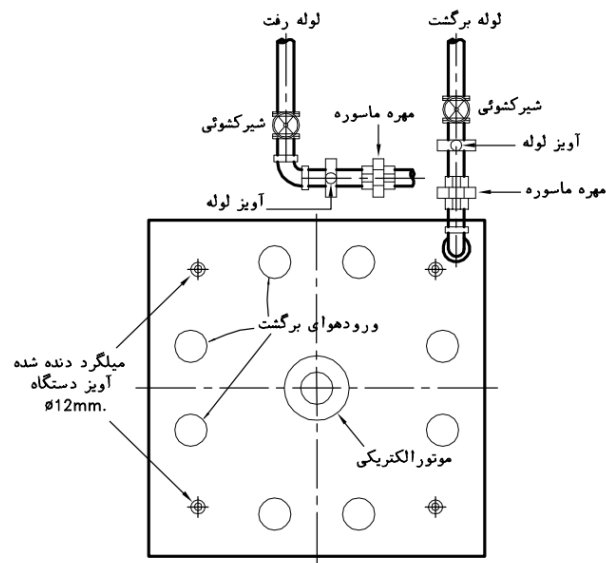
مقیاس: تصویر:	تاریخ: طراح:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
ندارد	شماره نقشه:	عنوان نقشه: جزئیات نصب فن کویل کانال افقی در داخل سقف کاذب	
M. D. 315 - 10 - 9			



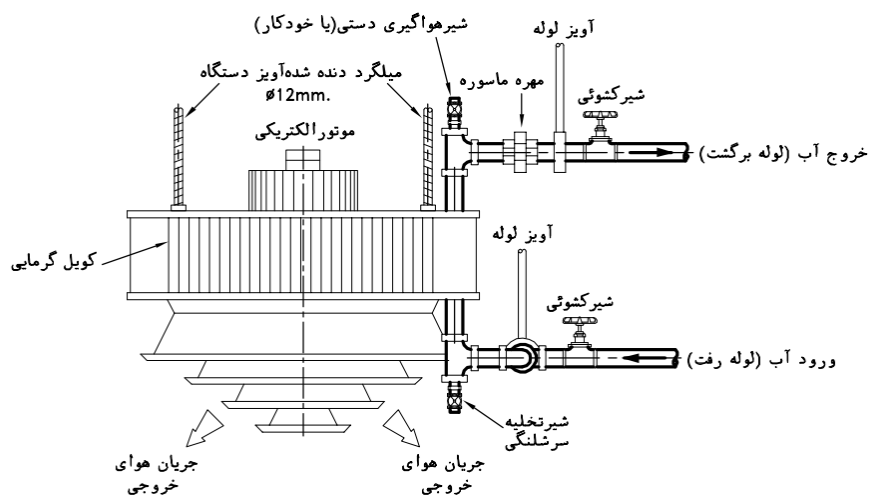
یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب واحد گرمایی (UNIT HEATER)، با آب گرم کننده، نوع افقی را نشان می دهد. (جهت خروج هوا از دستگاه افقی است)
- ۲- لوله های رفت و برگشت باید جداگانه آویز داشته باشند به طوری که وزن لوله ها به واحد گرمایی منتقل نشود.
- ۳- قطر نامی لوله های رفت و برگشت آب گرم کننده در هر مورد طبق نقشه خواهد بود.
- ۴- ارتفاع نصب دستگاه از زمین باید در هر مورد، با توجه به جریان هوای گرم در هر فضا، مشخص شود.
- ۵- در صورت لزوم برای هواگیری باید شیر هواگیری دستی یا خودکار، روی لوله های رفت و برگشت نصب شود.
- ۶- برای تخلیه ی آب باید شیر سرشلنگی، طبق جزئیات، پیش بینی شود.
- ۷- اتصال لوله های رفت و برگشت به واحد گرمایی باید قابل باز کردن باشد.
- ۸- دستگاه ممکن است با میلگرد از سقف آویخته شود و یا روی پایه مناسبی قرار گیرد.
- ۹- فاصله دستگاه از دیوار پشت، دست کم باید دست کم باید ۴۰۰ میلیمتر باشد.
- ۱۰- کنترل دستگاه، با قطع و وصل بادزن که از ترموستات اتاقی که روی دیوار یا در مسیر هوای برگشت نصب می شود، انجام می گیرد.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
		طراح:	تصویر:	
عنوان نقشه: جزئیات نصب واحد گرمایی با آب گرم کننده - نوع افقی (UNIT HEATER)	شماره نقشه:	M. D. 315 - 10 - 11		



پلان

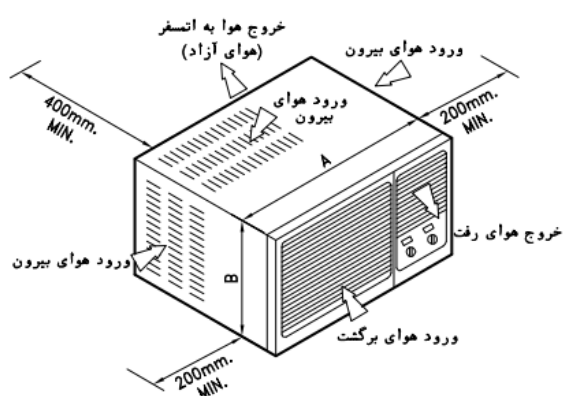


نما از پهلو

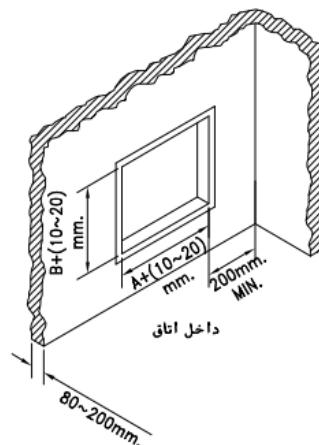
یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب واحد گرمایی (UNIT HEATER)، با آب گرم کننده، نوع قائم را نشان می دهد. (جهت خروج هوا از دستگاه قائم است)
- ۲- لوله های رفت و برگشت باید جداگانه آویز داشته باشند به طوری که وزن لوله ها به واحد گرمایی منتقل نشود.
- ۳- قطر نامی لوله های رفت و برگشت آب گرم کننده در هر مورد طبق نقشه خواهد بود.
- ۴- ارتفاع نصب دستگاه از زمین باید در هر مورد، با توجه به جریان هوای گرم در هر فضا، مشخص شود.
- ۵- برای هواگیری باید شیر هواگیری دستی یا خودکار، طبق جزئیات نصب شود.
- ۶- برای تخلیه ی آب باید شیر سرشستگی، طبق جزئیات، پیش بینی شود.
- ۷- اتصال لوله های رفت و برگشت به واحد گرمایی باید قابل باز کردن باشد.
- ۸- هیچ لوله ای نباید از زیر دستگاه عبور کند.
- ۹- کنترل دستگاه، با قطع و وصل بادزن که از ترموستات اتاقی که روی دیوار یا در مسیر هوای برگشت نصب می شود، انجام می گیرد.

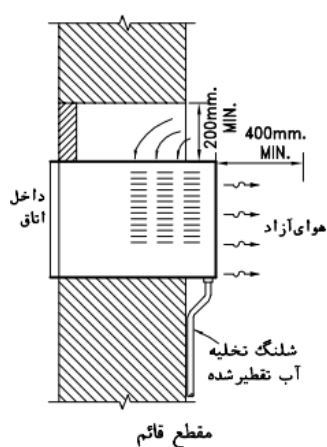
مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:	نقشه های جزئیات	
شماره نقشه: M. D. 315 - 10 - 12		عنوان نقشه: جزئیات نصب واحد گرمایی با آب گرم کننده - نوع قائم (UNIT HEATER)	



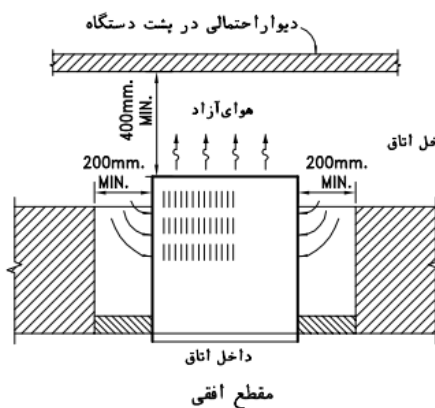
نمای ظاهری دستگاه



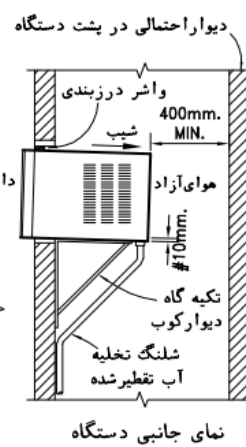
بازشو نصب دستگاه، روی دیوار با ضخامت کم



مقطع قائم



مقطع افقی



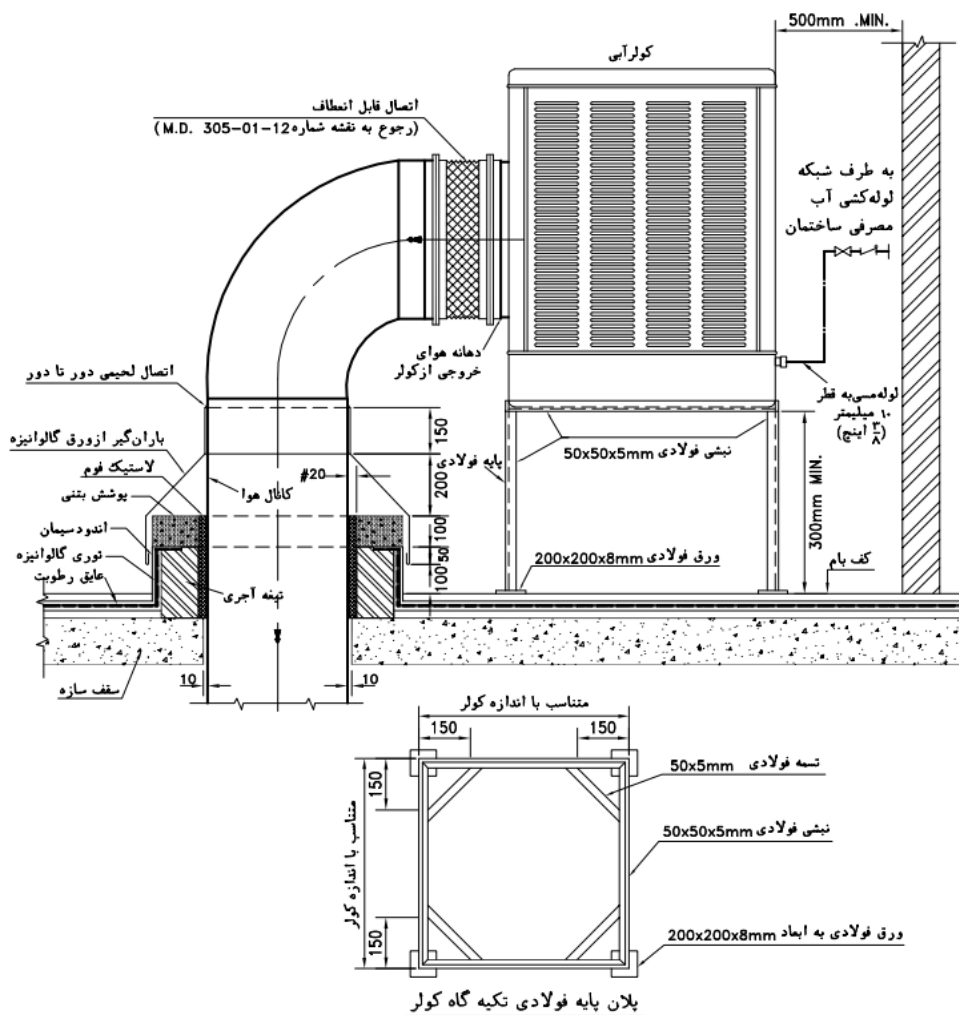
نمای جانبی دستگاه

نصب دستگاه روی دیوار با ضخامت زیاد

یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات نصب دستگاه تهویه مطبوع یکپارچه اتاقی را روی دیوار خارجی (یا پنجره) ساختمان نشان می‌دهد. دستگاه ممکن است از نوع یک حالتی (فقط خنک کننده) و یا دو حالتی (خنک کننده و گرم کننده با کویل برقی و یا پمپ گرمایی) باشد.
- ۲- دستگاه باید طبق توصیه‌های کارخانه سازنده نصب شود. در صورتیکه توصیه‌های سازنده دستگاه با برخی از موارد ذکر شده در این نقشه مغایرت داشته باشد، توصیه‌های کارخانه سازنده باید ملاک عمل قرار گیرد.
- ۳- بازشوری دیوار از هر طرف ۱۰ تا ۲۰ میلی‌متر بزرگتر از ابعاد دستگاه پیش‌بینی شود. بعد از نصب دستگاه و قبل از اتصال قاب جلوی دستگاه، فضای خالی باقی‌مانده بین دستگاه و بازشو، با واشر لاستیکی مناسب پر و بطور اطمینان بخش درزبندی شود.
- ۴- برای انتقال وزن دستگاه به دیوار خارجی ساختمان می‌توان از دو عدد تکیه گاه دیوار کوب یا پایه فولادی مناسب دیگری استفاده کرد. تکیه گاه، با توجه به وزن دستگاه باید به اندازه کافی محکم باشد تا صدا و ارتعاش آن را به حداقل برساند.
- ۵- مجرای تخلیه کندانسیت دستگاه که در عقب یا زیر دستگاه قرار دارد، با اتصال شلنگی با طول لازم به محل تخلیه مناسب هدایت شود. تخلیه آب تقطیر شده نباید برای مردم یا اجزای ساختمان مزاحمت یا اثر زیان آور داشته باشد.
- ۶- توصیه می‌شود از نصب دستگاه در معرض تابش مستقیم آفتاب پرهیز شود.
- ۷- در صورتیکه ضخامت دیوار آنقدر زیاد باشد که راه ورود هوای بیرون به شبکه‌های ورود هوا بسته شود، در این حالت باید بازشوی دیوار طوری باشد که در طرفین و بالا، دست کم در هر طرف ۲۰۰ میلی‌متر فضای خالی برای ورود هوای بیرون تامین شود.

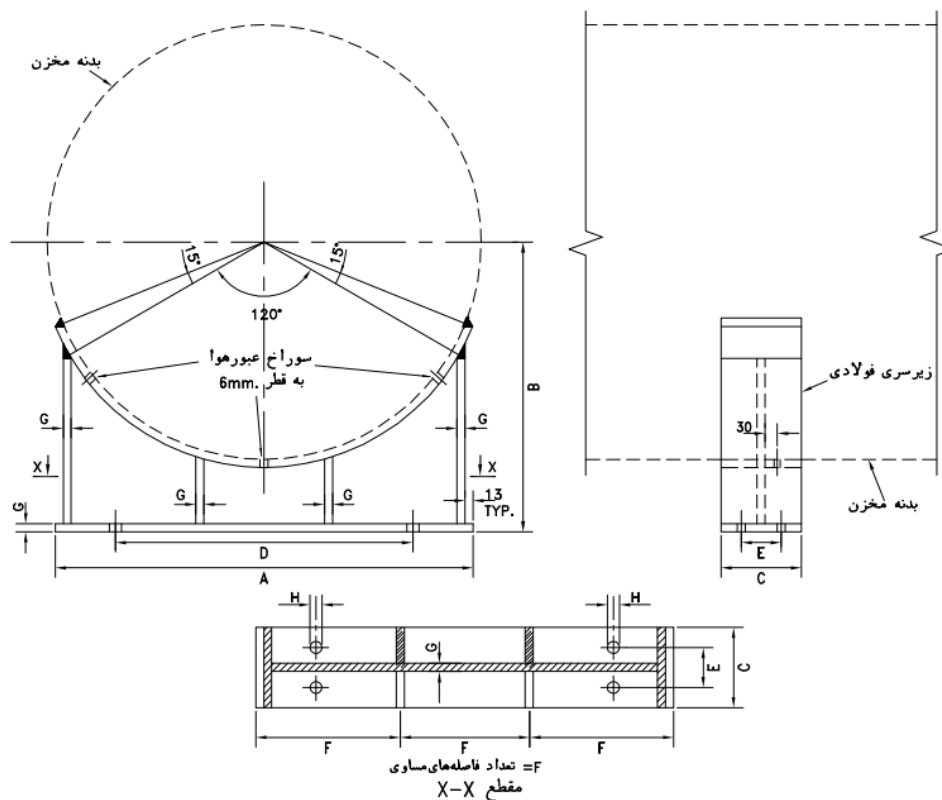
معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
	عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 315 - 10 - 13	
	<u>نصب دستگاه تهویه مطبوع یکپارچه اتاقی</u> <u>روی دیوار یا پنجره</u>			



یادداشت:

- ۱- این نقشه جزئیات **نصب کولر آبی را روی بام ساختمان** نشان می دهد. **کولر آبی** ممکن است در **بالکن** و یا در فضای محصور، با پیش بینی دهانه ورود هوای بیرون، نیز نصب شود.
- ۲- کولر آبی باید روی **پایه فولادی به ارتفاع** دست کم ۳۰۰ میلیمتر نصب شود. در **طرفین کولر آبی** باید دست کم ۵۰ سانتیمتر فضای خالی بدون مانع برای بازدید، تعویض قطعات و **پوشال ها** و تعمیرات احتمالی پیش بینی شود. در حالت **نصب کولر در بالکن، تکیه گاه کولر** ممکن است بصورت **دیوارکوب** و آویز از سقف باشد. تمام اتصالات و تکیه گاه کولر آبی جوشی است و بعد از ساخت باید با دو دست **ضد زنگ و رنگ نهائی مقاوم در مقابل نور آفتاب** و عوامل جوی محافظت شود.
- ۳- کولر آبی باید طوری نصب شود که بتواند بدون مانع و به میزان کافی، متناسب با ظرفیت دستگاه، هوای آزاد دریافت کند.
- ۴- کولر آبی نباید در محلی نصب شود که احتمال **ورود هوای آلوده (ذرات گرد و غبار، گازهای زیان آور و بوهای نامطبوع)** به آن وجود داشته باشد.
- ۵- کولر آبی باید طوری نصب شود که دست کم سه متر از هر دهانه خروج هوای آلوده از قبیل **دودکش، دهانه های تخلیه هوا و هواکش فاضلاب** فاصله افقی داشته باشد مگر اینکه **دهانه تخلیه هوا** حداقل ۶۰ سانتیمتر بالاتر از بالاترین سطح کولر باشد. در شرایط خاص و با توجه به جهت **باد غالب** ممکن است رعایت فاصله افقی بیش از ۳ متر، از **دهانه های خروج هوای آلوده**، ضرورت داشته باشد.
- ۶- اگر **کولر آبی در تراس یا بالکن** نصب شود، پیش بینی **کف شوی** در محل نصب ضروری است.
- ۷- در **نقاط سردسیر** باید پیش بینی لازم برای **تخلیه آب لوله تغذیه کننده کولر، جهت جلوگیری از یخ زدن آب در داخل لوله ها، به عمل آید.**
- ۸- در صورت **نصب کولر آبی در بالای معابر عمومی**، باید در زیر آن **سینی قطره گیر با لوله تخلیه**، به دور از این معابر تعبیه شود.
- ۹- روی **انشعاب آب تغذیه کولر آبی** از **شبکه آب مصرفی ساختمان**، باید یک شیر یکطرفه و یک شیر قطع و وصل نصب شود.
- ۱۰- اگر **طول کانال هوای کولر آبی** که در معرض تابش مستقیم آفتاب قرار دارد، بیش از دو متر باشد، باید با **عایق گرمائی** پوشانده شود.

مقیاس: ندارد	تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
تصویب:	طراح:		
شماره نقشه: M. D. 315 - 10 - 14		عنوان نقشه: جزئیات نصب کولر آبی	



قطر خارجی مخزن	A	B	C	D	E	F	G	H	اندازه پیچ	حداکثر بار مجاز (کیلوگرم)
600	600	475	150	350	89	2	10	26	M20	2500
750	750	550	150	450	89	2	10	26	M20	2500
900	900	625	150	600	89	2	10	26	M20	5000
1050	1050	700	150	750	89	2	13	26	M20	9000
1200	1200	775	150	900	89	3	13	26	M20	20000
1350	1350	850	150	1000	89	3	13	30	M24	20000
1500	1500	925	150	1150	89	3	13	30	M24	20000
1650	1650	1000	150	1250	89	3	13	30	M24	45000
1800	1800	1075	200	1400	114	4	16	36	M30	45000
1950	1950	1150	200	1550	114	4	16	36	M30	45000

اندازه‌ها به میلیمتر است.

یادداشت:

- ۱- برای نصب مخازن افقی در ارتفاع معین، نصب زیرسری در زیر مخزن ضروری است.
- ۲- این نقشه مشخصات زیرسری فولادی را برای مخازن فولادی افقی با قطرهای مختلف نشان می‌دهد.
- ۳- نیروی وارده به هر زیر سری نباید بیش از مقدار مشخص شده در جدول باشد.
- ۴- ضخامت ورق روئی زیر سری باید با ضخامت جدار مخزن برابر باشد.
- ۵- زیرسری فولادی باید روی پایه مناسب و مقاوم در برابر حداکثر نیروی وارده، نصب و در محل خود ثابت شود. در صورت نصب زیر سری روی پایه بتنی، زیر سری باید با پیچ‌های قابل انبساط به فوندانسیون بتنی متصل شود.
- ۶- تمام اتصالات زیرسری فولادی جوشی است و ضخامت جوش دست کم باید 0.7 برابر ضخامت ورق فولادی باشد. زیرسری فولادی بعد از ساخت باید با پوشش مقاوم در مقابل خوردگی محافظت شود.

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:	شماره نقشه:	M. D. 315 - 20 - 1	
جزئیات زیرسری (SADDLE) فولادی برای مخازن افقی		معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	

مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان

۴- نقشه‌های جزئیات

سری 500

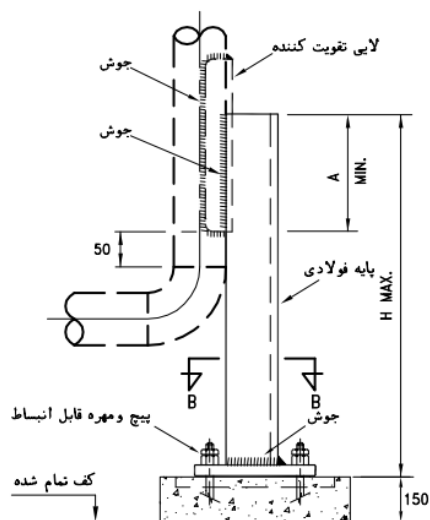
بست و تکیه‌گاه لوله

از سری ۵۰۰

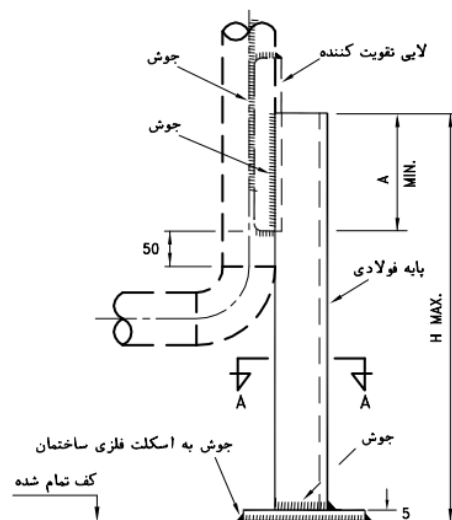
بست و تکیه‌گاه لوله

فهرست

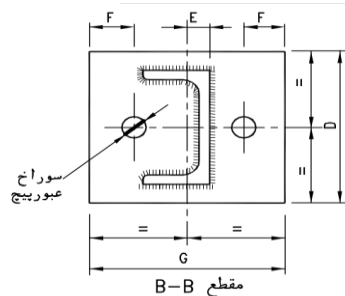
M.D. 511 - 02 - 2	تکیه‌گاه ثابت در پایین لوله‌های قائم فولادی بدون عایق
M.D. 512 - 02 - 1	اتصال میلگرد آویز به قطعه‌ی فلزی جاسازی شده در بتن
M.D. 513 - 01 - 3	دیوار کوب برای بار خیلی سنگین
M.D. 514 - 01 - 1	دستک فلزی
M.D. 515 - 01 - 1	تکیه‌گاه پایه برای لوله‌های افقی



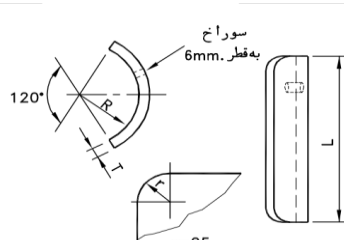
حالت (۲) - اتصال به فوندانسیون بتنی



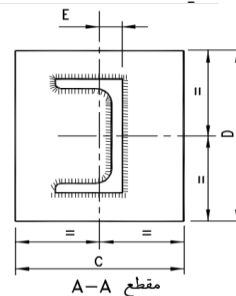
حالت (۱) - اتصال پایه به اسکلت فلزی ساختمان



B-B مقطع



جزئیات لایه تقویت کننده



A-A مقطع

قطر نامی لوله DN	بار مجاز قائم کیلوگرم	بار مجاز افقی کیلوگرم	پایه فولادی	A MIN.	C	D	E	F	G	H MAX.	L	R	S	T	قطر سوراخ عبوری	پیچ مهار
50	700	60	ناودانی 50	100	80	100	14	25	130	800	350	30	10	3.91	18	M16×140
80	700	60	ناودانی 50	100	80	100	14	25	130	800	350	45	10	3.91	18	M16×140
100	1400	150	ناودانی 100	100	100	140	16	30	160	1000	350	57	10	5.49	18	M16×140
125	1400	150	ناودانی 100	100	100	140	16	30	160	1000	350	71	10	5.49	18	M16×140
150	1400	150	ناودانی 100	100	100	140	16	30	160	1000	350	84	10	5.49	18	M16×140
200	1700	140	ناودانی 140	100	120	180	18	35	180	1400	350	110	10	6.35	22	M20×165
250	1700	140	ناودانی 140	100	120	180	18	35	180	1400	350	136	10	6.35	22	M20×165
300	1700	140	ناودانی 140	100	120	180	18	35	180	1400	350	162	10	6.35	22	M20×165
350	1700	140	ناودانی 140	100	120	180	18	35	180	1400	350	178	10	6.35	22	M20×165
400	2900	170	ناودانی 200	150	150	240	20	35	180	2000	500	203	12	6.35	22	M20×165

- اندازه‌ها به میلی متر است.

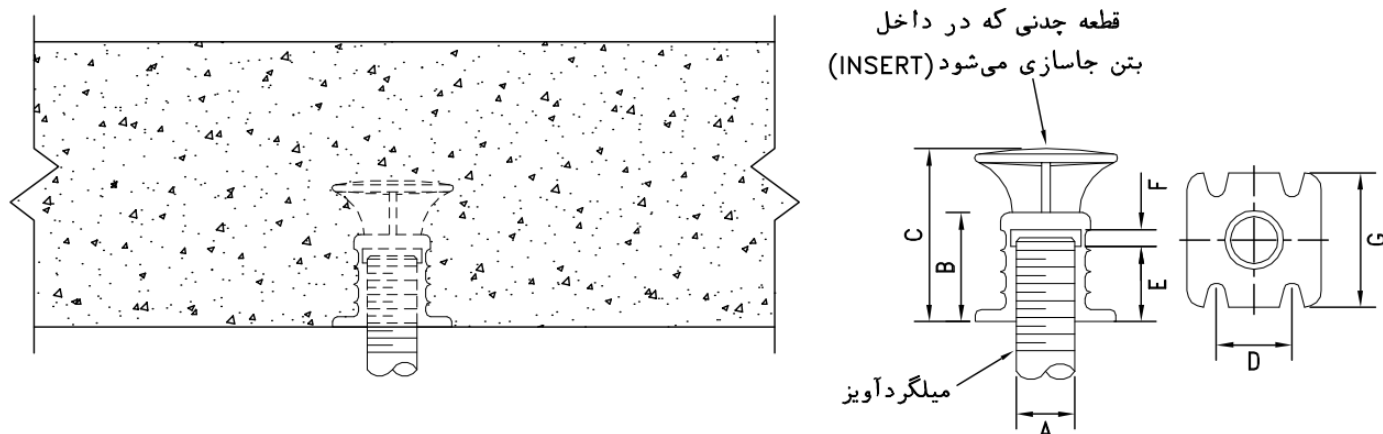
یادداشت:

۱- این نقشه جزئیات مهار (ANCHOR) لوله‌های قائم فولادی را در پائین لوله نشان می‌دهد.

۲- پایه تکیه گاه ممکن است روی اسکلت فلزی یا فوندانسیون بتنی قرار گیرد. در حالت استقرار پایه روی فوندانسیون بتنی می‌توان قبلاً صفحه فولادی مناسب در بتن کار گذاشت و پایه را مانند حالت (۱) به صفحه فولادی کار گذاشته شده در بتن متصل نمود در غیر اینصورت باید پایه، طبق حالت (۲) با پیچ و مهره قابل انبساط (پیچ مهار) به فوندانسیون کف متصل شود.

۳- لایه تقویت کننده می‌تواند قطعه‌ای از لوله باشد و یا از ورق هم جنس لوله، طبق جزئیات نشان داده شده با خم کاری ساخته شود.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	نقشه‌های جزئیات	طراح:	تصویب:	
عنوان نقشه:		شماره نقشه:		
تکیه‌گاه ثابت در پائین لوله‌های قائم فولادی بدون عایق		M. D. 511 - 02 - 2		



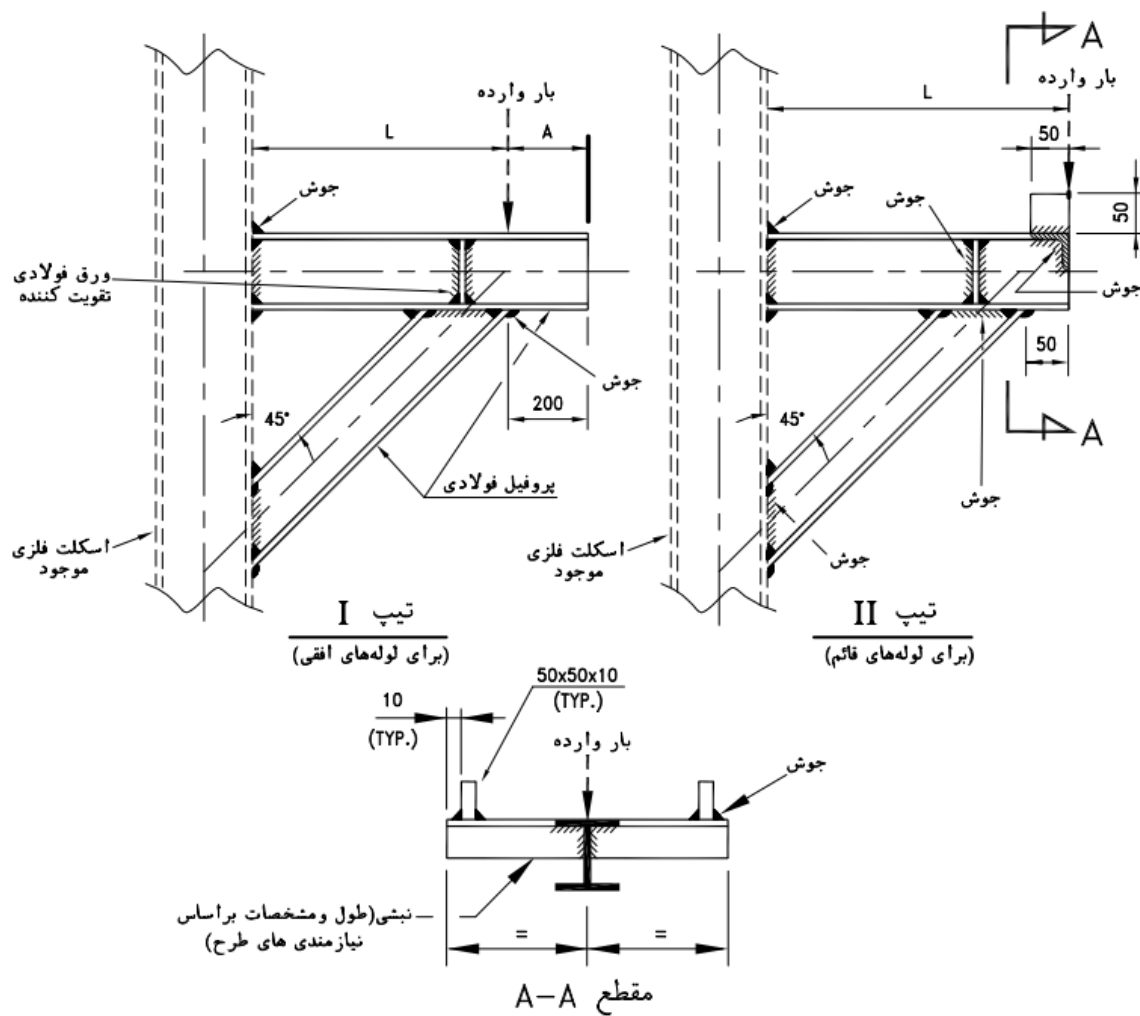
قطر میلگرد آویز						
G	F	E	D	C	B	A
40	10	14	25	60	30	8
40	10	14	25	60	30	10
40	10	14	25	60	30	12
40	10	16	25	60	32	16
50	10	24	35	70	40	20
50	10	29	35	70	45	24

- اندازه‌ها به میلی متر است.

یادداشت:

- ۱- در سازه‌های بتنی، ممکن است برای اتصال میلگرد آویز لوله، کانال یا دستگاه‌های تاسیساتی به اجزای ساختمان، در هنگام بتن ریزی قطعات فلزی مناسب در داخل بتن کار گذاشته شود و بار وارده از طریق این قطعات به ساختمان منتقل گردد.
- ۲- این نقشه شکل کلی یک نمونه قطعہ چدنی برای نصب در داخل بتن را نشان می‌دهد.
- ۳- این قطعہ پس از نصب در داخل بتن، قابل چرخش و تنظیم نیست بنابراین هنگام دفن قطعہ در بتن، باید دقت شود که قسمت دنده شده قطعہ کاملاً قائم قرار گیرد.
- ۴- انتهای فوقانی میلگرد آویز، با اتصال دنده‌ای به قطعہ جاسازی شده در بتن متصل می‌شود.
- ۵- مقاومت سازه‌ای اجزای ساختمان در محل نصب قطعہ فلزی، با توجه به حداکثر بار وارده، باید توسط مهندس سازه کنترل گردد.

معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
شماره نقشه:		M. D. 512 - 02 - 1		
اتصال میلگرد آویز به قطعہ فلزی جاسازی شده در بتن				



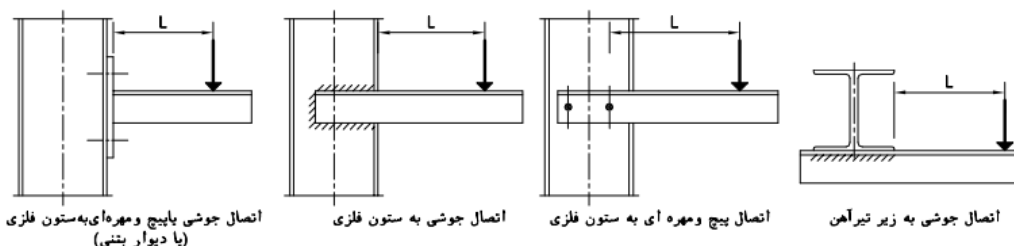
بار مجاز - کیلوگرم					ضخامت ورق فولادی تقویت کننده	A	پروفیل فولادی	شماره دیوار کوب
L=2000	L=1500	L=1000	L=750	L=500				
-	-	1110	1970	2940	6	200	IPE - 80	1
-	-	2090	3290	4300	8	250	IPE - 100	2
-	1650	3600	4830	5840	8	250	IPE - 120	3
2270	4020	7070	8370	8370	10	300	IPE - 160	4
4420	6910	8900	9780	10500	10	250	HEA - 100	5
8550	10270	11700	11700	11700	10	300	HEA - 140	6

- اندازه ها به میلی متر است

یادداشت:

- این نقشه دو حالت تکیه گاه دیوار کوب ساخته شده از پروفیل های فولادی را که با جوشکاری به اسکلت فلزی ساختمان متصل می شود، نشان می دهد. این تکیه گاه با توان تحمل بارهای خیلی سنگین، طبق اندازه های نشان داده شده در جدول، برای نصب لوله و تجهیزات مکانیکی می تواند استفاده شود.
- پروفیل های فولادی باید طبق استاندارد **ASTM A - 36** یا مشابه و ورق تقویت کننده طبق استاندارد **ASTM A - 283 Gr.C** یا مشابه باشد.

معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه های جزئیات	تاریخ:	مقیاس:	ندارد
	عنوان نقشه:	طراح:	تصویب:	
تکیه گاه دیوار کوب برای بار خیلی سنگین		شماره نقشه:	M. D. 513 - 01 - 3	



طول بازوی لنگر (L) - میلیمتر													وزن نبشی	اندازه های نبشی
1250	1200	1100	1000	900	800	700	600	500	400	300	200	100		
حداکثر بار مجاز قائم - کیلوگرم													KG/m.	
2	2	2	3	3	4	5	7	10	16	28	55	110	1.36	30x30x3
13	14	16	20	24	31	40	54	78	125	170	260	515	3.77	50x50x5
22	24	29	35	43	54	71	96	140	185	250	370	750	4.57	60x60x5
42	46	54	66	81	105	135	185	239	300	405	612	1220	6.38	70x70x6
64	69	82	100	125	155	205	250	305	380	510	770	1540	7.34	80x80x6
92	99	120	145	175	224	260	310	370	465	620	930	1870	8.30	90x90x6
165	180	215	260	320	400	460	540	650	820	1090	1640	3290	12.2	100x100x8
290	315	375	430	480	545	620	730	880	1110	1470	2230	4450	14.7	120x120x8
675	705	770	855	950	1070	1230	1440	1730	2160	2900	4350	8700	23.0	150x150x10
2090	2175	2390	2643	2940	3300	3800	4430	5320	6650	8920	13380	26760	48.5	200x200x16
4	5	6	7	9	11	14	19	28	43	77	120	245	1.91	40x25x4
18	19	23	28	34	43	57	77	110	150	205	310	620	3.37	60x30x5
26	29	34	41	51	65	84	115	155	195	265	405	810	4.35	65x50x5
46	50	60	72	89	115	150	200	245	305	415	625	1260	5.65	75x50x6
59	64	76	92	115	145	190	230	280	355	475	715	1440	6.37	80x60x6
130	140	165	200	250	290	335	395	480	600	800	1210	2440	8.77	100x65x7
150	165	195	235	295	370	425	500	605	765	1020	1535	3070	10.6	100x75x8
280	305	350	390	435	495	565	665	795	1000	1340	2020	4045	12.2	125x75x8
535	560	615	680	765	865	990	1150	1390	1740	2320	3510	7025	17.0	150x75x10
575	600	650	725	810	920	1060	1230	1480	1860	2480	3720	7450	18.2	150x90x10
760	790	875	960	1080	1210	1390	1620	1960	2450	3260	4890	9790	23.0	200x100x10
1270	1325	1460	1600	1780	2000	2310	2690	3230	4035	5420	8130	16260	32.0	200x150x12

یادداشت:

۱- برای انتقال وزن لوله، کانال و دستگاه های تاسیساتی به اجزای ساختمان، ممکن است از **دستک فلزی** که مطابق یکی از حالات نشان داده شده در این نقشه به ساختمان متصل شده است، استفاده شود.

۲- **بردار بار** نشان داده شده در این شکل ها، برآیند کلیه نیروهای وارده به دستک می باشد. بار وارده به دستک باید طوری باشد که علاوه بر رعایت **حداکثر تنش مجاز، خمشی ایجاد شده در دستک** نیز از حداکثر مقدار مجاز آن بیشتر نشود.

۳- تنش مجاز دستک به **جنس و مشخصات فیزیکی مصالح دستک** بستگی دارد.

۴- **خمشی مجاز دستک**، طبق **استاندارد BS 449 PART2 (1969)** نباید بیش از $\frac{1}{360}$ **طول دستک** باشد.

۵- جدول نشان داده شده در این نقشه، اندازه ها و حداکثر بار مجاز وارده بر دستک فولادی را با رعایت دو معیار فوق، برای نبشی ساخته شده از فولاد مطابق **استاندارد BS 4360 GRADE 43A** یا مشابه به دست می دهد. در جدول بالا، عامل تعیین کننده بار مجاز، در ارقام **طرف راست خط ضخیم شکسته، حداکثر تنش مجاز** و در مورد ارقام **طرف چپ، حداکثر خمشی مجاز** است.

۶- مقادیر حداکثر بار مجاز در مورد **نبشی با دو بال نامساوی**، برای حالتی است که **ضلع بزرگتر نبشی** بصورت قائم قرار گیرد.

۷- مقاومت سازه های اجزای ساختمان در محل نصب قطعه فلزی، با توجه به حداکثر بار وارده، باید توسط مهندس سازه کنترل گردد.

۸- برای دسترسی به اطلاعات بیشتر در رابطه با این نقشه جزئیات، به نشریه شماره ۱۲۸-۱ ردیف (۱۱-۱۳-۲-۲) "ث" مراجعه شود.

مقیاس:		تاریخ:	مشخصات فنی عمومی تأسیسات مکانیکی ساختمان نقشه‌های جزئیات	معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری معاونت نظارت راهبردی دفتر نظام فنی اجرایی
ندارد		طراح:		
تصویر:		شماره نقشه:	عنوان نقشه:	
M. D. 514 - 01 - 1				
			دستک فلزی	

